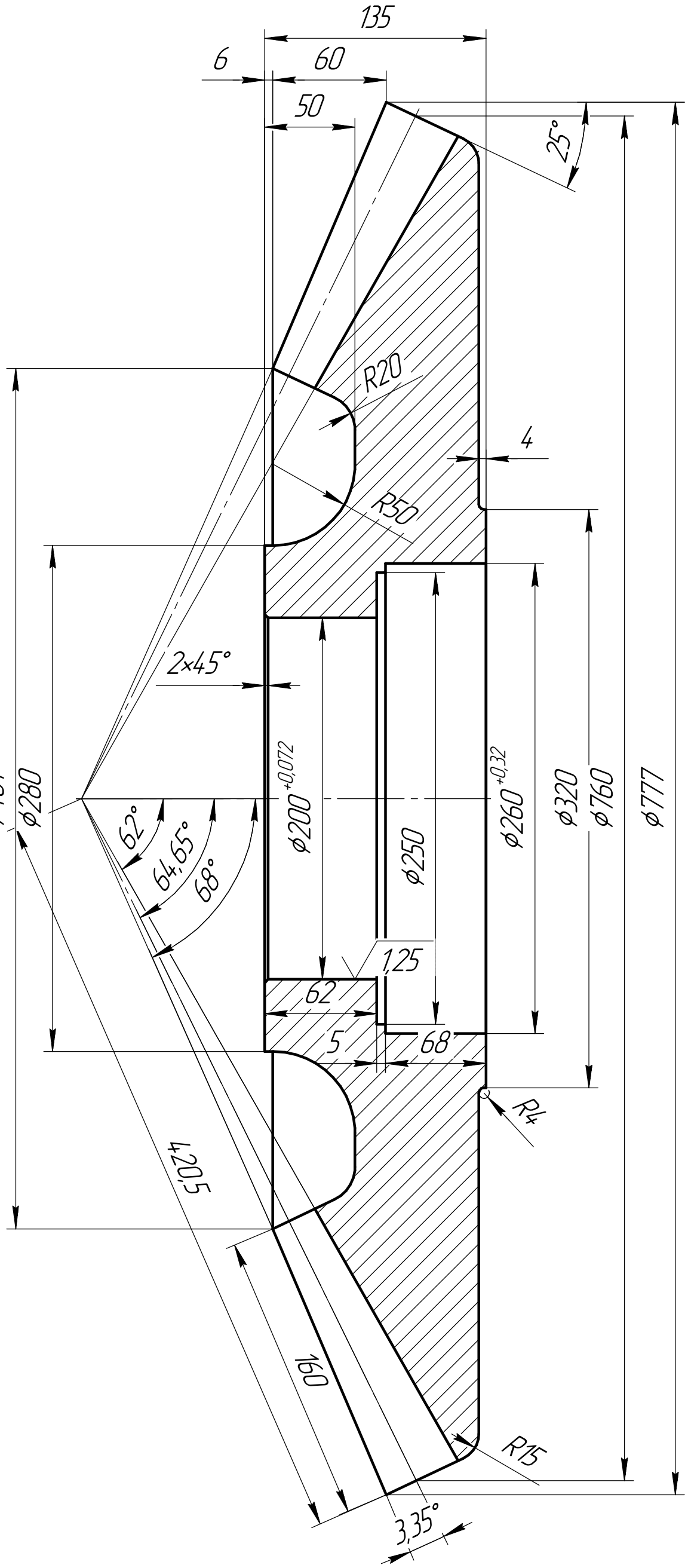


√6,3 (√)

Р502/603

Внешний окружной модуль	m_e	20
Число зубьев	z	38
Тип зуба	–	Прямой
Исходный контур	–	ГОСТ 13754–81
Коэффициент смещения средний нормальный	x	–0,3689
Коэффициент изменения расчетной толщины зуба	$x_т$	0
Угол делительного конуса	δ	64,65°
Степень точности по ГОСТ 1758–81	–	7–С
Делительная толщина зуба по хорде в измерительном сечении	$\overline{S_x}$	$25{,}858^{-0{,}162}_{-0{,}302}$
Высота до делительной хорды зуба в измерительном сечении	$\overline{h_{ax}}$	12,598
Допуск на биение зубчатого венца	F_r	0,1
Предельное отклонение шага	f_{Pt}	±0,036
Гарантированный боковой зазор в передаче	$j_n min$	0,13
Относительные размеры суммарного пятна контакта в передаче — по высоте зуба	–	не менее 60%
Относительные размеры суммарного пятна контакта в передаче — по длине зуба	–	не менее 55%
Межосевой угол	Σ	90°
Угол конуса впадин	δ_f	62°
Внешнее конусное расстояние	R_e	420,476
Среднее конусное расстояние	R	340,476
Средний делительный диаметр	d	615,402
Внешняя высота зуба	h_e	44
Угол сходимости линий основания зуба	σ_f	
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		

1. $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. HRC 35–45.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Р502/603

Колесо коническое

Лит.	Масса	Масштаб
		1:2,5
Лист	Листов 1	

Сталь 35ХМ

ООО "Голиаф"

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.