Схема розміщення конструкцій сходів на позн. –0,100.

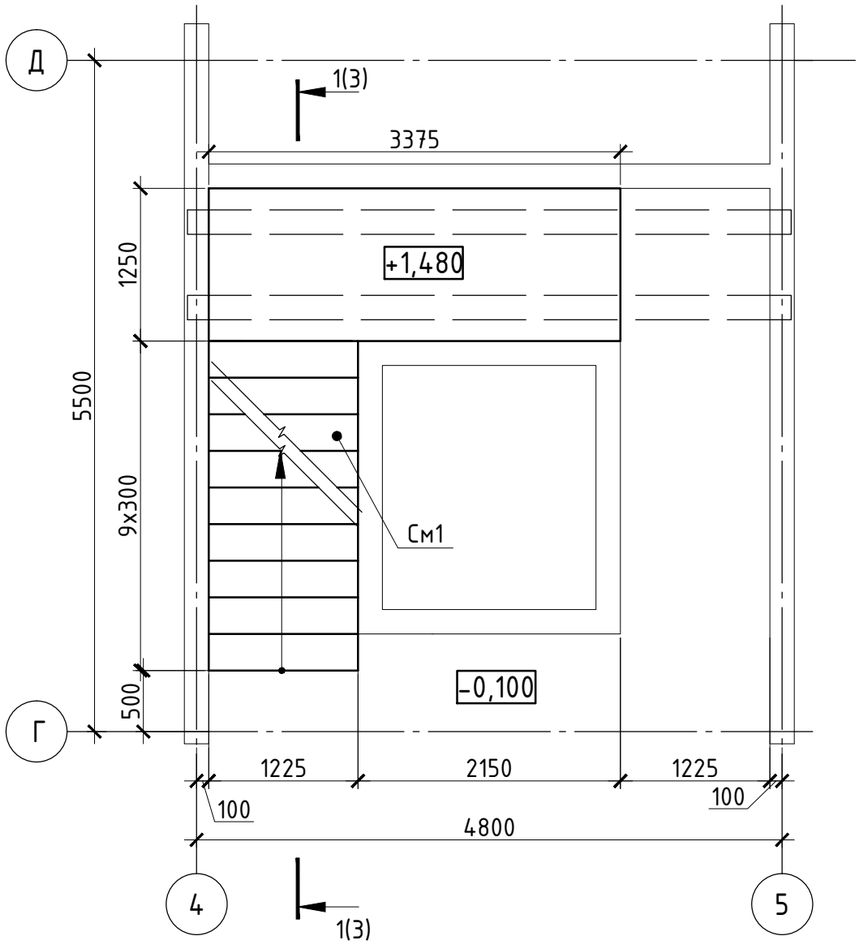
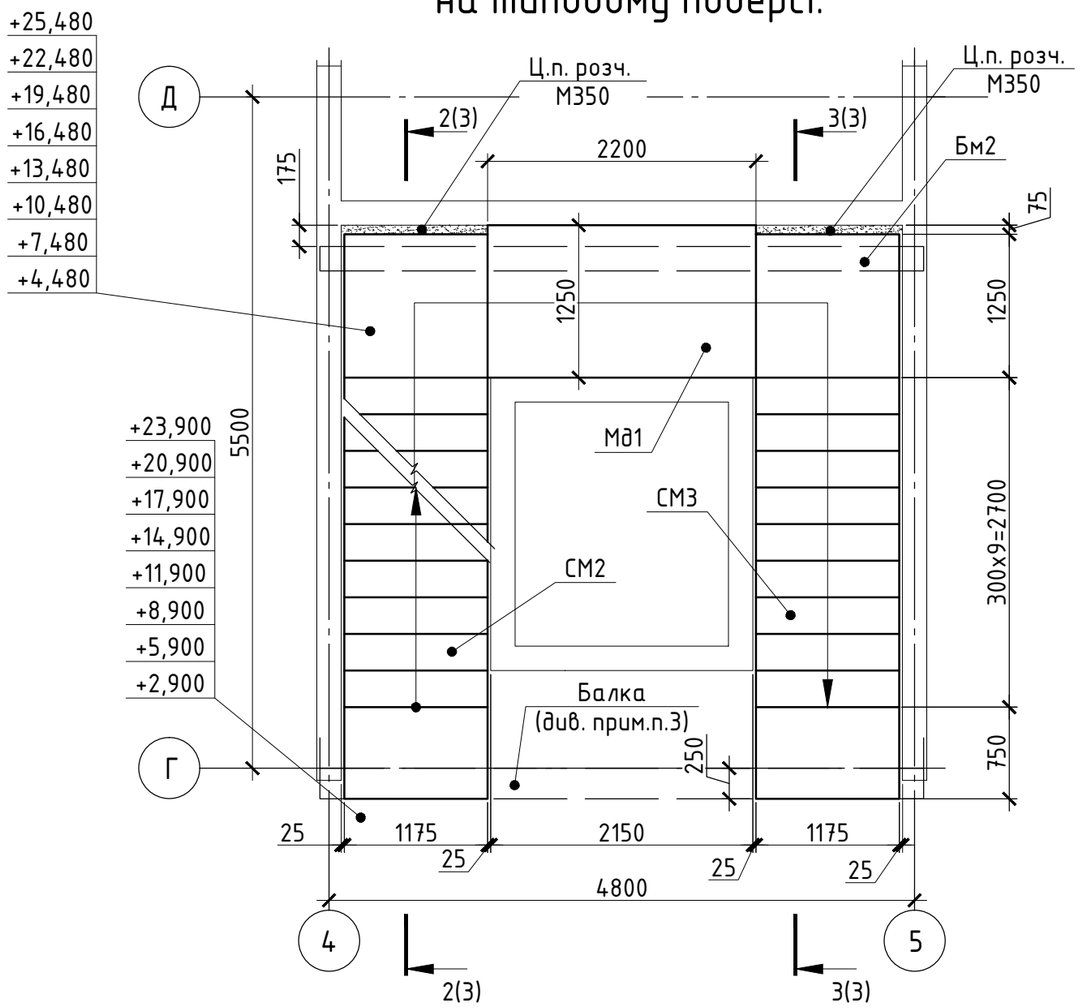


Схема розміщення конструкцій сходів на типовому поверсі.



1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 3–11.
3. Креслення балки та перекриття 1–го пов. див. арк. 23–34.

Специфікація до схем розміщення конструкцій сходів.

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
Бм2	– арк.4	Балка Бм2	11		
См1	– арк.5	Сходовий марш монолітний См1	1		
СМ2	– арк.6	Сходовий марш См2	8		
СМ3	– арк.7	Сходовий марш См3	8		
Мд1	– арк.8	Монолітна ділянка Мд1	7		
СПм1	– арк.9	Сходова площадка СПм1	1		
СМ4	– арк.10	Сходовий марш монолітний См4	1		

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	КБ1		
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	2	
Гол. констр.									
Розробив						Схема розміщення конструкцій сходів на позн. –0,100. Схема розміщення конструкцій сходів на типовому поверсі.			
Перевірив									
Н. контр.									

Погоджено

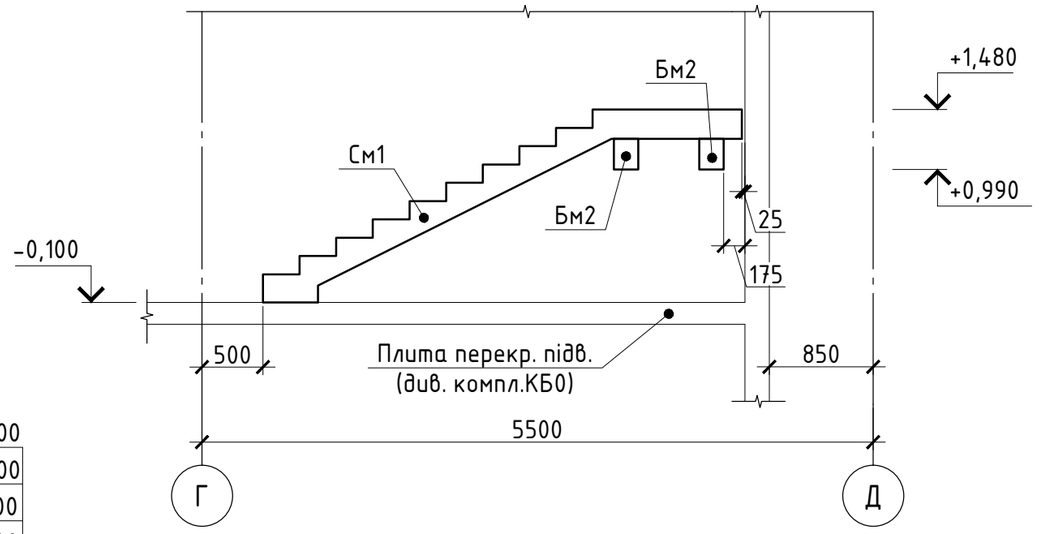
Взам. інв. №

Підпис і дата

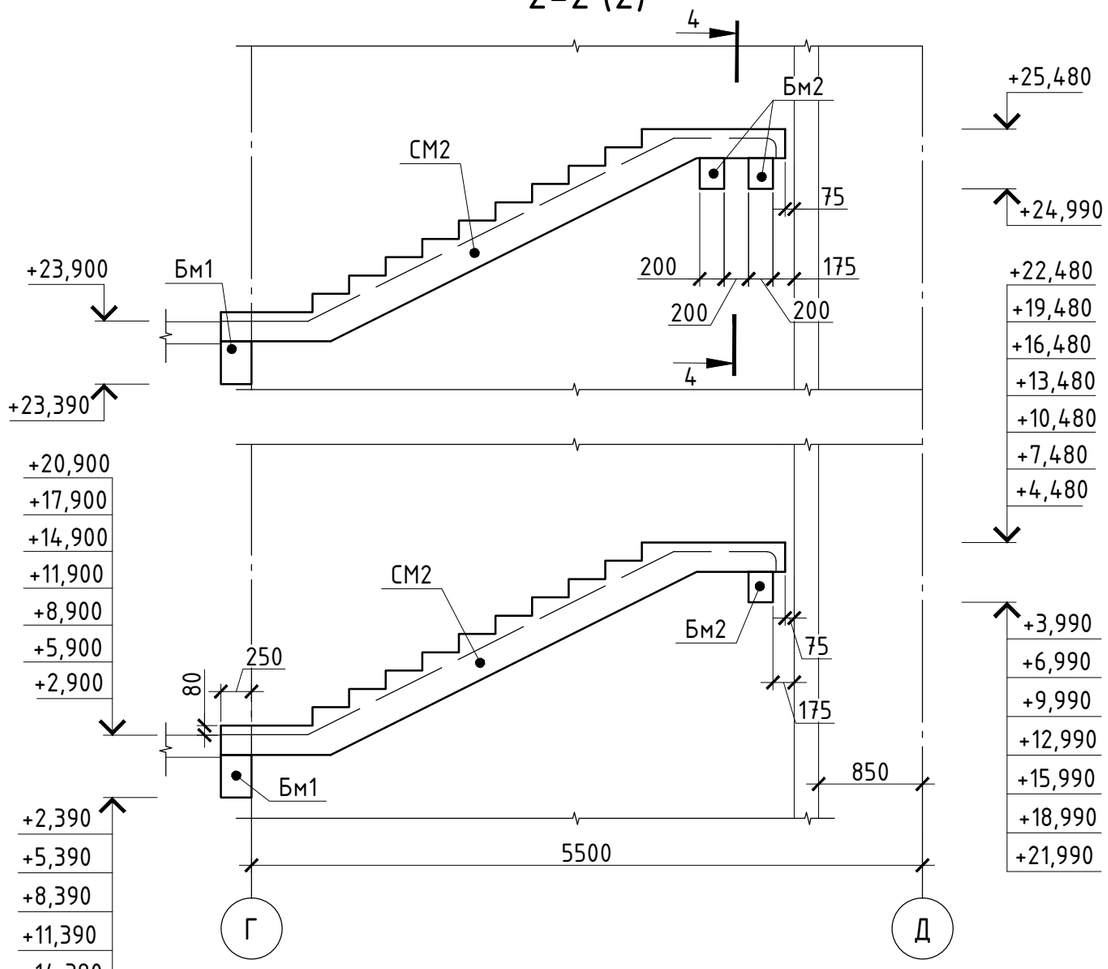
Інв. № подл.

Формат А3

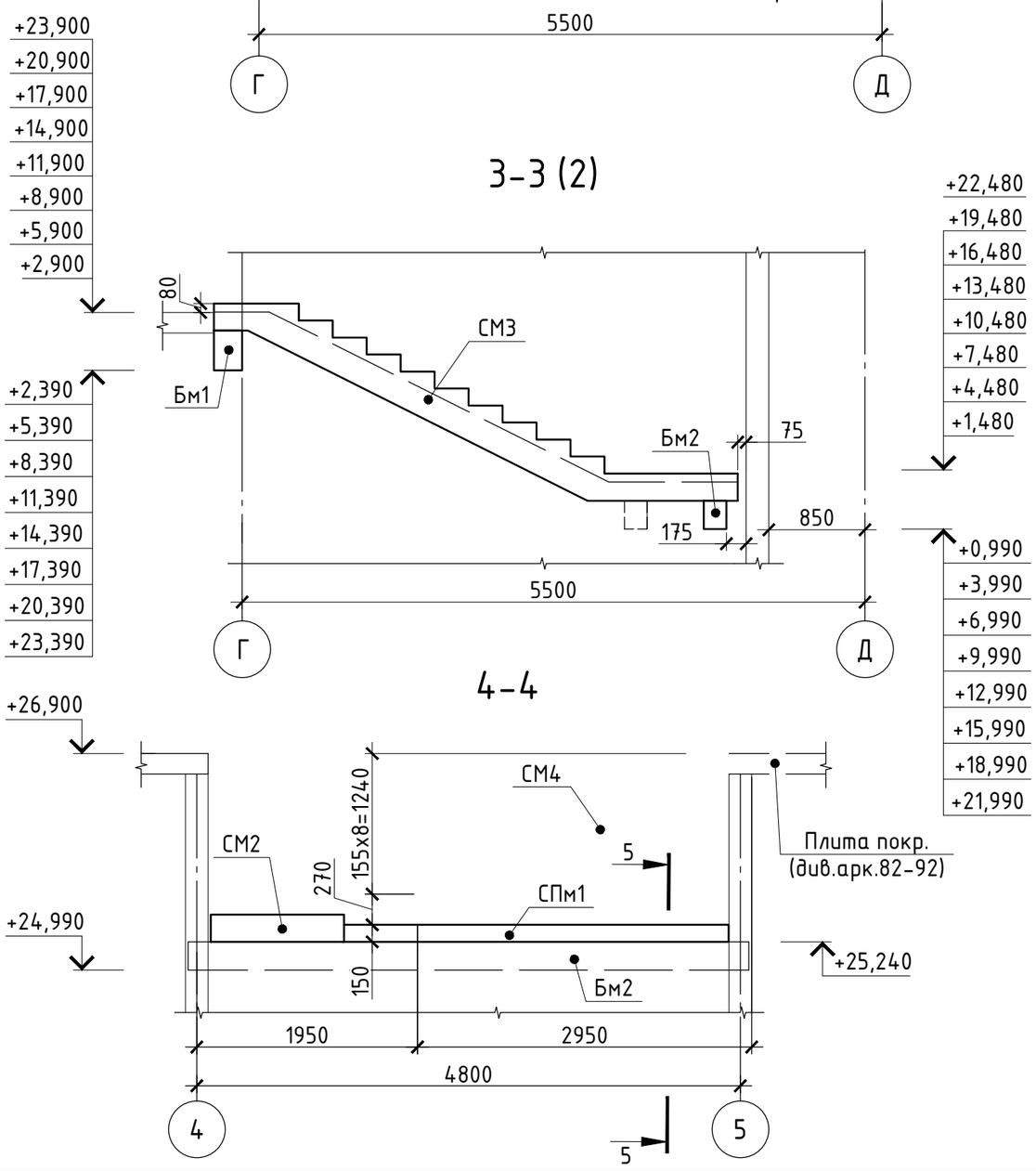
1-1 (2)



2-2 (2)



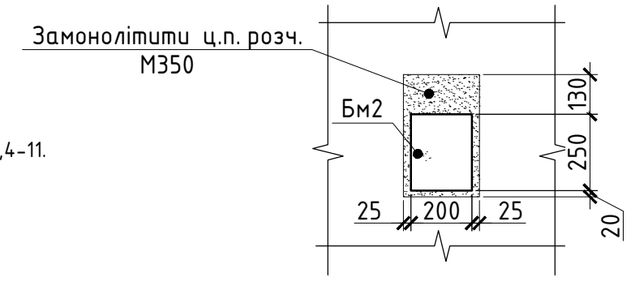
3-3 (2)



4-4

5 - 5

(деталь встановлення балок Бм2)



1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 2,4-11.
3. Специфікацію див. арк. 2.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	КБ1		
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	3	
Гол. констр.									
Розробив						Розріз 1-1...5-5.			
Перевірив									
Н. контр.									

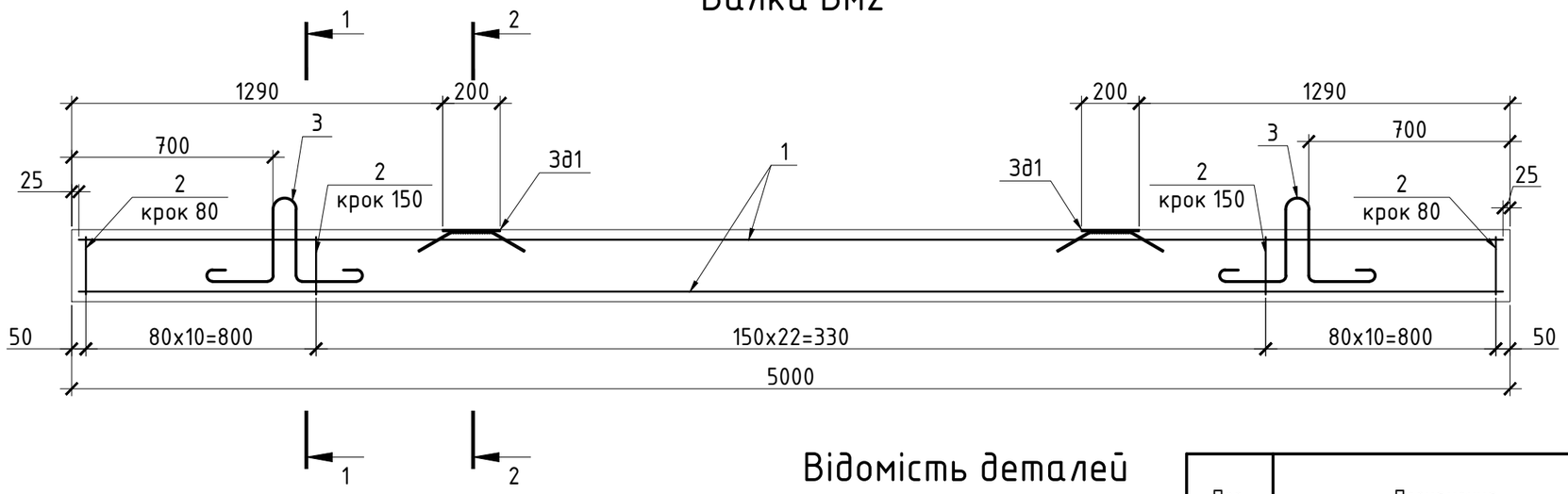
Взам. інв. №

Підпис і дата

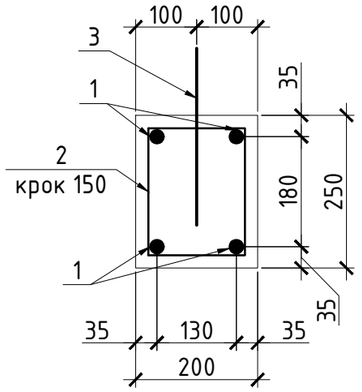
Інв. № подл.

Формат А3

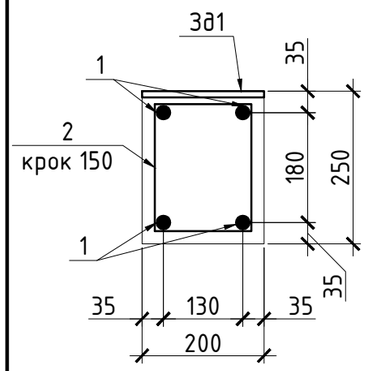
Балка Бм2



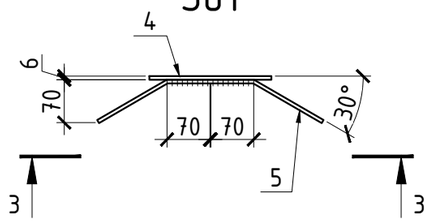
1 – 1



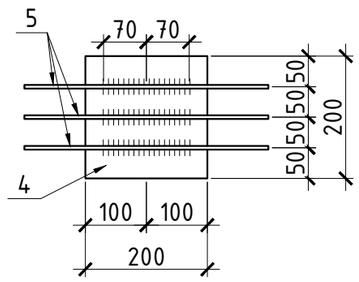
2 – 2



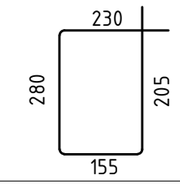
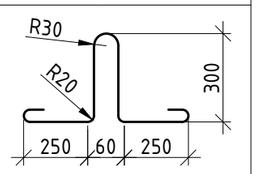
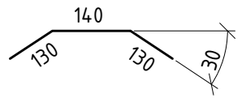
3д1



3–3



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
2	
3	
5	

Специфікація Бм2

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Балка Бм2			
		Деталі			
1		ϕ 22 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 4950	4	14.77	59.08
2		ϕ 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 890	45	0.55	24.69
3		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 1400	2	0.86	1.73
ЗД1		Закладна деталь ЗД1	2	2.35	4,70
		Матеріали			
		Бетон С20/25			0.25 м³
		ЗД1	2	2,35	4,71
4		– 6х200 ГОСТ82-70, L=200	1	1.88	1.88
5		ϕ 8 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 400	3	0.16	0.47

1. Загальні дані див. арк. 1
2. Всі з'єднання арматури виконувати в'язальним дротом.
3. З'єднання арматури та закладних виконувати згідно з ГОСТ 14098-91.
4. Арматуру гнути холодним способом.
5. Позначки для встановлення балок Бм2 див. арк. 3.

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні						Вироби закладні				
	Арматура класу					Всього	Арматура класу		Прокат марки		Всього
	А 240С		А 400С				А 400С		С245		
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006				ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 2651-94		
	ϕ10	Всього	ϕ10	ϕ22	Всього		ϕ8	Всього	-6	Всього	
Балка Бм2	1,81	1,81	25,93	62,04	87,97	89,78	0,95	0,95	3,76	3,76	4,71

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	КБ1			
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	4	
Гол. констр.									
Розробив						Балка Бм1. Розріз 1–1,2–2. Закладна деталь ЗД1. Розріз 3–3.			
Перевірив									
Н. контр.									

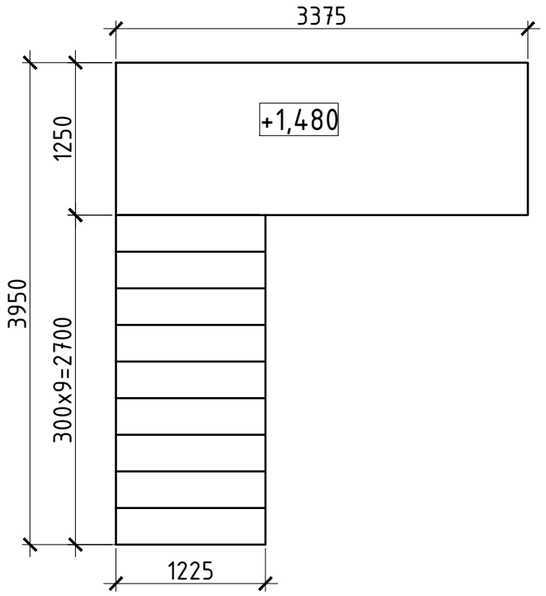
Взам. інв. №

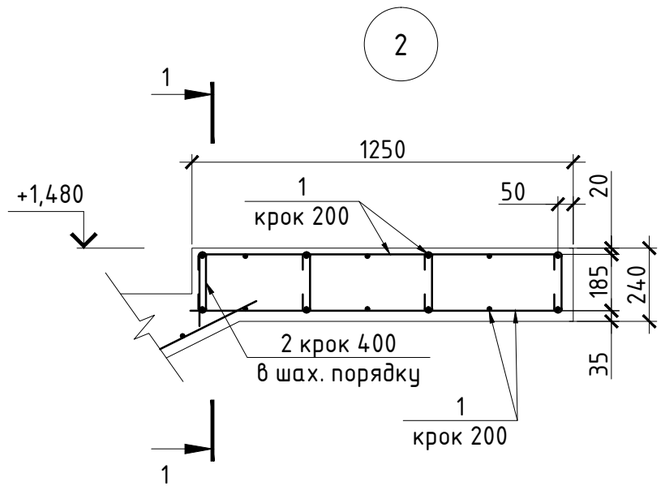
Підпис і дата

Інв. № подл.

Формат А3

Сходовий марш См1

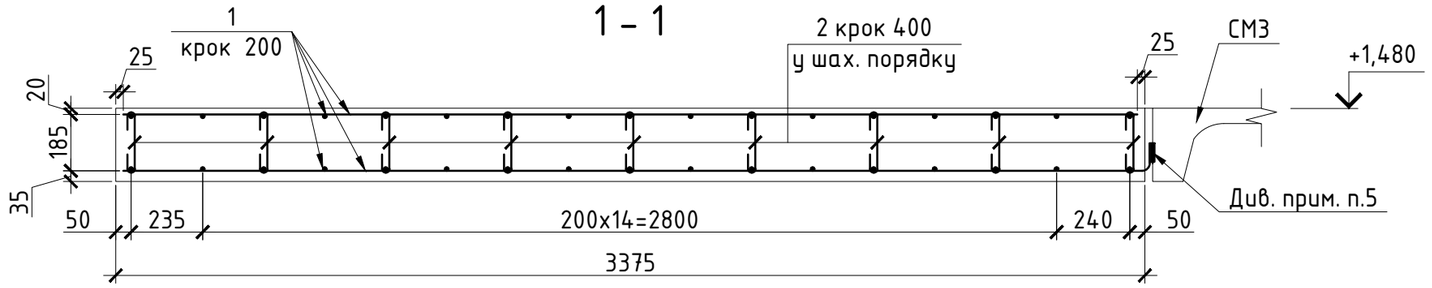




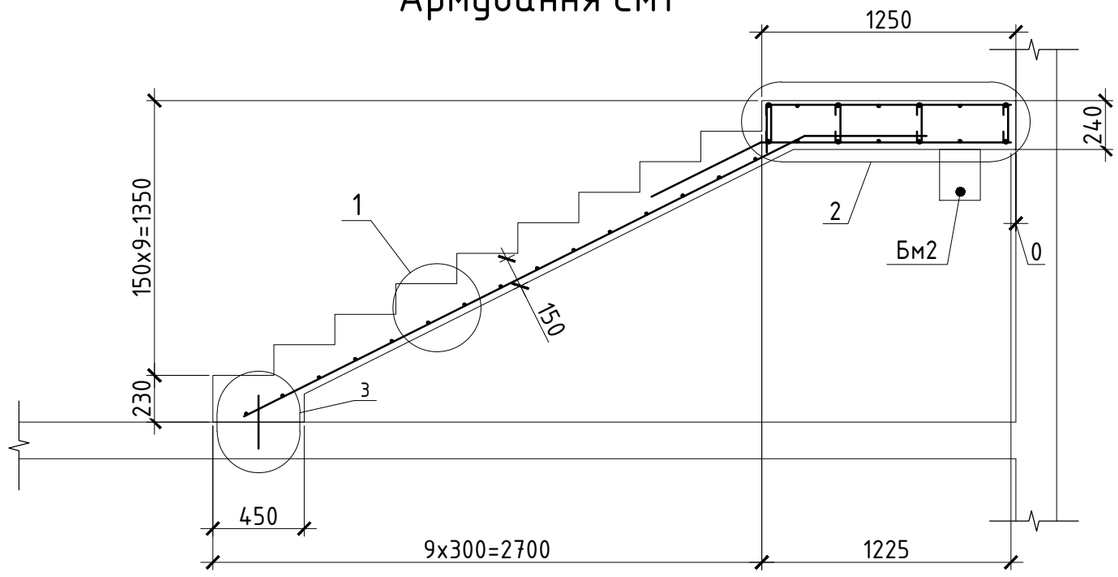
Специфікація См1

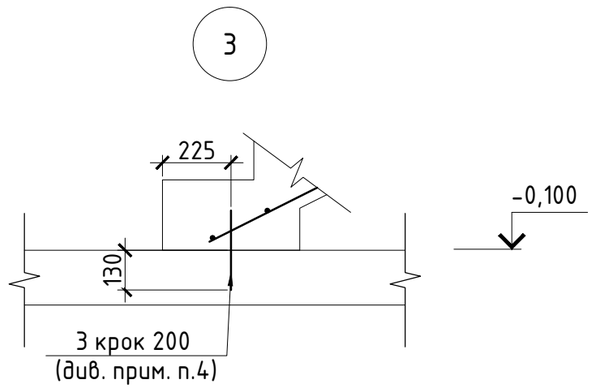
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ф 14 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 140 м.п.	1	169.18	169.18
2		ф 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 340	15	0.21	3.14
3		ф 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 260	36	0.16	5.77
		Матеріали			
		Бетон С20/25, м³			1.85 м³

1 – 1



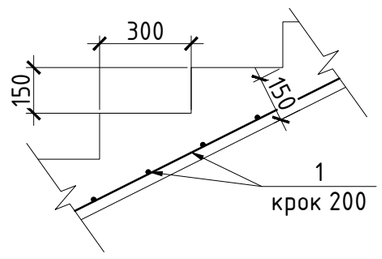
Армування См1





Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні			
	Арматура класу			
	А 400С			Всього
	ДСТУ 3760:2006			
	ф10	ф14	Всього	
Сходовий марш См1	9,36	177,64	187,00	187,00



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
2	75, 190, 75

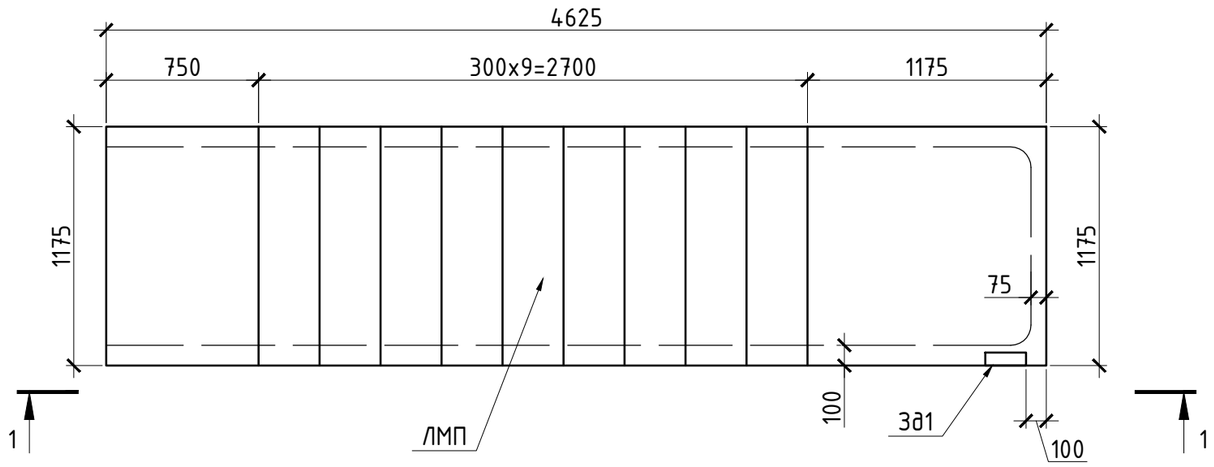
1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 2,3.
3. Всі з'єднання арматури виконувати в'язальним дротом.
4. Арматурні стержні (поз.3) посадити на полімеррозчині в попередньо просвердлені отвори.
5. У місці примикання до сходового маршу СМ3 арматуру поз.1 з'єднати з закладною деталью за допомогою зварювання.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	КБ1			
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.							Р	5	
Розробив						Сходовий марш См1. Армування См1 Вузол 1,2,3. Розріз 1–1.			
Перевірив									
Н. контр.									

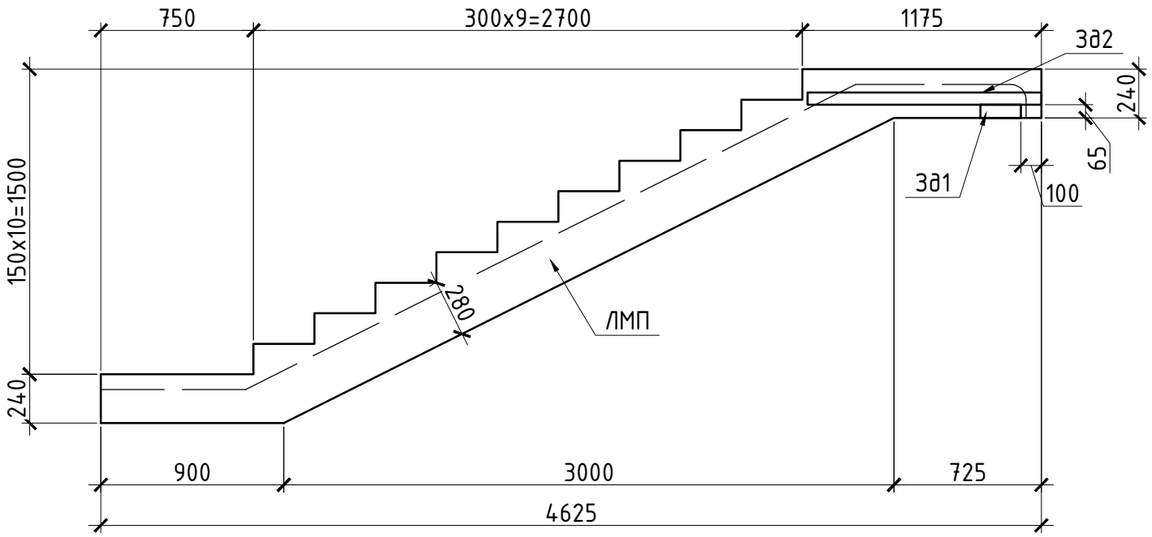
Взам. інв. № | Підпис і дата | Інв. № подл.

Формат А3

Сходовий марш СМ2



1 – 1

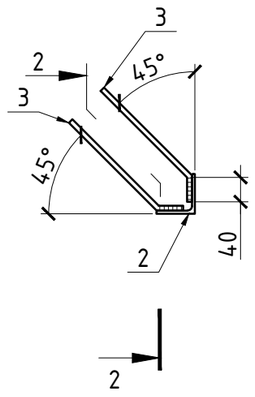


Специфікація СМ2.

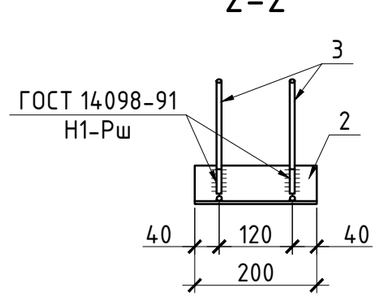
Марка, Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Складальні одиниці			
ЛМП	С. 1.050.1-2	ЛМП 57.11.15-5-5 (по типу)*	1		
ЗД1		Закладна деталь ЗД1	1	1.34	1.34
ЗД2		Закладна деталь ЗД2	1	3.58	3.58
		ЗД1			
2		∟63х63х5 ДСТУ 2251-93, L=200	1	0.96	0.96
3		ϕ 8 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 240	4	0.09	0.38
		ЗД2			
4		– 6х60 ГОСТ82-70, L=1150	1	3.39	3.39
5		ϕ 8 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 80	6	0.03	0.19

* марш виготовити по типу серійного, згідно наведених розмірів, без закладних деталей для кріплення огорожі.

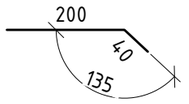
ЗД1



2-2

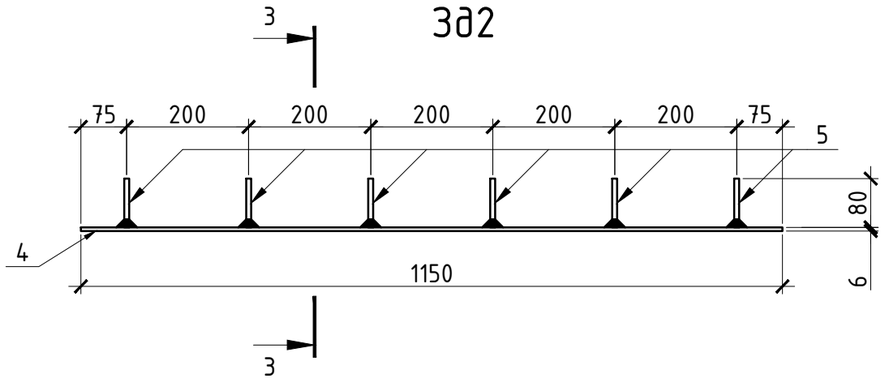


Відомість деталей

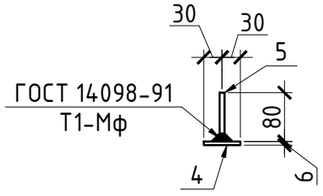
Поз.	Ескіз
2	

1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 2,3.

ЗД2



3 - 3



Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	КБ1			
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	6	
Гол. констр.									
Розробив						Сходовий марш См2. Розріз 1-1. Заклада деталь 3д1,3д2. Розріз 2-2,3-3.			
Перевірив									
Н. контр.									

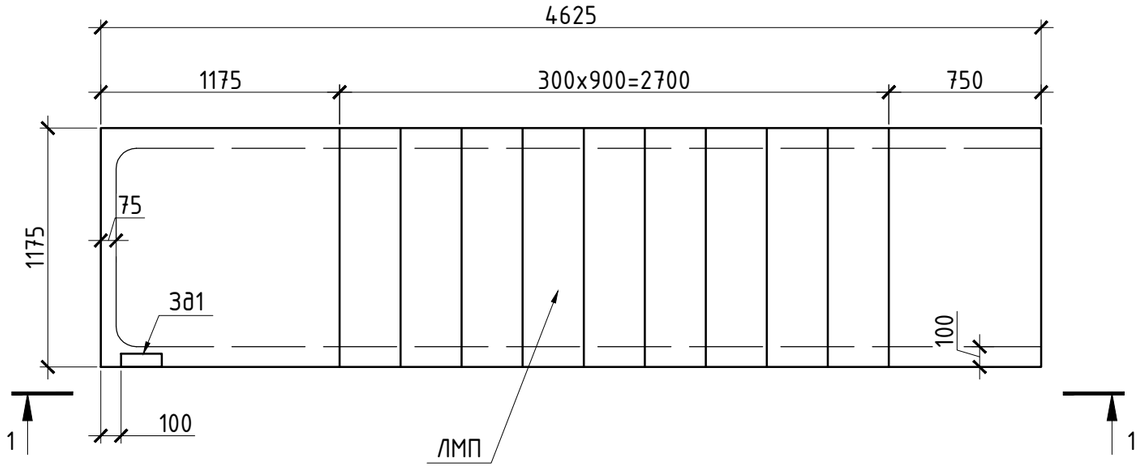
Взам. інв. №

Підпис і дата

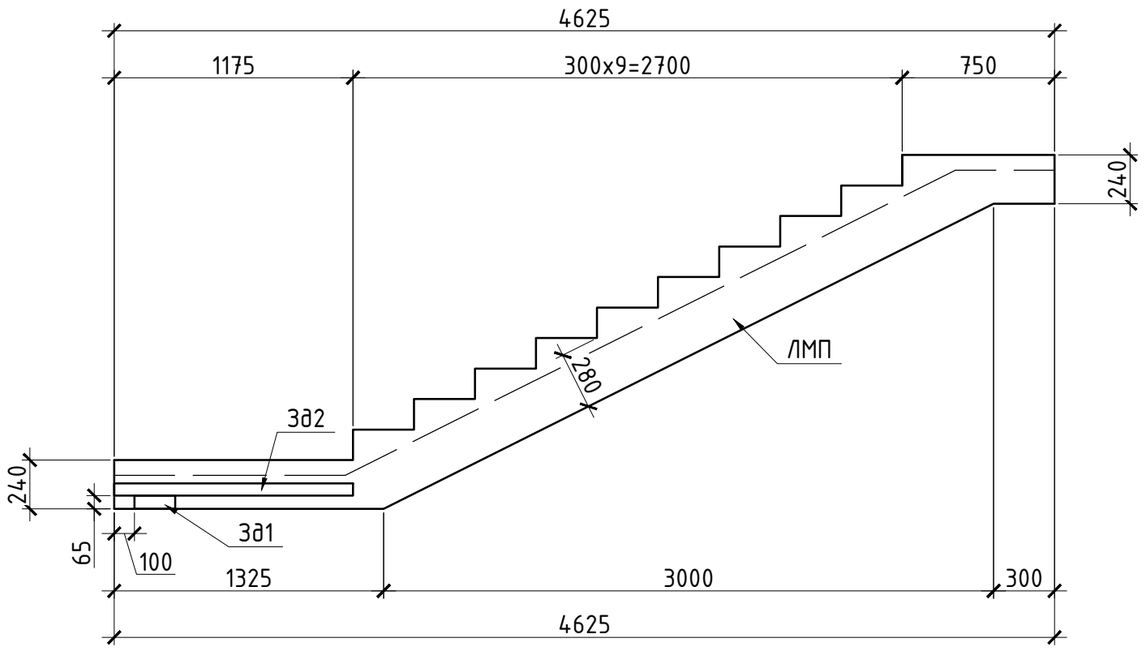
Інв. № подл.

Формат А3

Сходовий марш СМ3



1 – 1



Специфікація СМ3.

Марка, Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
ЛМП	С. 1.050.1-2	ЛМП 57.11.15-5-5 (по типу)*	1		
3Д1	-арк.6	Закладна деталь 3Д1	1	1.34	1.34
3Д2	-арк.6	Закладна деталь 3Д2	1	3.58	3.58

* марш виготовити по типу серійного, згідно наведених розмірів, без закладних деталей для кріплення огорожі.

1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 2,3,6

						КБ1
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	
ГІП						Стадія: Р; Аркуш: 7; Аркушів:
Гол. констр.						
Розробив						Сходовий марш СмЗ. Розріз 1-1.
Перевірив						
Н. контр.						

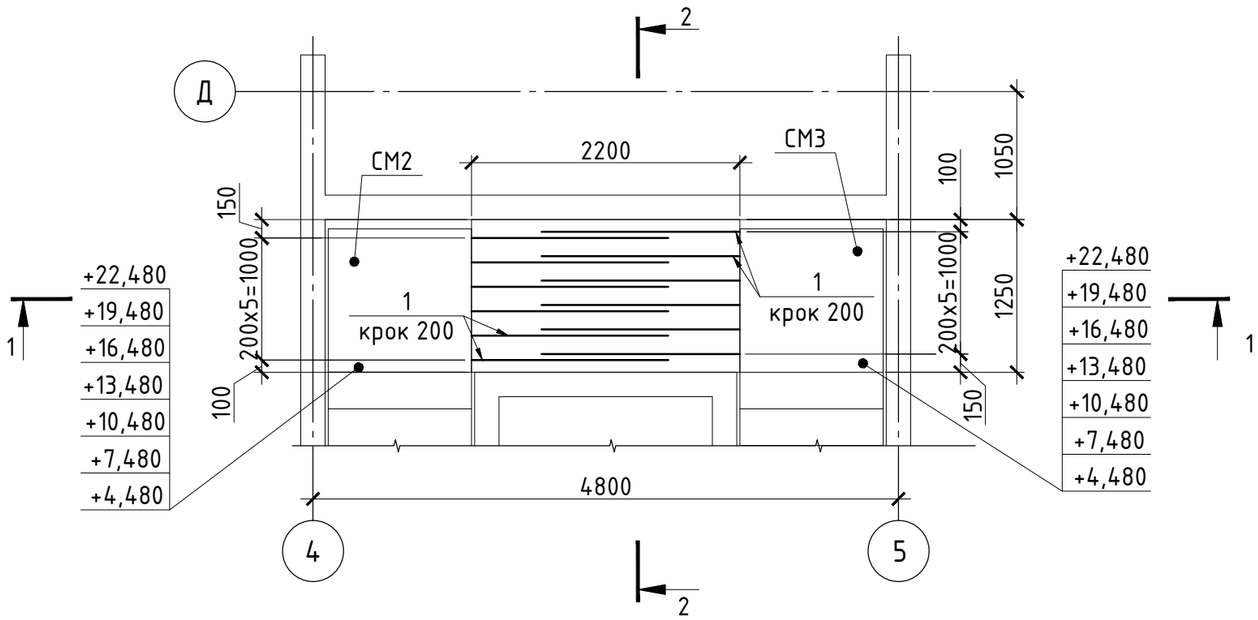
Взам. інв. №

Підпис і дата

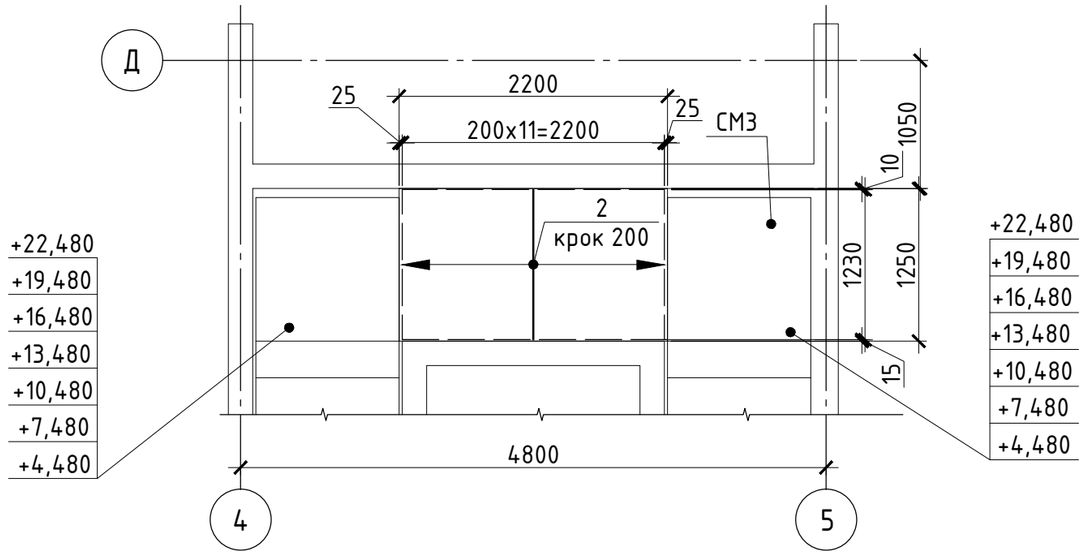
Інв. № подл.

Формат А3

Армування Мд1 вздовж осі Д



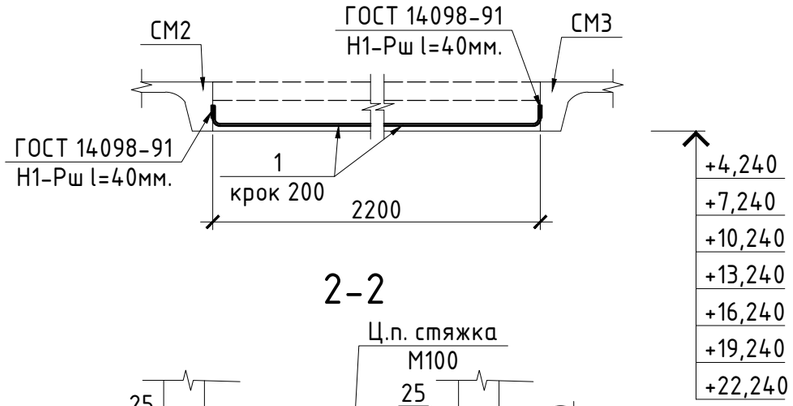
Армування Мд1 вздовж осі 4(5)



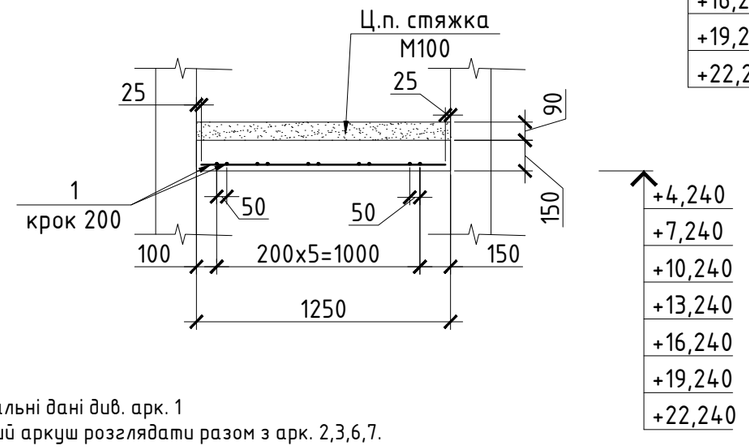
Специфікація Мд1.

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ϕ 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1720	12	1.06	12.73
2		ϕ 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1230	12	0.76	9.10
		Матеріали			
		Бетон С20/25			0.42м³
		Ц.п. розчин М100 (стяжка)			0.25м³

1-1



2-2



1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 2,3,6,7.

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні		
	Арматура класу		
	А 400С		Всього
	ДСТУ 3760:2006		
	ϕ10	Всього	
Монолітна ділянка Мд1	22,9	22,92	22,92

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	100, 1625

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	КБ1		
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	8	
Гол. констр.									
Розробив						Монолітна ділянка Мд1 (армування) Розріз 1-1,2-2.			
Перевірив									
Н. контр.									

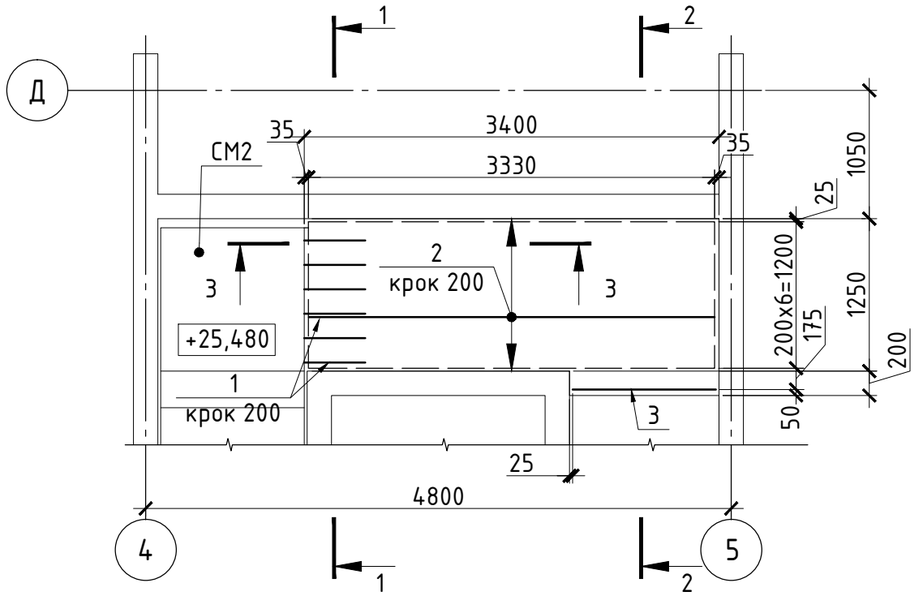
Взам. інв. №

Підпис і дата

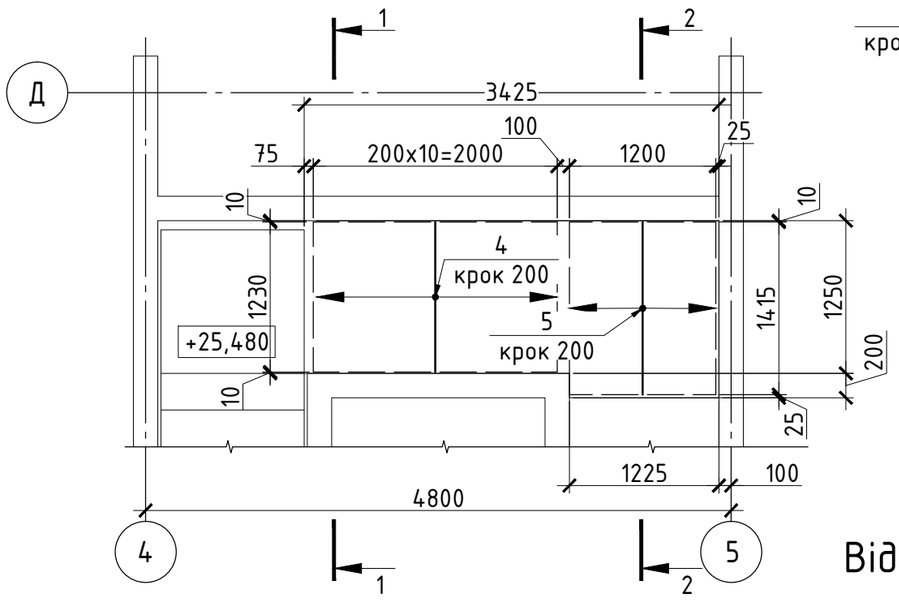
Інв. № подл.

Формат А3

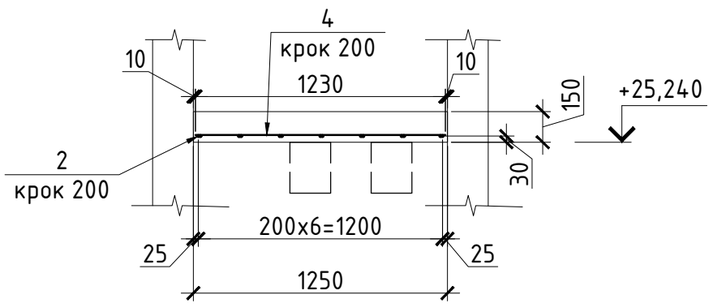
СПм1.
Армування вздовж осі Д



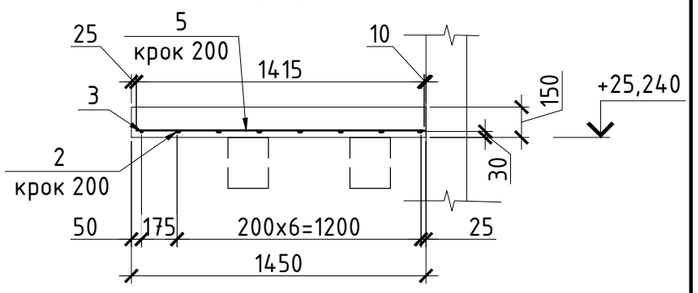
СПм1.
Армування вздовж осі 4(5)



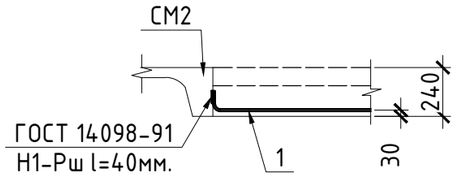
1–1



2–2



3–3



Специфікація СПм1.

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ϕ 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 600	7	0.37	2.59
2		ϕ 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3350	7	2.07	14.46
3		ϕ 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1200	1	0.74	0.74
4		ϕ 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1230	11	0.76	8.34
5		ϕ 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1415	7	0.87	6.11
		Матеріали			
		Бетон С20/25			0.68м^3

1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 2,3,6.
3. Всі арматурні з'єднання виконати в'язальним дротом.

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні		
	Арматура класу		
	А 400С		Всього
	ДСТУ 3760:2006		
	ϕ10	Всього	
Сходова площадка СПм1	33,85	33,85	33,85

Відомість деталей

Поз.	Ескіз	Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата
1	100 / 1625						

ГІП			
Гол. констр.			
Розробив			
Перевірив			
Н. контр.			

КБ1

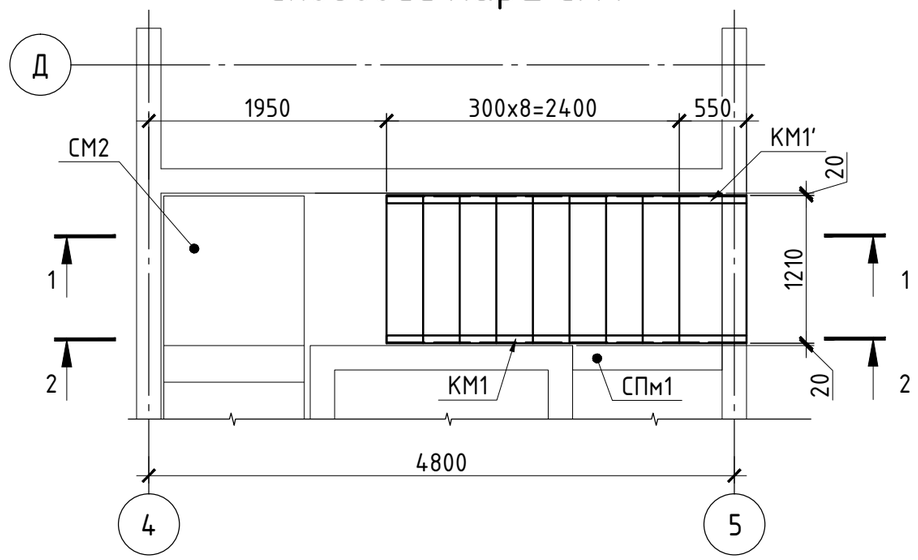
Стадія	Аркуш	Аркушів
Р	9	

СПм1. Армування вздовж осі Д.
СПм1. Армування вздовж осі 4(5).
Розріз 1–1,2–2,3–3.

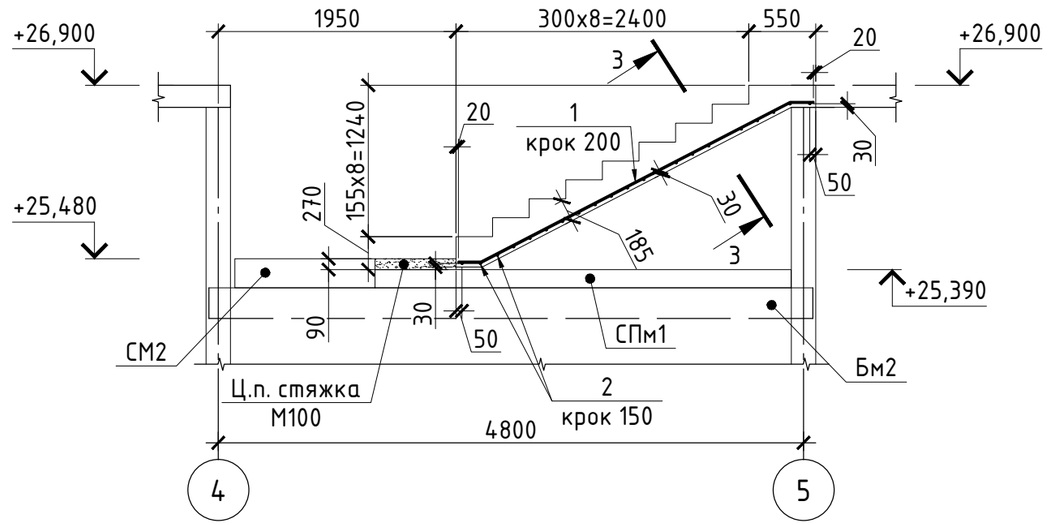
Взам. інв. №
Підпис і дата
Інв. № подл.

Формат А3

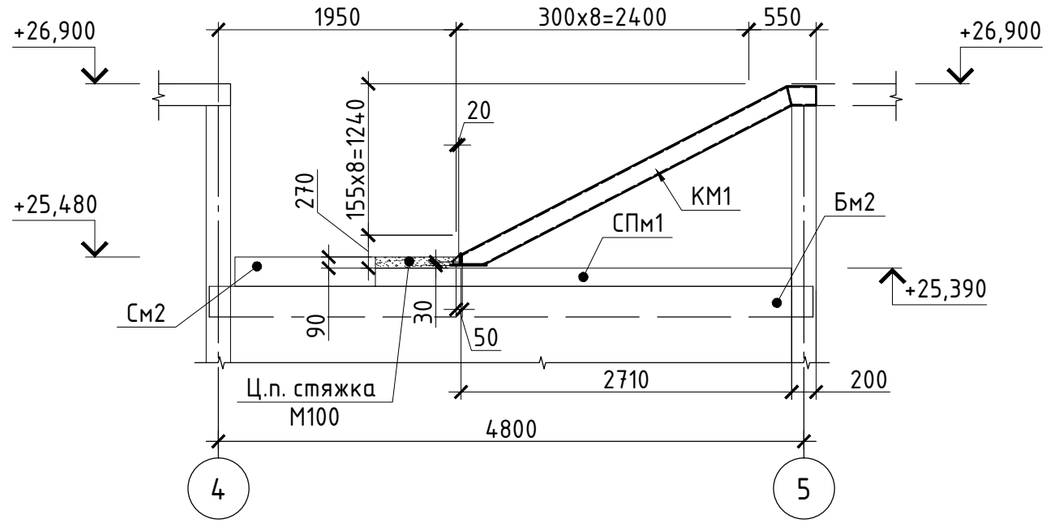
Сходовий марш СМ4



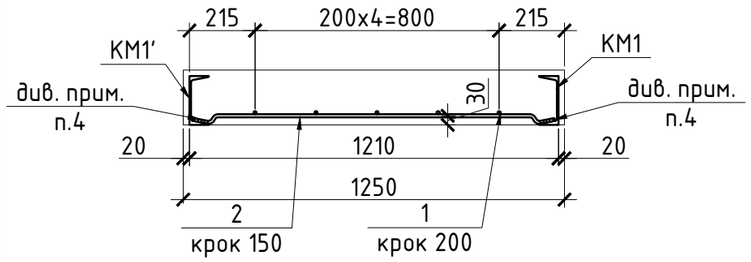
1-1



2-2



3-3



Специфікація СМ4

Марка, Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
КМ1	-арк.11	Косоур КМ1	1	49.68	49.68
КМ1'	-арк.11	Косоур КМ1'	1	49.68	49.68
1		ф 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3250	5	2.00	10.02
2		ф 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1210	22	0.75	16.41
		Матеріали			
		Бетон С20/25			1.00м³
		Ц.п. розчин М100 (стяжка)			0.08м³

1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 2,3,11.
3. Всі арматурні з'єднання виконати в'язальним дротом.
4. Арматуру поз.2 до косоурів КМ1 та КМ1' приварити швом Н1-Рш, згідно з ГОСТ 14098-91.
5. Косоури КМ1 та КМ1' кріпити до СПм1 розпорними болтами М8/10х60.

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні		
	Арматура класу		
	А 400С		Всього
	ДСТУ 3760:2006		
	ф10	Всього	
Сходовий марш СМ4	27,75	27,75	27,75

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	КБ1			
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.							Р	10	
Розробив						СМ3. Розріз 1-1,2-2,3-3.			
Перевірив									
Н. контр.									

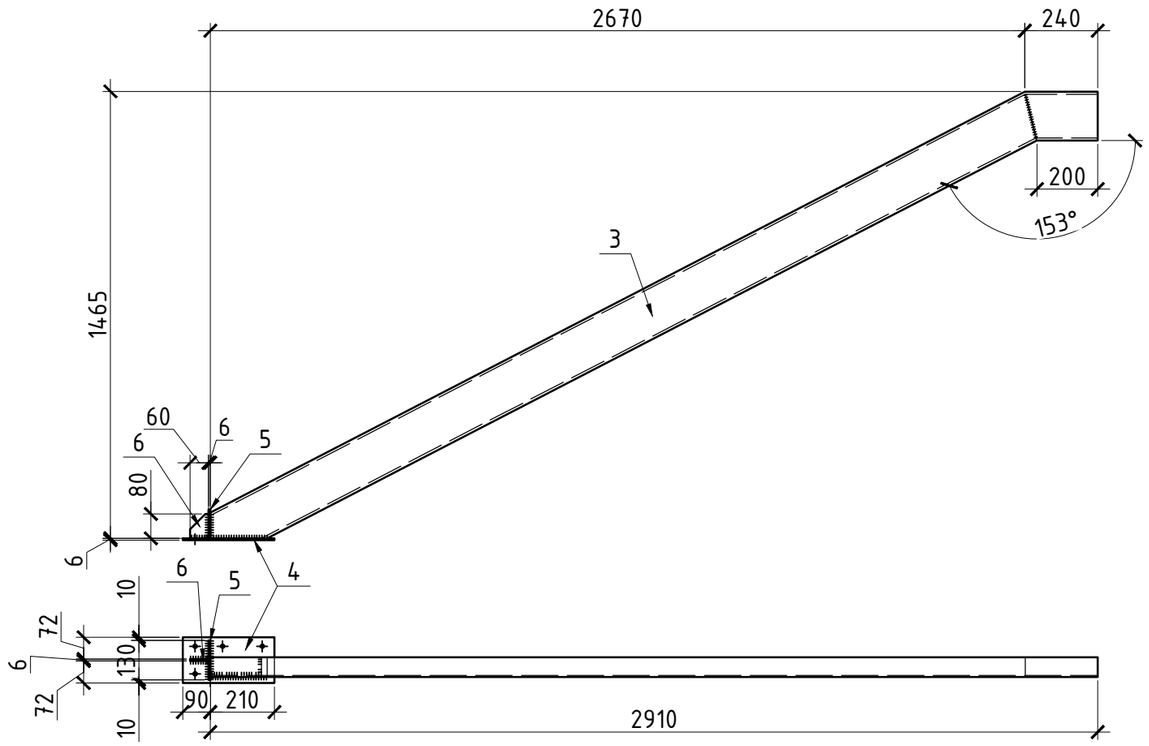
Взам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № подл.

Формат А3

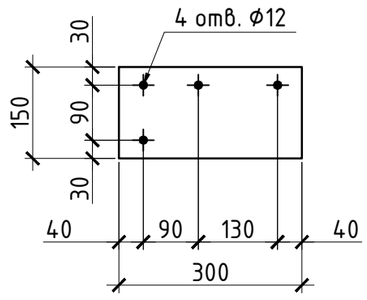
КМ1



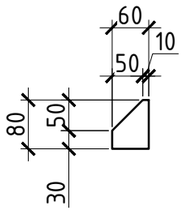
Специфікація КМ1

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
3		16 ДСТУ 3436-96, L=3285	1	46.75	46.75
4		- 6х150 ГОСТ103-76*, L=300	1	2.12	2.12
5		- 6х130 ГОСТ103-76*, L=95	1	0.58	0.58
6		- 6х80 ГОСТ103-76*, L=60	1	0.23	0.23

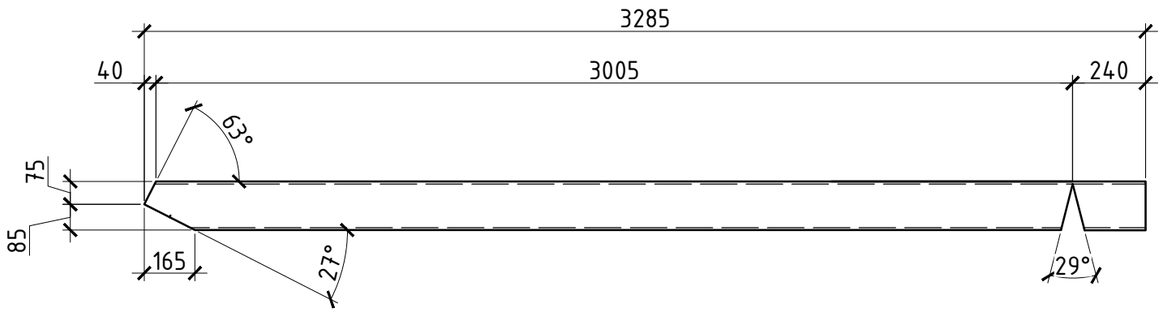
Поз. 4



Поз. 6



Поз.3



1. Зварні з'єднання виконувати відповідно до вимог ГОСТ 8713-79, ГОСТ 11533-75 "Автоматична і напівавтоматична дугова зварка під флюсом", ГОСТ 5264-80, ГОСТ 11534-75 "Ручне електродугове зварювання".
2. Після виготовлення косоур покрити емалью ПФ-115 за два рази по шару гунтування грунтовки ГФ-021.
3. Креслення розроблене для косоуру КМ1. Косоур КМ1' виконати за кресленням КМ1 у дзеркальному відображенні.
4. Даний аркуш див. разом з арк. 10.

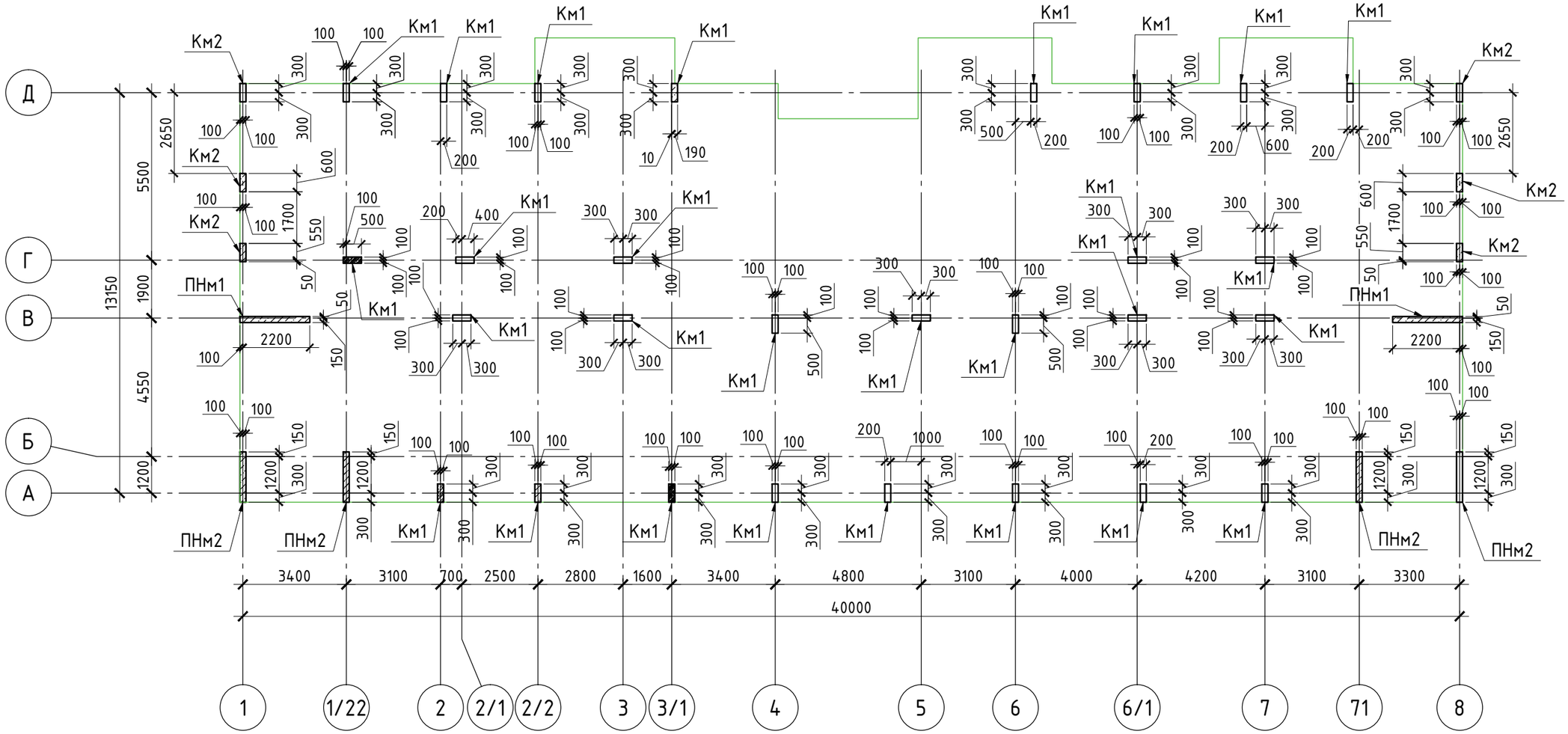
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	КБ1			
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	11	
Гол. констр.									
Розробив						КМ1. Поз. 3. Поз. 4. Поз. 6.			
Перевірив									
Н. контр.									

Взам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № подл.

Формат А3



1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 13-17.
3. Укладання бетонної суміші в конструкціях виконувати з обов'язковим її ущільненням за допомогою вібраторів.
4. Розташування арм-ри блискавкозахисту в колонах див. компл. КБО.
5. Креслення колон та пілонів у рівні 1-го поверху див. разом з комплектами АР,ОВ,ВК,ТМ,ЕТР.
6. Зведена відомість витрат сталі див. арк 17.

Специфікація до схеми розташування колон та пілонів у рівні 1-го поверху

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
Км1	- арк.13	Колона	28		
Км2	- арк.14	Колона	6		
ПНм1	- арк.15	Пілон	2		
ПНм2	- арк.16	Пілон	4		

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.							Р	12	
Розробив						Схема розташування колон та пілонів у рівні 1-го поверху .		
Перевірив								
Н. контр.								

Погоджено

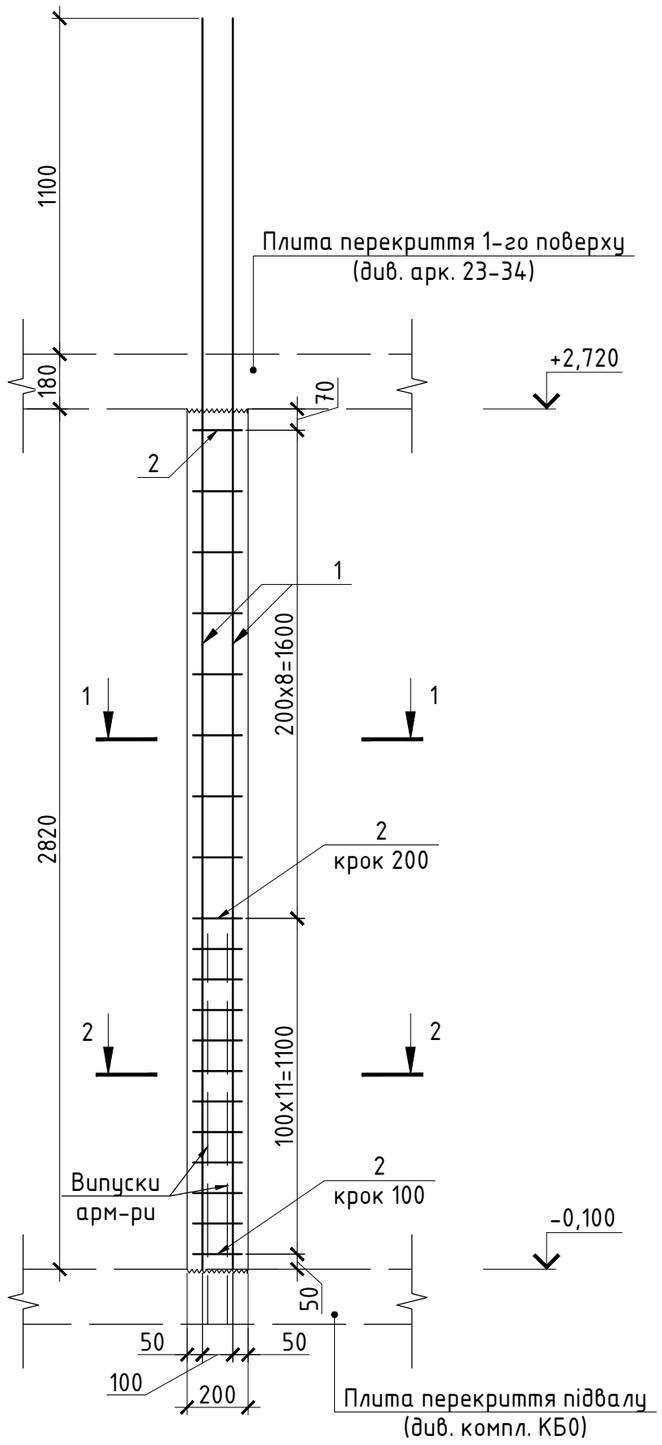
Взам. інв. №

Підпис і дата

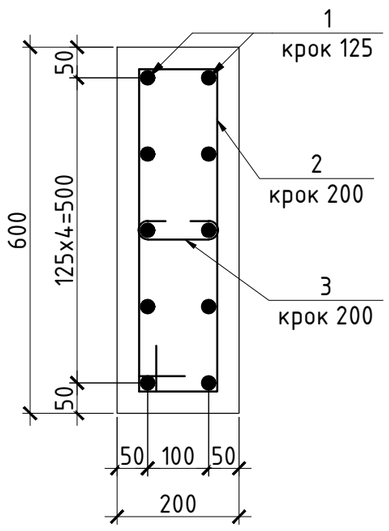
Інв. № подл.

Формат А3

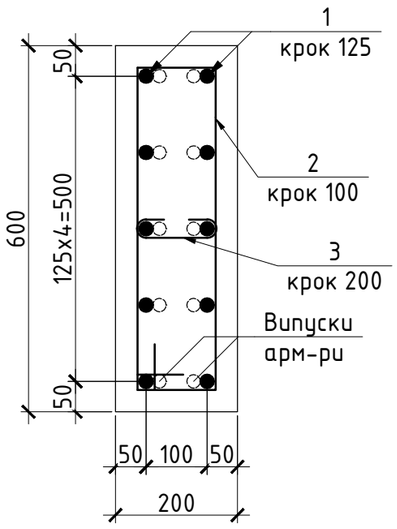
Армування Км1



1-1



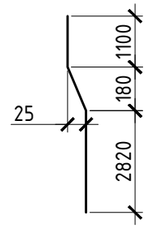
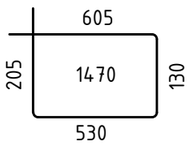
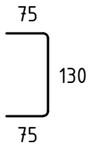
2-2



Специфікація Км1

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ϕ 22 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 4100	10	12.23	122.35
2		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 1470	20	0.91	18.13
3		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 280	15	0.17	2.59
		Матеріал			
		Бетон С20/25			0.35м³

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	
2	
3	

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 240С		А 400С		Всього
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006		
	ϕ10	Всього	ϕ22	Всього	
Колона Км1	20,72	20,72	122,35	122,35	143,06

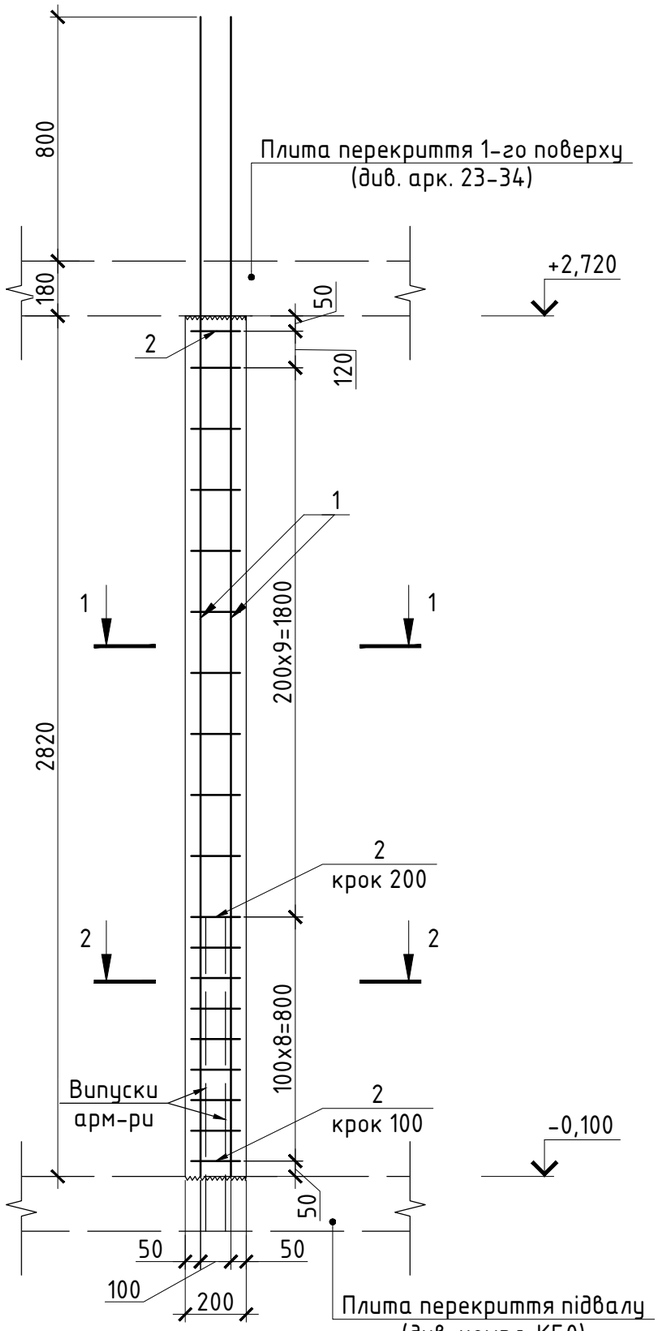
1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 12.
2. Арматуру гнути холодним способом
3. З'єднання вертикальних стержнів з поперечними виконати скрутками із в'язального дроту у кожному перетині.

Взам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № подл.	

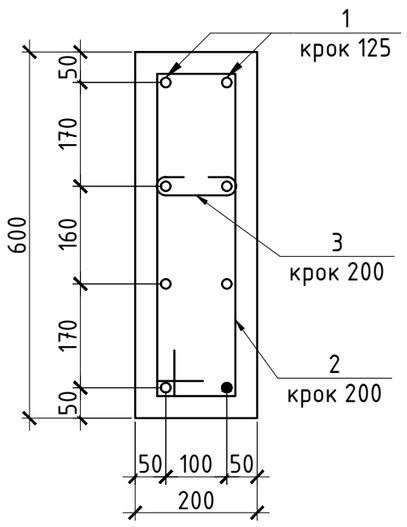
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	13	
Гол. констр.									
Розробив						Армування Км1. Розріз 1-1,2-2.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3

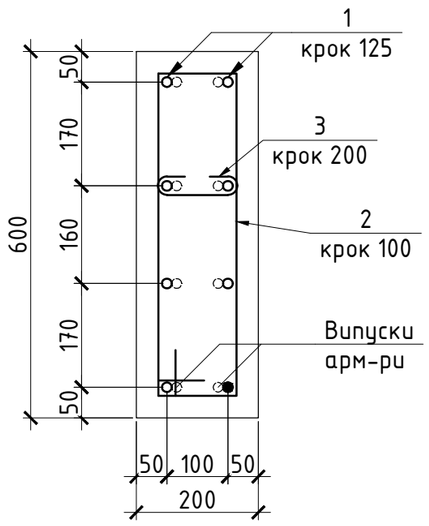
Армування Км2



1-1



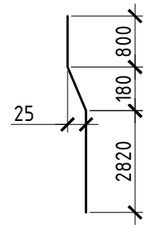
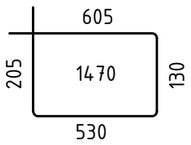
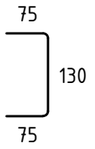
2-2



Специфікація Км2

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ϕ 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3800	8	6.00	47.98
2		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 1470	19	0.91	17.22
3		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 280	15	0.17	2.59
		Матеріал			
		Бетон С20/25			0.35м³

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	
2	
3	

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 240С		А 400С		Всього
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006		
	ϕ10	Всього	ϕ16	Всього	
Колона Км2	19,81	19,81	47,98	47,98	67,79

1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 12.
2. Арматуру гнути холодним способом
3. З'єднання вертикальних стержнів з поперечними виконати скрутками із в'язального дроту у кожному перетині.

Взам. інв. №

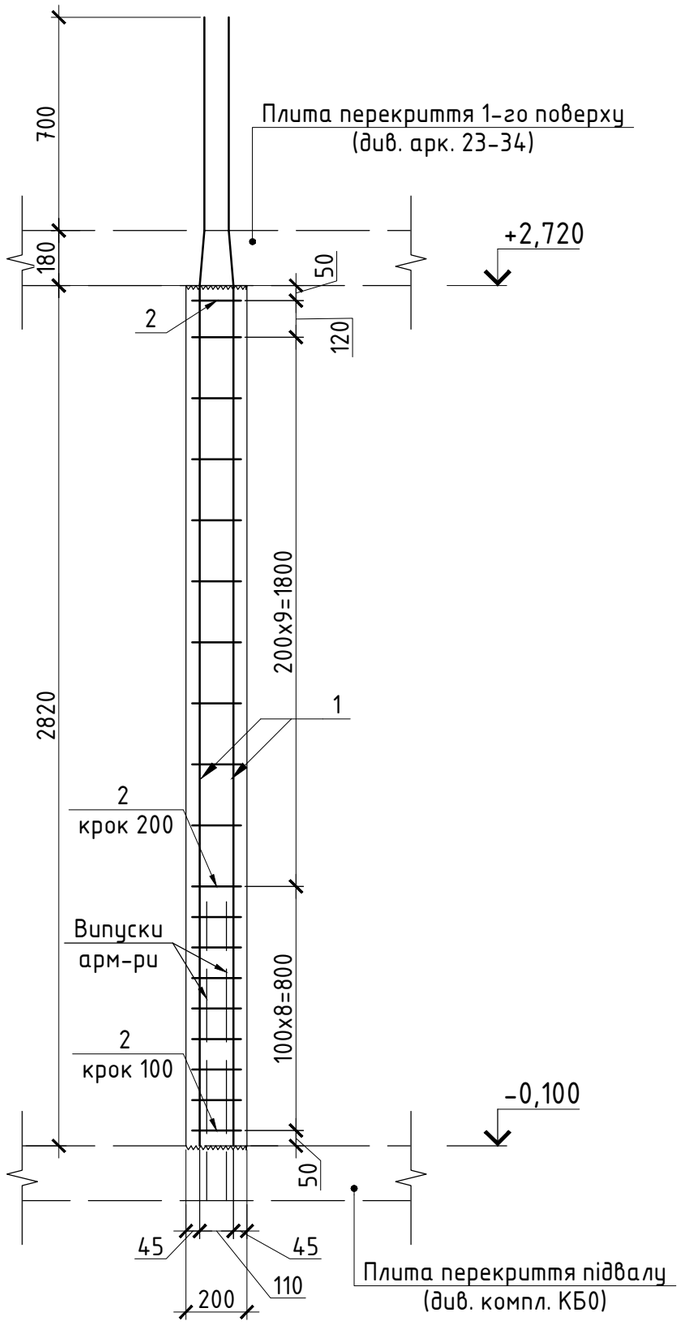
Підпис і дата

Інв. № подл.

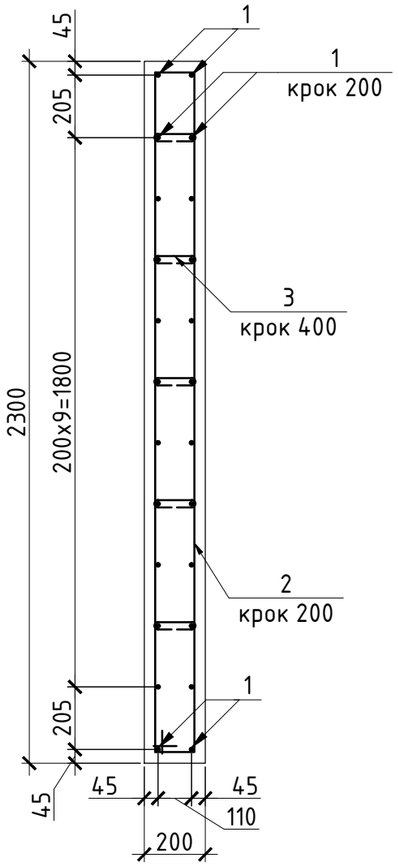
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	14	
Гол. констр.									
Розробив						Армування Км2. Розріз 1-1,2-2.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3

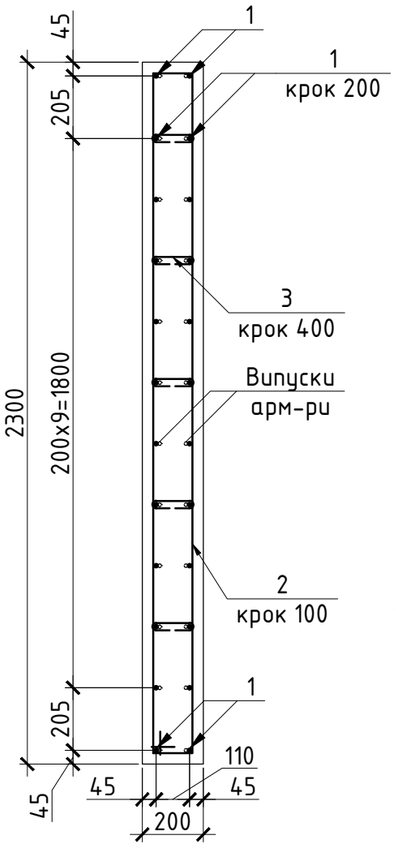
Армування ПНм1



1-1



2-2



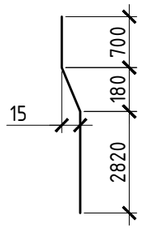
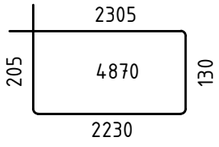
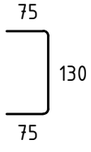
Специфікація ПНм1

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ϕ 14 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3700	24	4.47	107.31
2		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 4870	19	3.00	57.05
3		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 280	40	0.17	6.91
		Матеріал			
		Бетон С20/25			1.3м³

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 240С		А 400С		Всього
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006		
	ϕ10	Всього	ϕ14	Всього	
Пілон ПНм1	63,95	63,95	107,31	107,31	171,26

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	
2	
3	

1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 12.
2. Арматуру гнути холодним способом
3. З'єднання вертикальних стержнів з поперечними виконати скрутками із в'язального дроту у кожному перетині.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.							Р	15	
Розробив						Армування ПНм1. Розріз 1-1,2-2.			
Перевірив									
Н. контр.									

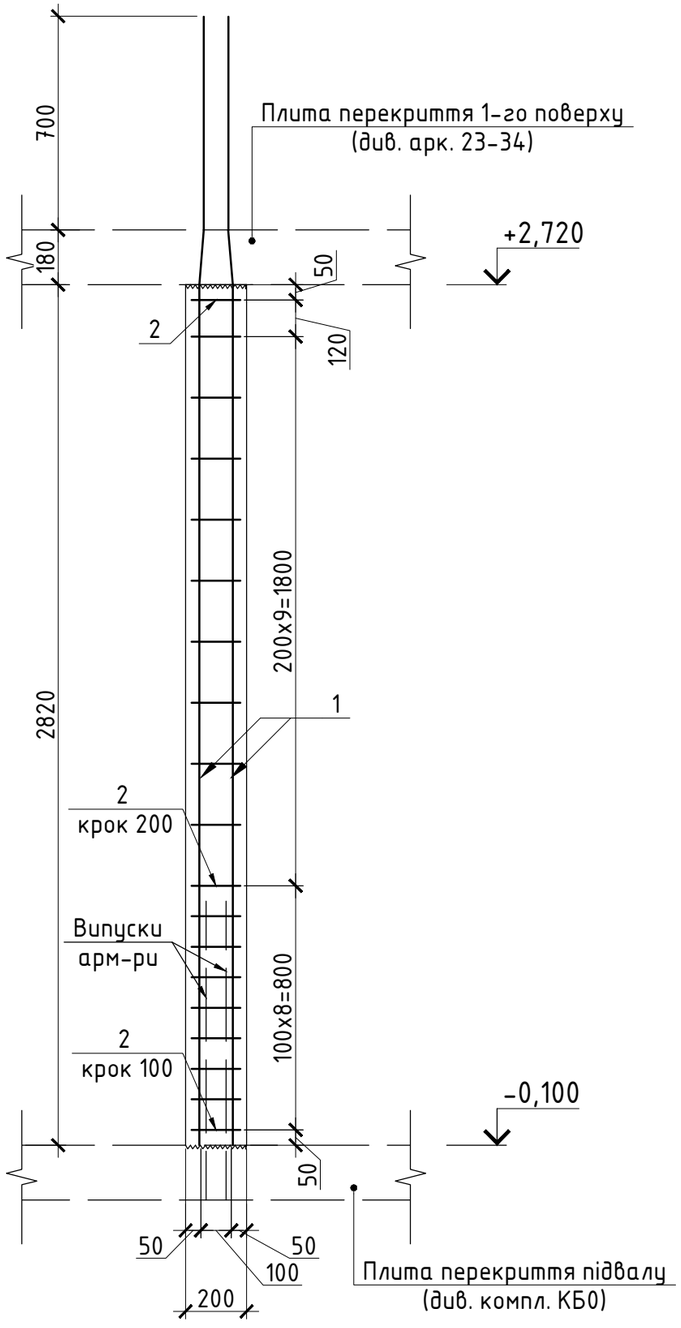
Взам. інв. №

Підпис і дата

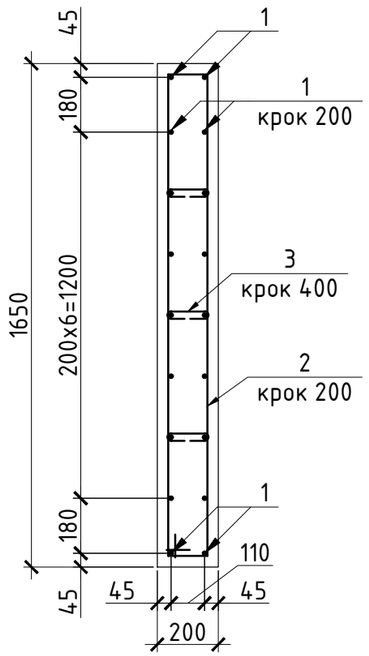
Інв. № подл.

Формат А3

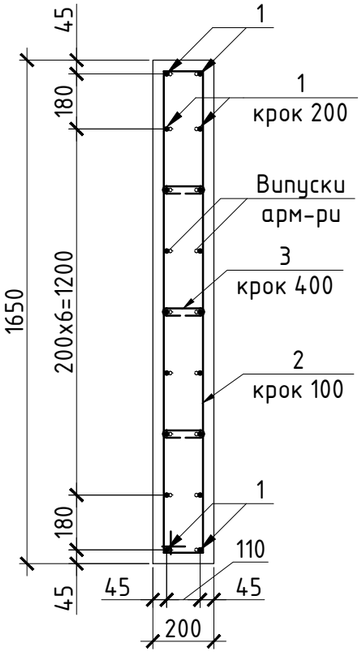
Армування ПНм2



1-1



2-2



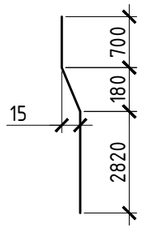
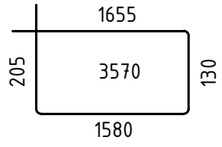
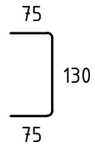
Специфікація ПНм2

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ϕ 14 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3700	18	4.47	80.48
2		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 3570	19	2.20	41.82
3		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 280	24	0.17	4.14
		Матеріал			
		Бетон С20/25			0.95м³

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 240С		А 400С		Всього
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006		
	ϕ10	Всього	ϕ14	Всього	
Пілон ПНм2	45,96	45,96	80,48	80,48	126,44

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	
2	
3	

1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 12.
2. Арматуру гнути холодним способом
3. З'єднання вертикальних стержнів з поперечними виконати скрутками із в'язального дроту у кожному перетині.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.							Р	16	
Розробив						Армування ПНм2. Розріз 1-1,2-2.			
Перевірив									
Н. контр.									

Взам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № подл.

Формат А3

Зведена відомість витрат сталі на колони та пілони у рівні 1-го поверху

Марка елементу	Вироби арматурні							
	Арматура класу							
	А 240С		А 400С				Всього	
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006					
	ф10	Всього	ф14	ф16	ф22	Всього		
Колона Км1 (28шт.)	580,04	580,04			3425,68	3425,68	4206,00	Бетон С20/25 – 9,8 м^3
Колона Км2 (6шт.)	118,86	118,86		287,89		287,89	427,08	Бетон С20/25 – 2,1 м^3
Пілон ПНм1 (2шт.)	127,91	127,91	214,61			214,61	359,65	Бетон С20/25 – 2,6 м^3
Пілон ПНм2 (4шт.)	183,85	183,85	321,92			321,92	531,06	Бетон С20/25 – 3,8 м^3

Загальні витрати сталі на колони та пілони у рівні 1-го поверху -5523,79 кг

Загальні витрати бетону С 20/25 на колони та пілони у рівні 1-го поверху – 18,3 м^3

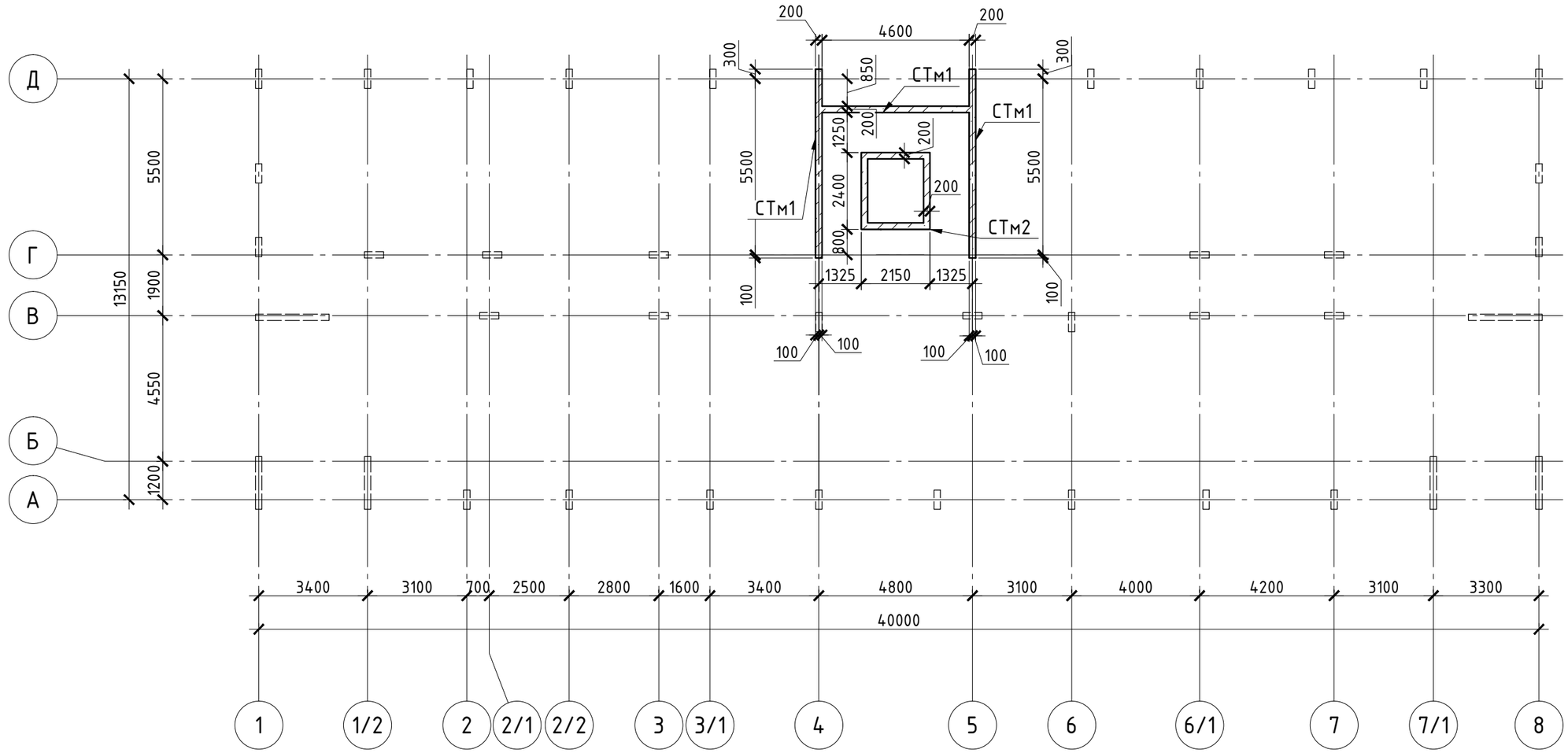
Взам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № подл.

						-КБ1		
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата			
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.							Р	17	
Розробив						Зведена відомість витрат сталі для колон та пілонів у рівні 1-го поверху.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3



1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 19-22.
3. Укладання бетонної суміші в конструкціях виконувати з обов'язковим її ущільненням за допомогою вібраторів.
4. Розташування арматури блискавкозахисту в стінах див. комплект КБ0.
5. Креслення несучих з.б. стін у рівні 1-го поверху див. разом з комплектами АР,ОВ,ВК,ТМ,ЕТР.

Специфікація до схеми розташування монолітних стін у рівні 1-го поверху.

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
СТм1	- арк.19-20	Стіна	1		
СТм2	- арк.21-22	Стіна	1		

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.							Р	18	
Розробив						Схема розташування монолітних стін у рівні 1-го поверху.			
Перевірив									
Н. контр.									

Погоджено

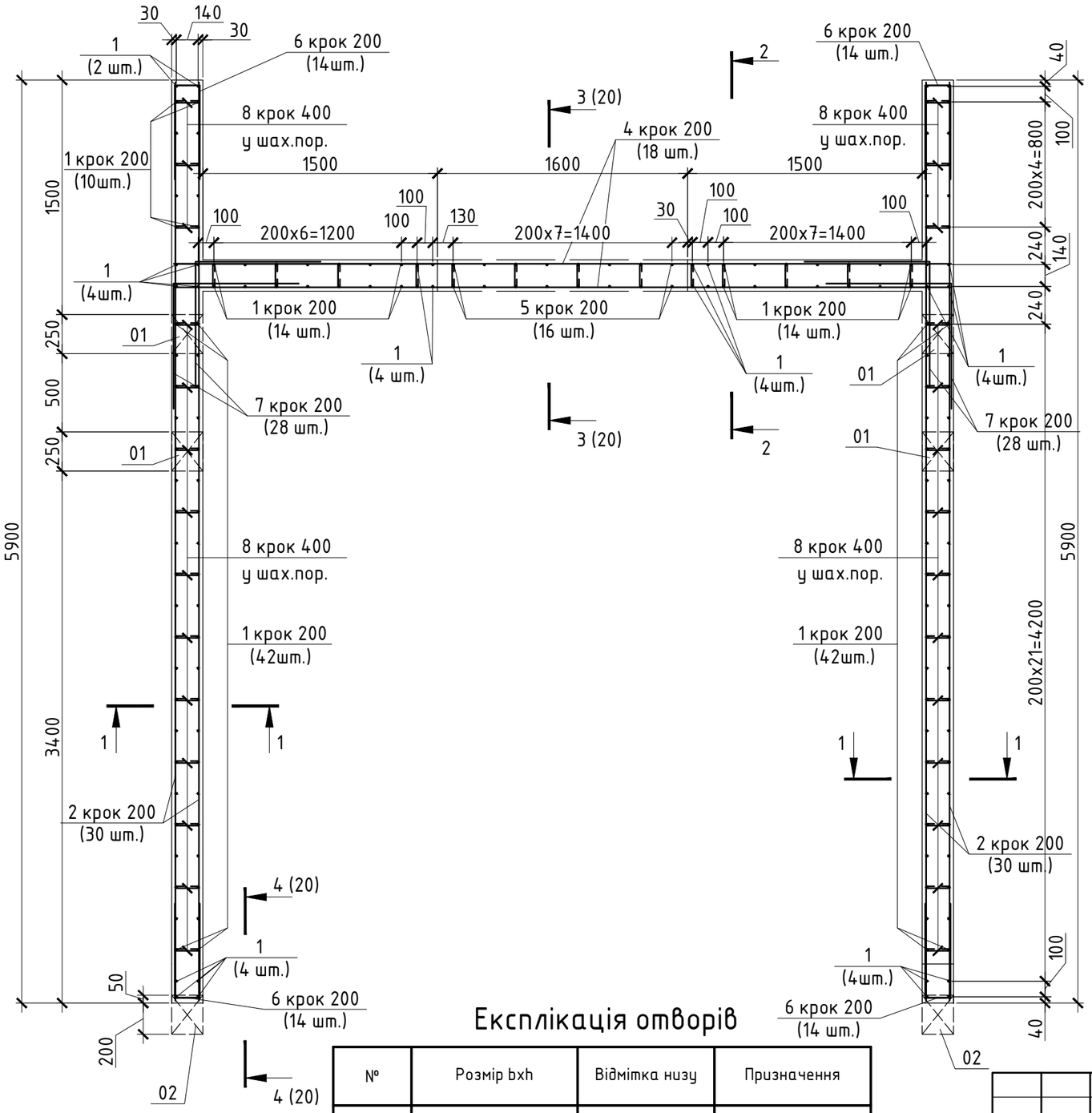
Взам. інв. №

Підпис і дата

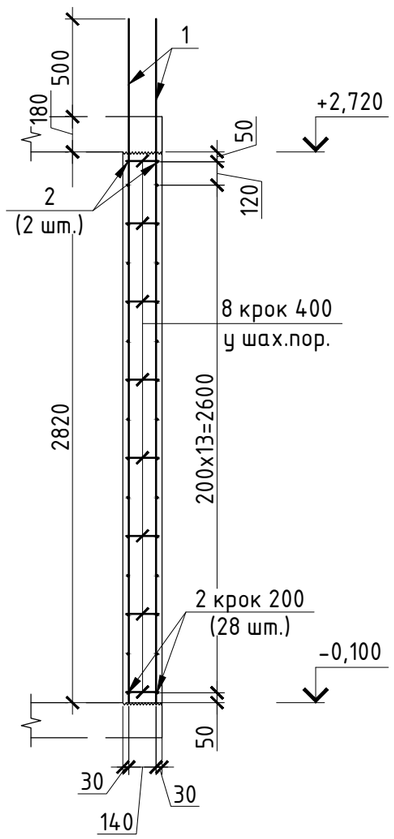
Інв. № подл.

Формат А3

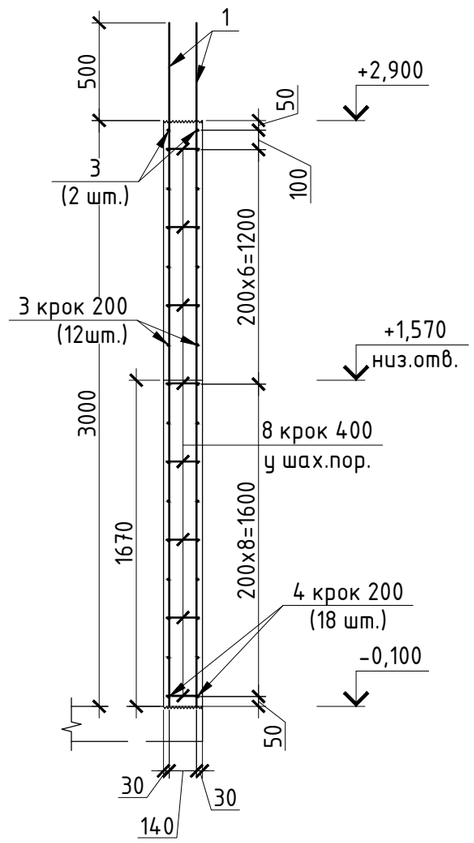
Армування СТм1 на відм. -0,100



1 – 1



2 – 2



Експлікація отворів

№	Розмір bxh	Відмітка низу	Призначення
01	250x400	+0,990	Наскрізні отв. в стіні під балки сх.маршів.
02	250x330	+2,390	Консолі під балки сх. маршів.
03	1600x1330	+1,570	Отвір для вікна

1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 18, 20.
2. Арматуру з'єднувати скрутками із в'язального дроту через один перетин у шаховому порядку.
3. Специфікацію, відомість витрат сталі та відомість деталей див. на арк. 20.
4. Розташування арматури блискавкозахисту див. комплект КБ0.
5. У місцях влаштування отворів повздовжню арматуру обрізати по місцю.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	19	
Гол. констр.									
Розробив						Армування СТм1 на відм. -0,100. Розріз 1-1, 2-2.			
Перевірив									
Н. контр.									

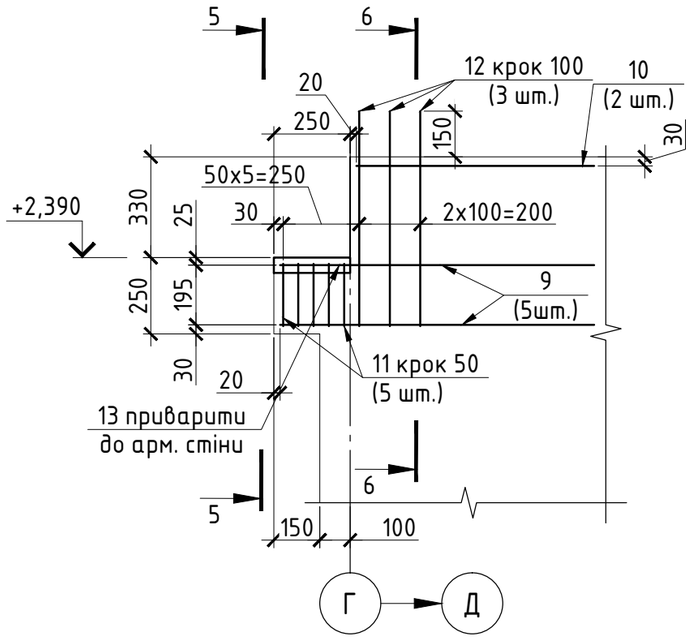
Взам. інв. №

Підпис і дата

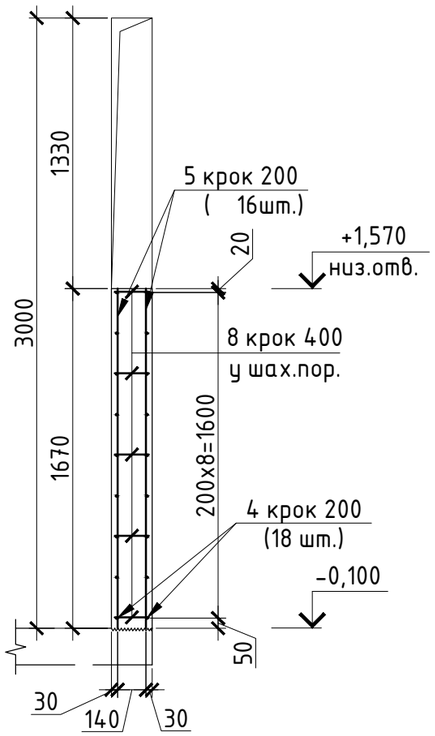
Інв. № подл.

Формат А3

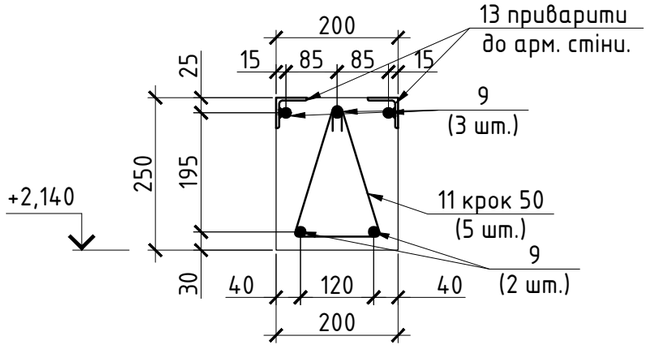
4 – 4 (19)



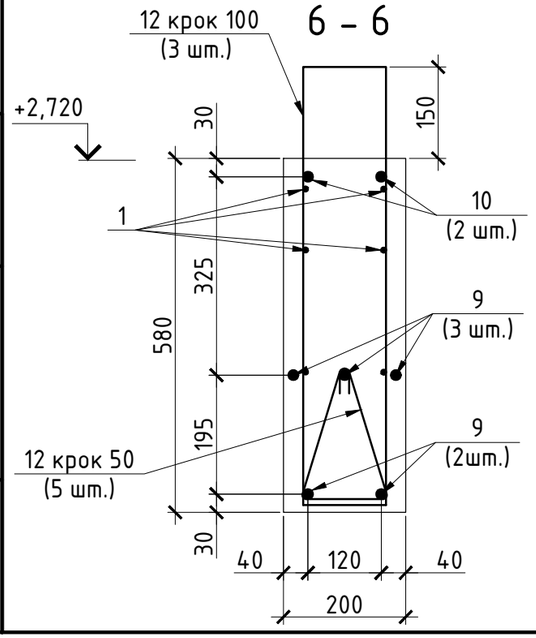
3 – 3 (19)



5 – 5



6 – 6



Специфікація СТм1

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ф 8 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3500	160	1.38	220.97
2		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 5870	60	1.30	78.17
3		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1675	28	0.37	10.41
4		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 4970	18	1.10	19.86
5		ф 8 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1650	16	0.65	10.42
6		ф 6 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 1350	56	0.30	16.78
7		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1600	56	0.36	19.89
8		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 300	330	0.07	21.97
9		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1050	5	1.66	8.29
10		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 800	2	1.26	2.53
11		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 740	5	0.16	0.82
12		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1875	3	0.42	1.25
13		Кутник 50x50x5 ДСТУ 2251-93 L=250	4	0.94	3.76
		Матеріали			
		Бетон С20/25, м³			9.45 м³

Відомість деталей

Поз.	Ескіз	Поз.	Ескіз
6	600, 150, 600	11	300, 300, 140
7	800, 800	12	800, 215, 1875, 140, 720
8	75, 150, 75		

1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 18,19.
2. Арматуру з'єднувати скрутками із в'язального дроту через один перетин у шаховому порядку.
3. У місцях влаштування отворів поздовжню арматуру обрізати по місцю.

Відомість витрат сталі, кг

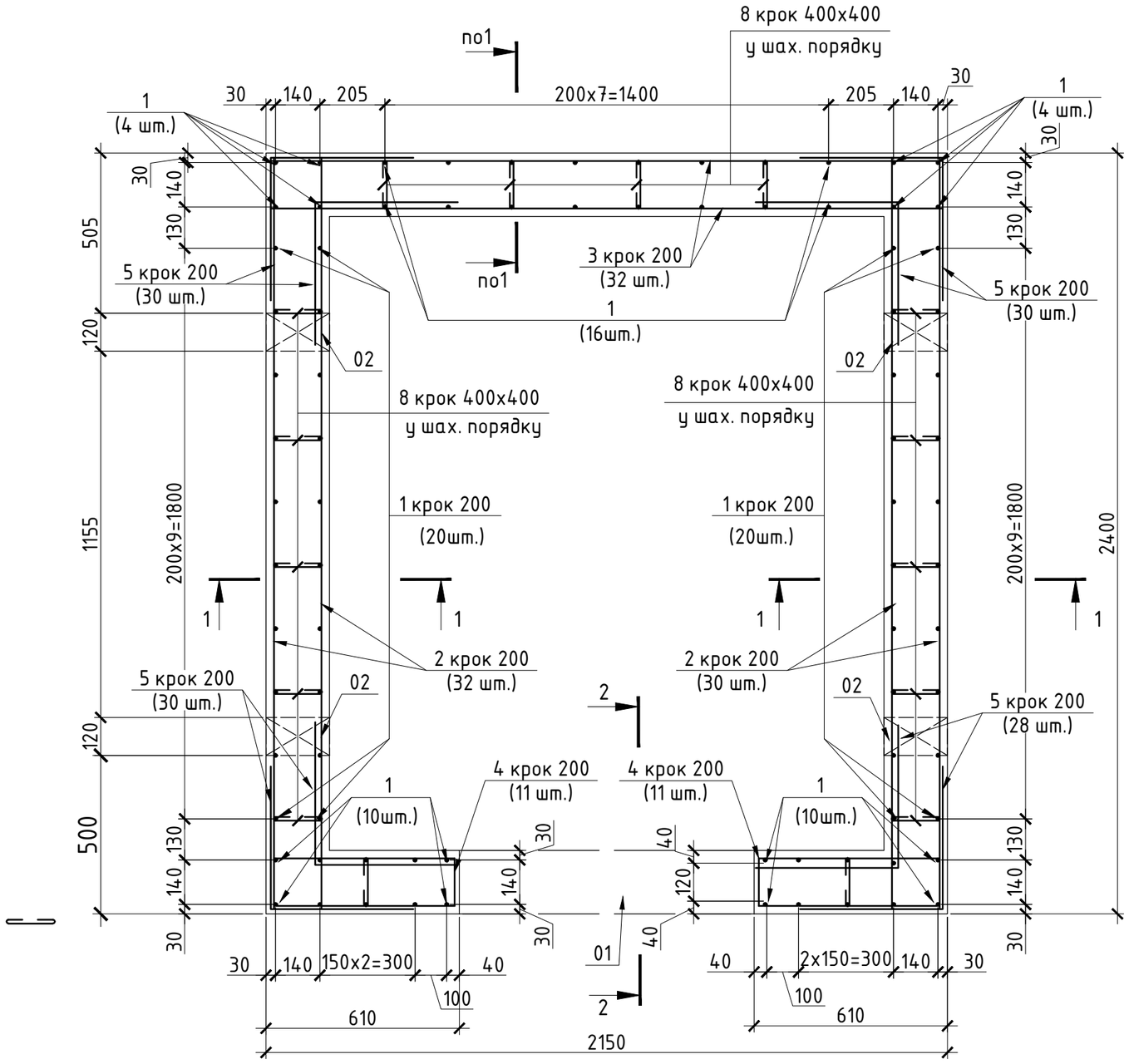
Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 400С				Всього
	ф6	ф8	ф16	Всього	
Стіна СТм1	177,60	242,95	11,35	431,91	431,91

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	20	
Гол. констр.									
Розробив						Розріз 3-3,4-4,5-5,6-6.			
Перевірив									
Н. контр.									

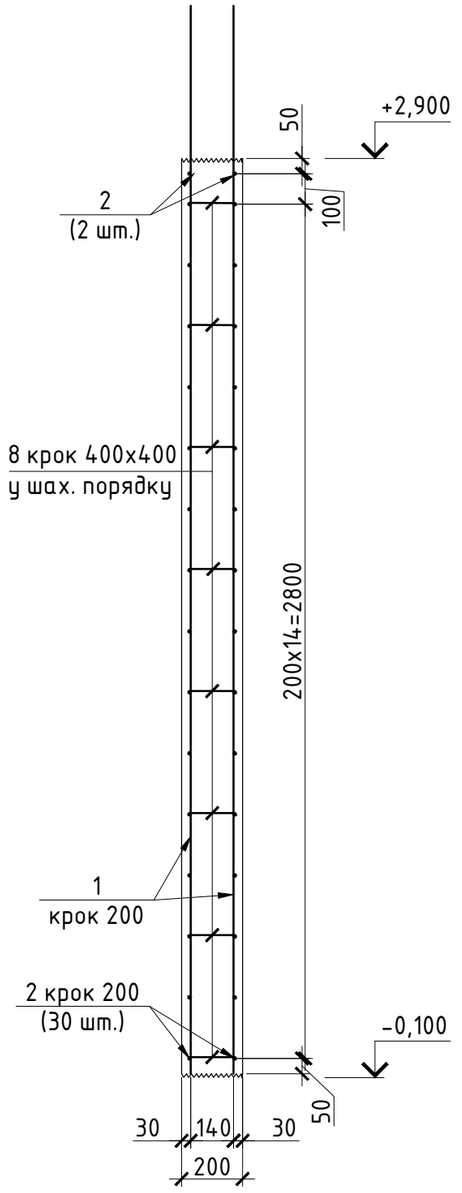
Взам. інв. № | Підпис і дата | Інв. № подл.

Формат А3

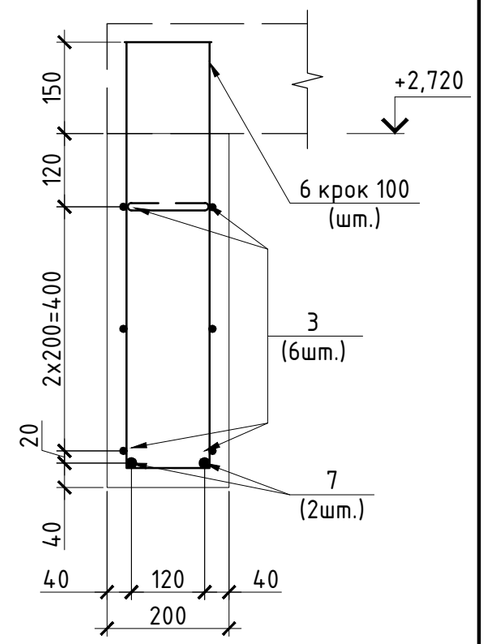
Армування СТм2



1-1



2 - 2



Експлікація отворів

№	Розмір bxh	Відмітка низу	Призначення
01	930х2240	-0,100	Двері ліфтової шахти
02	120х120	+1,000	Наскрізні отв. в стіні для балок монтажних площадок

1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 18,22.
2. Арматуру з'єднувати скрутками із в'язального дроту через один перетин у шаховому порядку.
3. Схему розташування монолітної стіни СТм2 див. арк. 18.
4. Специфікацію СТм2 див. арк. 22.
5. Креслення монолітної стіни СТм2 розглядати разом з технологічним завданням для влаштування ліфтового обладнання.
6. У місцях влаштування отворів повздовжню арматуру обрізати по місцю.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	21	
Гол. констр.									
Розробив						Армування СТм2. Розріз 1-1,2-2.			
Перевірив									
Н. контр.									

Взам. інв. №

Підпис і дата

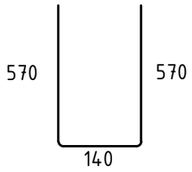
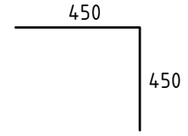
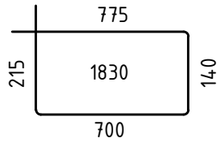
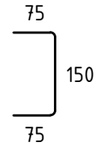
Інв. № подл.

Формат А3

Специфікація СТм2

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ф 8 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3500	84	1.38	116.01
2		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2370	64	0.53	33.67
3		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2120	38	0.47	17.88
4		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1280	22	0.28	6.25
5		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 900	120	0.20	23.97
6		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1830	21	0.41	8.53
7		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2100	2	3.31	6.63
8		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 300	130	0.07	8.66
		Матеріали			
		Бетон С20/25, $м^3$			4.6 $м^3$

Відомість деталей

Поз.	Ескіз	Поз.	Ескіз
4		5	
6		8	

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 400С				Всього
	ф6	ф8	ф16	Всього	
Стіна СТм2	103,90	121,81	6,96	232,67	232,67

1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 21.

Взам. інв. №

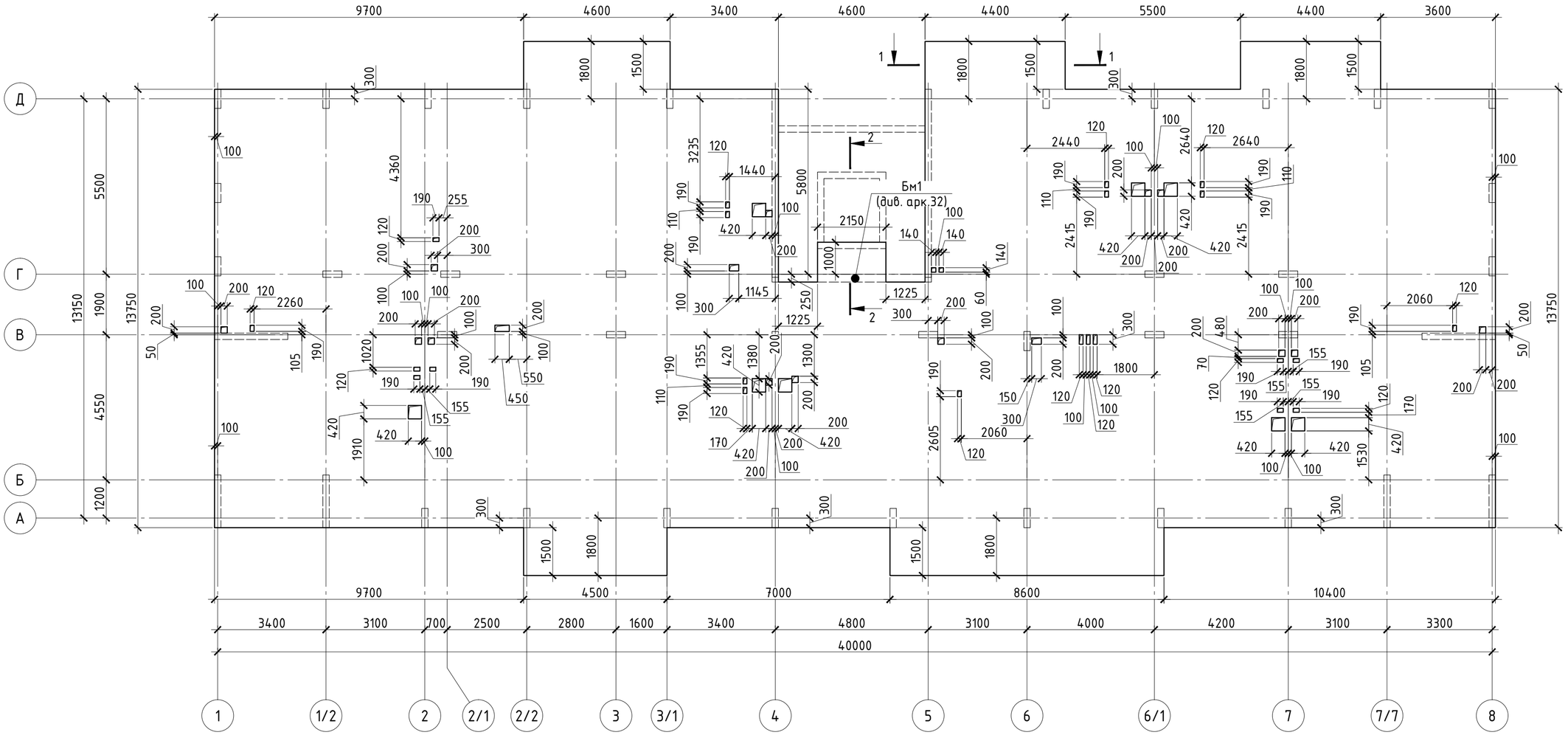
Підпис і дата

Інв. № подл.

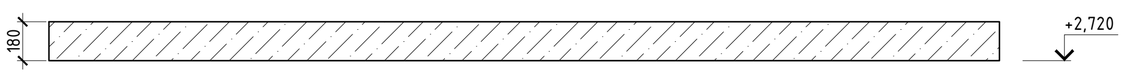
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	22	
Гол. констр.									
Розробив						Специфікація СТм2.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3

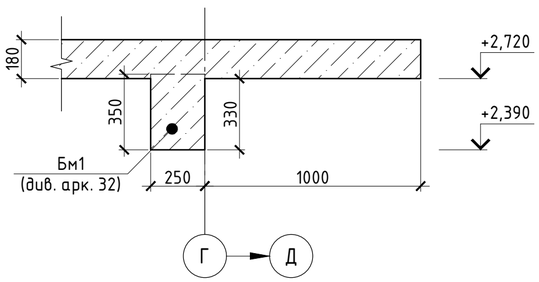
Плита перекриття 1-го поверху на відм. +2,900.



1 – 1



2 – 2



1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 24–34.
3. Схему кріплення вентканалів див. арк. 33–34.
4. Укладання бетонної суміші в конструкціях виконувати з обов'язковим її ущільненням за допомогою вібраторів.
5. Специфікацію плити перекриття див. арк. 23–30.
6. Перед початком монолітних робіт виконати монтаж закладних елементів освітлення (ПВХ-труби,розподільчі коробки) в з.б. конструкціях, згідно з кресленнями розділу ЕТР.
7. Креслення плити перекриття див. разом з комплектами АР,ОВ,ВК,ТМ.
8. Балку Бм1 монтувати перед влаштуванням плити перекриття.

Специфікація плити перекриття 1-го поверху на відм. +2,900

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Матеріали			
		Бетон С20/25, м³			102.25 м³

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.							Р	23	
Розробив						Плита перекриття 1-го поверху на відм. +2,900. Розріз 1-1,2-2.			
Перевірив									
Н. контр.									

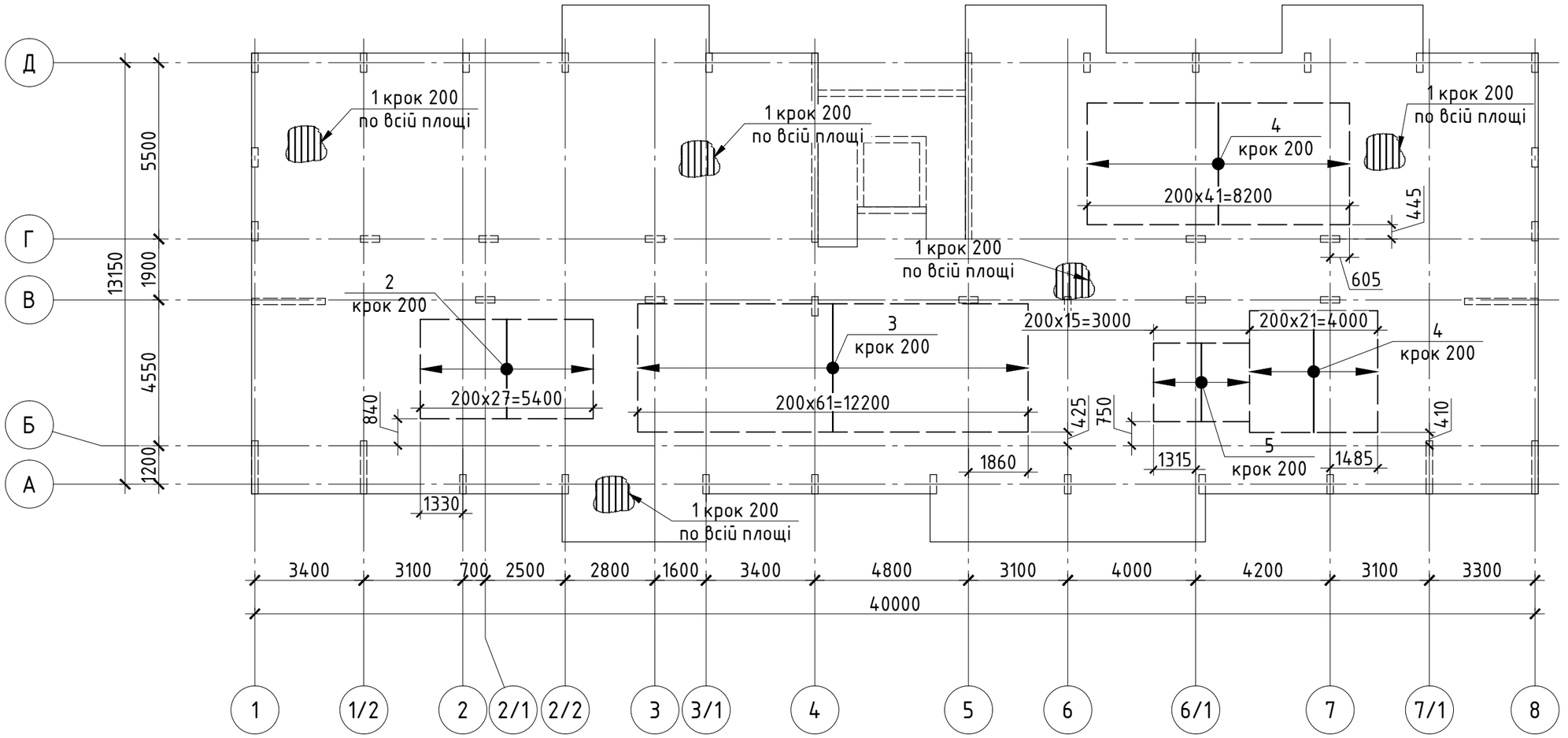
Погоджено

Взам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № подл.

Формат А2



1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 23,25–31.
3. Стики арматури поз.1 основного армування виконувати між собою внахлест. Стики розташовувати поза зоною дії максимальних зусиль (у "нульових лініях") та урозбіг. Дивись деталь стикування арматури при повздовжньому нарощуванні.
4. Монтажні з'єднання арматури сіток виконувати в'язальним дротом через одну чарунку у шаховому порядку. В двох крайніх рядах стрижні стикувати в кожному перетині на зварюванні, згідно з ГОСТ 14098–91, швом типу К3–Рр.
5. Арматура по ДСТУ 3760–2006 – гарячекатана із сталі Ст3пс. Необхідно проводити контроль якості арматурного прокату, згідно з "Рекомендации по применению проката ДСТУ 3760:2006" Держбуду України.
6. Специфікацію плити перекриття див. арк. 23–30.
7. Відомість витрат сталі див. арк. 31.
8. Мінімальна товщина захисного шару бетону – 15мм.
9. Розкладку додаткової арматури змістити відносно основної арматури на 100мм.
10. Деталь стикування арматури при повздовжньому нарощуванні див. арк. 25.

Специфікація плити перекриття 1-го поверху на відм. +2,900 (продовження)

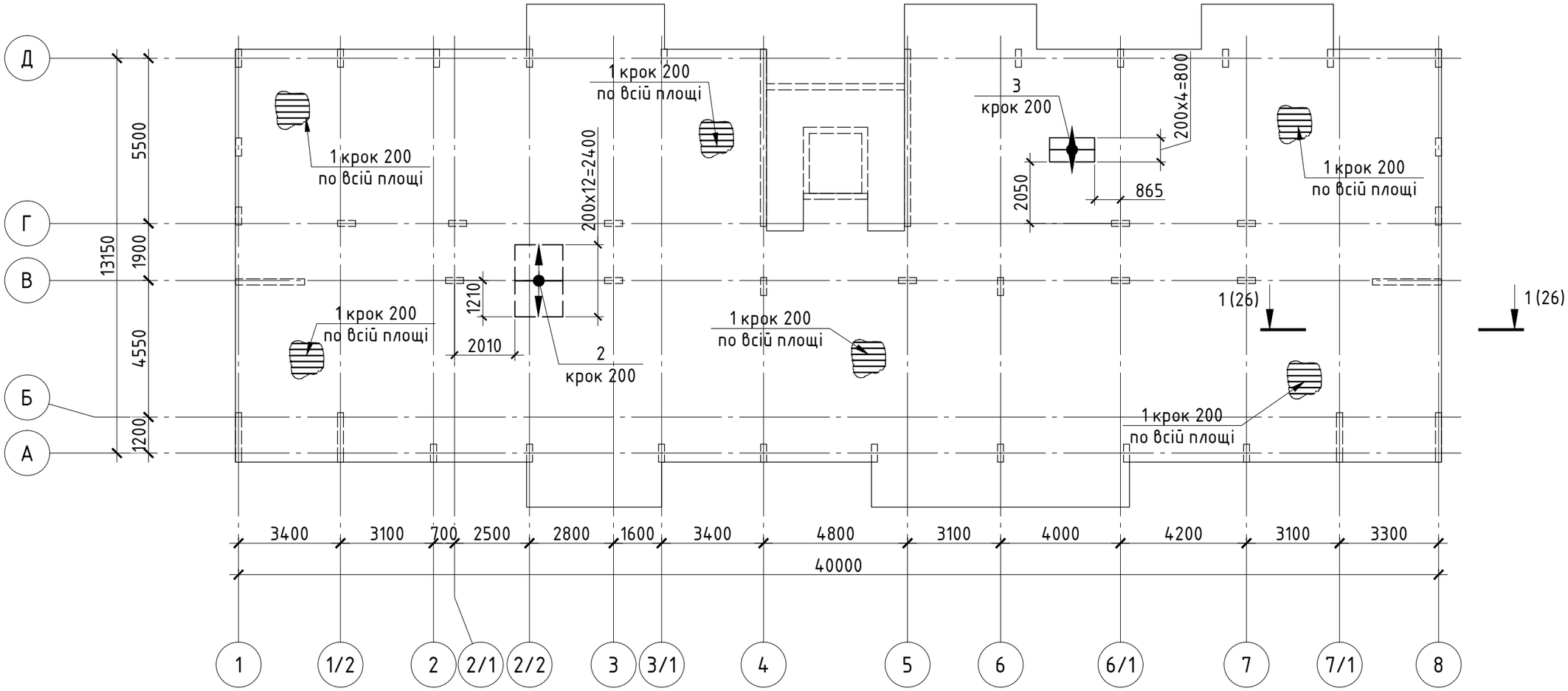
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ф 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3010 м.п.	1	1855.78	1855.78
2		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3100	28	4.89	137.00
3		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 4000	62	6.31	391.43
4		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3800	63	6.00	377.85
5		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2450	16	3.87	61.87

Взам. інв. №
Підпис і дата
Інв. № подл.

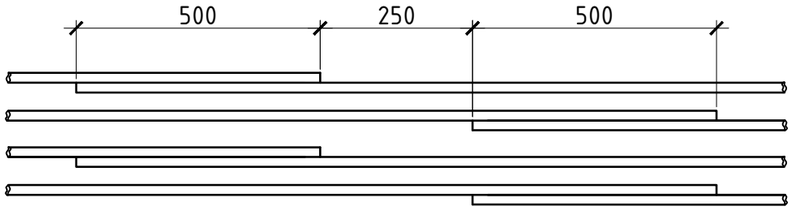
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	24	
Гол. констр.									
Розробив						Розкладка арматури вздовж цифрових осей плити перекриття 1-го поверху на відм. +2,900.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3

Розкладка нижньої арматури вздовж буквенних осей плити перекриття 1-го поверху на відм. +2,900.



Деталь стикування арматури Ф10 при повздовжньому нарощуванні



1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 23,24,26-31.
3. Основні вказівки див. арк. 24.
4. Специфікацію плити перекриття див. арк. 23-30.
5. Відомість витрат сталі див. арк. 31.

Специфікація плити перекриття 1-го поверху на відм. +2,900 (продовження)

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		Ф 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3010 м.п.	1	1855.78	1855.78
2		Ф 12 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1600	13	1.42	18.47
3		Ф 12 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1500	5	1.33	6.66

-КБ1

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата
ГІП					
Гол. констр.					
Розробив					
Перевірив					
Н. контр.					

Стадія	Аркуш	Аркушів
Р	25	

Розкладка арматури вздовж буквенних осей плити перекриття 1-го поверху на відм. +2,900.
Деталь стикування арматури Ф10 при повздовжньому нарощуванні.

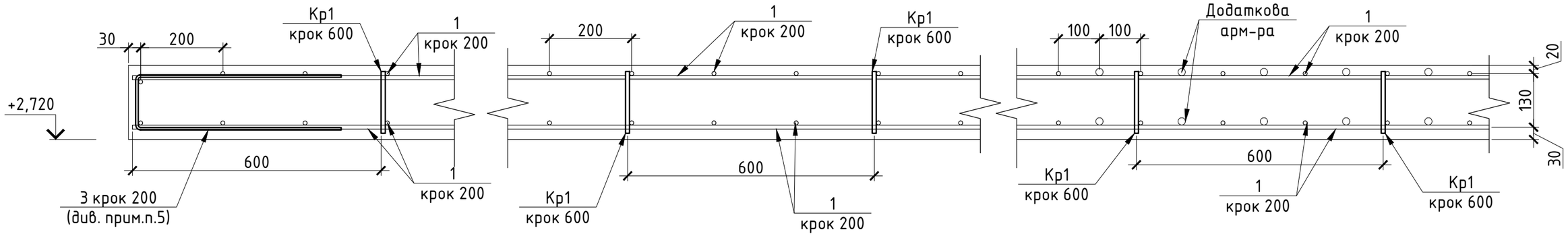
Взам. інв. №

Підпис і дата

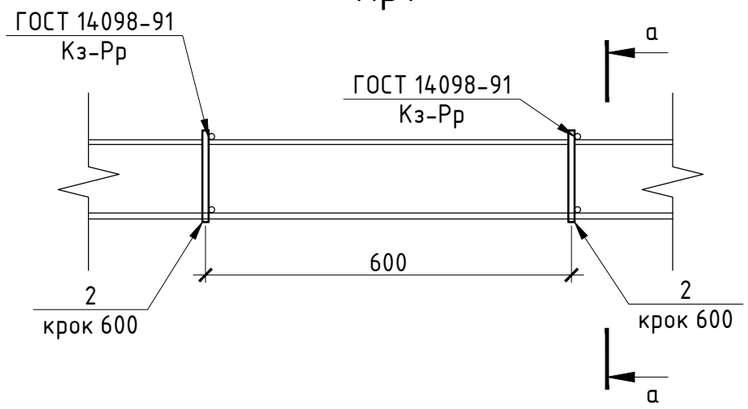
Інв. № подл.

Формат А3

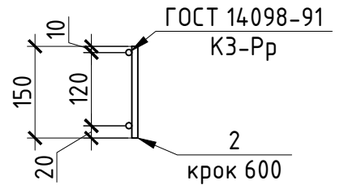
1 - 1 (25)



Кр1



а -а



Специфікація плити перекриття 1-го поверху на відм. +2,900 (продовження)

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
2		ф 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 140	1650	0.09	142.42
3		ф 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1170	580	0.72	418.38

1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 25.
3. Основні вказівки див. арк. 24.
4. Фіксатори верхньої арматури Кр1 з'єднувати швом типу К3-Рр, згідно з ГОСТ 14098-91.
5. Арматуру (поз.3) встановлювати по периметру плити вздовж вільних (без опирання) граней, з кроком 200мм. З'єднати з стержнями основного армування, за допомогою в'язального дроту.
6. Поз. 1 на данному аркуші - основна (фонова) верхня та нижня арматура.
7. Специфікацію плити перекриття див. арк. 23-30.
8. Відомість витрат сталі див. арк. 31.

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
3	500, 120, 500

Взам. інв. №

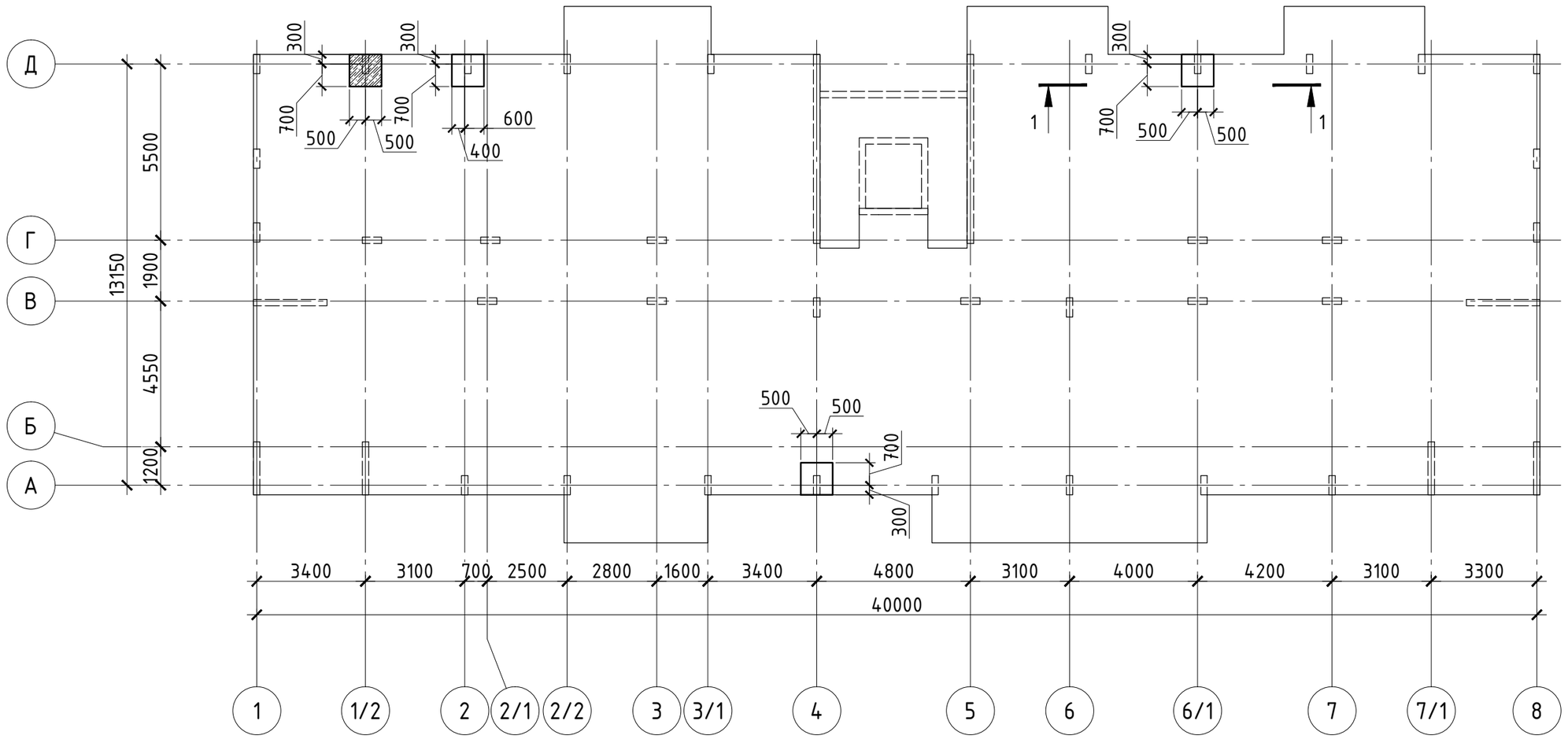
Підпис і дата

Інв. № подл.

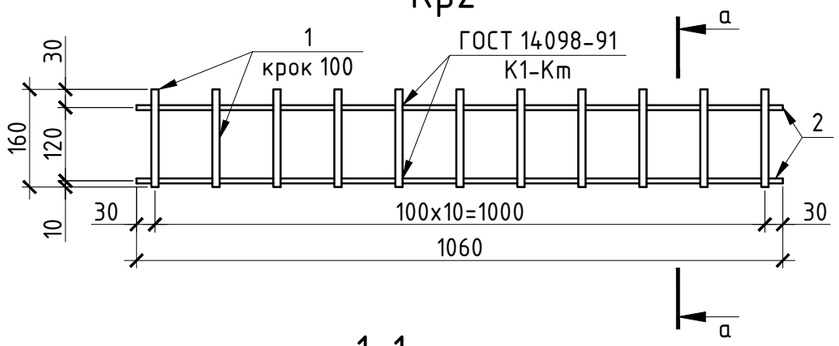
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	26	
Гол. констр.									
Розробив						Розріз 1-1. Фіксатор верхньої арматури Кр1.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3

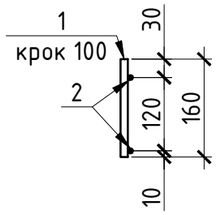
Схема розташування контурів поперечного армування плити перекриття 1-го поверху на відм. +2,900.



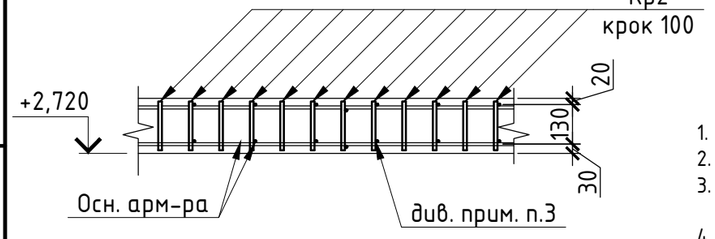
Кр2



а - а



1-1



Умовні позначення:

– Зона встановлення поперечної арм-ри, у вигляді каркасів з кроком 100мм.

1. Загальні дані див. арк. 1
2. Основні вказівки див. арк. 24.
3. Стержні (поз.1,2) з'єднувати швом типу К1-Кт, згідно з ГОСТ 14098-91.
4. Специфікацію плити перекриття див. арк. 23-30.
5. Відомість витрат сталі див. арк. 31.

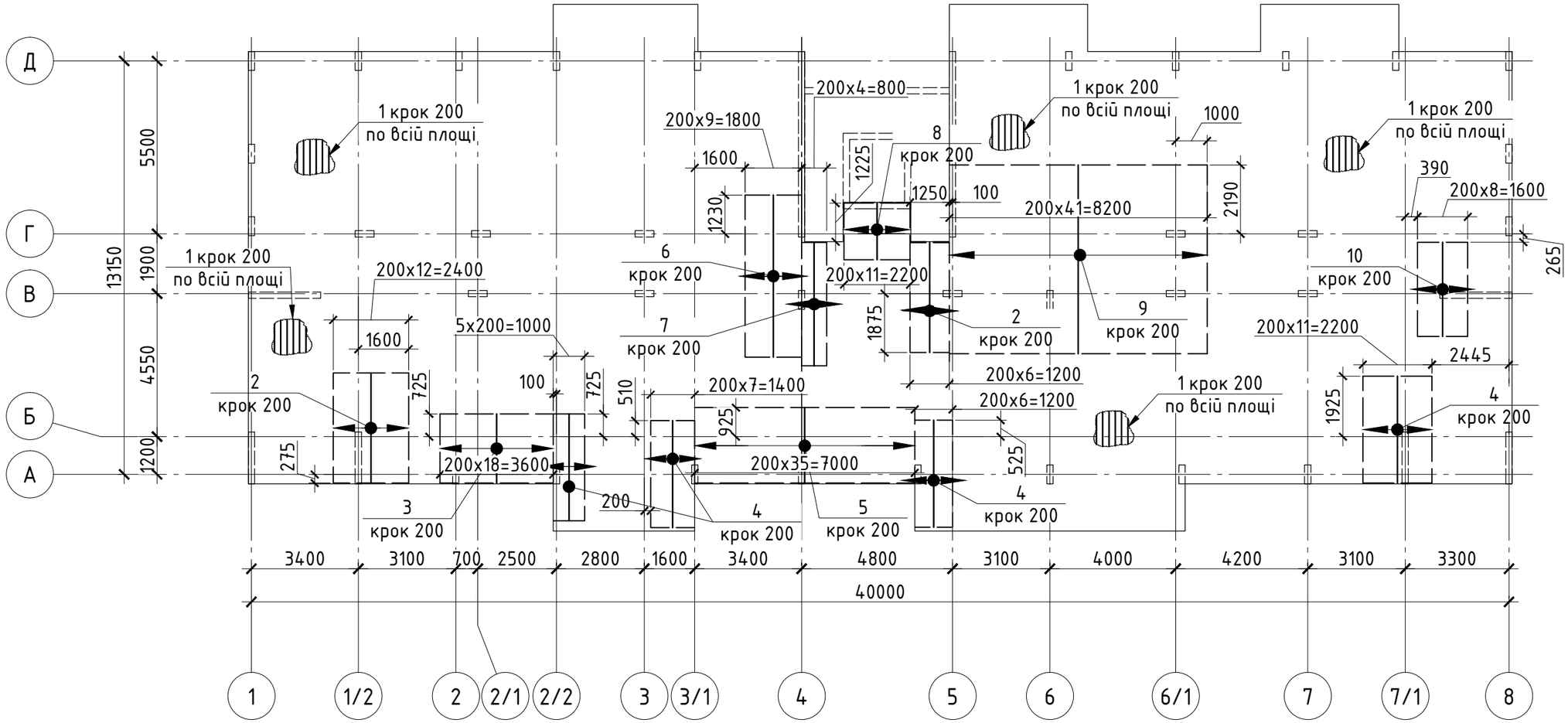
Специфікація плити перекриття 1-го поверху на відм. +2,900 (продовження)

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
		Каркас Кр2	44	2,05	90,24
1		ф 12 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 160	11	0.14	1.56
2		ф 6 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 1100	2	0.24	0.49

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.							Р	27	
Розробив						Схема розташування контурів поперечного армування плити перекриття 1-го поверху на відм. +2,900. Розріз 1-1. Каркас Кр2. Розріз а-а.			
Перевірив									
Н. контр.									

Взам. інв. № | Підпис і дата | Інв. № подл.

Формат А3



Специфікація плити перекриття 1-го поверху на відм. +2,900 (продовження)

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ф 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3010 м.п.	1	1855.78	1855.78
2		ф 20 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3500	20	8.63	172.63
3		ф 20 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2200	19	5.43	103.09
4		ф 20 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3400	33	8.38	276.70
5		ф 20 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2400	36	5.92	213.08
6		ф 20 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 5150	10	12.70	127.01
7		ф 20 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3920	5	9.67	48.34
8		ф 20 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1800	12	4.44	53.27
9		ф 20 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 6000	42	14.80	621.47
10		ф 20 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3000	9	7.40	66.59

1. Загальні дані див. арк. 1
2. Основні вказівки див. арк. 24.
3. Специфікацію плити перекриття див. арк. 23-30.
4. Відомість витрат сталі див. арк. 31.
5. Деталь стикування арматури Ф10 при повздовжньому нарощуванні див. арк. 25.

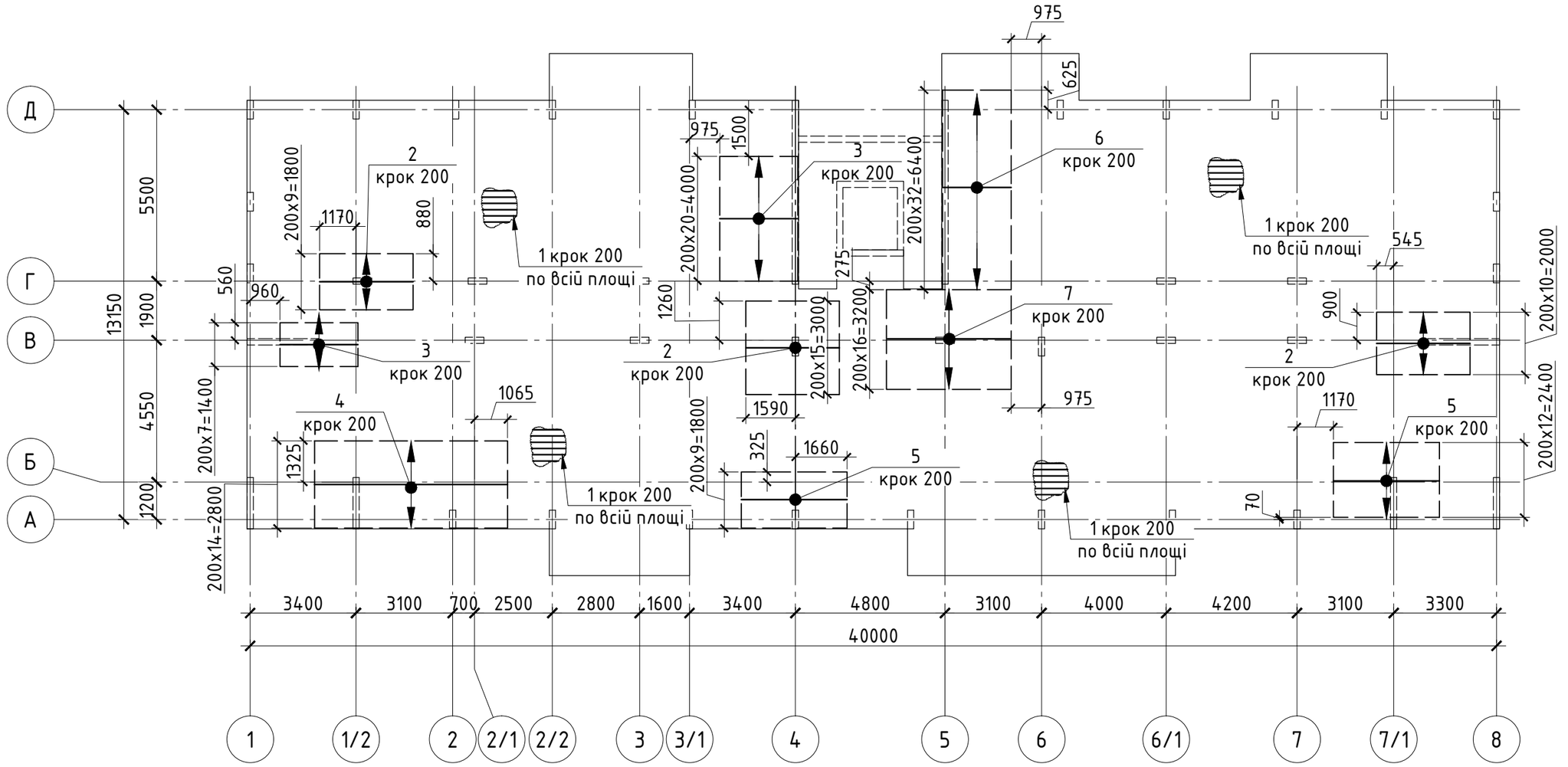
Взам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № подл.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.							Р	28	
Розробив						Розкладка верхньої арматури вздовж цифрових осей плити перекриття 1-го поверху на відм. +2,900.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3



Специфікація плити перекриття 1-го поверху на відм. +2,900 (продовження)

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ф 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3010 м.п.	1	1855.78	1855.78
2		ф 18 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3000	37	5.99	221.73
3		ф 18 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2500	29	4.99	144.82
4		ф 18 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 6200	15	12.39	185.78
5		ф 18 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3400	23	6.79	156.21
6		ф 18 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2200	33	4.39	145.02
7		ф 18 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 4200	17	8.39	142.63

1. Загальні дані див. арк. 1
2. Основні вказівки див. арк. 24.
3. Специфікацію плити перекриття див. арк. 23-30.
4. Відомість витрат сталі див. арк. 31.
5. Деталь стикування арматури Ф10 при повздовжньому нарощуванні див. арк. 25.

Взам. інв. №

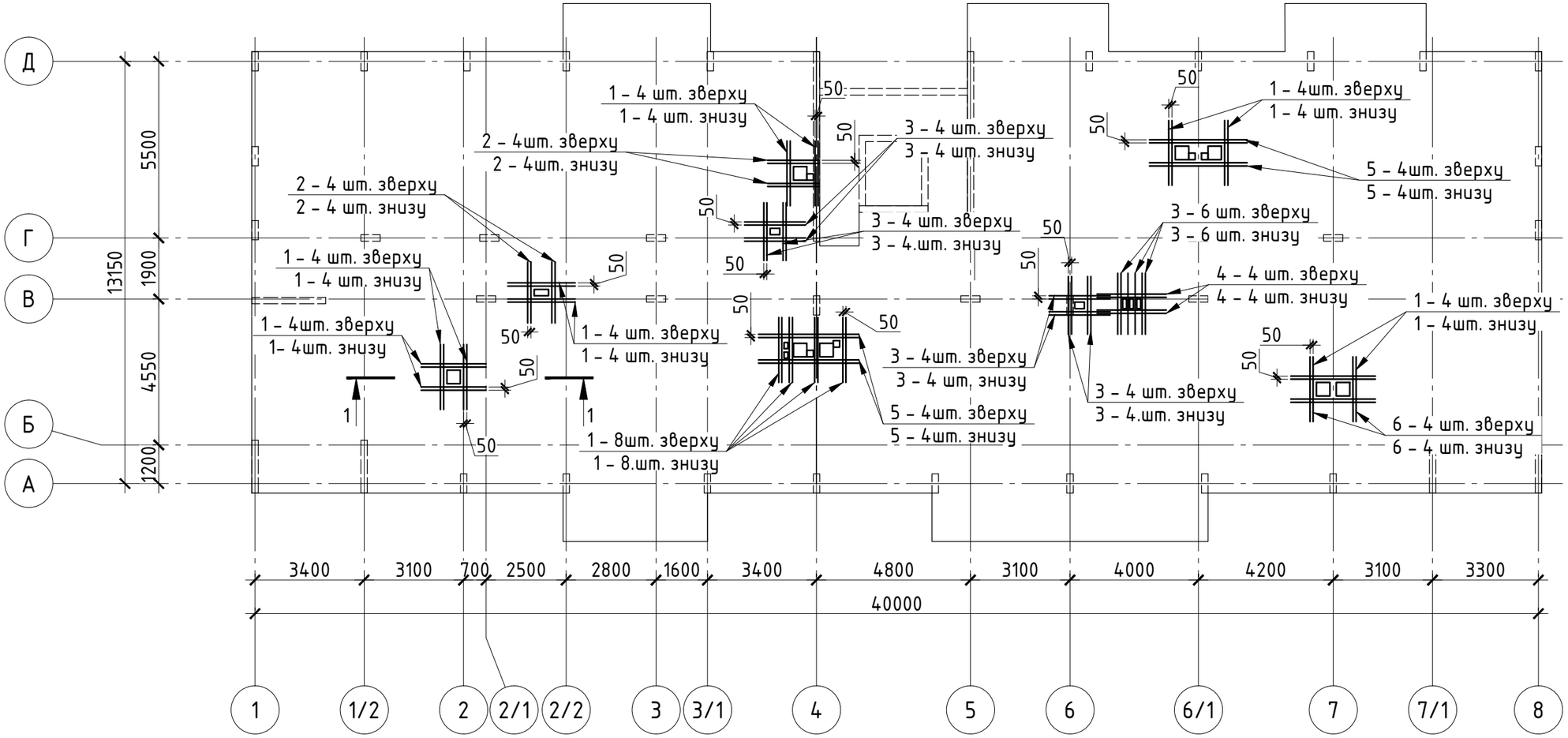
Підпис і дата

Інв. № подл.

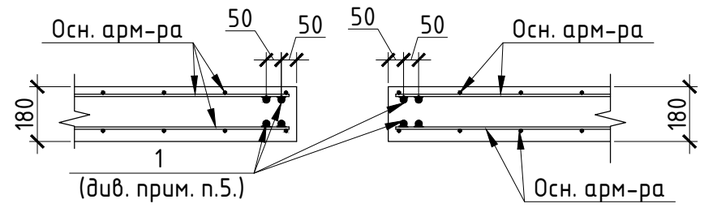
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	29	
Гол. констр.									
Розробив						Розкладка верхньої арматури вздовж буквенних осей плити перекриття 1-го поверху на відм. +2,900.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3

Схема додаткового армування отворів плити перекриття 1-го поверху на відм. +2,900.



1 – 1



Специфікація плити перекриття 1-го поверху на відм. +2,900 (завершення)

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2100	64	3.31	212.13
2		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1600	16	2.53	40.41
3		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1900	44	3.00	131.95
4		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2200	8	3.47	27.78
5		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3150	16	4.97	79.55
6		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2650	8	4.18	33.46

1. Загальні дані див. арк. 1
2. Основні вказівки див. арк. 24.
3. Специфікацію плити перекриття див. арк. 23-30.
4. Відомість витрат сталі див. арк. 31.
5. Арматуру обрамення отворів (поз.1) завести за край отворів на величину 50d. Крок обрамлюючих стержнів – 50мм. Стержні з'єднувати на зварюванні, згідно ГОСТ 14098-91, швом типу К3-Рр.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	30	
Гол. констр.									
Розробив						Схема додаткового армування отворів плити перекриття 1-го поверху на відм. +2,900. Розріз 1-1.			
Перевірив									
Н. контр.									

Взам. інв. №
Підпис і дата
Інв. № подл.

Формат А3

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні								
	Арматура класу								
	А 240С		А 400С						Всього
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006						
	ф6	Всього	ф10	ф12	ф16	ф18	ф20	Всього	
Плита перекриття 1-го поверху на відм. +2,900	22,56	22,56	8383,11	98,57	1568,09	1046,00	1766,27	12862,05	12884,61

Загальні витрати бетону С20/25 на плиту перекриття 1-го поверху - 102,25 м^3.

Загальні витрати сталі на плиту перекриття 1-го поверху - 12884,61 кг.

1. Загальні дані див. арк. 1
2. У відомості витрат сталі не враховані витрати матеріалів на балку Бм1 та кріплення вентканалів (див. арк. 32-34).

Взам. інв. №

Підпис і дата

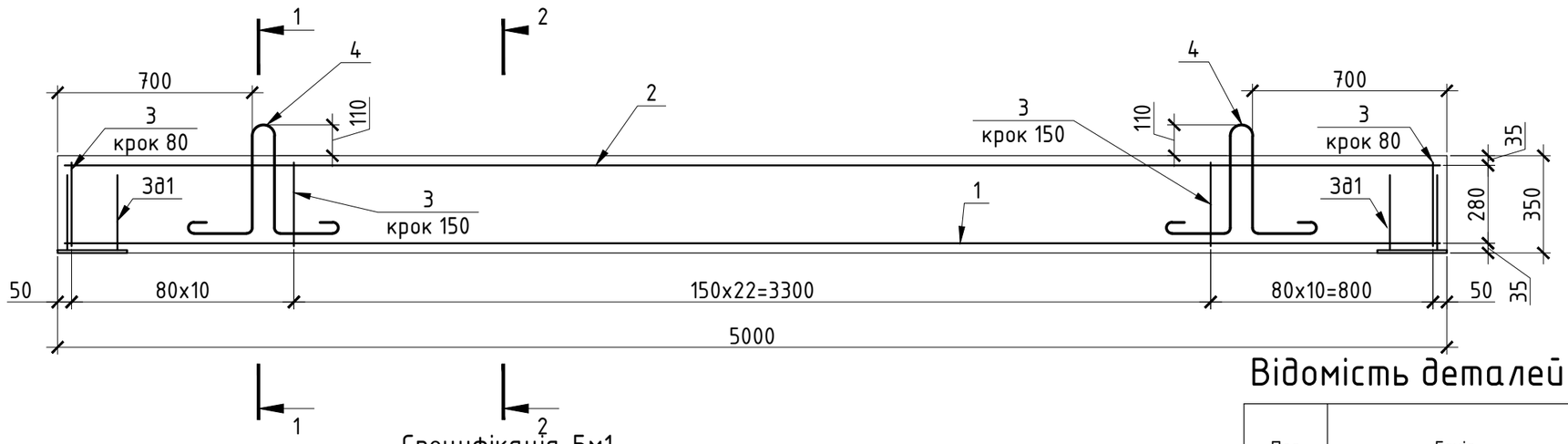
Інв. № подл.

						-КБ1
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	
ГІП						Відомість витрат сталі плити перекриття 1-го поверху на відм. +2,900.
Гол. констр.						
Розробив						
Перевірив						
Н. контр.						

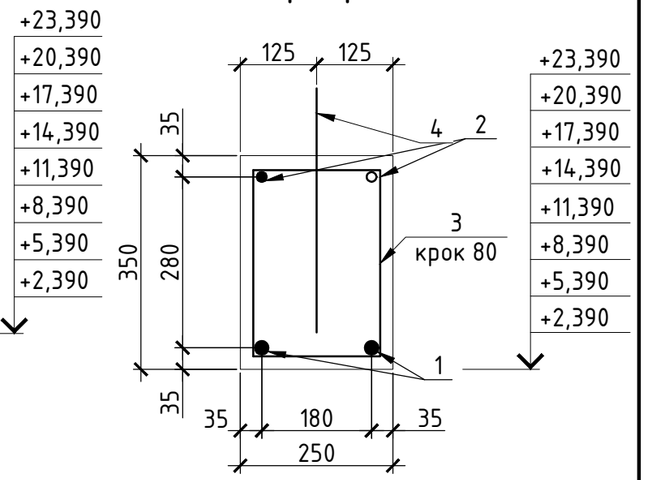
Стадія	Аркуш	Аркушів
Р	31	

Формат А3

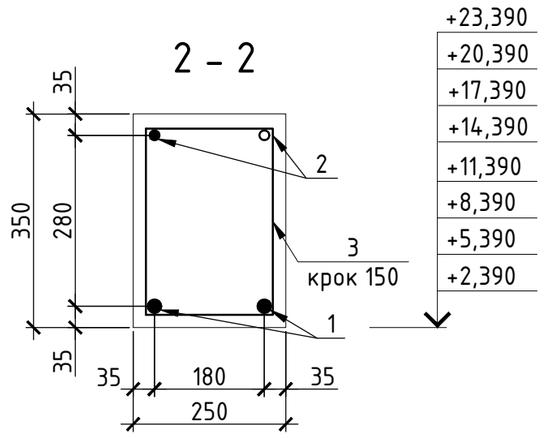
Балка Бм1



1 - 1



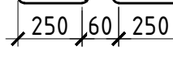
2 - 2



Специфікація Бм1

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Балка Бм2			
		Деталі			
1		ф 22 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 4950	2	14.77	29.54
2		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 4950	2	7.81	15.63
3		ф 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1200	45	0.74	33.29
4		ф 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 1500	2	0.92	1.85
		Закладна деталь 3д1	2	4,58	9,15
		Деталі			
5		ф 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 270	4	0.17	0.67
6		- 8 х 250 ГОСТ 19903-74 L= 250	1	3.91	3.91
		Матеріали			
		Бетон С20/25			0.45 м³

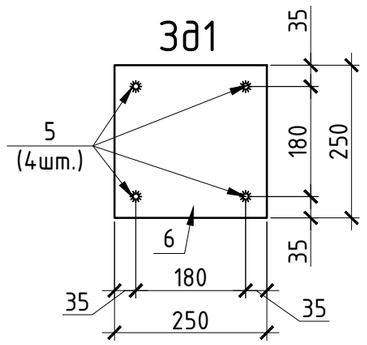
Відомість деталей

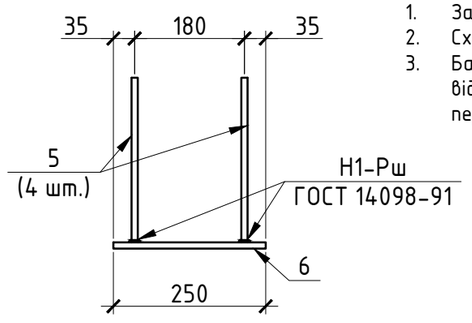
Поз.	Ескіз
3	
4	

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні							Вироби закладні				
	Арматура класу							Арматура класу		Сталь		
	А 240С		А 400С				Всього	А 240С		С245		Всього
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006					ДСТУ 3760:2006		ГОСТ 19903-74		
	ф10	Всього	ф10	ф16	ф22	Всього		ф10	Всього	-8	Всього	
Балка Бм1	1,94	1,94	34,96	16,41	31,02	82,38	84,33	1,40	1,40	8,21	8,21	9,61

3д1





1. Загальні дані див. арк. 1
2. Схему розташування балки Бм1 див. арк. 23.
3. Балки встановлювати на вказаних відмітках перед влаштуванням плит перекриття.

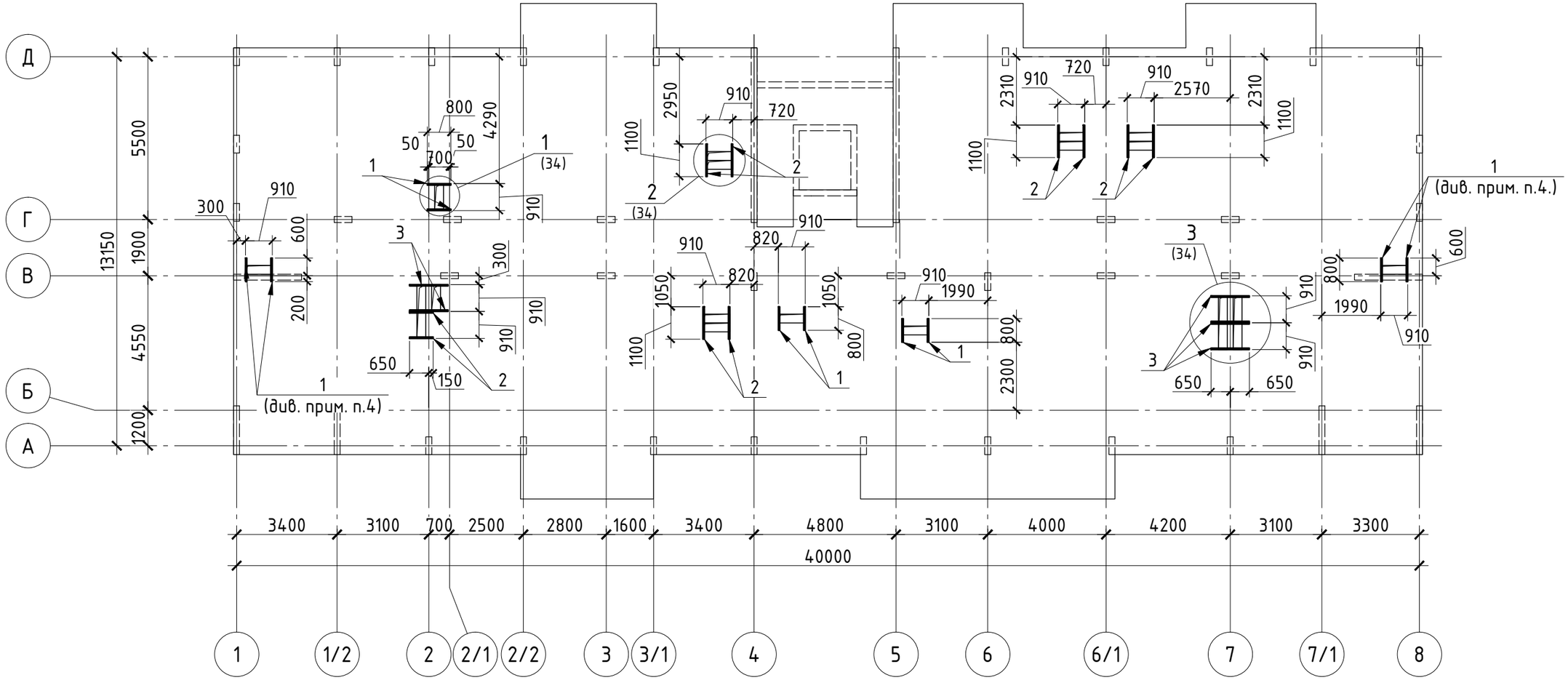
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.							Р	32	
Розробив						Балка Бм1. Розріз 1-1,2-2. Закладна деталь 3д1.			
Перевірив									
Н. контр.									

Взам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № подл.

Формат А3



1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 34.
3. Специфікацію до схеми кріплення вентканів див. арк. 34.
4. Металоконструкції для кріплення венканалів біля пілонів заклкасти перед бетонуванням пілону.
5. Схему розташування венканалів та їх прив'язку уточнити в комплектах АР та ОВ.

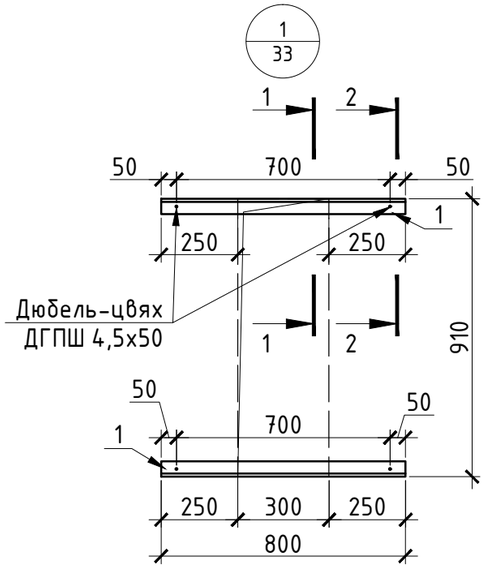
						-КБ1
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	
ГІП						Стадія: Р; Аркуш: 33; Аркушів:
Гол. констр.						
Розробив						Схема кріплення вентканалів.
Перевірив						
Н. контр.						

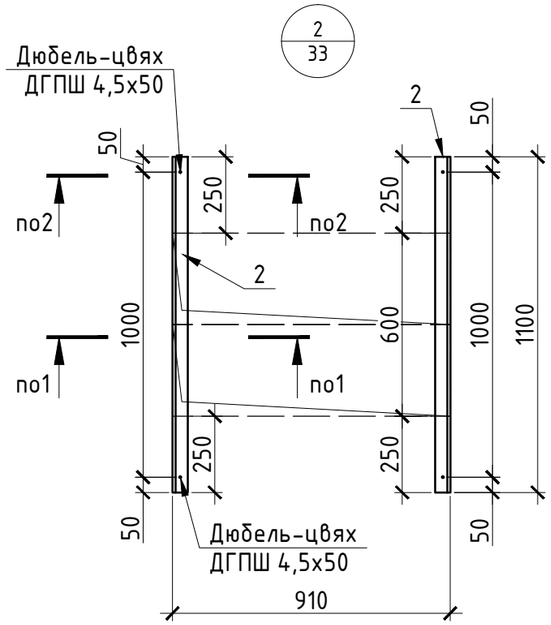
Взам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № подл.

Формат А3

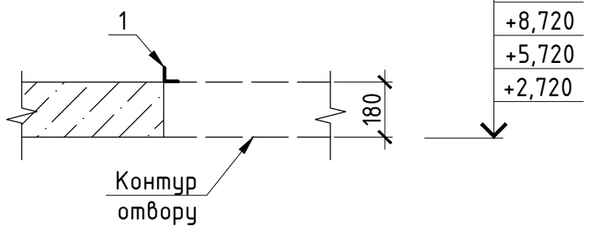




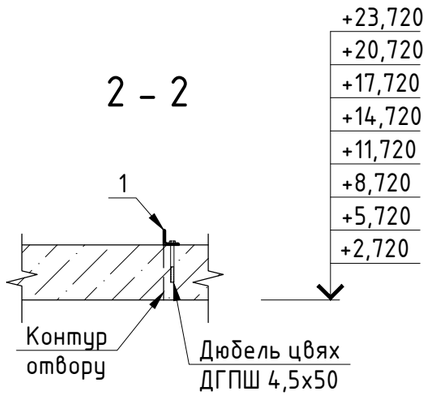
Специфікація до схеми кріплення вентканалів

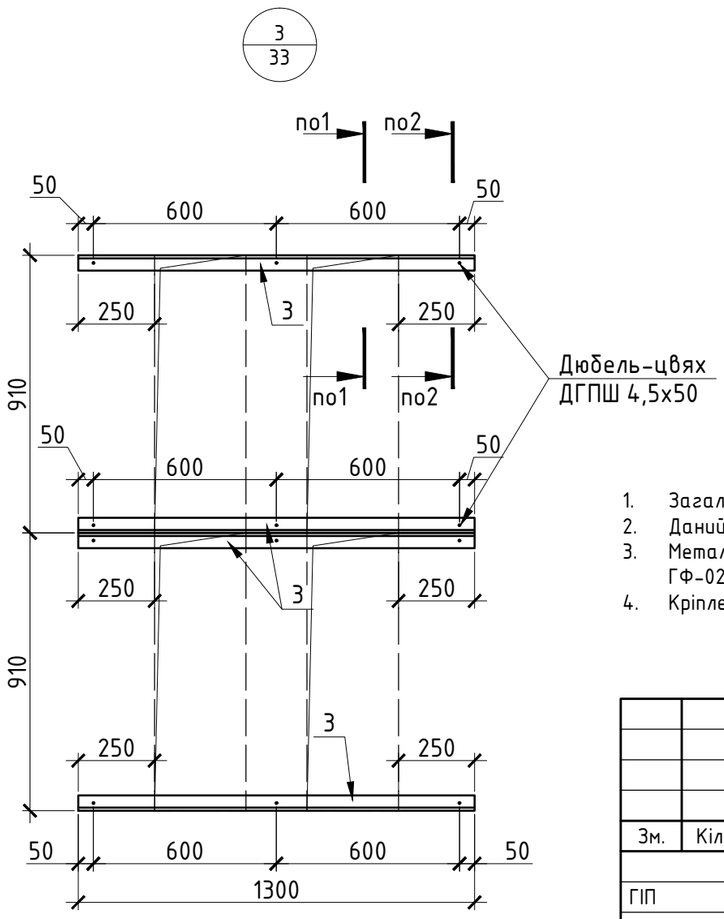
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		∠ 5 x 50 ГОСТ 8509-93 L= 800	12	3.00	36.00
2		∠ 5 x 50 ГОСТ 8509-93 L= 1100	8	4.15	33.20
3		∠ 5 x 50 ГОСТ 8509-93 L= 1300	6	4.90	29.40

1 - 1



2 - 2





1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 33.
3. Металоконстукції для кріплення вентканалів після виготовлення покрити емалью ПФ-115 в два шари по грунту ГФ-021.
4. Кріплення венканалів за даною схемою виконати для перекриттів 1-9 поверхів.

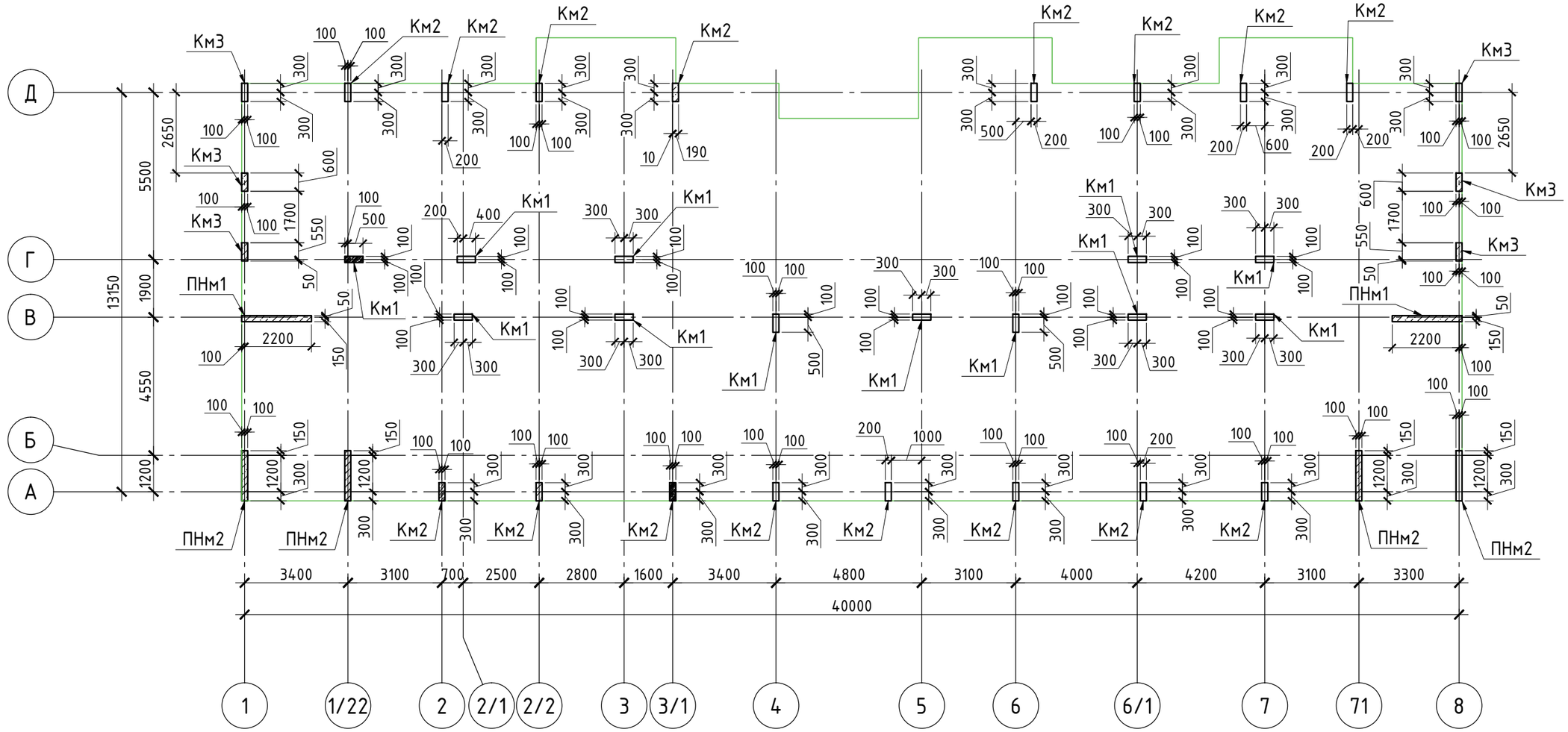
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	34	
Гол. констр.									
Розробив						Вузол 1,2,3. Розріз 1-1,2-2.			
Перевірив									
Н. контр.									

Взам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № подл.

Формат А3



1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 36-41.
3. Укладання бетонної суміші в конструкціях виконувати з обов'язковим її ущільненням за допомогою вібраторів.
4. Розташування арм-ри блискавкозахисту в колонах див. компл. КБО.
5. Креслення колон та пілонів у рівні 2-го та 3-го поверхів див. разом з комплектами АР,ОВ,ВК,ТМ,ЕТР.
6. Зведена відомість витрат сталі див. арк 41.

Специфікація до схеми розташування колон та пілонів у рівні 2-го та 3-го поверхів

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
Км1	- арк.36	Колона	12		
Км2	- арк.37	Колона	16		
Км3	- арк.38	Колона	6		
ПНм1	- арк.39	Пілон	2		
ПНм2	- арк.40	Пілон	4		

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	35	
Гол. констр.									
Розробив						Схема розташування колон та пілонів у рівні 2-го та 3-го поверхів.			
Перевірив									
Н. контр.									

Погоджено

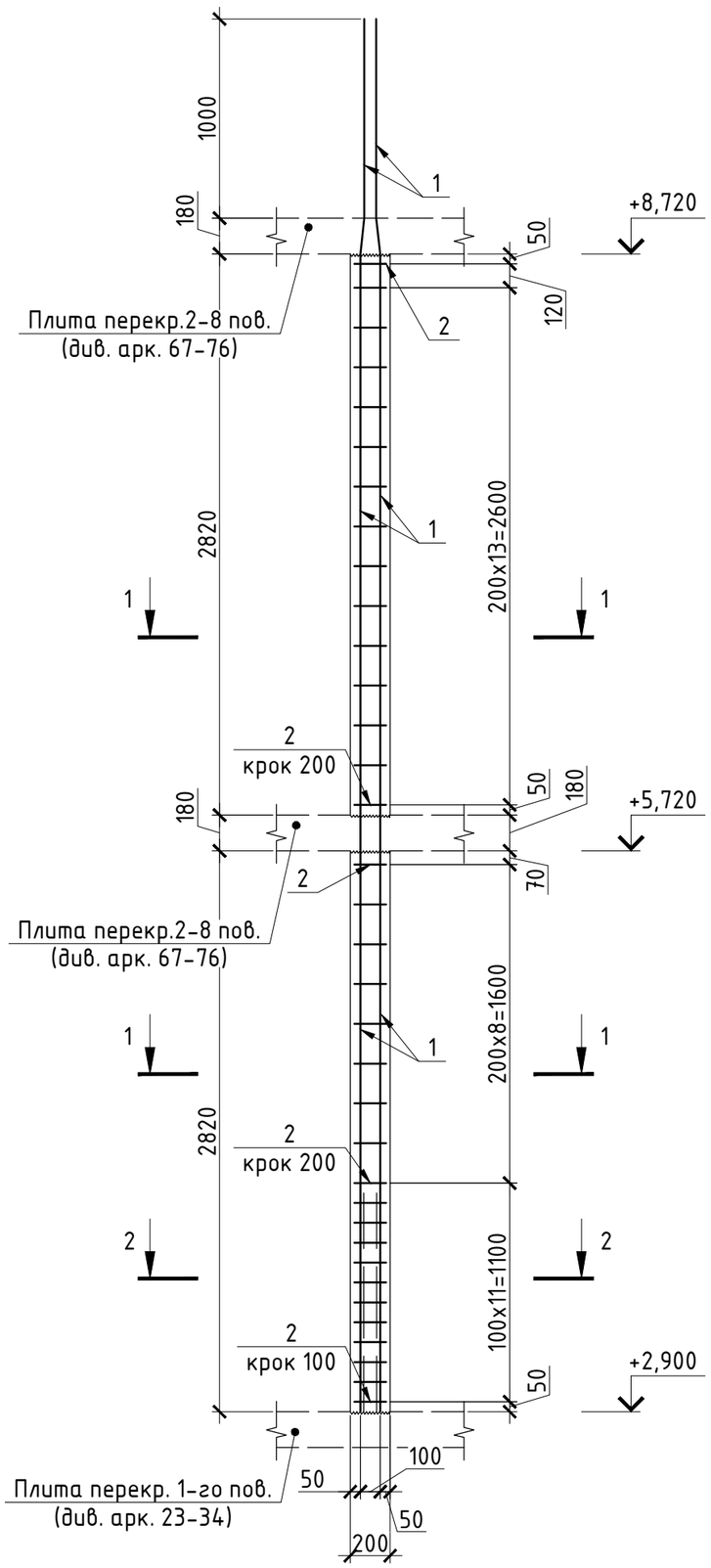
Взам. інв. №

Підпис і дата

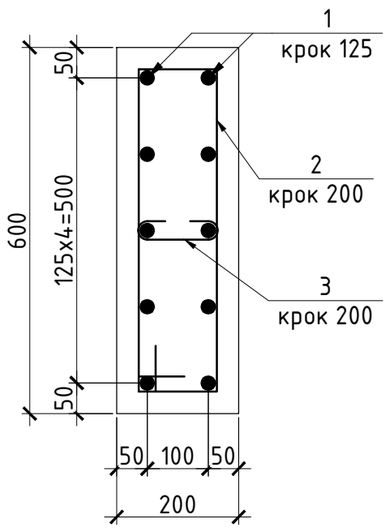
Інв. № подл.

Формат А3

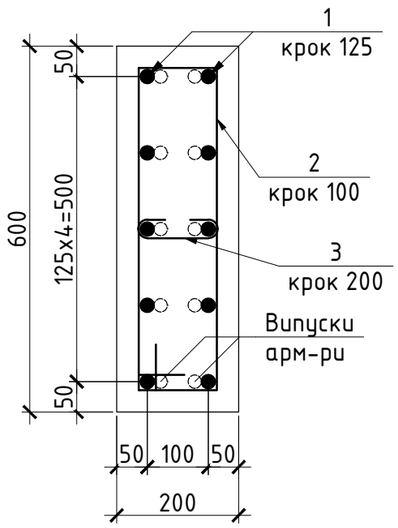
Армування Км1



1-1



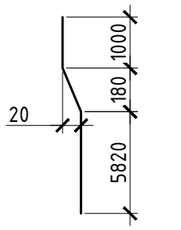
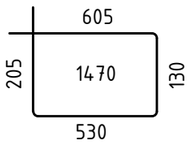
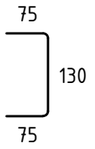
2-2



Специфікація Км1

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ϕ 20 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 7000	10	17.26	172.63
2		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 1470	35	0.91	31.72
3		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 280	30	0.17	5.18
		Матеріал			
		Бетон С20/25			0.7м³

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	
2	
3	

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 240С		А 400С		Всього
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006		
	ϕ10	Всього	ϕ20	Всього	
Колона Км1	36,90	36,90	172,63	172,63	209,53

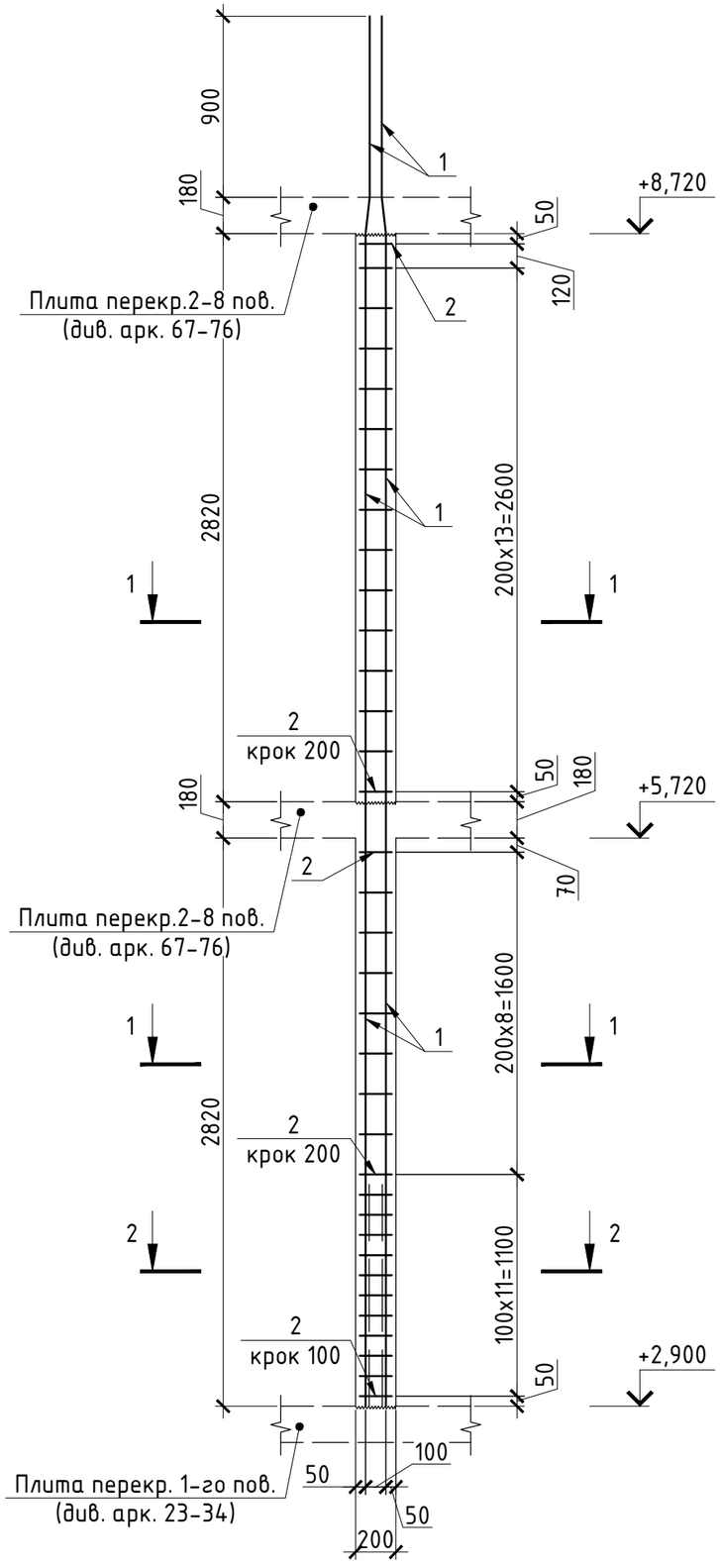
1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 35.
2. Арматуру гнути холодним способом
3. З'єднання вертикальних стержнів з поперечними виконати скрутками із в'язального дроту у кожному перетині.

Взам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № подл.	

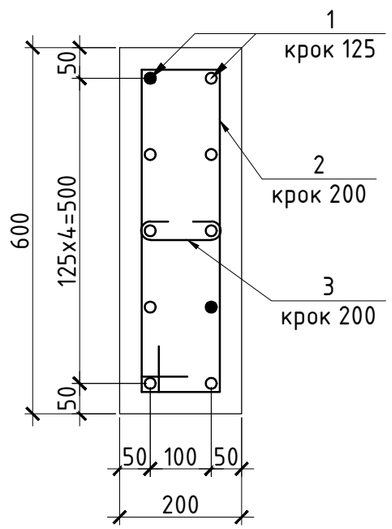
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	36	
Гол. констр.									
Розробив						Армування Км1. Розріз 1-1,2-2.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3

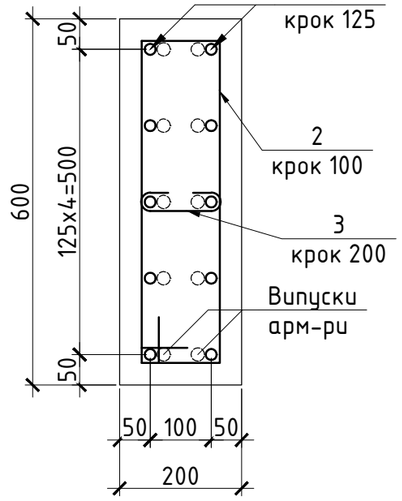
Армування Км2



1-1



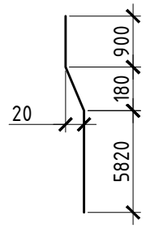
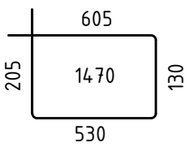
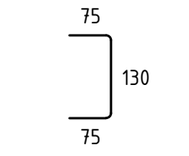
2-2



Специфікація Км2

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ф 18 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 6900	10	13.78	137.83
2		ф 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 1470	35	0.91	31.72
3		ф 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 280	30	0.17	5.18
		Матеріал			
		Бетон С20/25			0.7м³

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	
2	
3	

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 240С		А 400С		Всього
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006		
	ф10	Всього	ф18	Всього	
Колона Км2	36,90	36,90	137,83	137,83	174,73

1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 35.
2. Арматуру гнути холодним способом
3. З'єднання вертикальних стержнів з поперечними виконати скрутками із в'язального дроту у кожному перетині.

Взам. інв. №

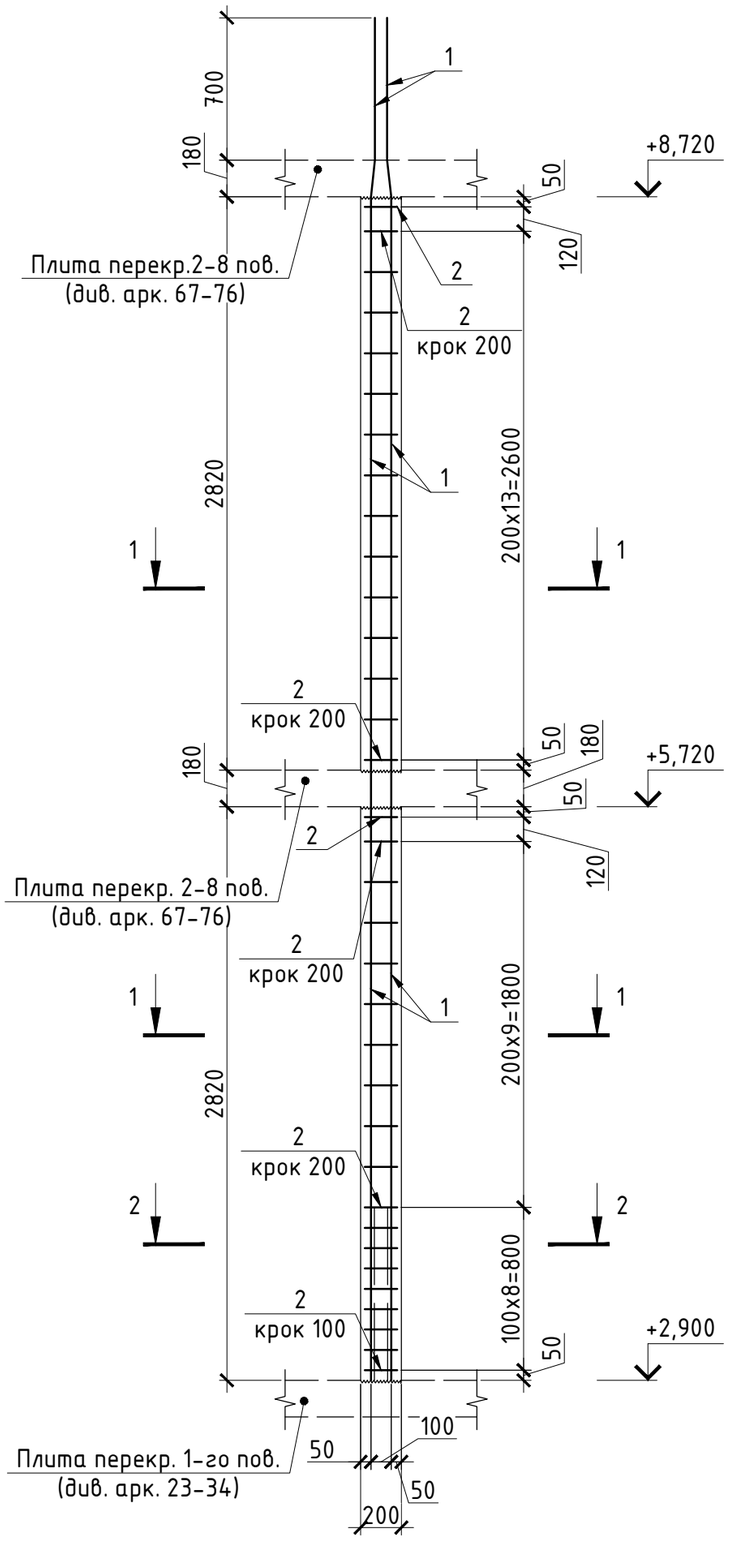
Підпис і дата

Інв. № подл.

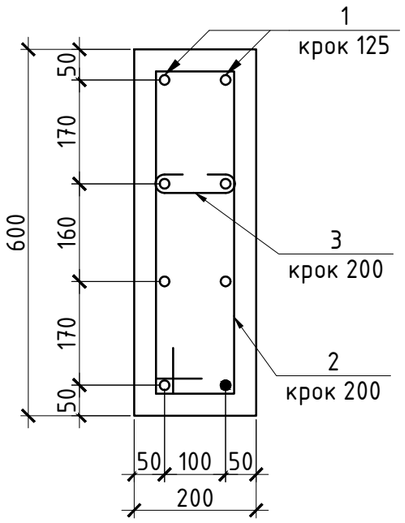
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	37	
Гол. констр.									
Розробив						Армування Км2. Розріз 1-1,2-2.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3

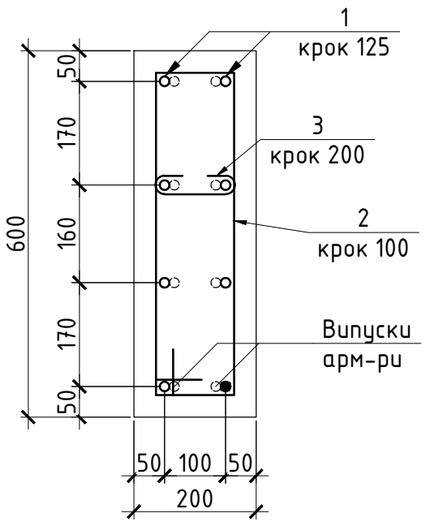
Армування КмЗ



1-1



2-2



Специфікація КмЗ

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ф 14 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 6700	8	8.10	64.77
2		ф 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 1470	34	0.91	30.81
3		ф 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 280	30	0.17	5.18
		Матеріал			
		Бетон С20/25			0.7м³

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	700, 180, 15, 5820
2	605, 205, 1470, 130, 530
3	75, 130, 75

Відомість витрат сталі, кг

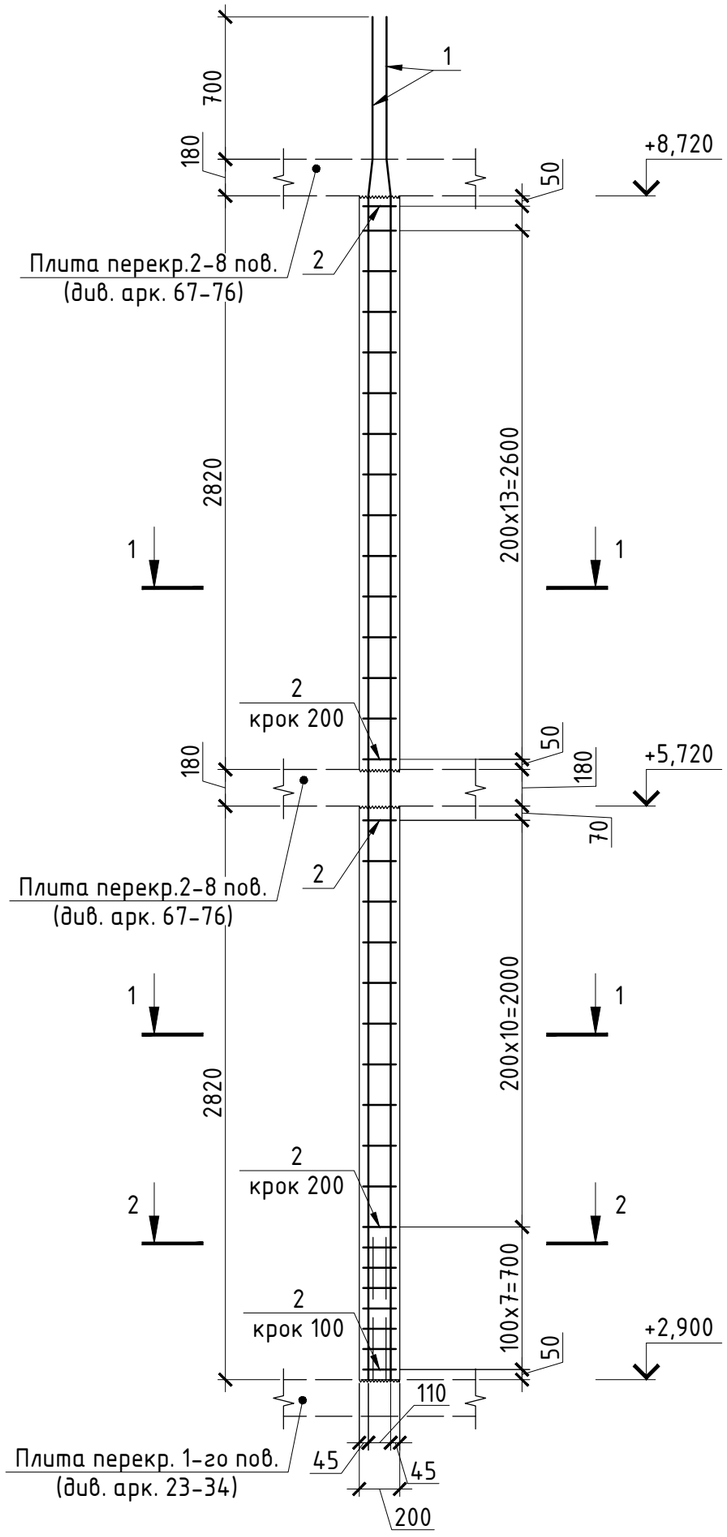
Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 240С		А 400С		Всього
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006		
	ф10	Всього	ф14	Всього	
Колона КмЗ	35,99	35,99	64,77	64,77	100,76

1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 35.
2. Арматуру гнути холодним способом
3. З'єднання вертикальних стержнів з поперечними виконати скрутками із в'язального дроту у кожному перетині.

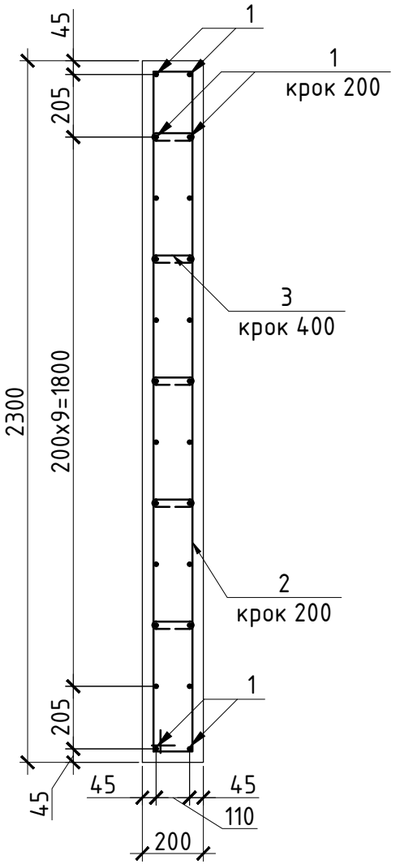
Взам. інв. №							
Підпис і дата							
Інв. № подл.							
	Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1
	ГІП						Стадія: Р; Аркуш: 38; Аркушів:
	Гол. констр.						
	Розробив						Армування КмЗ. Розріз 1-1,2-2.
	Перевірив						
	Н. контр.						

Формат А3

Армування ПНм1



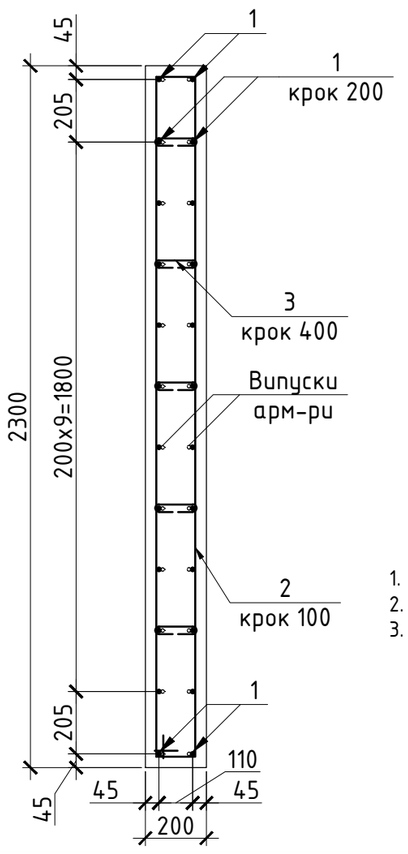
1-1



Специфікація ПНм1

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ϕ 14 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 6700	24	8.10	194.31
2		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 4870	33	3.00	99.08
3		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 280	80	0.17	13.81
		Матеріал			
		Бетон С20/25			2.7м³

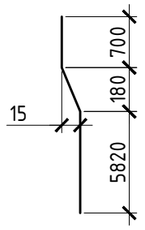
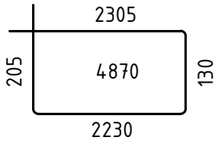
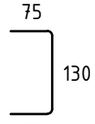
2-2



Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 240С		А 400С		Всього
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006		
	ϕ10	Всього	ϕ14	Всього	
Пілон ПНм1	112,89	112,89	194,31	194,31	307,21

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	
2	
3	

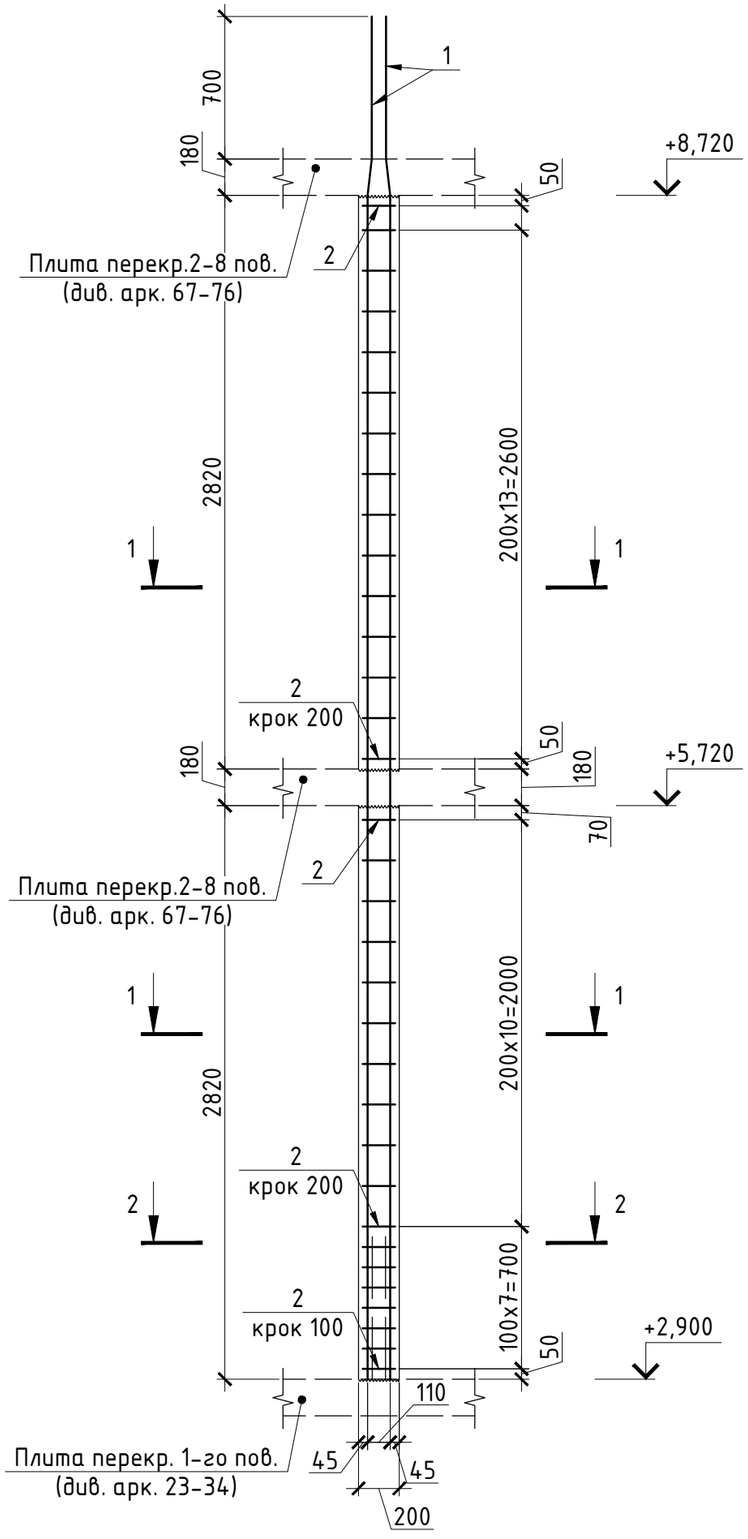
1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 35.
2. Арматуру гнути холодним способом
3. З'єднання вертикальних стержнів з поперечними виконати скрутками із в'язального дроту у кожному перетині.

Взам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № подл.	

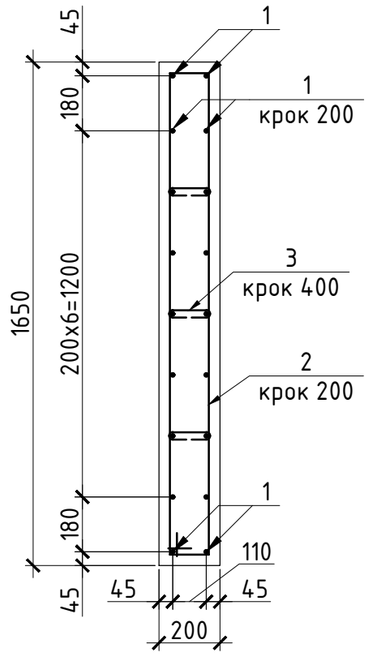
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	39	
Гол. констр.									
Розробив						Армування ПНм1. Розріз 1-1,2-2.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3

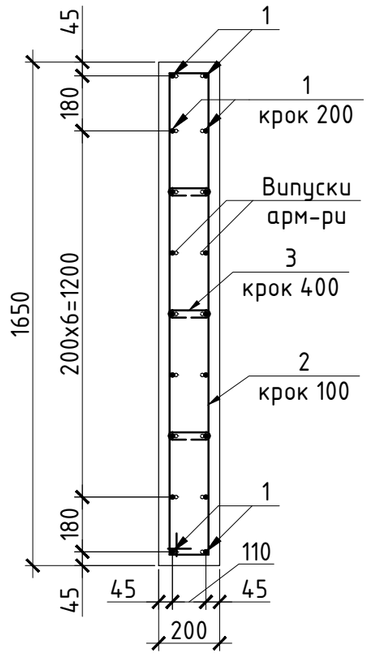
Армування ПНм2



1-1



2-2



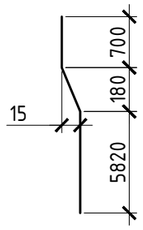
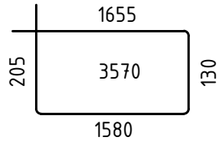
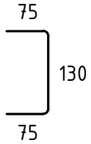
Специфікація ПНм2

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ϕ 14 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 6700	18	8.10	145.73
2		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 3570	33	2.20	72.63
3		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 280	48	0.17	8.29
		Матеріал			
		Бетон С20/25			1.92м^3

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 240С		А 400С		Всього
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006		
	ϕ10	Всього	ϕ14	Всього	
Пілон ПНм2	80,92	80,92	145,73	145,73	226,66

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	
2	
3	

1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 35.
2. Арматуру гнути холодним способом
3. З'єднання вертикальних стержнів з поперечними виконати скрутками із в'язального дроту у кожному перетині.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	40	
Гол. констр.									
Розробив						Армування ПНм2. Розріз 1-1,2-2.			
Перевірив									
Н. контр.									

Взам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № подл.

Формат А3

Зведена відомість витрат сталі на колони та пілони у рівні 2-го та 3-го поверхів

Марка елементу	Вироби арматурні							
	Арматура класу							
	А 240С		А 400С				Всього	
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006					
	ф10	Всього	ф14	ф18	ф20	Всього		
Колона Км1 (12шт.)	464,94	464,94			2175,14	2175,14	2640,08	Бетон С20/25 - 8,4 м^3
Колона Км2 (16шт.)	619,92	619,92		2315,60		2315,60	2935,51	Бетон С20/25 - 11,2 м^3
Колона Км3 (6шт.)	226,76	226,76	408,06			408,06	634,82	Бетон С20/25 - 4,2 м^3
Пілон ПНм1 (2шт.)	237,08	237,08	408,06			408,06	645,13	Бетон С20/25 - 5,4 м^3
Пілон ПНм2 (4шт.)	339,87	339,87	612,09			612,09	951,95	Бетон С20/25 - 7,68 м^3

Загальні витрати сталі на колони та пілони у рівні 2-го та 3-го поверхів -7807,49 кг.

Загальні витрати бетону С 20/25 на колони та пілони у рівні 2-го та 3-го поверхів - 36,9 м^3.

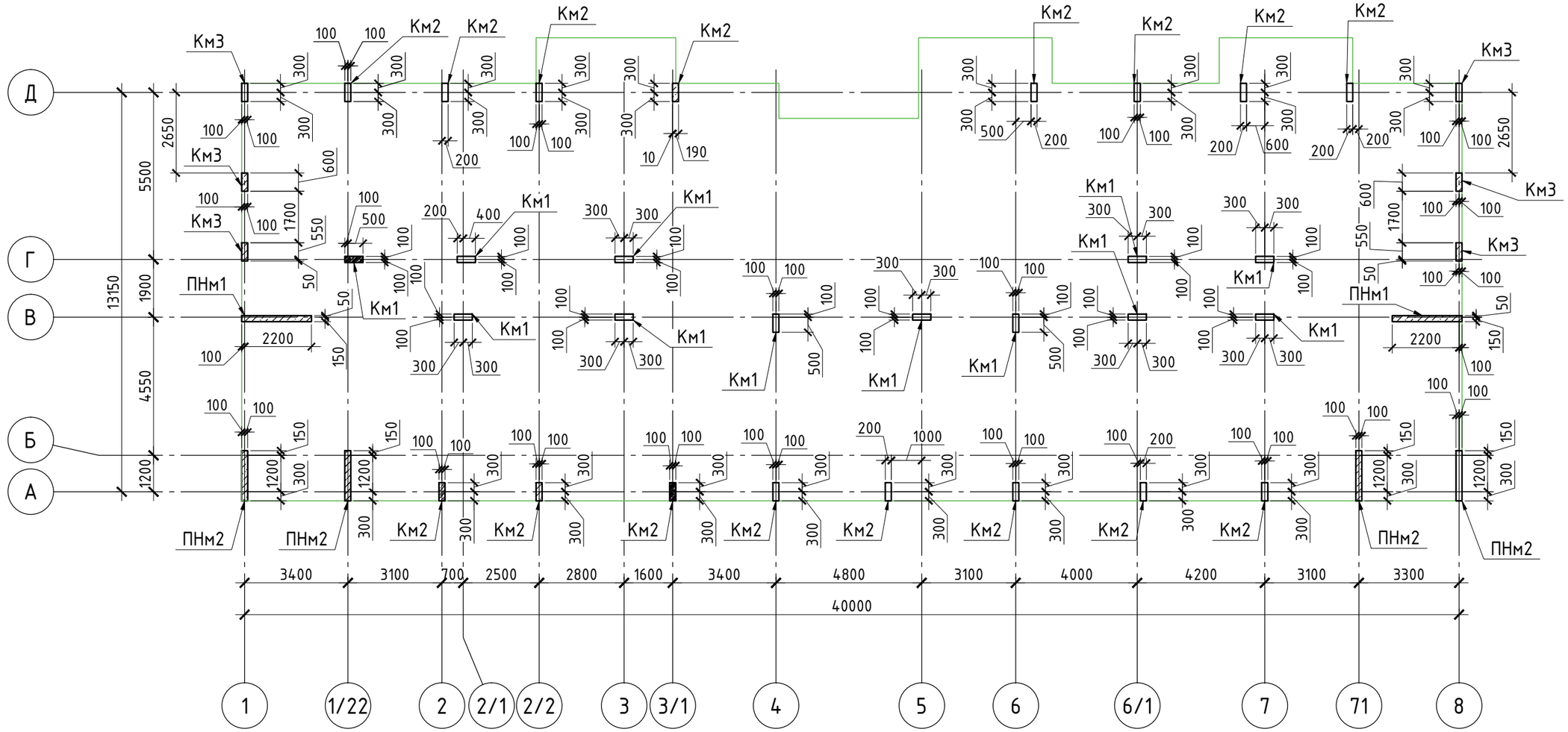
Взам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № подл.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.							Р	41	
Розробив						Зведена відомість витрат сталі для колон та пілонів у рівні 2-го та 3-го поверхів.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3



1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 43-48.
3. Укладання бетонної суміші в конструкціях виконувати з обов'язковим її ущільненням за допомогою вібраторів.
4. Розташування арм-ри блискавкозахисту в колонах див. компл. КБО.
5. Креслення колон та пілонів у рівні 4-го та 5-го поверхів див. разом з комплектами АР,ОВ,ВК,ТМ,ЕТР.
6. Зведена відомість витрат сталі див. арк. 48.

Специфікація до схеми розташування колон та пілонів у рівні 4-го та 5-го поверхів

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
Км1	- арк.43	Колона	12		
Км2	- арк.44	Колона	16		
Км3	- арк.45	Колона	6		
ПНм1	- арк.46	Пілон	2		
ПНм2	- арк.47	Пілон	4		

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	42	
Гол. констр.									
Розробив						Схема розташування колон та пілонів у рівні 4-го та 5-го поверхів.			
Перевірив									
Н. контр.									

Погоджено

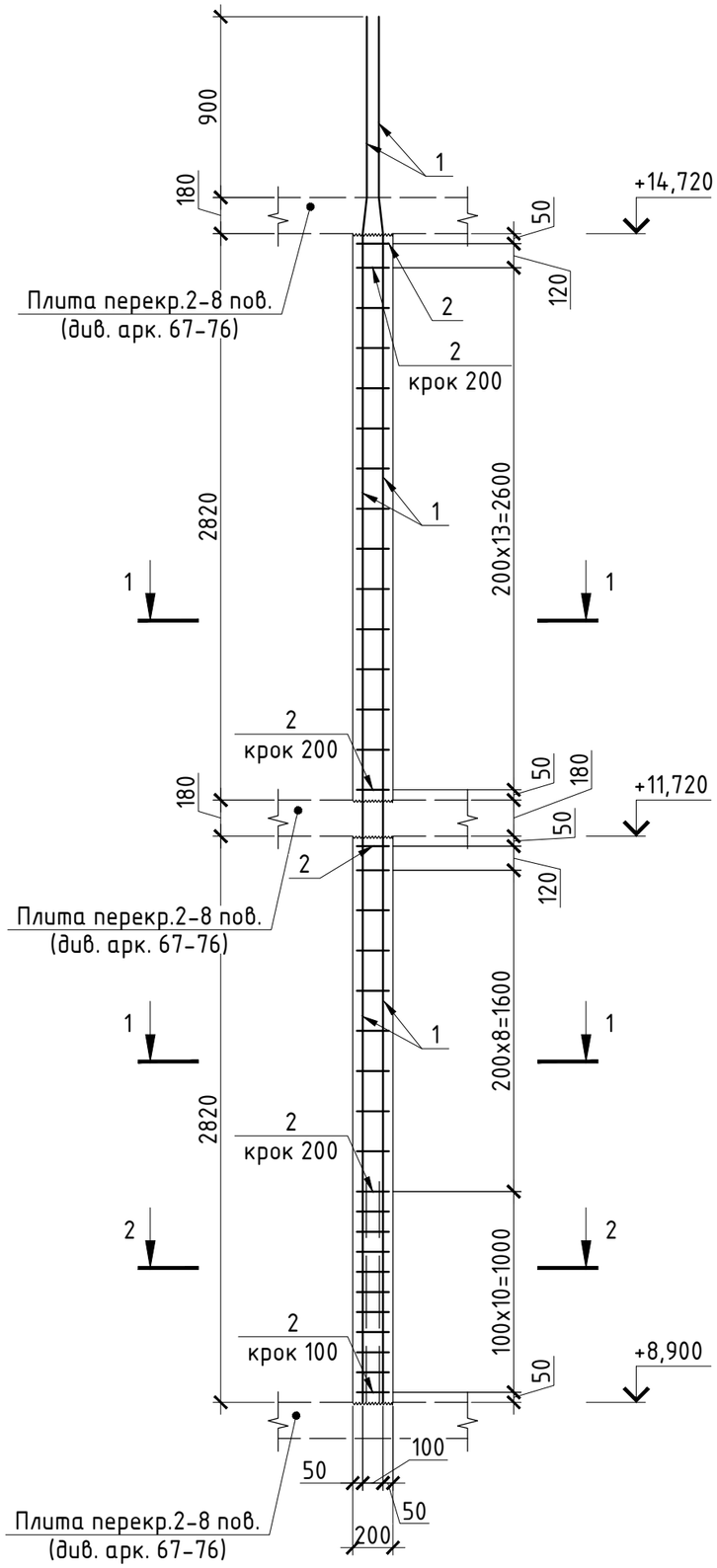
Взам. інв. №

Підпис і дата

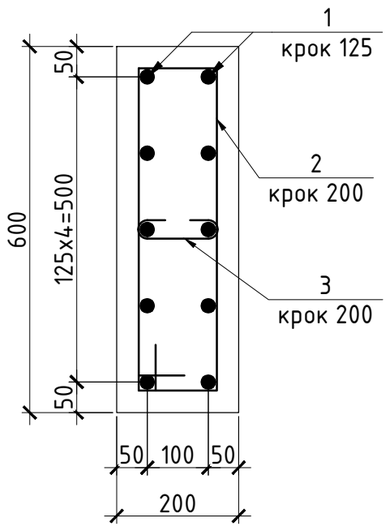
Інв. № подл.

Формат А3

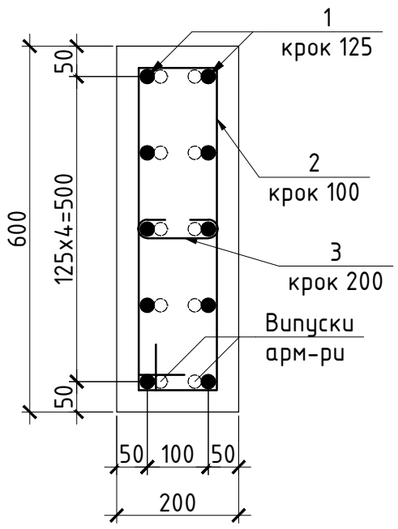
Армування Км1



1-1



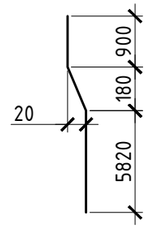
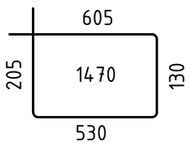
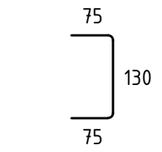
2-2



Специфікація Км1

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ϕ 18 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 6900	10	13.78	137.83
2		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 1470	35	0.91	31.72
3		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 280	30	0.17	5.18
		Матеріал			
		Бетон С20/25			0.7м³

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	
2	
3	

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 240С		А 400С		Всього
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006		
	ϕ10	Всього	ϕ18	Всього	
Колона Км1	36,90	36,90	137,83	137,83	174,73

1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 42.
2. Арматуру гнути холодним способом
3. З'єднання вертикальних стержнів з поперечними виконати скрутками із в'язального дроту у кожному перетині.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.							Р	43	
Розробив						Армування Км1. Розріз 1-1,2-2.			
Перевірив									
Н. контр.									

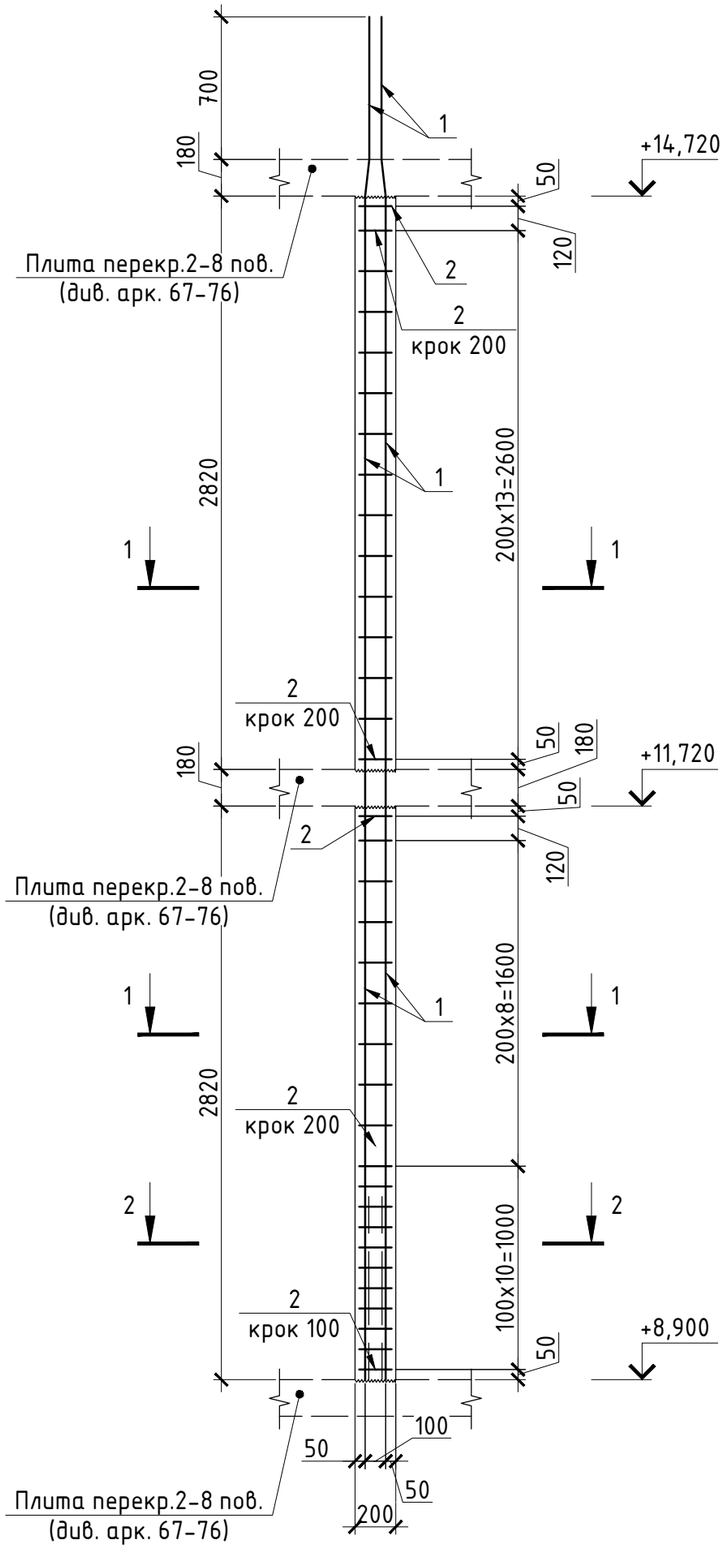
Взам. інв. №

Підпис і дата

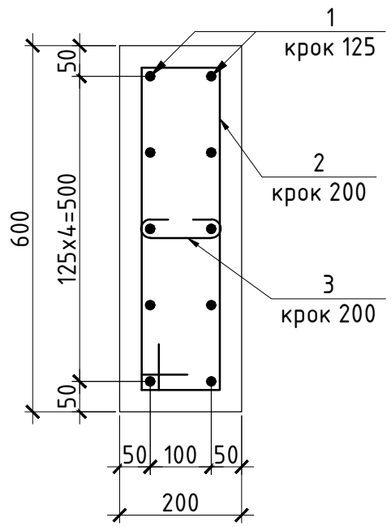
Інв. № подл.

Формат А3

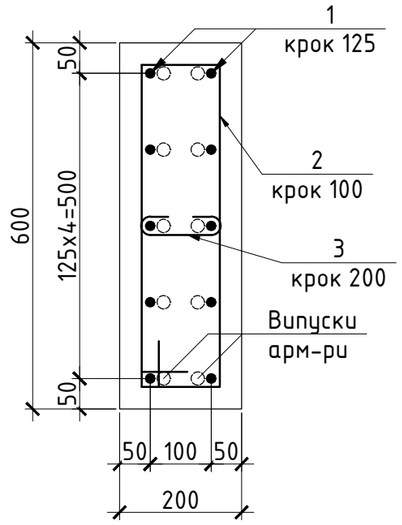
Армування Км2



1-1



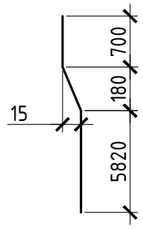
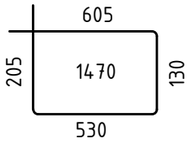
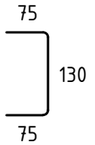
2-2



Специфікація Км2

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ϕ 14 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 6700	10	8.10	80.96
2		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 1470	35	0.91	31.72
3		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 280	30	0.17	5.18
		Матеріал			
		Бетон С20/25			0.7м³

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	
2	
3	

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 240С		А 400С		Всього
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006		
	ϕ10	Всього	ϕ14	Всього	
Колона Км2	36,90	36,90	80,96	80,96	117,86

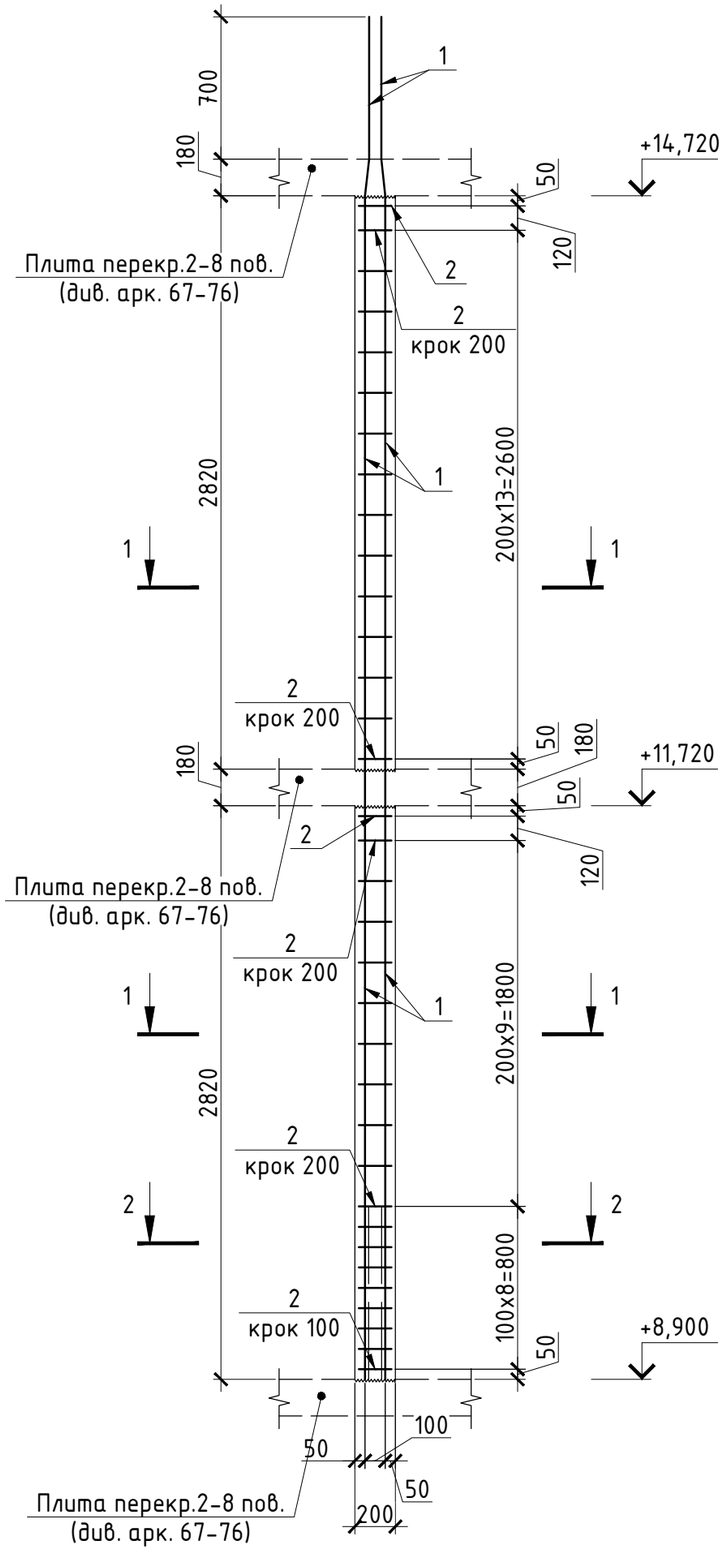
1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 42.
2. Арматуру гнути холодним способом
3. З'єднання вертикальних стержнів з поперечними виконати скрутками із в'язального дроту у кожному перетині.

Взам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № подл.	

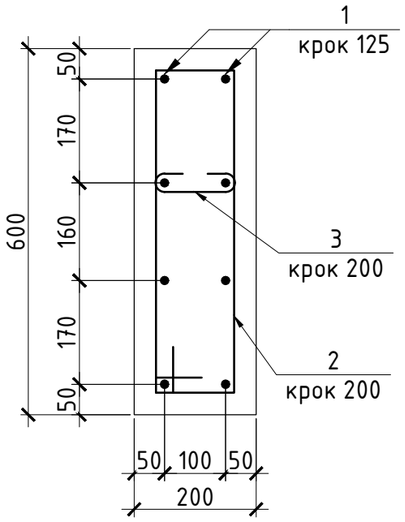
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.							Р	44	
Розробив						Армування Км2. Розріз 1-1,2-2.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3

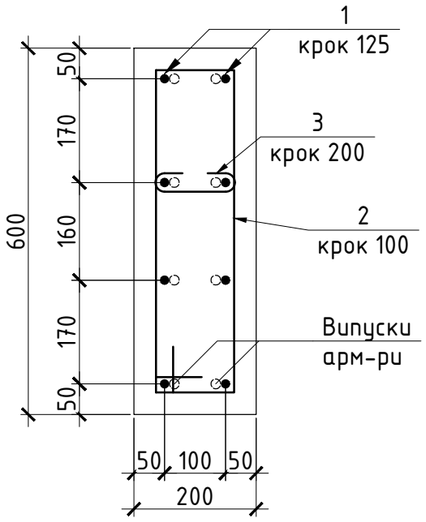
Армування КмЗ



1-1



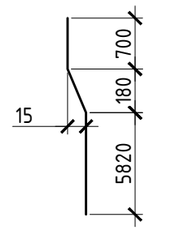
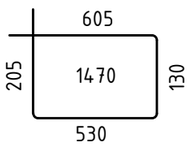
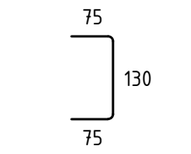
2-2



Специфікація КмЗ

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ф 14 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 6700	8	8.10	64.77
2		ф 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 1470	34	0.91	30.81
3		ф 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 280	30	0.17	5.18
		Матеріал			
		Бетон С20/25			0.7м³

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	
2	
3	

Відомість витрат сталі, кг

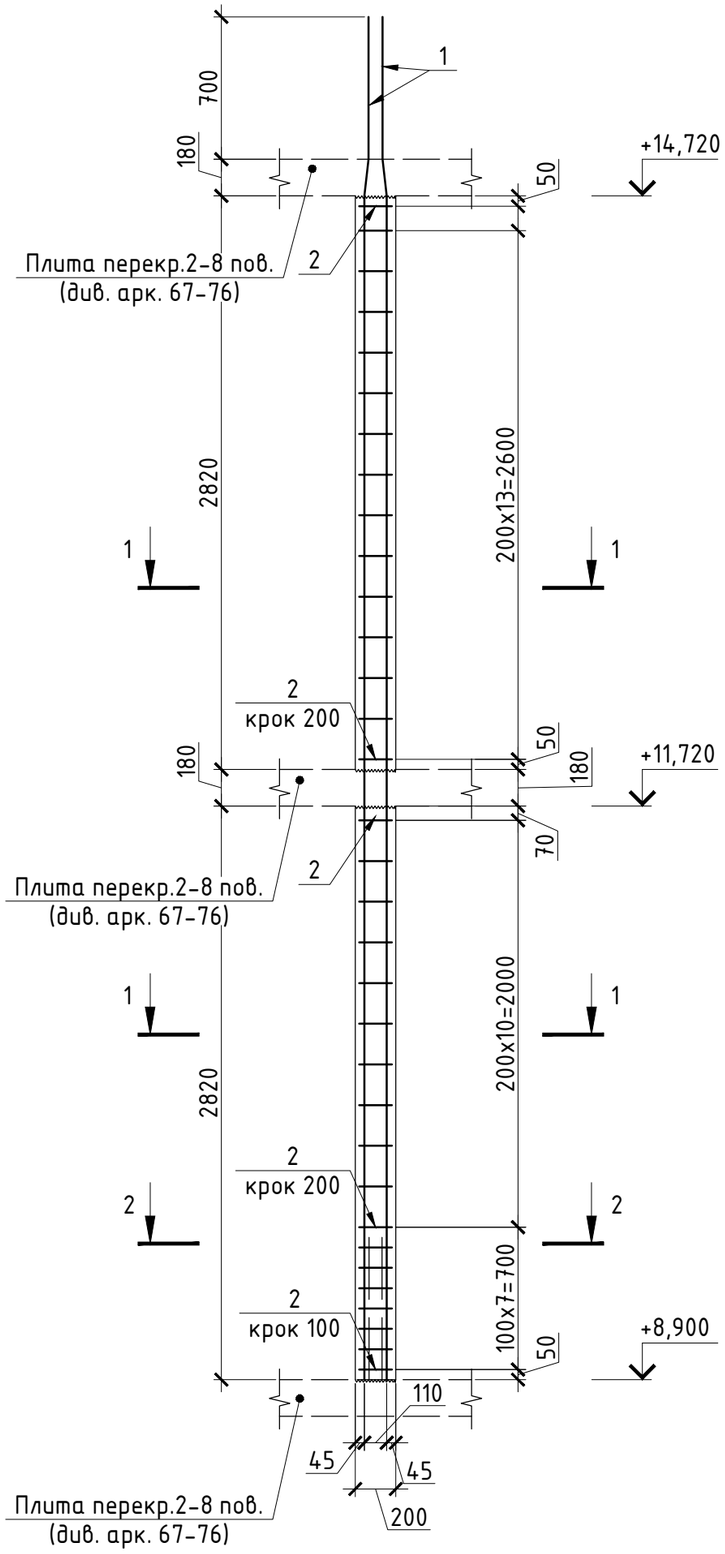
Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 240С		А 400С		Всього
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006		
	ф10	Всього	ф14	Всього	
Колона КмЗ	35,99	35,99	64,77	64,77	100,76

1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 42.
2. Арматуру гнути холодним способом
3. З'єднання вертикальних стержнів з поперечними виконати скрутками із в'язального дроту у кожному перетині.

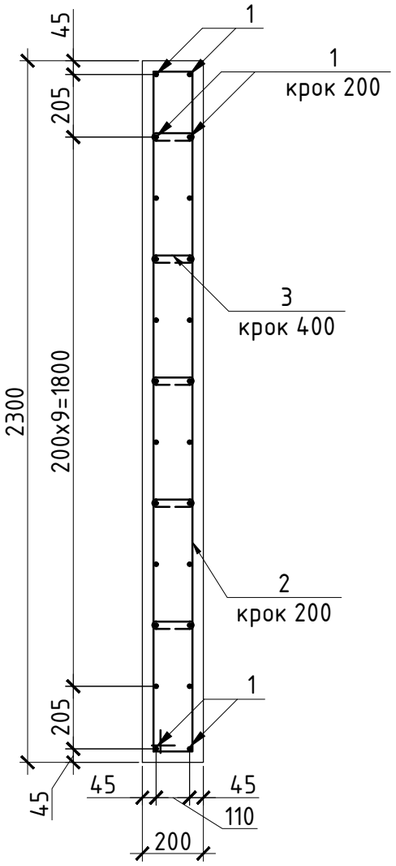
Взам. інв. №							
Підпис і дата							
Інв. № подл.							
							-КБ1
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата		
ГІП						Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.						Р	45	
Розробив						Армування КмЗ. Розріз 1-1,2-2.		
Перевірив								
Н. контр.								

Формат А3

Армування ПНм1



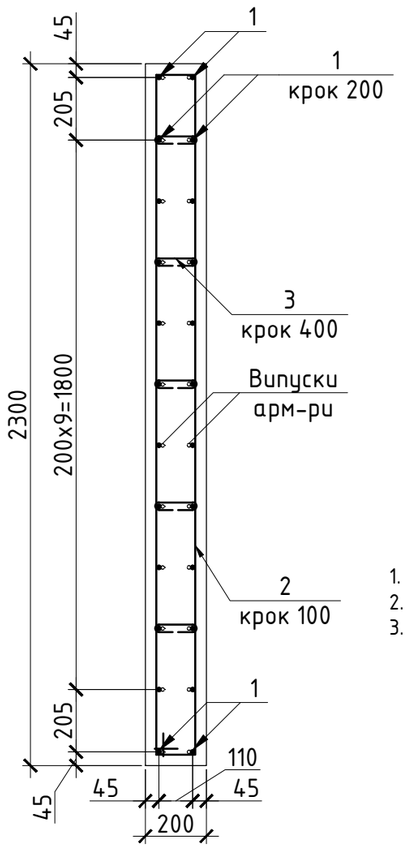
1-1



Специфікація ПНм1

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ф 14 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 6700	24	8.10	194.31
2		ф 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 4870	33	3.00	99.08
3		ф 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 280	80	0.17	13.81
		Матеріал			
		Бетон С20/25			2.7м³

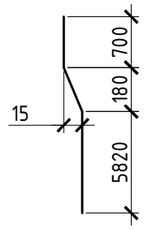
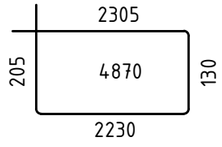
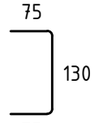
2-2



Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 240С		А 400С		Всього
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006		
	ф10	Всього	ф14	Всього	
Пілон ПНм1	112,89	112,89	194,31	194,31	307,21

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	
2	
3	

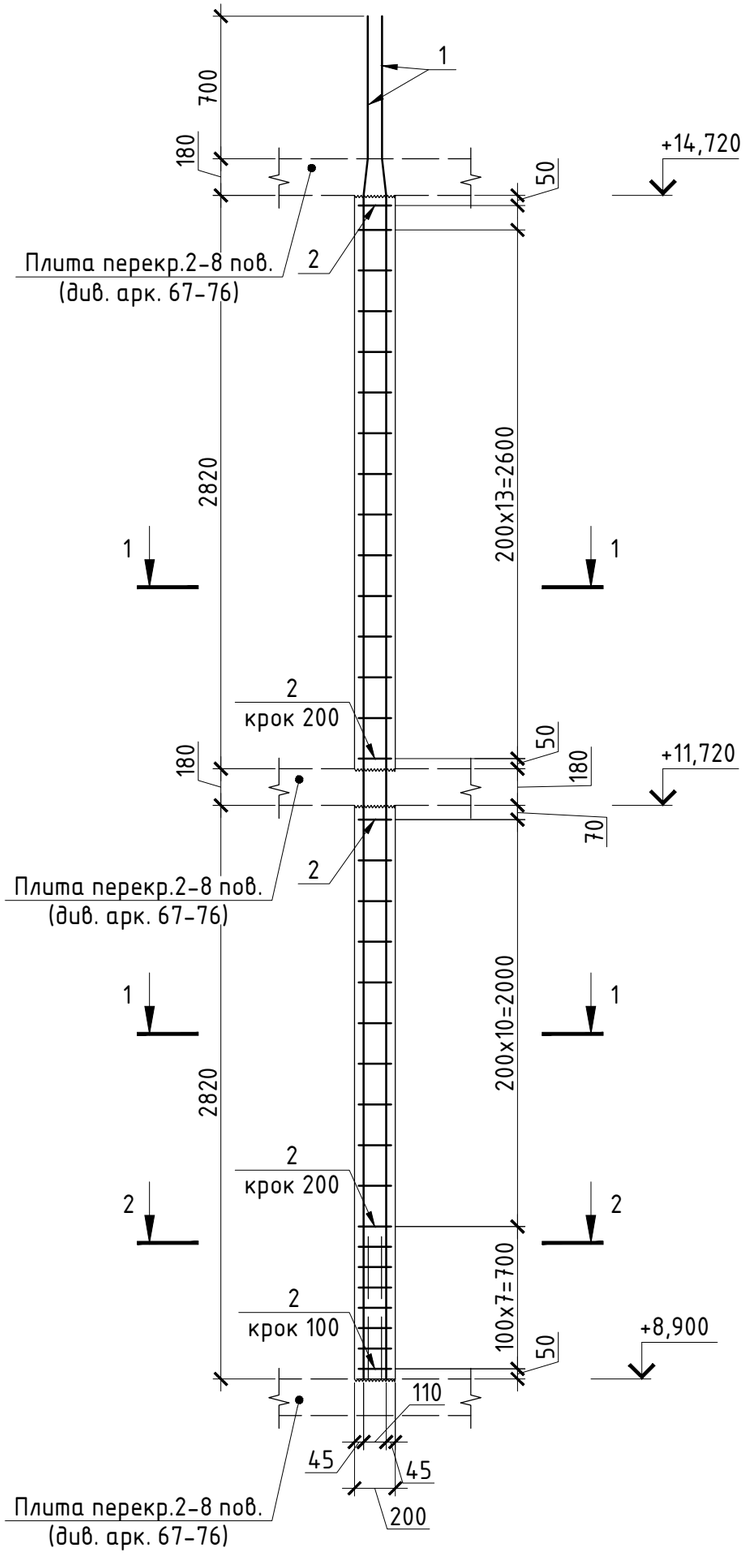
1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 42.
2. Арматуру гнути холодним способом
3. З'єднання вертикальних стержнів з поперечними виконати скрутками із в'язального дроту у кожному перетині.

Взам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № подл.	

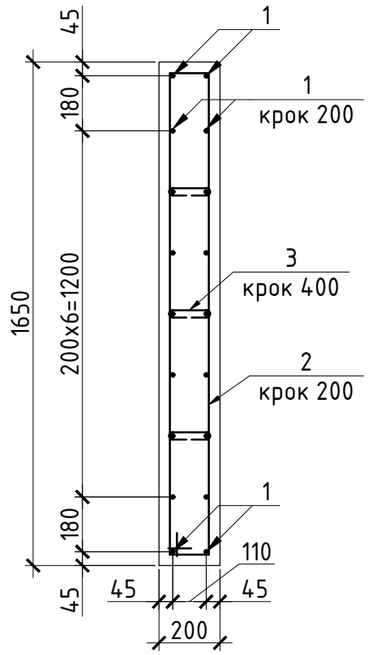
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	46	
Гол. констр.									
Розробив						Армування ПНм1. Розріз 1-1,2-2.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3

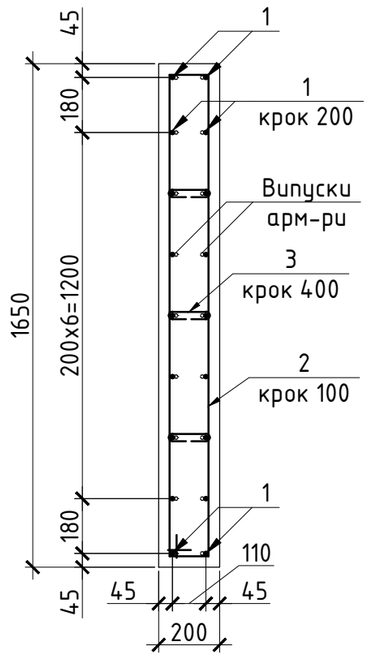
Армування ПНм2



1-1



2-2



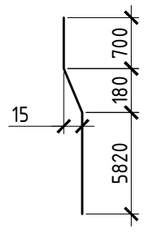
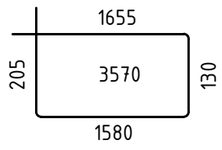
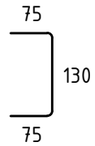
Специфікація ПНм2

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ϕ 14 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 6700	18	8.10	145.73
2		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 3570	33	2.20	72.63
3		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 280	48	0.17	8.29
		Матеріал			
		Бетон С20/25			1.92м³

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 240С		А 400С		Всього
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006		
	ϕ10	Всього	ϕ14	Всього	
Пілон ПНм2	80,92	80,92	145,73	145,73	226,66

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	
2	
3	

1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 42.
2. Арматуру гнути холодним способом
3. З'єднання вертикальних стержнів з поперечними виконати скрутками із в'язального дроту у кожному перетині.

Взам. інв. №	Підпис і дата	Інв. № подл.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	47	
Гол. констр.									
Розробив						Армування ПНм2. Розріз 1-1,2-2.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3

Зведена відомість витрат сталі на колони та пілони у рівні 4-го та 5-го поверхів

Марка елементу	Вироби арматурні						
	Арматура класу						
	А 240С		А 400С			Всього	
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006				
	ф10	Всього	ф14	ф18	Всього		
Колона Км1 (12шт.)	464,94	464,94		1736,70	1736,70	2201,63	Бетон С20/25 - 8,4 м^3
Колона Км2 (16шт.)	619,92	619,92	1360,19		1360,19	1980,11	Бетон С20/25 - 11,2 м^3
Колона Км3 (6шт.)	226,76	226,76	408,06		408,06	634,82	Бетон С20/25 - 4,2 м^3
Пілон ПНм1 (2шт.)	237,08	237,08	408,06		408,06	645,13	Бетон С20/25 - 5,4 м^3
Пілон ПНм2 (4шт.)	339,87	339,87	612,09		612,09	951,95	Бетон С20/25 - 7,68 м^3

Загальні витрати сталі на колони та пілони у рівні 4-го та 5-го поверхів -6413,64 кг.

Загальні витрати бетону С 20/25 на колони та пілони у рівні 4-го та 5-го поверхів - 36,9 м^3.

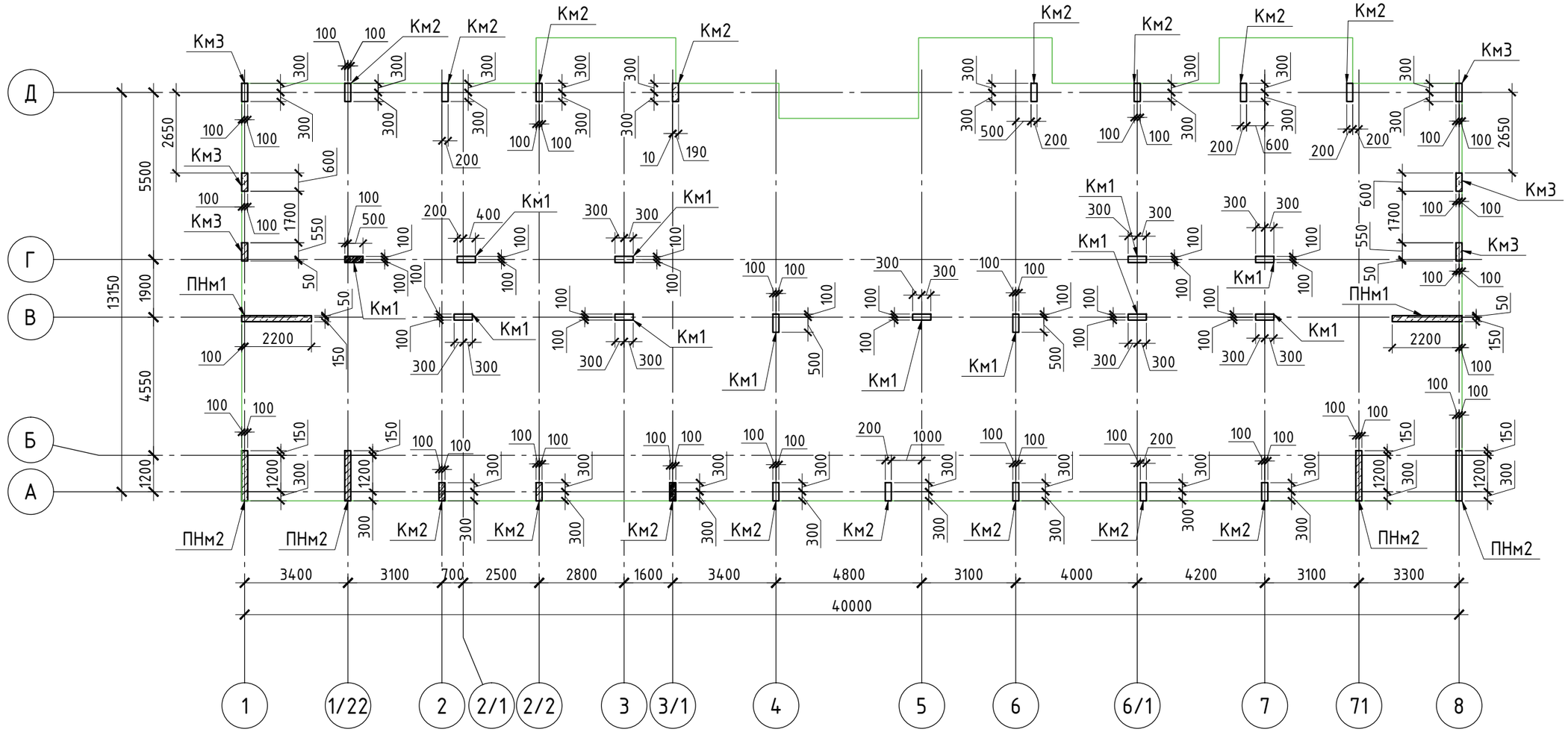
Взам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № подл.

Зм.	Кіл.	Арк.	Ndок.	Підпис	Дата	-КБ1			
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	48	
Гол. констр.									
Розробив						Зведена відомість витрат сталі для колон та пілонів у рівні 4-го та 5-го поверхів.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3



1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 50–55.
3. Укладання бетонної суміші в конструкціях виконувати з обов'язковим її ущільненням за допомогою вібраторів.
4. Розташування арм–ри блискавкозахисту в колонах див. компл. КБ0.
5. Креслення колон та пілонів у рівні 6–го та 7–го поверхів див. разом з комплектами АР,ОВ,ВК,ТМ,ЕТР.
6. Зведена відомість витрат сталі див. арк 55.

Специфікація до схеми розташування колон та пілонів у рівні 6–го та 7–го поверхів

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
Км1	– арк.50	Колона	12		
Км2	– арк.51	Колона	16		
Км3	– арк.52	Колона	6		
ПНм1	– арк.53	Пілон	2		
ПНм2	– арк.54	Пілон	4		

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	49	
Гол. констр.									
Розробив						Схема розташування колон та пілонів у рівні 6–го та 7–го поверхів.			
Перевірив									
Н. контр.									

Погоджено

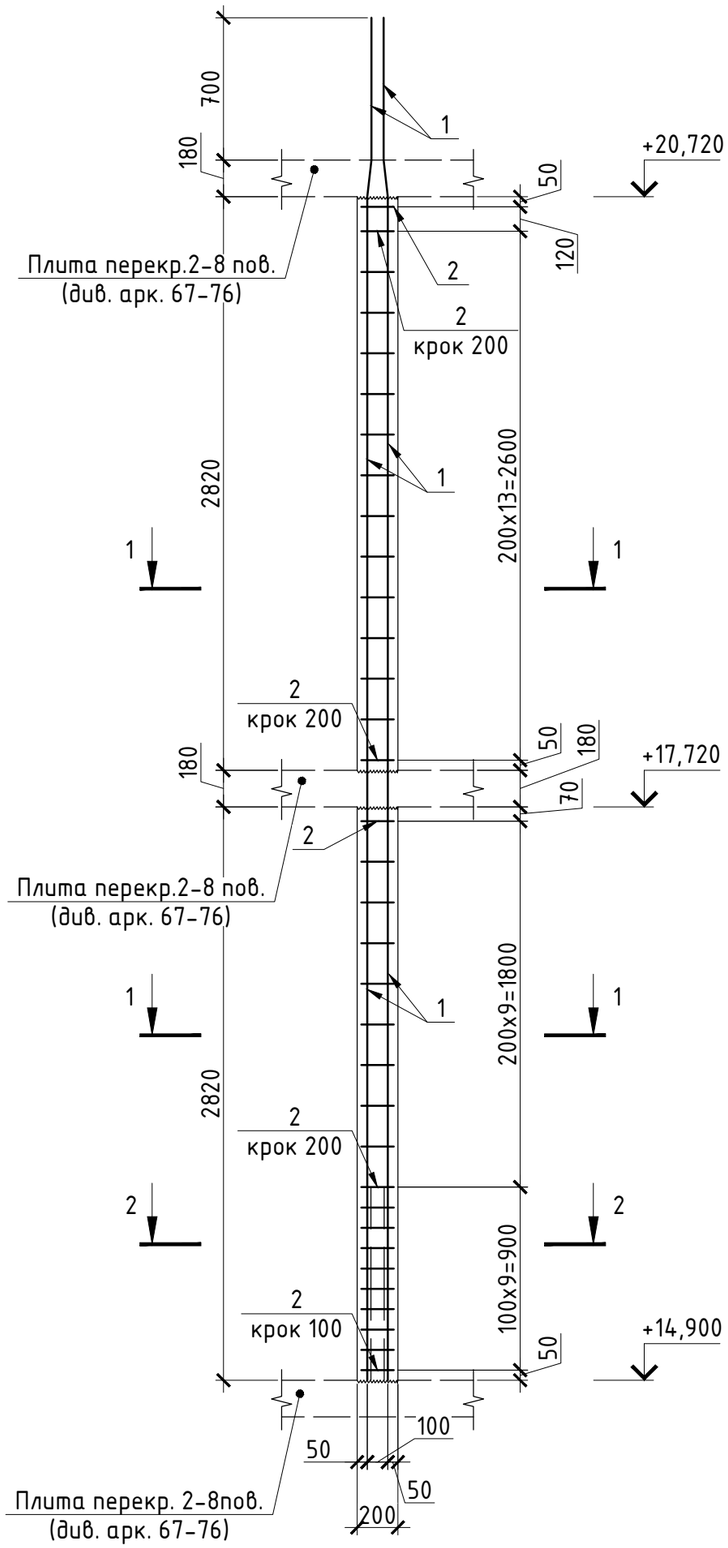
Взам. інв. №

Підпис і дата

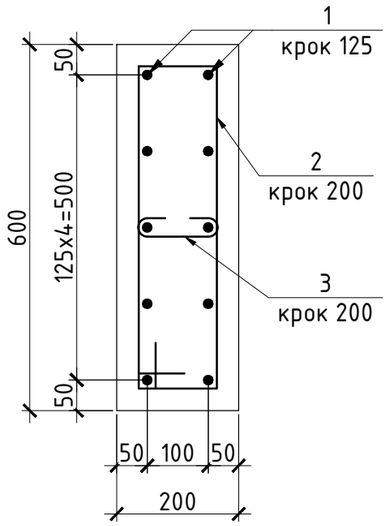
Інв. № подл.

Формат А3

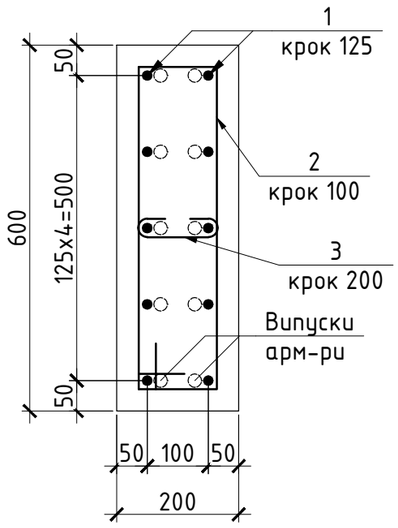
Армування Км1



1-1



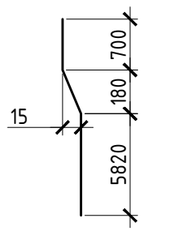
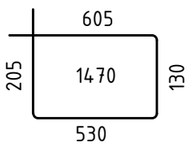
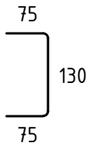
2-2



Специфікація Км1

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ϕ 14 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 6700	10	8.10	80.96
2		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 1470	34	0.91	30.81
3		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 280	30	0.17	5.18
		Матеріал			
		Бетон С20/25			0.7м³

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	
2	
3	

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 240С		А 400С		Всього
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006		
	ϕ10	Всього	ϕ14	Всього	
Колона Км1	35,99	35,99	80,96	80,96	116,96

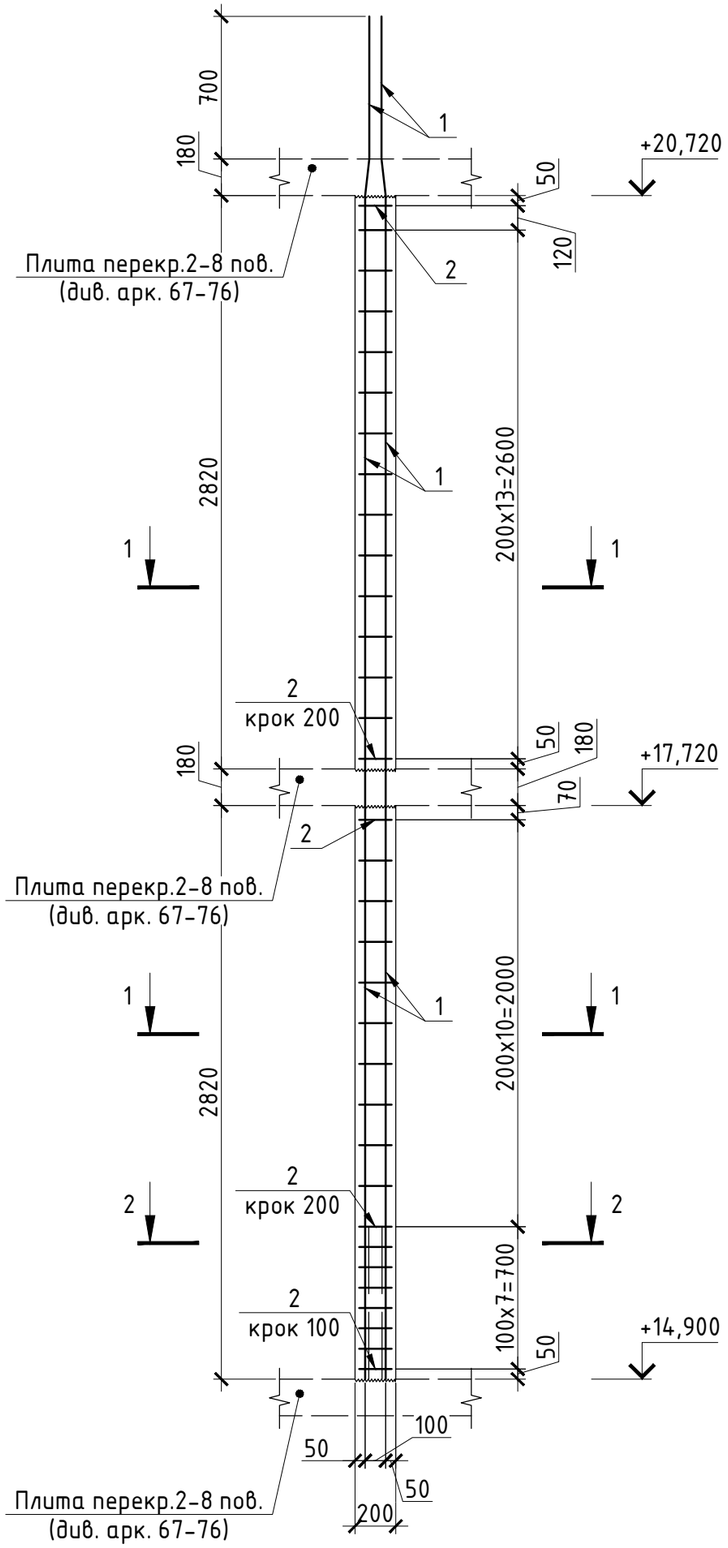
1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 49.
2. Арматуру гнути холодним способом.
3. З'єднання вертикальних стержнів з поперечними виконати скрутками із в'язального дроту у кожному перетині.

Взам. інв. №	Підпис і дата	Інв. № подл.

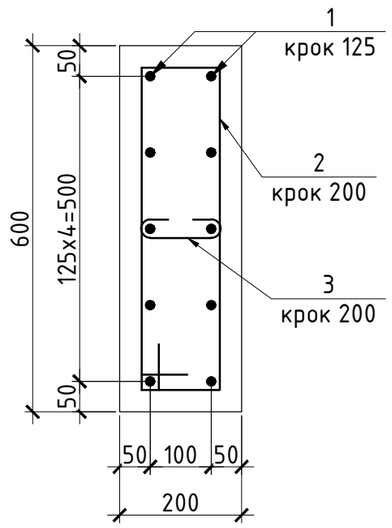
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	50	
Гол. констр.									
Розробив						Армування Км1. Розріз 1-1,2-2.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3

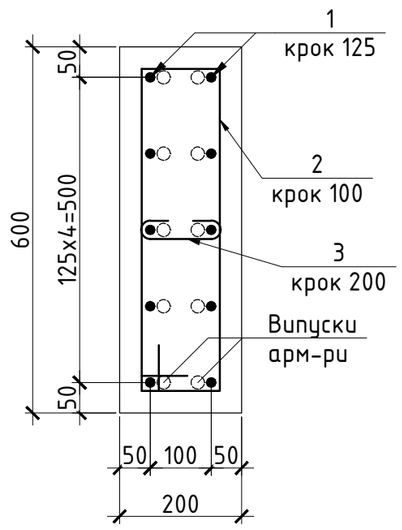
Армування Км2



1-1



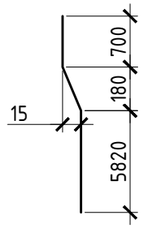
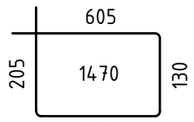
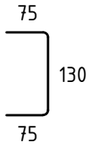
2-2



Специфікація Км2

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ϕ 14 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 6700	10	8.10	80.96
2		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 1470	33	0.91	29.91
3		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 280	30	0.17	5.18
		Матеріал			
		Бетон С20/25			0.7м³

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	
2	
3	

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 240С		А 400С		Всього
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006		
	ϕ10	Всього	ϕ14	Всього	
Колона Км2	35,09	35,09	80,96	80,96	116,05

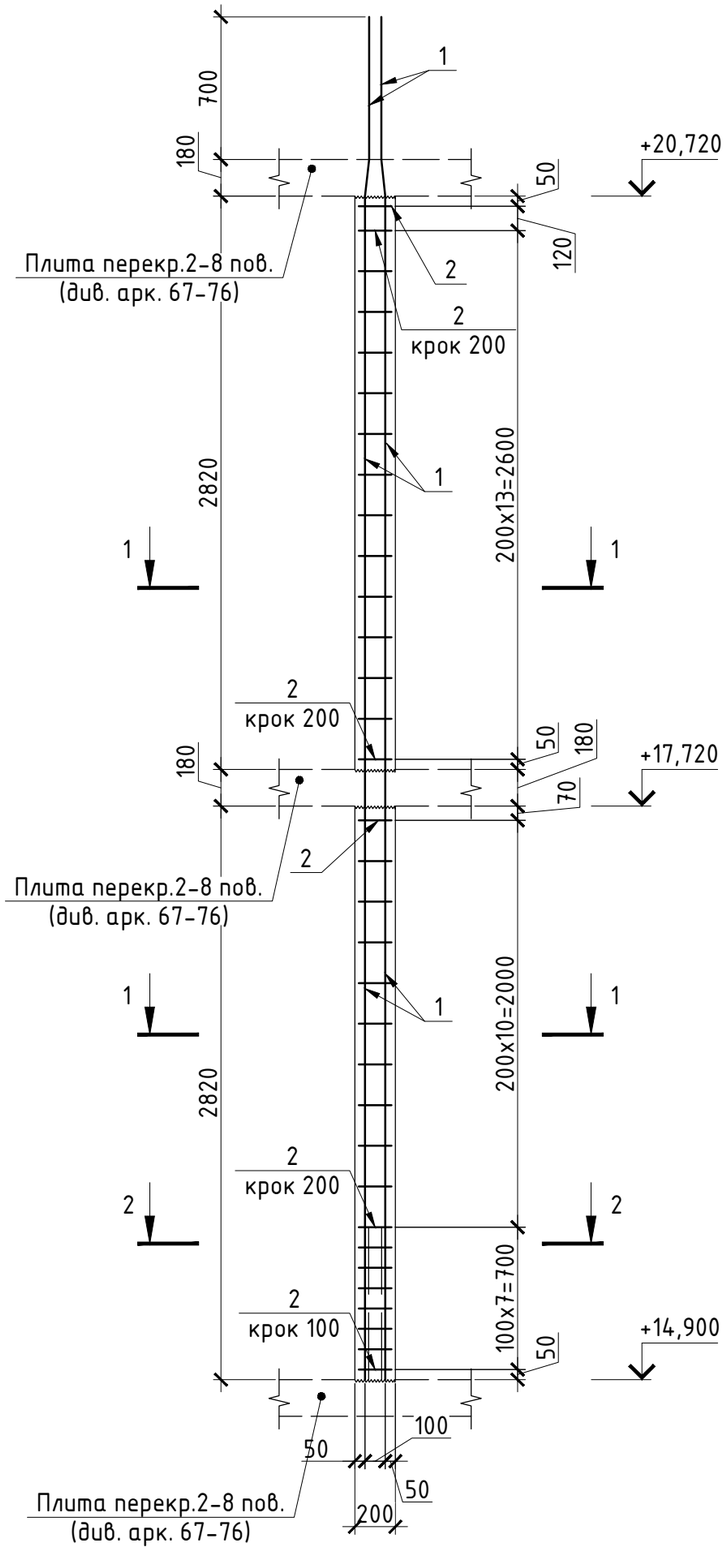
1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 49.
2. Арматуру гнути холодним способом.
3. З'єднання вертикальних стержнів з поперечними виконати скрутками із в'язального дроту у кожному перетині.

Взам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № подл.	

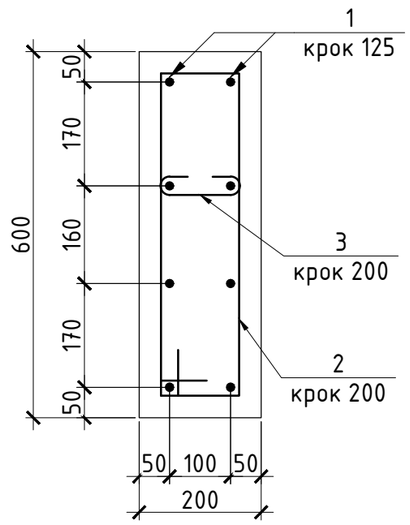
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.							Р	51	
Розробив						Армування Км2. Розріз 1-1,2-2.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3

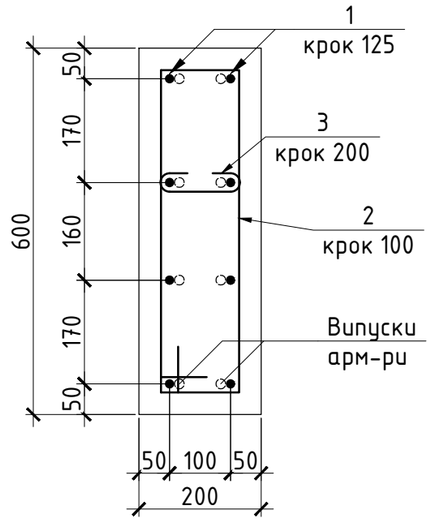
Армування КмЗ



1-1



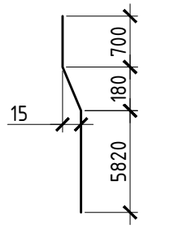
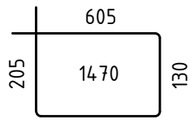
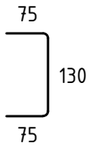
2-2



Специфікація КмЗ

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ф 14 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 6700	8	8.10	64.77
2		ф 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 1470	33	0.91	29.91
3		ф 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 280	30	0.17	5.18
		Матеріал			
		Бетон С20/25			0.7м³

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	
2	
3	

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 240С		А 400С		Всього
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006		
	ф10	Всього	ф14	Всього	
Колона КмЗ	35,09	35,09	64,77	64,77	99,86

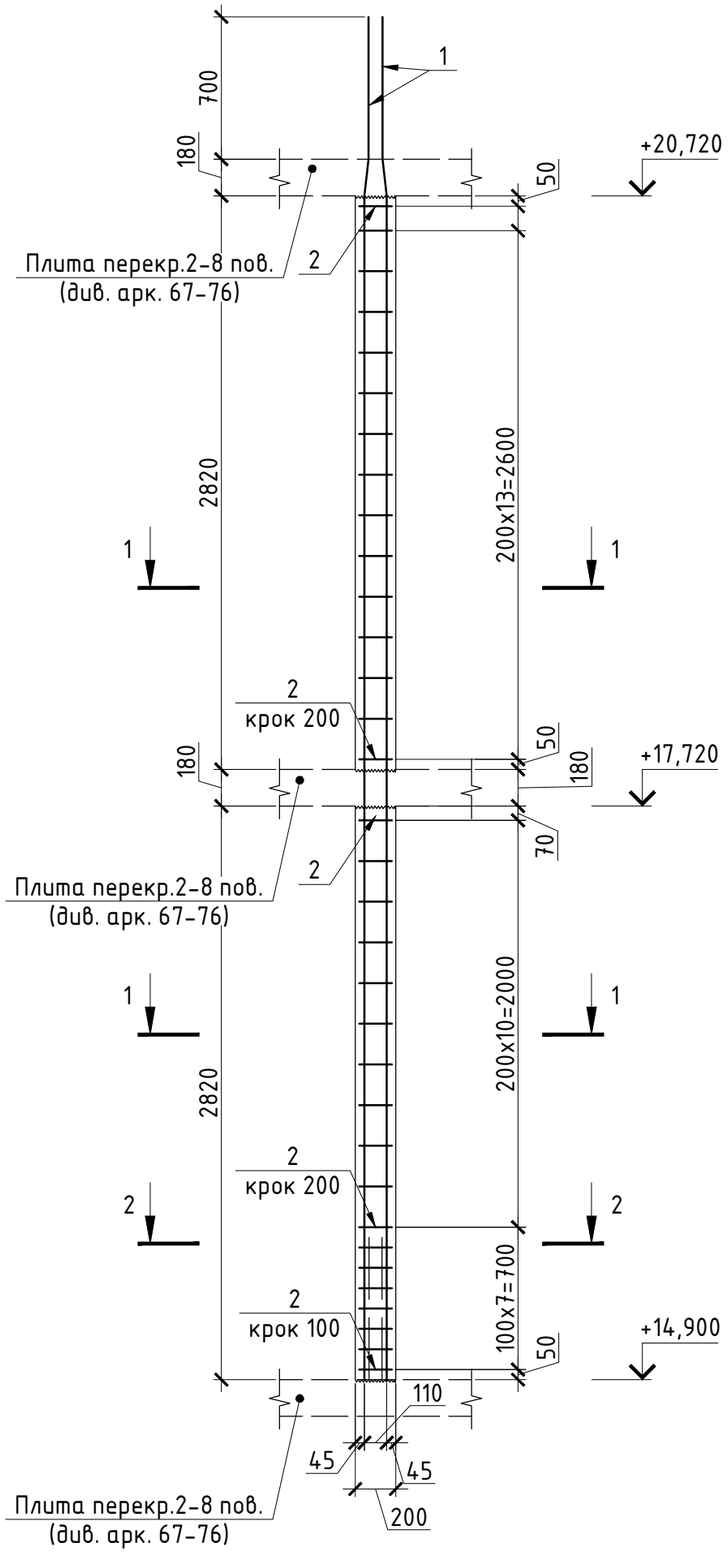
1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 49.
2. Арматуру гнути холодним способом.
3. З'єднання вертикальних стержнів з поперечними виконати скрутками із в'язального дроту у кожному перетині.

Взам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № подл.	

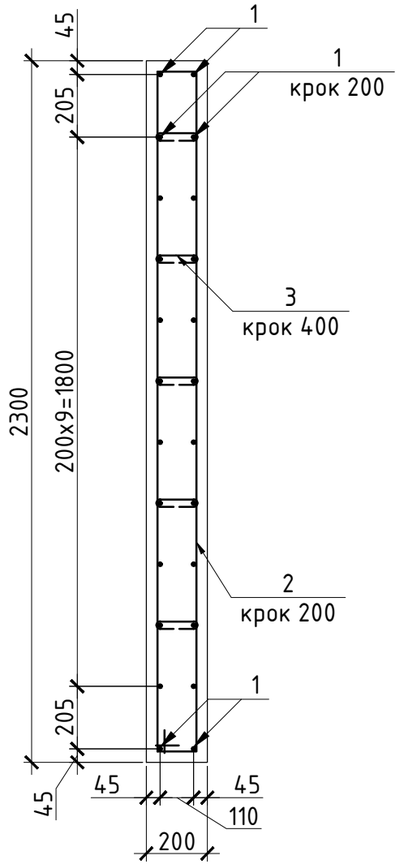
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.							Р	52	
Розробив						Армування КмЗ. Розріз 1-1,2-2.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3

Армування ПНм1



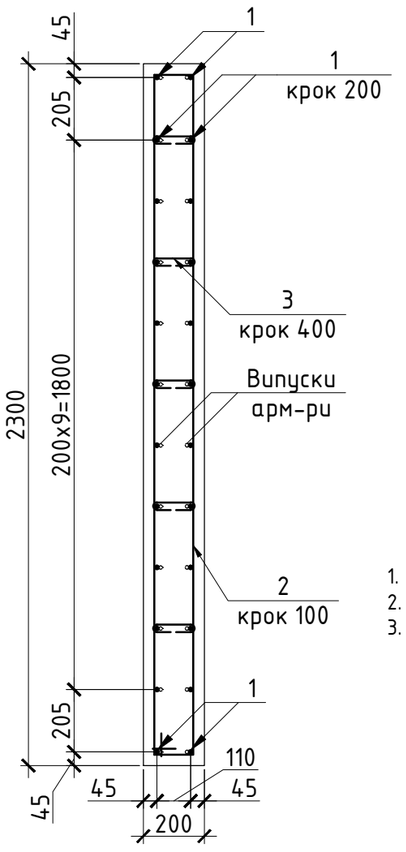
1-1



Специфікація ПНм1

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ф 14 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 6700	24	8.10	194.31
2		ф 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 4870	33	3.00	99.08
3		ф 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 280	80	0.17	13.81
		Матеріал			
		Бетон С20/25			2.7м³

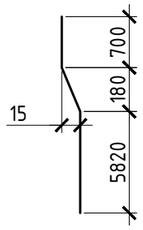
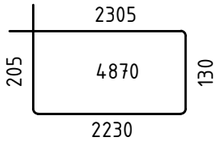
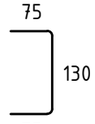
2-2



Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 240С		А 400С		Всього
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006		
	ф10	Всього	ф14	Всього	
Пілон ПНм1	112,89	112,89	194,31	194,31	307,21

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	
2	
3	

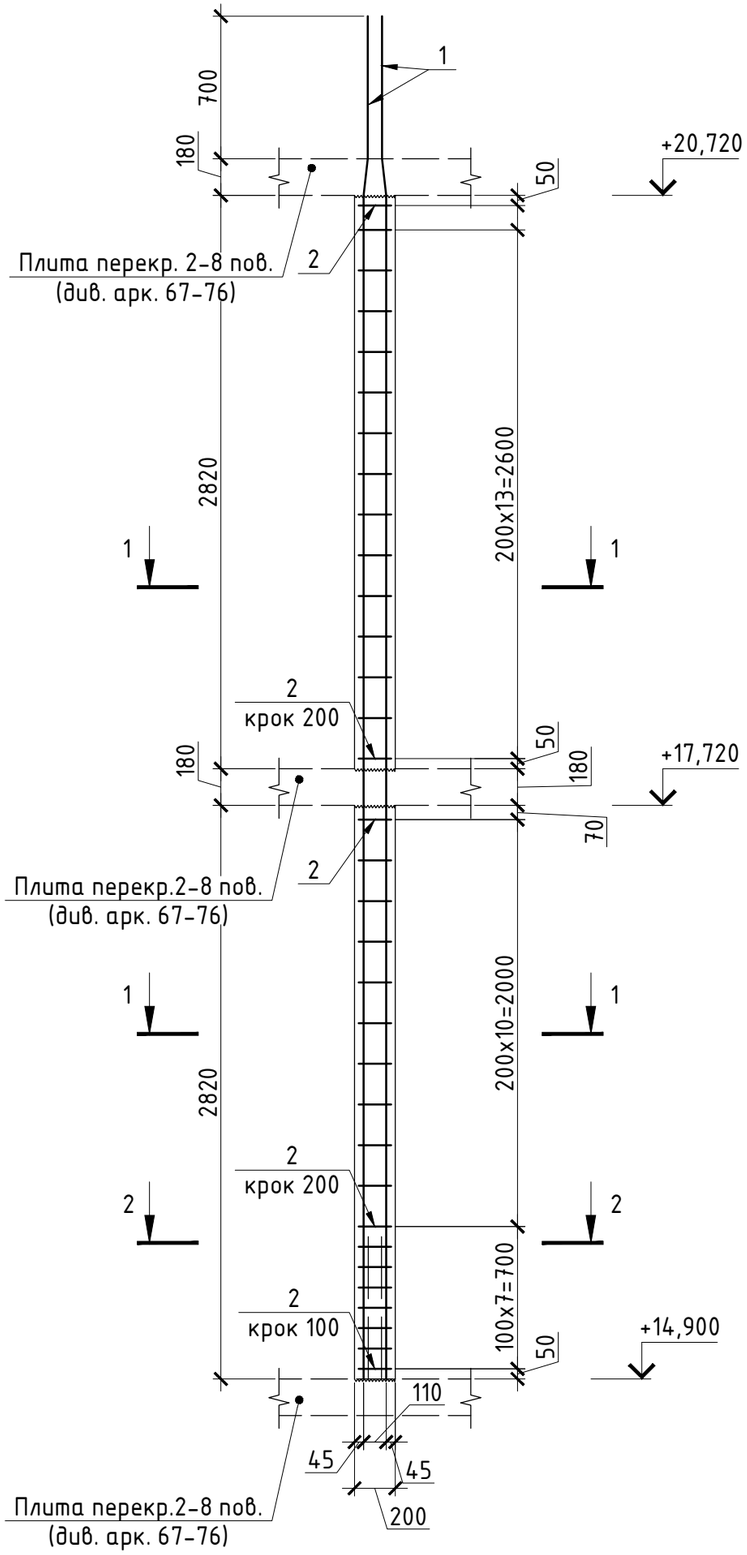
1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 49.
2. Арматуру гнути холодним способом.
3. З'єднання вертикальних стержнів з поперечними виконати скрутками із в'язального дроту у кожному перетині.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.							Р	53	
Розробив						Армування ПНм1. Розріз 1-1,2-2.			
Перевірив									
Н. контр.									

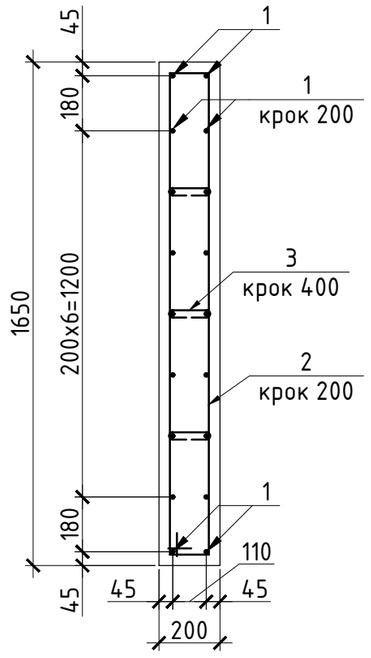
Взам. інв. №
Підпис і дата
Інв. № подл.

Формат А3

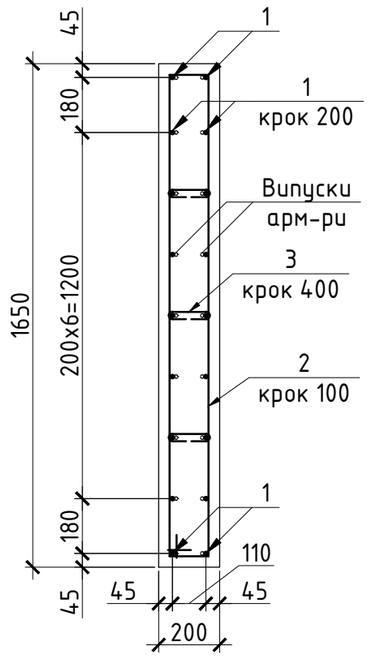
Армування ПНм2



1-1



2-2



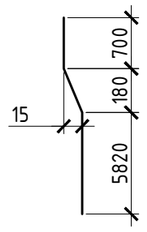
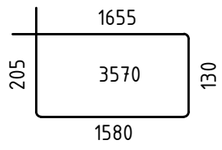
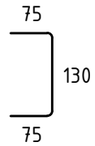
Специфікація ПНм2

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ϕ 14 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 6700	18	8.10	145.73
2		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 3570	33	2.20	72.63
3		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 280	48	0.17	8.29
		Матеріал			
		Бетон С20/25			1.92м³

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 240С		А 400С		Всього
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006		
	ϕ10	Всього	ϕ14	Всього	
Пілон ПНм2	80,92	80,92	145,73	145,73	226,66

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	
2	
3	

1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 49.
2. Арматуру гнути холодним способом.
3. З'єднання вертикальних стержнів з поперечними виконати скрутками із в'язального дроту у кожному перетині.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.							Р	54	
Розробив						Армування ПНм2. Розріз 1-1,2-2.			
Перевірив									
Н. контр.									

Взам. інв. №
Підпис і дата
Інв. № подл.

Формат А3

Зведена відомість витрат сталі на колони та пілони у рівні 6-го та 7-го поверхів

Марка елементу	Вироби арматурні					
	Арматура класу					
	А 240С		А 400С		Всього	
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006			
	ф10	Всього	ф14	Всього		
Колона Км1 (12шт.)	453,52	453,52	1020,14	1020,14	1473,66	Бетон С20/25 – 8,4 м^3
Колона Км2 (16шт.)	589,46	589,46	1360,19	1360,19	1949,65	Бетон С20/25 – 11,2 м^3
Колона Км3 (6шт.)	221,05	221,05	408,06	408,06	629,11	Бетон С20/25 – 4,2 м^3
Пілон ПНм1 (2шт.)	237,08	237,08	408,06	408,06	645,13	Бетон С20/25 – 5,4 м^3
Пілон ПНм2 (4шт.)	339,87	339,87	612,09	612,09	951,95	Бетон С20/25 – 7,68 м^3

Загальні витрати сталі на колони та пілони у рівні 6-го та 7-го поверхів -5649,5 кг.

Загальні витрати бетону С 20/25 на колони та пілони у рівні 6-го та 7-го поверхів – 36,9 м^3.

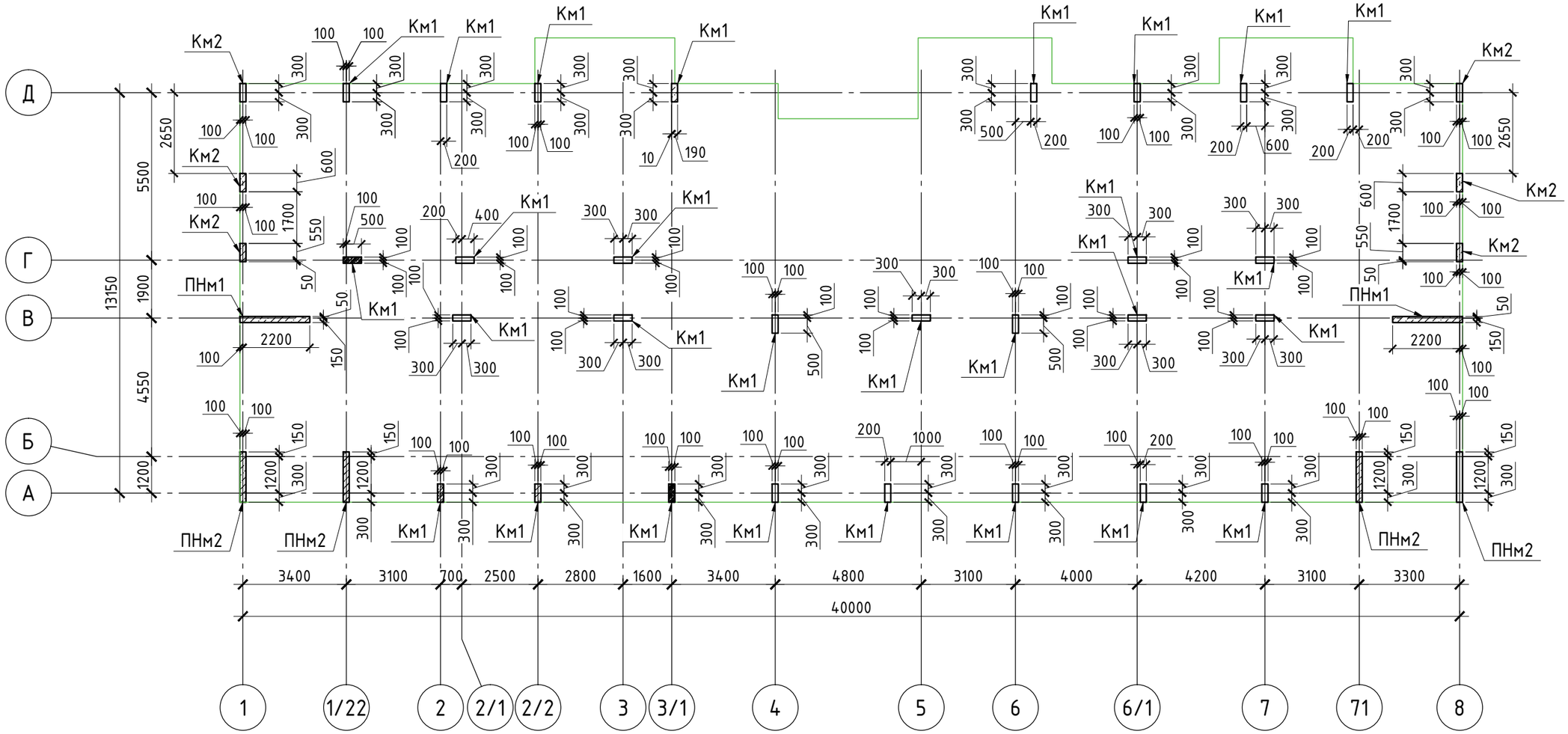
Взам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № подл.

						-КБ1			
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата				
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	55	
Гол. констр.									
Розробив						Зведена відомість витрат сталі для колон та пілонів у рівні 6-го та 7-го поверхів.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3



1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 57-61.
3. Укладання бетонної суміші в конструкціях виконувати з обов'язковим її ущільненням за допомогою вібраторів.
4. Розташування арм-ри блискавкозахисту в колонах див. компл. КБО.
5. Креслення колон та пілонів у рівні 8-го та 9-го поверхів див. разом з комплектами АР,ОВ,ВК,ТМ,ЕТР.
6. Зведена відомість витрат сталі див. арк 61.

Специфікація до схеми розташування колон та пілонів у рівні 8-го та 9-го поверхів

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
Км1	- арк.57	Колона	28		
Км2	- арк.58	Колона	6		
ПНм1	- арк.59	Пілон	2		
ПНм2	- арк.60	Пілон	4		

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	56	
Гол. констр.									
Розробив						Схема розташування колон та пілонів у рівні 8-го та 9-го поверхів.			
Перевірив									
Н. контр.									

Погоджено

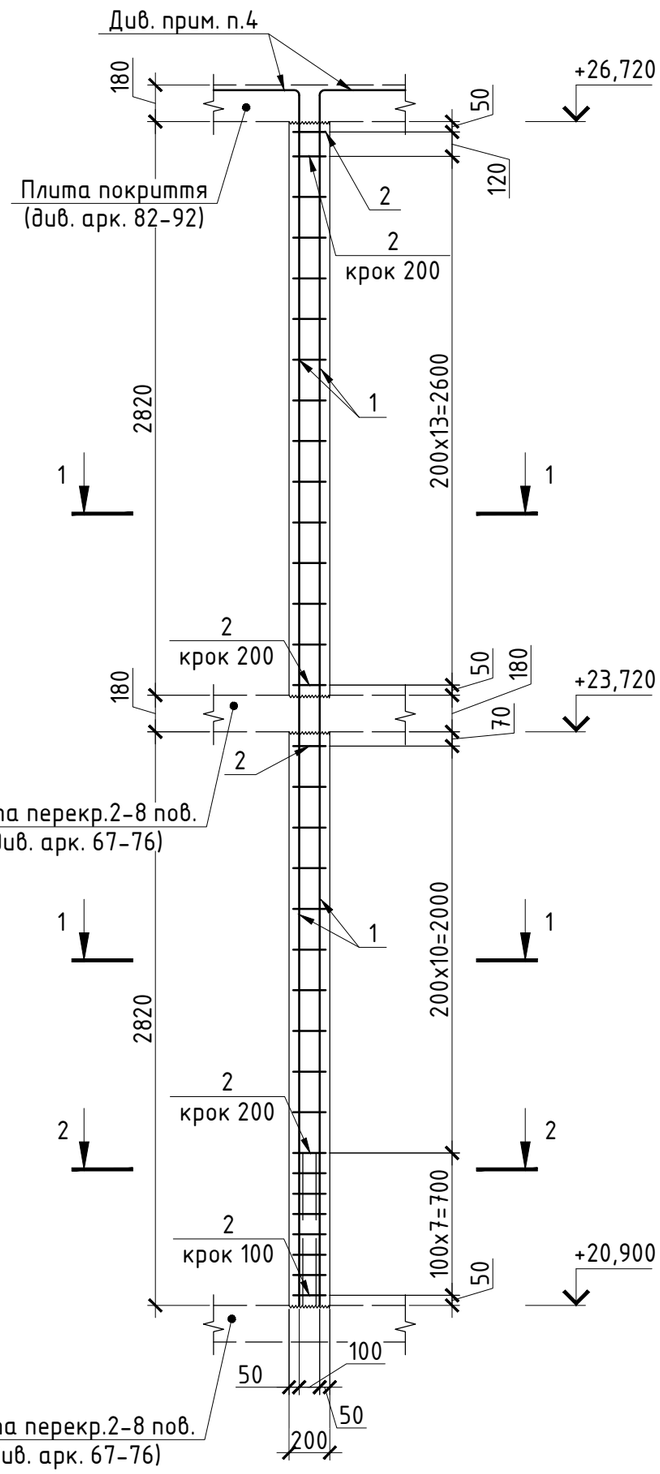
Взам. інв. №

Підпис і дата

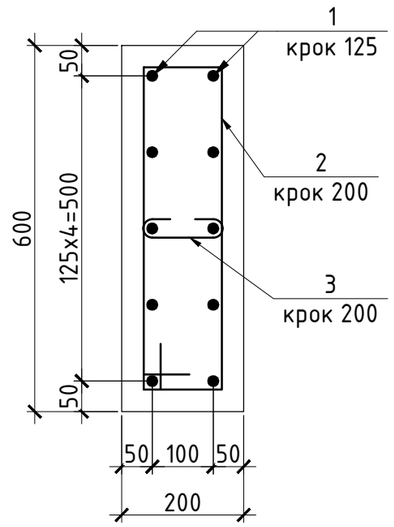
Інв. № подл.

Формат А3

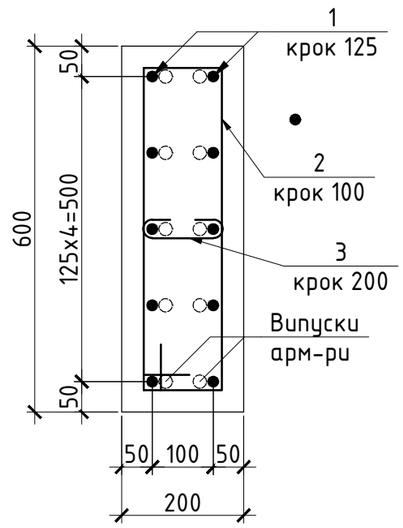
Армування Км1



1-1



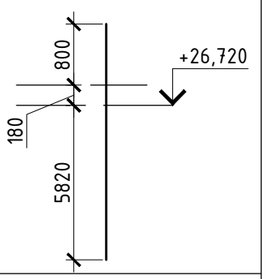
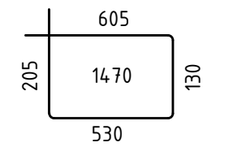
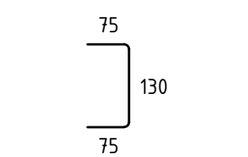
2-2



Специфікація Км1

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 6800	10	10.73	107.33
2		ф 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 1470	33	0.91	29.91
3		ф 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 280	30	0.17	5.18
		Матеріал			
		Бетон С20/25			0.7м³

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	
2	
3	

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 240С		А 400С		Всього
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006		
	ф10	Всього	ф16	Всього	
Колона Км1	35,09	35,09	107,33	107,33	142,41

1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 56.
2. Арматуру гнути холодним способом.
3. З'єднання вертикальних стержнів з поперечними виконати скрутками із в'язального дроту у кожному перетині.
4. Випуски арматури відігнути в плиту покриття.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	57	
Гол. констр.									
Розробив						Армування Км1. Розріз 1-1,2-2.			
Перевірив									
Н. контр.									

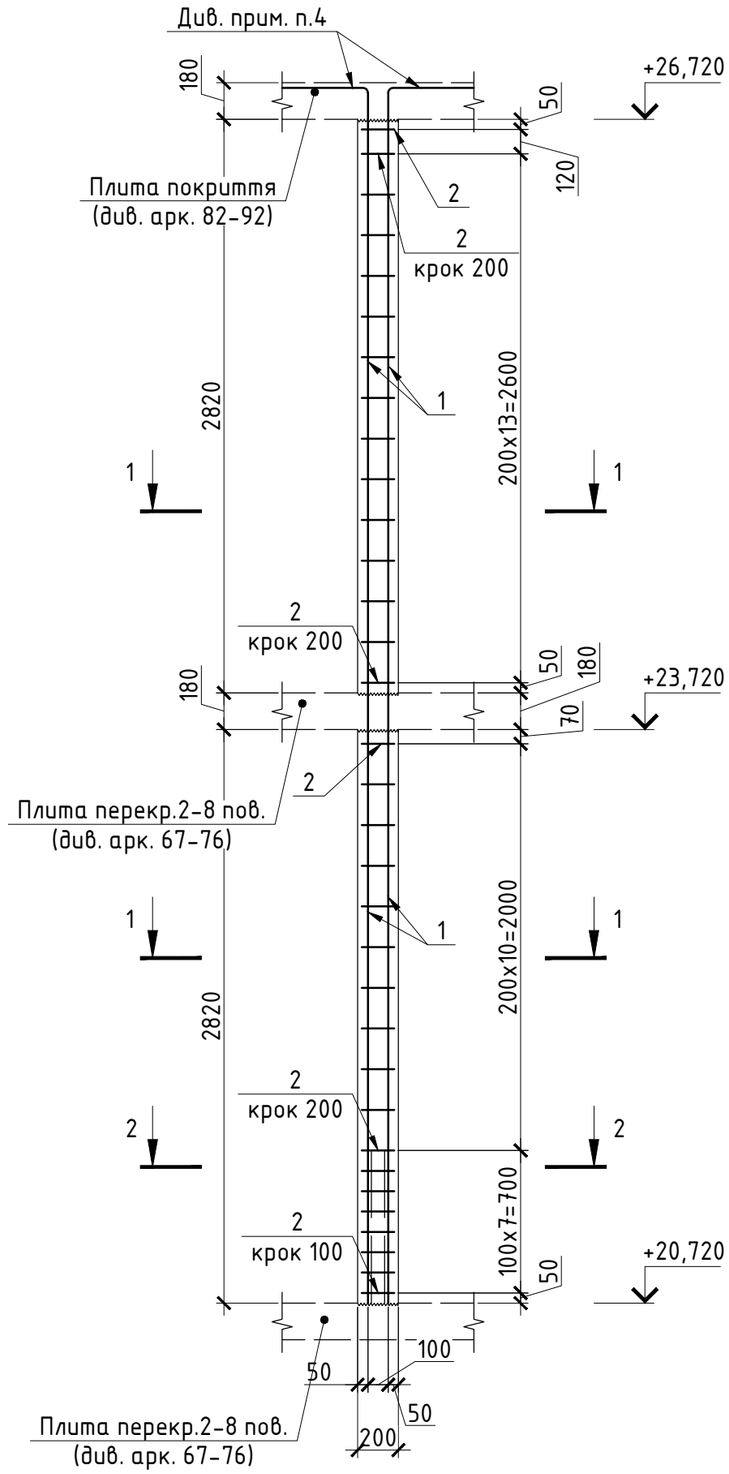
Взам. інв. №

Підпис і дата

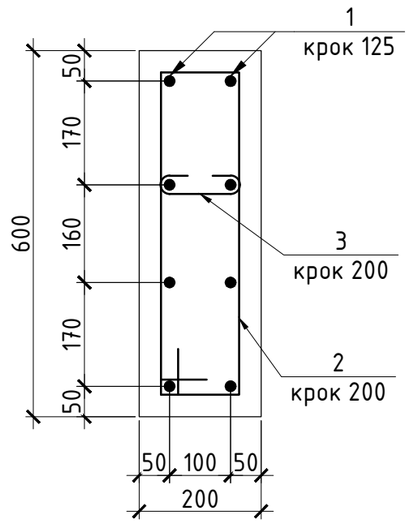
Інв. № подл.

Формат А3

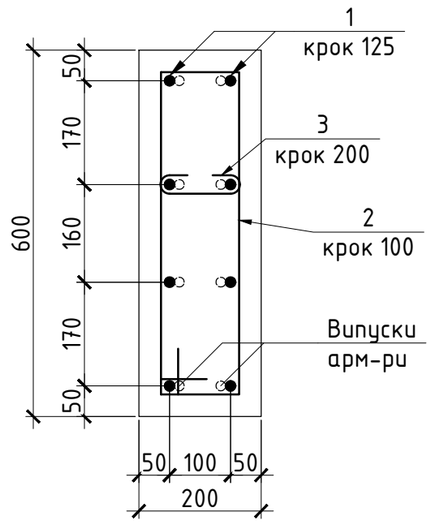
Армування Км2



1-1



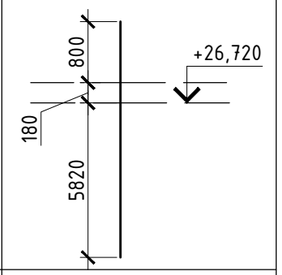
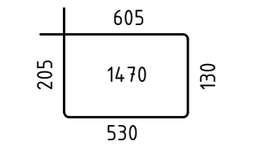
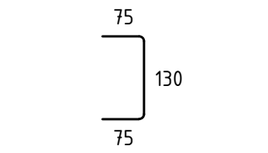
2-2



Специфікація Км2

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ϕ 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 6800	8	10.73	85.86
2		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 1470	33	0.91	29.91
3		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 280	30	0.17	5.18
		Матеріал			
		Бетон С20/25			0.7м³

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	
2	
3	

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 240С		А 400С		Всього
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006		
	ϕ10	Всього	ϕ16	Всього	
Колона Км2	35,09	35,09	85,86	85,86	120,95

1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 56.
2. Арматуру гнути холодним способом.
3. З'єднання вертикальних стержнів з поперечними виконати скрутками із в'язального дроту у кожному перетині.
4. Випуски арматури відігнути в плиту покриття.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	58	
Гол. констр.									
Розробив						Армування Км2. Розріз 1-1,2-2.			
Перевірив									
Н. контр.									

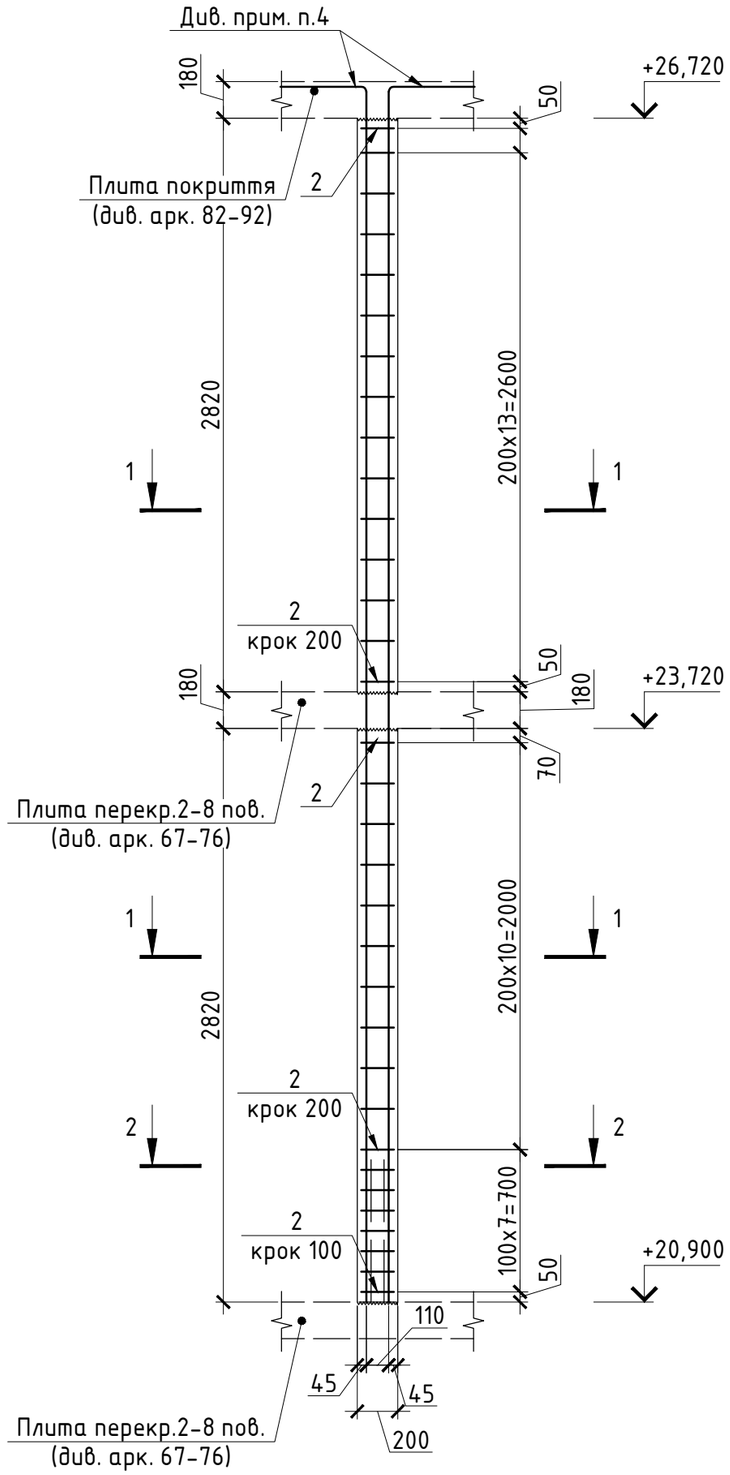
Взам. інв. №

Підпис і дата

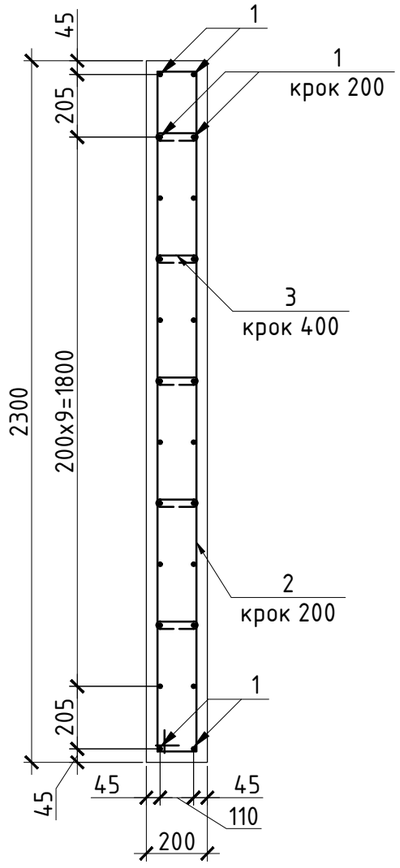
Інв. № подл.

Формат А3

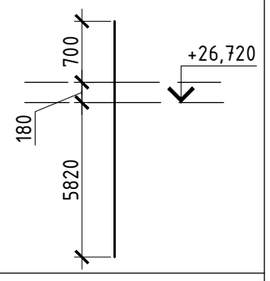
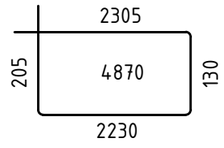
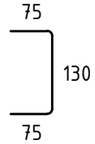
Армування ПНм1



1-1



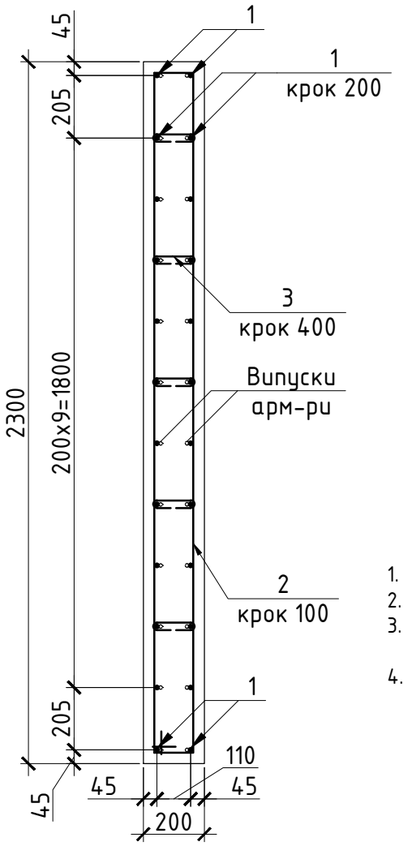
Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	
2	
3	

Специфікація ПНм1

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ϕ 14 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 6700	24	8.10	194.31
2		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 4870	33	3.00	99.08
3		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 280	80	0.17	13.81
		Матеріал			
		Бетон С20/25			2.7м³

2-2



Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 240С		А 400С		Всього
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006		
	ϕ10	Всього	ϕ14	Всього	
Пілон ПНм1	112,89	112,89	194,31	194,31	307,21

1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 56.
2. Арматуру гнути холодним способом.
3. З'єднання вертикальних стержнів з поперечними виконати скрутками із в'язального дроту у кожному перетині.
4. Випуски арматури відігнути в плиту покриття.

Взам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № подл.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата
ГІП					
Гол. констр.					
Розробив					
Перевірив					
Н. контр.					

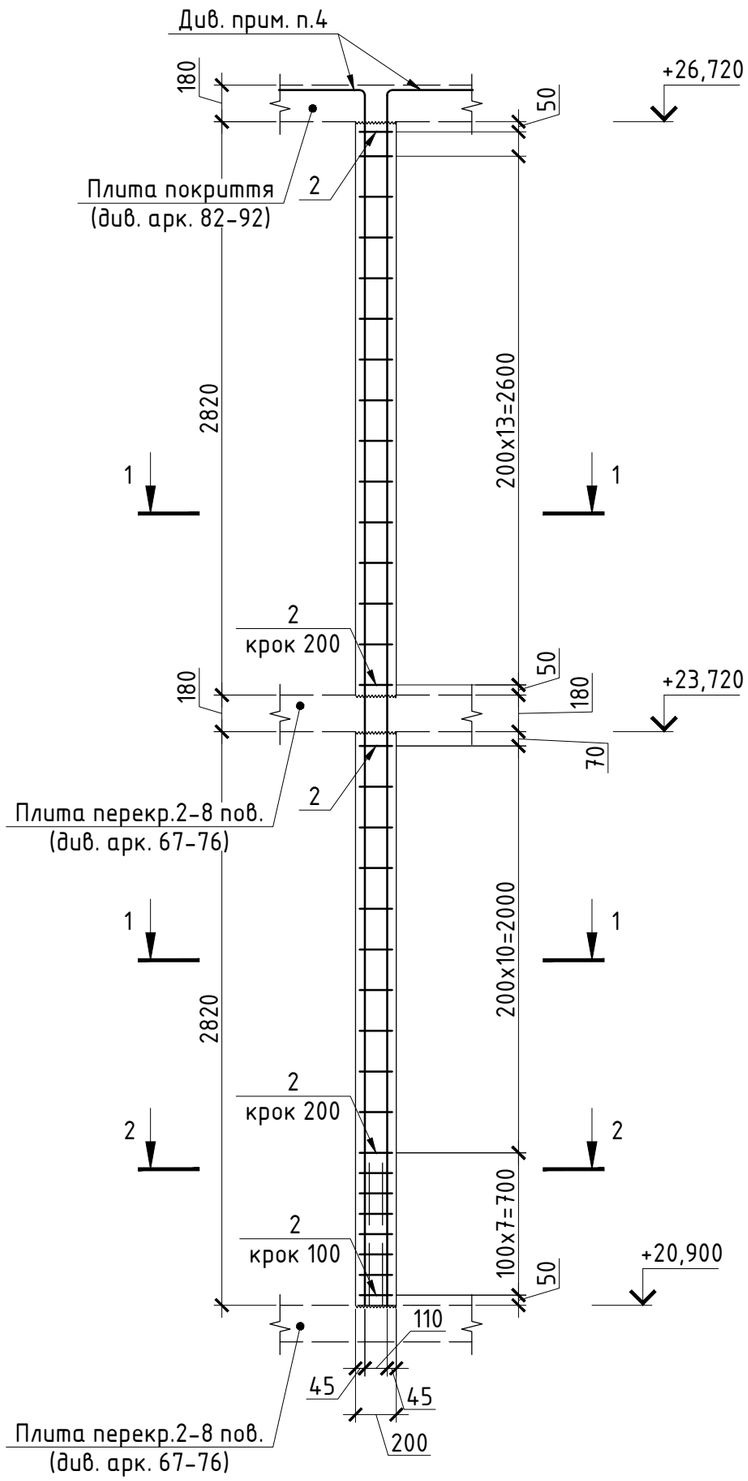
-КБ1

Стадія	Аркуш	Аркушів
Р	59	

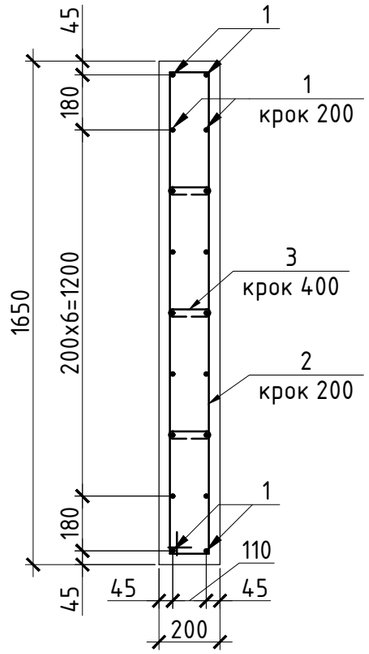
Армування ПНм1.
Розріз 1-1,2-2.

Формат А3

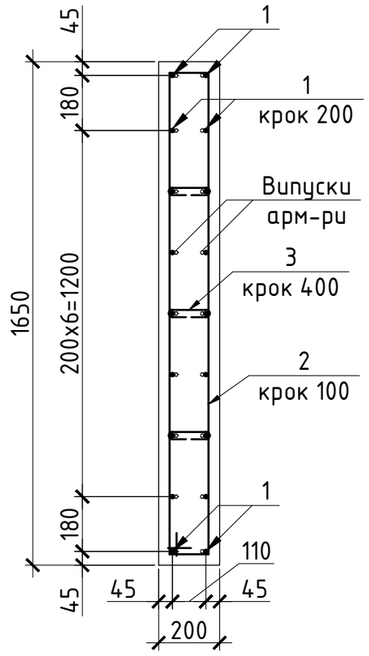
Армування ПНм2



1-1



2-2



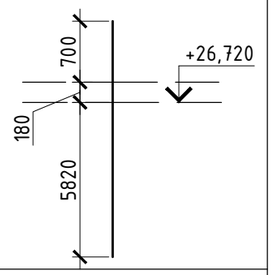
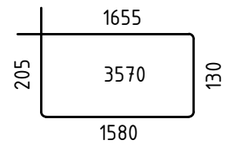
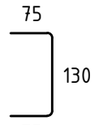
Специфікація ПНм2

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ϕ 14 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 6700	18	8.10	145.73
2		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 3570	33	2.20	72.63
3		ϕ 10 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 280	48	0.17	8.29
		Матеріал			
		Бетон С20/25			1.92м^3

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 240С		А 400С		Всього
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006		
	ϕ10	Всього	ϕ14	Всього	
Пілон ПНм2	80,92	80,92	145,73	145,73	226,66

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	
2	
3	

1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 56.
2. Арматуру гнути холодним способом.
3. З'єднання вертикальних стержнів з поперечними виконати скрутками із в'язального дроту у кожному перетині.
4. Випуски арматури відігнути в плиту покриття.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	60	
Гол. констр.									
Розробив						Армування ПНм2. Розріз 1-1,2-2.			
Перевірив									
Н. контр.									

Взам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № подл.

Формат А3

Зведена відомість витрат сталі на колони та пілони у рівні 8-го та 9-го поверхів

Марка елементу	Вироби арматурні						
	Арматура класу						
	А 240С		А 400С			Всього	
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006				
	ф10	Всього	ф14	ф16	Всього		
Колона Км1 (28шт.)	1031,56	1031,56		3155,41	3155,41	4186,97	Бетон С20/25 - 19,6 м^3
Колона Км2 (6шт.)	221,05	221,05		540,93	540,93	761,98	Бетон С20/25 - 4,2 м^3
Пілон ПНм1 (2шт.)	237,08	237,08	408,06		408,06	645,13	Бетон С20/25 - 5,4 м^3
Пілон ПНм2 (4шт.)	339,87	339,87	612,09		612,09	951,95	Бетон С20/25 - 7,68 м^3

Загальні витрати сталі на колони та пілони у рівні 8-го та 9-го поверхів -6546,03 кг.

Загальні витрати бетону С 20/25 на колони та пілони у рівні 8-го та 9-го поверхів - 36,9 м^3.

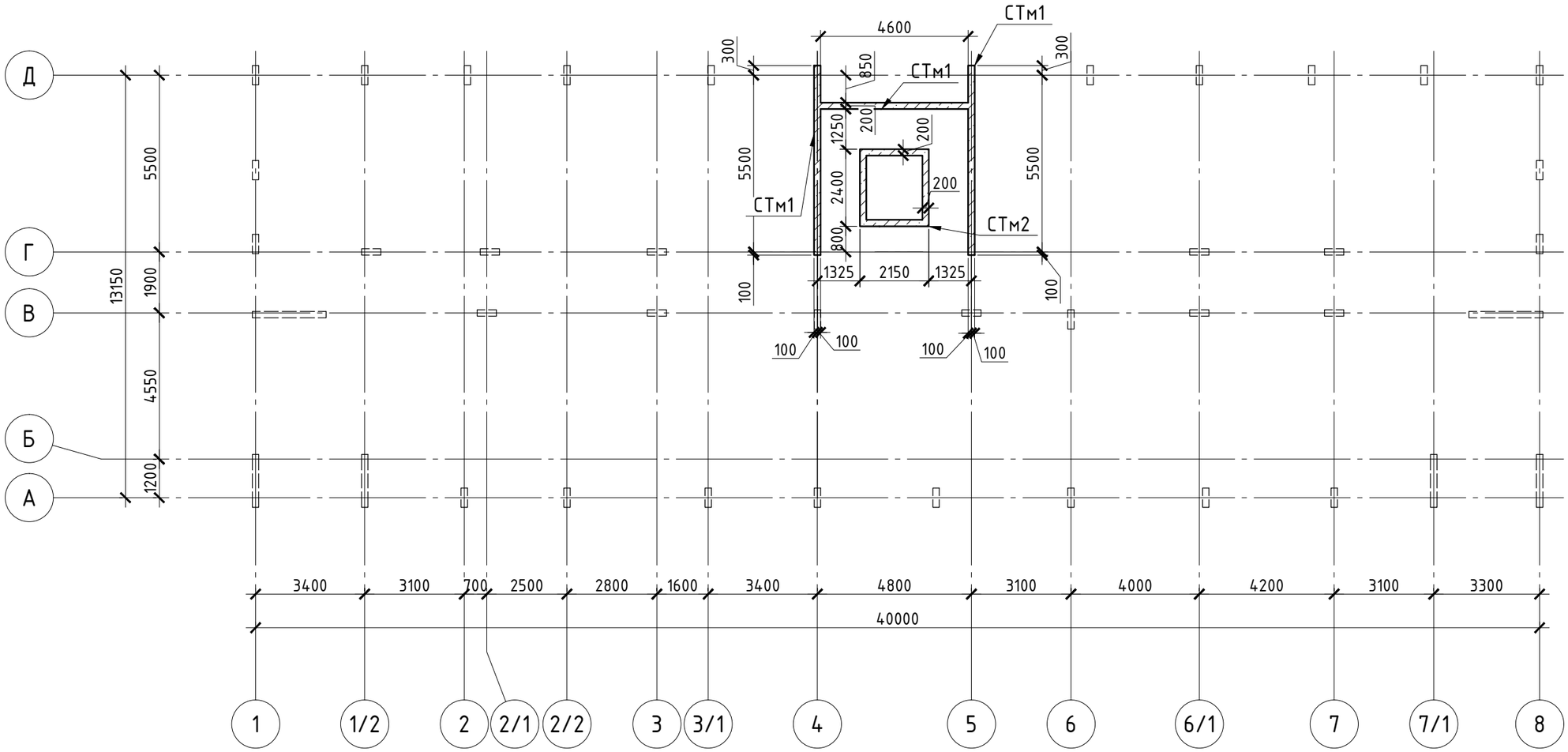
Взам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № подл.

						-КБ1	
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата		
							Стадія / Аркуш / Аркушів
ГІП							Р / 61 /
Гол. констр.							
Розробив						Зведена відомість витрат сталі для колон та пілонів у рівні 8-го та 9-го поверхів.	
Перевірив							
Н. контр.							

Формат А3



1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 63–66.
3. Укладання бетонної суміші в конструкціях виконувати з обов'язковим її ущільненням за допомогою вібраторів.
4. Розташування арматури блискавкозахисту в стінах див. комплект КБ0.
5. Креслення несучих з.б. стін у рівні 2–8 поверхів див. разом з комплектами АР,ОВ,ВК,ТМ,ЕТР.

Специфікація до схеми розташування монолітних стін у рівні 2–8 поверхів

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
СТм1	– арк.63–64	Стіна	1		
СтМ2	– арк.65–66	Стіна	1		

Погоджено

Взам. інв. №

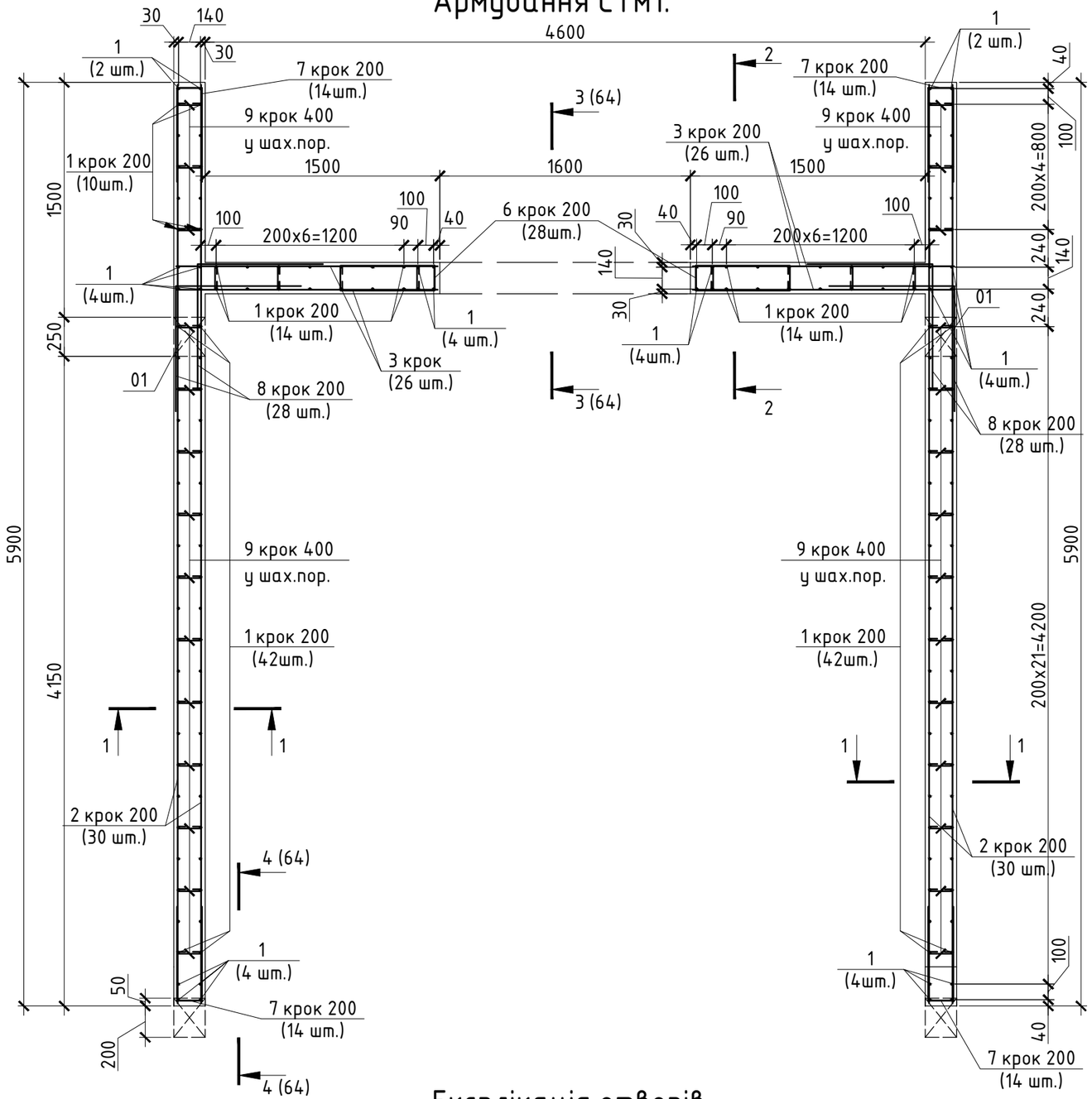
Підпис і дата

Інв. № подл.

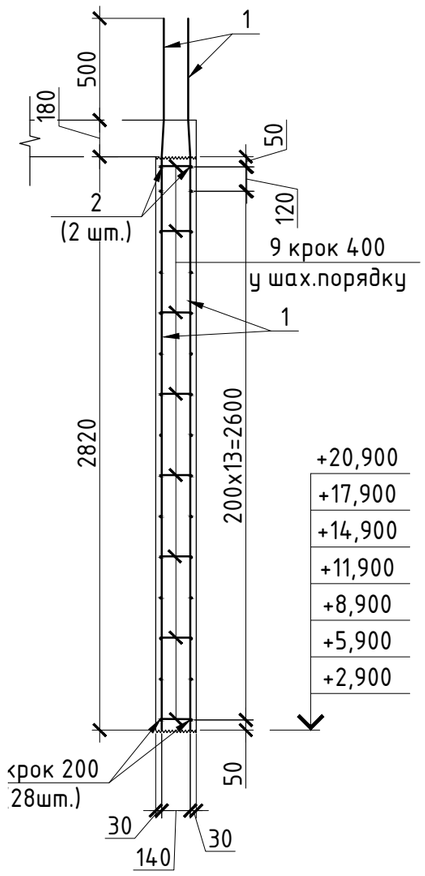
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.							Р	62	
Розробив						Схема розташування монолітних стін у рівні 2–8 поверхів.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3

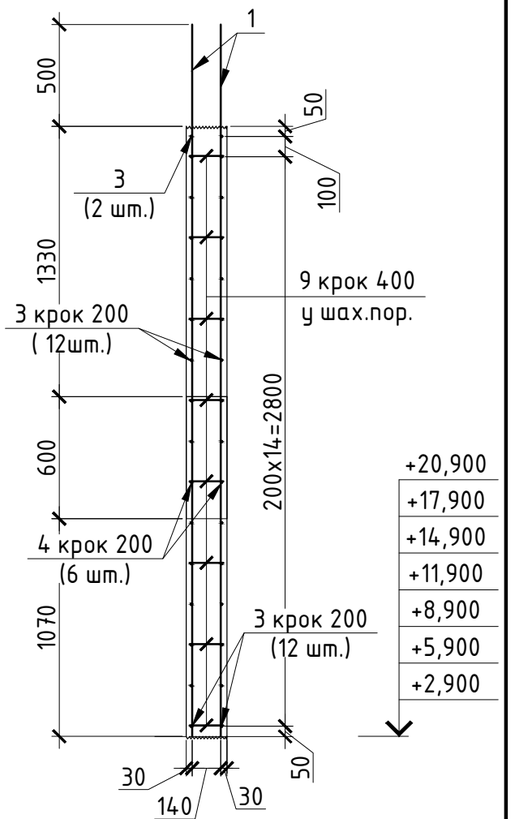
Армування СТм1.



1 – 1



2 – 2



1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 62, 64.
2. Арматуру з'єднувати скрутками із в'язального дроту через один перетин у шаховому порядку.
3. Специфікацію, та відомість деталей див. на арк. 64.
4. Відомість витрат сталі див. арк. 66.
5. Розташування арматури блискавкозахисту див. комплект КБО.
6. У місцях влаштування отворів повздовжню арматуру обрізати по місцю.

Експлікація отворів

№	Розмір bxh	Відмітка низу	Призначення
01	250x400	+3,990; +6,990;+9,990;+12,990; +15,990;+18,990;+21,990	Наскрізні отв. в стіні під балки сх.маршів.
02	250x330	+5,390; +8,390; +11,390;+14,390,+17,390 ,+20,390,+23,390.	Консолі під балки сх. маршів.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.							Р	63	
Розробив						Армування СТм1. Розріз 1-1,2-2.			
Перевірив									
Н. контр.									

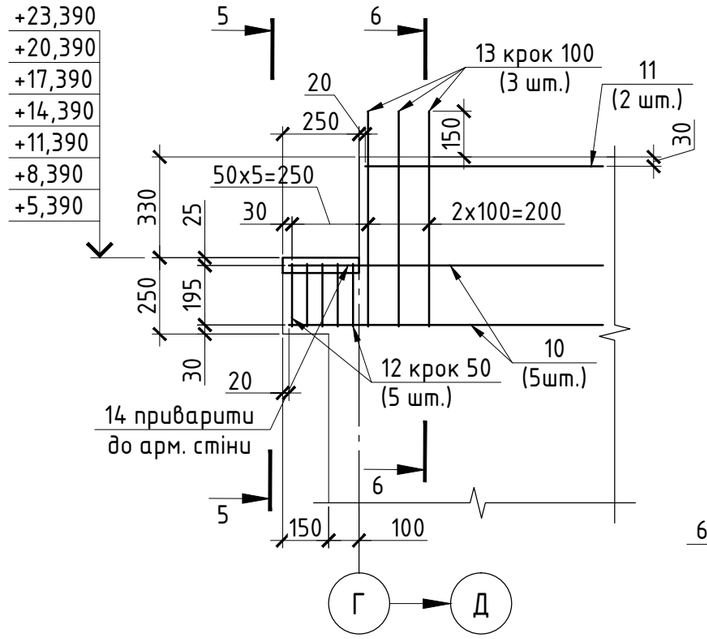
Взам. інв. №

Підпис і дата

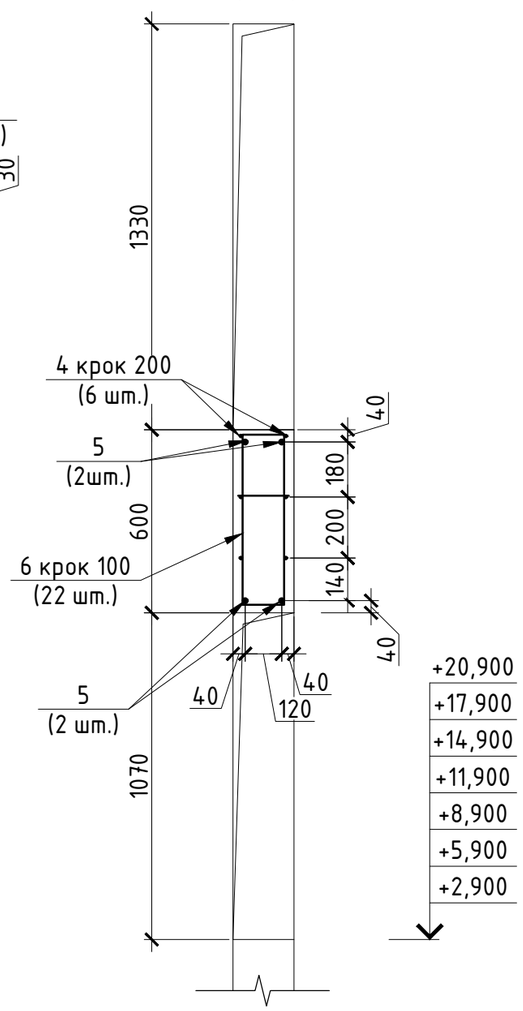
Інв. № подл.

Формат А3

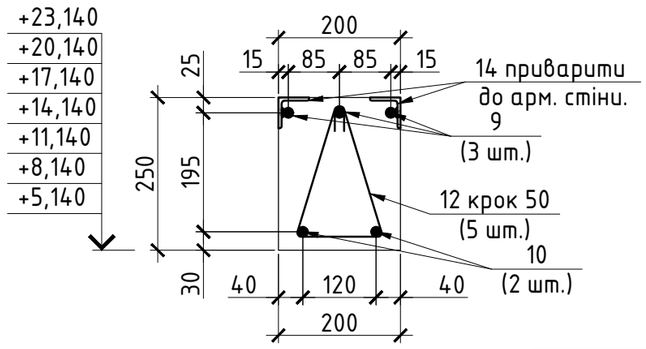
4 – 4 (63)



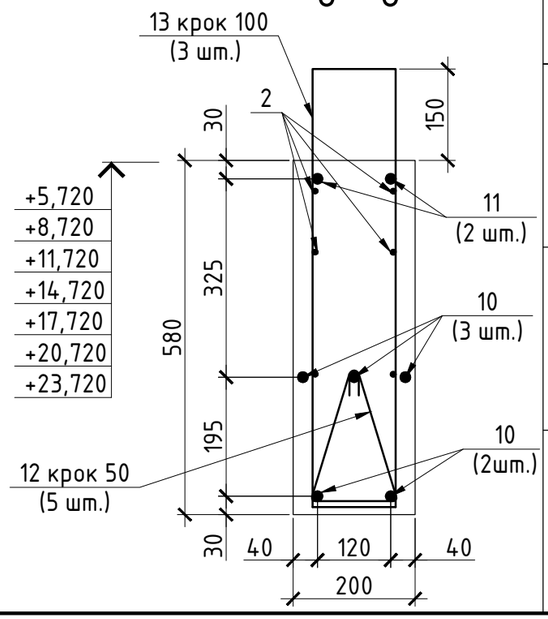
3 – 3



5 – 5



6 – 6



Відомість деталей

Поз.	Ескіз	Поз.	Ескіз
6	640; 215; 1555; 140; 560	9	75; 150; 75
7	600; 150; 600	12	300; 300; 140
8	800; 800	13	800; 215; 1875; 140; 720

Специфікація СТм1

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ϕ 8 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3500	160	1.38	220.97
2		ϕ 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 5870	60	1.30	78.17
3		ϕ 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1670	52	0.37	19.27
4		ϕ 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 4970	6	1.10	6.62
5		ϕ 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2100	4	3.31	13.26
6		ϕ 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1555	22	0.35	7.59
7		ϕ 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1350	84	0.30	25.17
8		ϕ 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1600	56	0.36	19.89
9		ϕ 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 300	325	0.07	21.64
10		ϕ 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1050	5	1.66	8.29
11		ϕ 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 800	2	1.26	2.53
12		ϕ 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 740	5	0.16	0.82
13		ϕ 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1875	3	0.42	1.25
14		Кутник 50x50x5 ДСТУ 2251-93 L=250	4	0.94	3.76
		Матеріали			
		Бетон С20/25, $м^3$			8.9 $м^3$

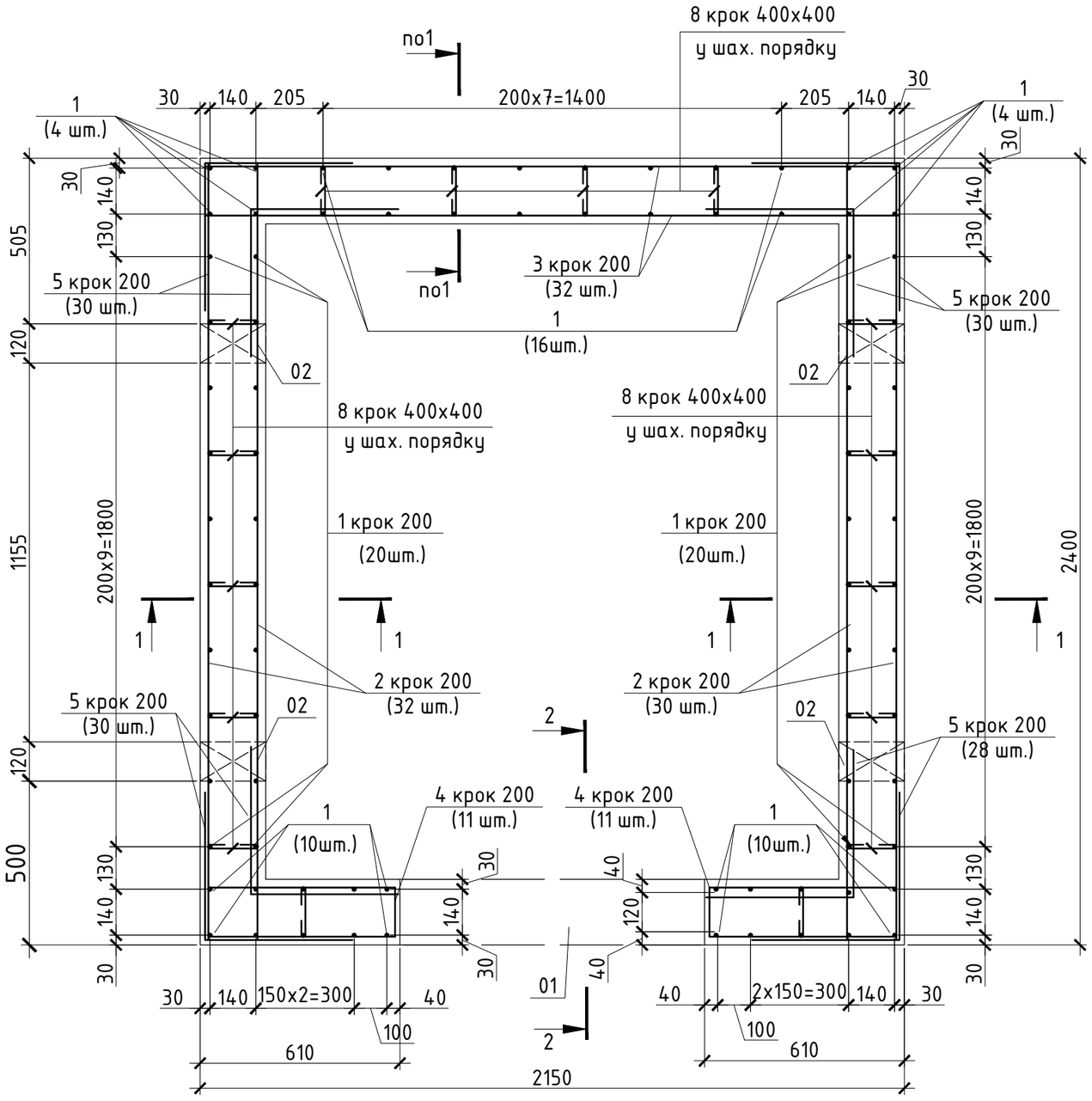
1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 62,63.
2. Відомість витрат сталі див. арк. 66.
3. Арматуру з'єднувати скрутками із в'язального дроту через один перетин у шаховому порядку.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.							Р	64	
Розробив						Розріз 3-3, 4-4, 5-5, 6-6.			
Перевірив									
Н. контр.									

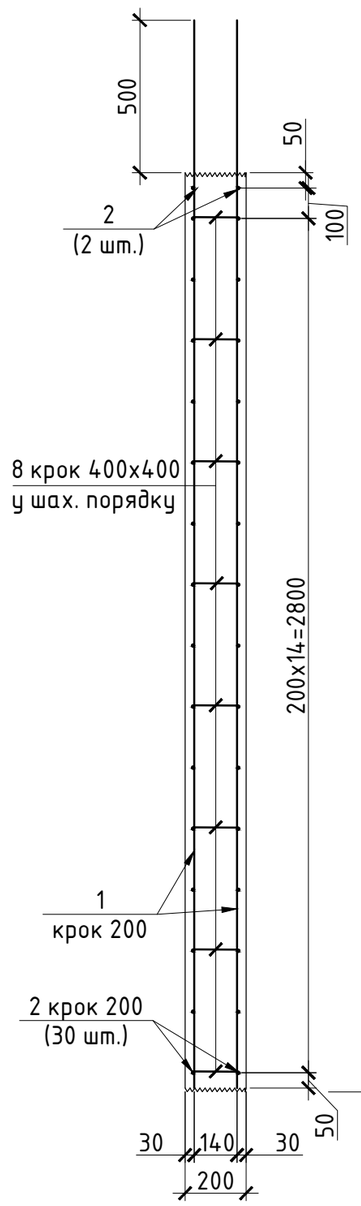
Взам. інв. № | Підпис і дата | Інв. № подл.

Формат А3

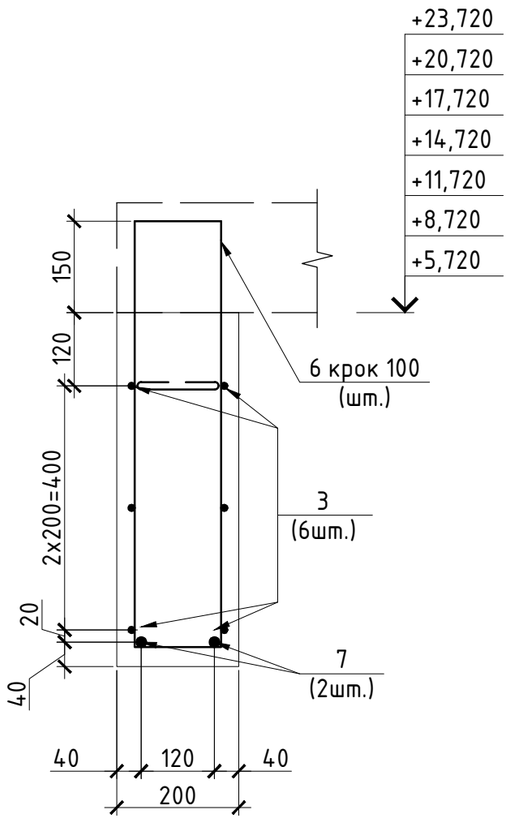
Армування СТм2



1–1



2 – 2



Експлікація отворів

№	Розмір bxh	Відмітка низу	Призначення
01	930х2240	+2,900; +5,900; +8,900; +11,900; +14,900; +17,900; +20,900;	Двері ліфтової шахти
02	120х120	+4,00; +7,000; +10,000;+13,000;+16,000; +19,000;+22,000;	Наскрізні отв. в стіні для балок монтажних площадок

1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 62,66.
2. Арматуру з'єднувати скрутками із в'язального дроту через один перетин у шаховому порядку.
3. Схему розташування монолітної стіни СТм2 див. арк. 62.
4. Специфікацію СТм2 див. арк. 66.
5. Креслення монолітної стіни СТм2 розглядати разом з технологічним завданням для влаштування ліфтового обладнання.
6. У місцях влаштування отворів повздовжню арматуру обрізати по місцю.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.							Р	65	
Розробив						Армування СТм2. Розріз 1-1,2-2.			
Перевірив									
Н. контр.									

Взам. інв. №

Підпис і дата

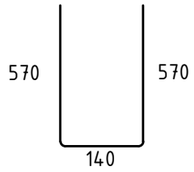
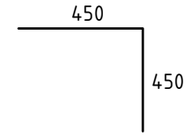
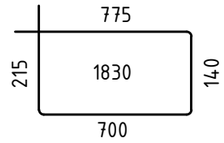
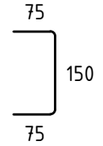
Інв. № подл.

Формат А3

Специфікація СТм2

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ф 8 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3500	84	1.38	116.01
2		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2370	64	0.53	33.67
3		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2120	38	0.47	17.88
4		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1280	22	0.28	6.25
5		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 900	120	0.20	23.97
6		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1830	21	0.41	8.53
7		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2100	2	3.31	6.63
8		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 300	130	0.07	8.66
		Матеріали			
		Бетон С20/25, $м^3$			4.6 $м^3$

Відомість деталей

Поз.	Ескіз	Поз.	Ескіз
4		5	
6		8	

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 400С				Всього
	ф6	ф8	ф16	Всього	
Стіна СТм2	103.90	121,81	6,96	232,67	232,67

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 400С				Всього
	ф6	ф8	ф16	Всього	
Стіна СТм1	189,45	232,02	25,27	446,73	446,73

1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 62-65.

Взам. інв. №

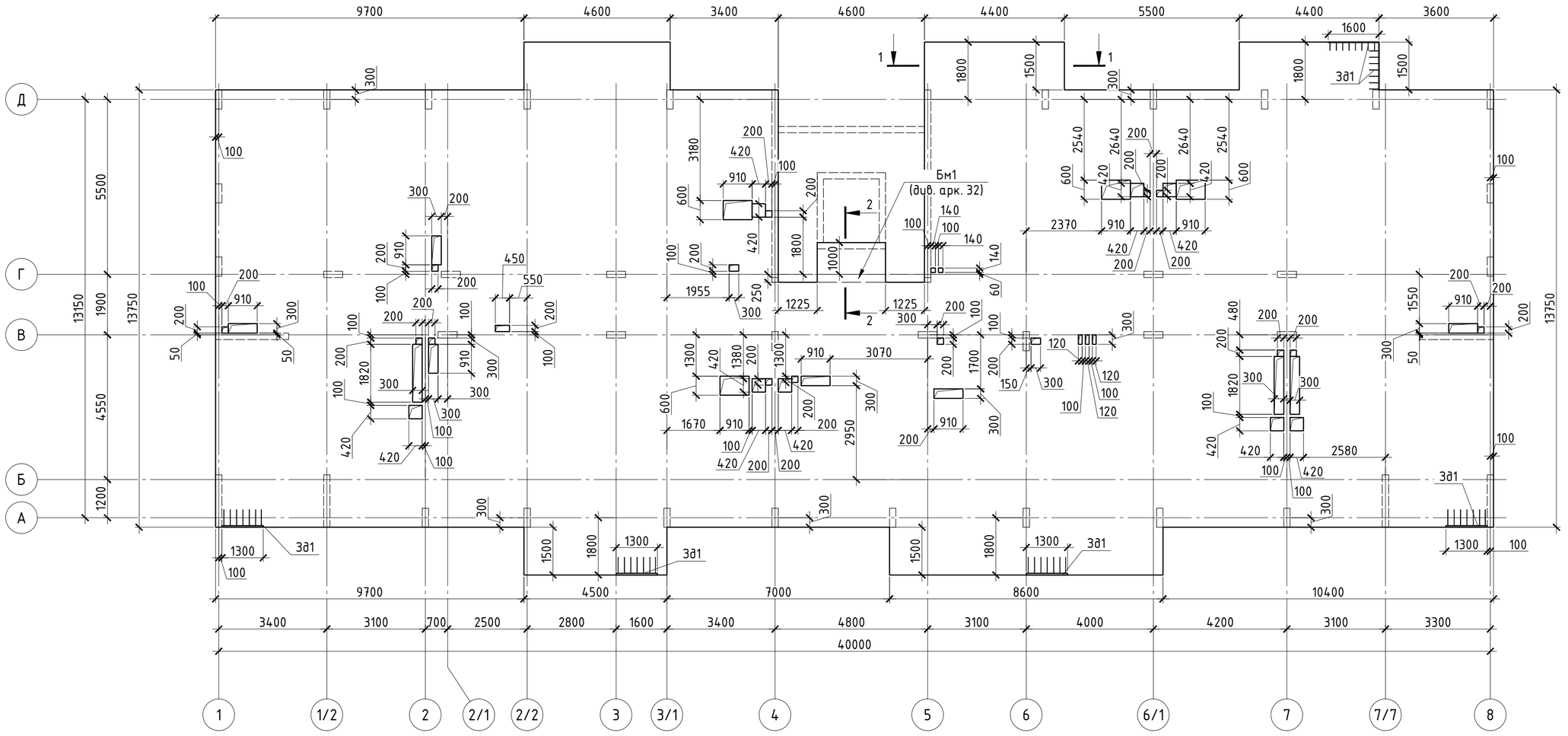
Підпис і дата

Інв. № подл.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.							Р	66	
Розробив						Специфікація СТм2.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3

Плита перекриття 2 – 8 поверхів на відм. +5,900...+23,900.



Специфікація плити перекриття 2–8 поверхів на відм. +5,900...+23,900.

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Складальні одиниці			
		Закладна деталь Зд1*			7 м.п.
1		– 6х60 ГОСТ82-70, L=1000	1	2.83	2.83
2		ф 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 300	5	0.18	0.92
		Матеріали			
		Бетон С20/25, м³			101.5 м³

* Специфікація закладної деталі надана на 1 м.п.

1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 68–76.
3. Схему кріплення вентканалів див. арк. 33–34.
4. Креслення балки БМ1 див. арк. 32. Перед влаштуванням плити перекриття виконати монтаж балки.
5. Укладання бетонної суміші в конструкціях виконувати з обов'язковим її ущільненням за допомогою вібраторів.
6. Специфікацію плити перекриття див. арк. 68–73,75 .
7. Перед початком монолітних робіт виконати монтаж закладних елементів освітлення (ПВХ–труби,розподільчі коробки) в з.б. конструкціях, згідно з кресленнями розділу ЕТР.
8. Креслення плити перекриття див. разом з комплектами АР,ОВ,ВК,ТМ.
9. Закладну деталь Зд1 зачистити від іржі та покрити залізним суриком за два рази.

						-КБ1
1	–	зам.			04.17	
Зм.	Кіл.	Арк.	№док.	Підпис	Дата	
ГІП						Стадія: Р; Аркуш: 67-зм.; Аркушів:
Гол. констр.						
Розробив						Плита перекриття 2–8 поверхів на відм. +5,900...+23,900. Розріз 1–1,2–2. Закладна деталь Зд1. Розріз а–а.
Перевірив						
Н. контр.						

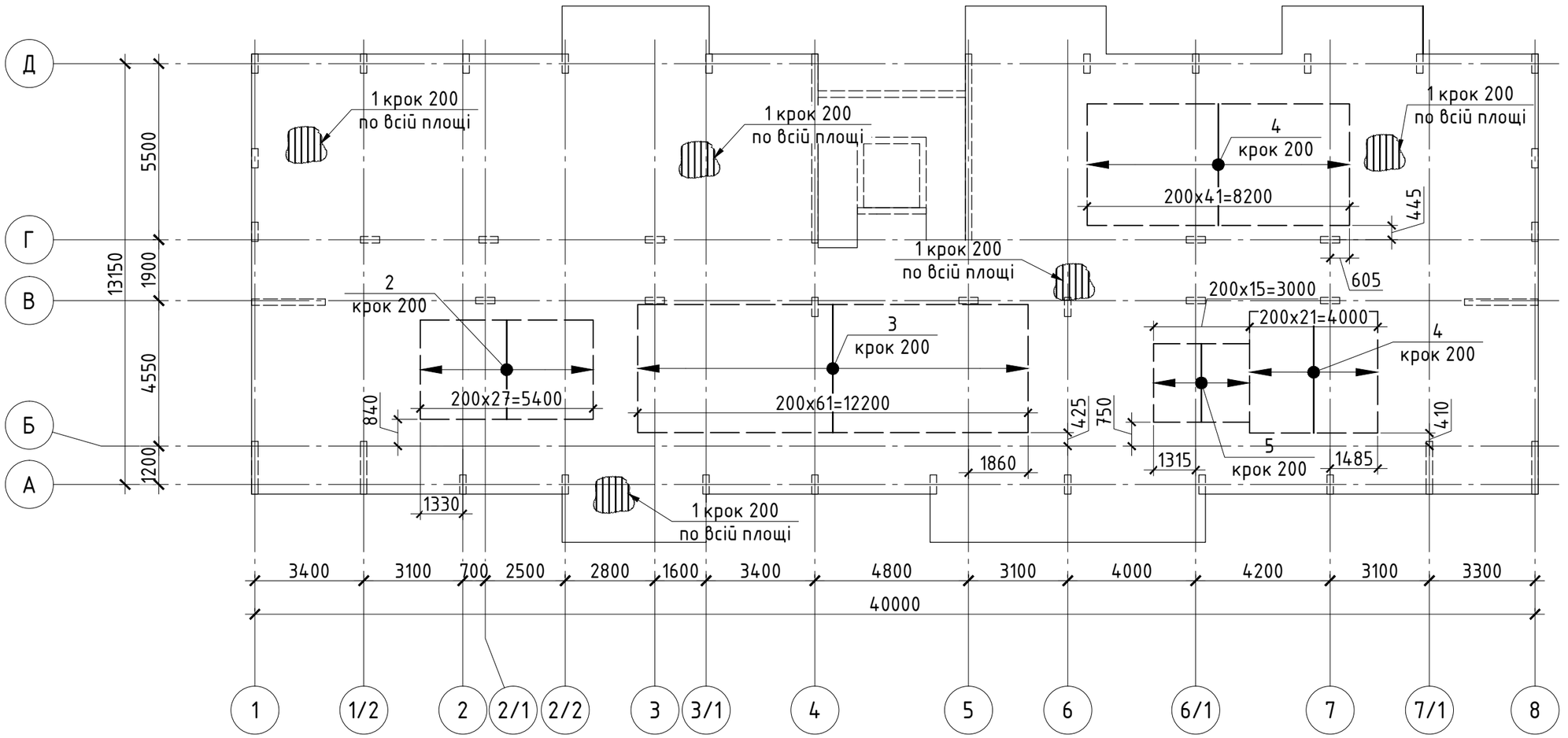
Погоджено: ГАП Пелека В.Д.

Взам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № подл.

Формат А2



1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 67,69-76.
3. Стики арматури поз.1 основного армування виконувати між собою внахлест. Стики розташовувати поза зоною дії максимальних зусиль (у "нульових лініях") та урозбіг. Дивись деталь стикування арматури при повздовжньому нарощуванні.
4. Монтажні з'єднання арматури сіток виконувати в'язальним дротом через одну чарунку у шаховому порядку. В двох крайніх рядах стрижні стикувати в кожному перетині на зварюванні, згідно з ГОСТ 14098-91, швом типу К3-Рр.
5. Арматура по ДСТУ 3760-2006 - гарячекатана із сталі Ст3пс. Необхідно проводити контроль якості арматурного прокату, згідно з "Рекомендации по применению проката ДСТУ 3760:2006" Держбуду України.
6. Специфікацію плити перекриття див. арк. 67-73,75.
7. Відомість витрат сталі див. арк. 76.
8. Мінімальна товщина захисного шару бетону - 15мм.
9. Розкладку додаткової арматури змістити відносно основної арматури на 100мм.
10. Деталь стикування арматури при повздовжньому нарощуванні див. арк. 69.

Специфікація плити перекриття 2-8 поверхів на відм. +5,900...+23,900. (продовження)

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ф 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3010 м.п.	1	1855.78	1855.78
2		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3100	28	4.89	137.00
3		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 4000	62	6.31	391.43
4		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3800	63	6.00	377.85
5		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2450	16	3.87	61.87

Взам. інв. №

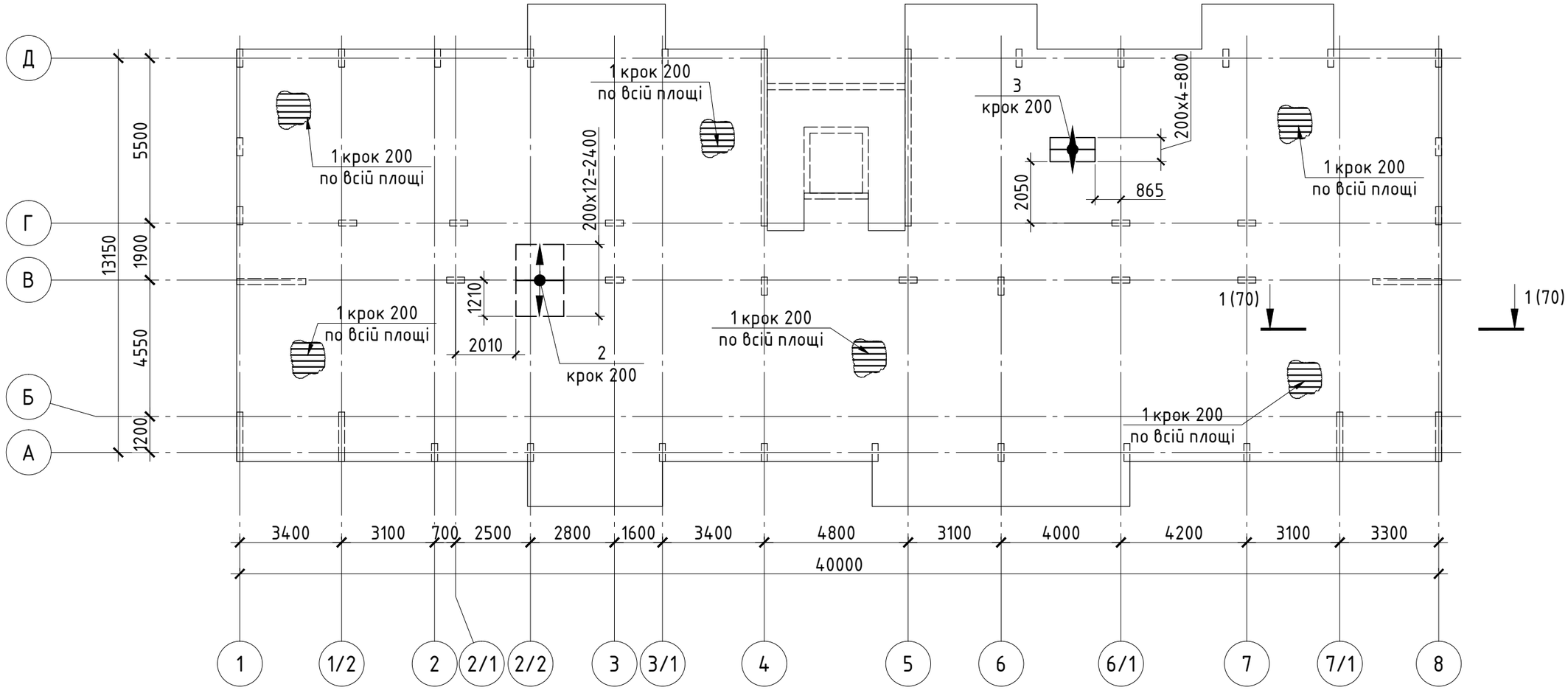
Підпис і дата

Інв. № подл.

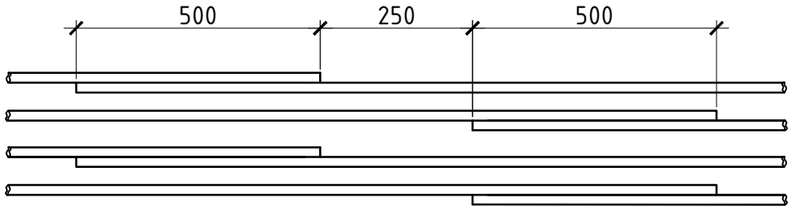
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	68	
Гол. констр.									
Розробив						Розкладка арматури вздовж цифрових осей плити перекриття 2-8 поверхів на відм. +5,900...+23,900.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3

Розкладка нижньої арматури вздовж буквенних осей плити перекриття 2-8 поверхів на відм. +5,900...+23,900.



Деталь стикування арматури Ф10 при повздовжньому нарощуванні



1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 67,68,70-76.
3. Основні вказівки див. арк. 68.
4. Специфікацію плити перекриття див. арк. 67-73,75.
5. Відомість витрат сталі див. арк. 76.

Специфікація плити перекриття 2-8 поверхів на відм. +5,900...+23,900 (продовження)

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		Ф 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3010 м.п.	1	1855.78	1855.78
2		Ф 12 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1600	13	1.42	18.47
3		Ф 12 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1500	5	1.33	6.66

-КБ1

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата
ГІП					
Гол. констр.					
Розробив					
Перевірив					
Н. контр.					

Стадія	Аркуш	Аркушів
Р	69	

Розкладка арматури вздовж буквенних осей плити перекриття 2-8 поверхів на відм. +5,900...+23,900. Деталь стикування арматури Ф10 при повздовжньому нарощуванні.

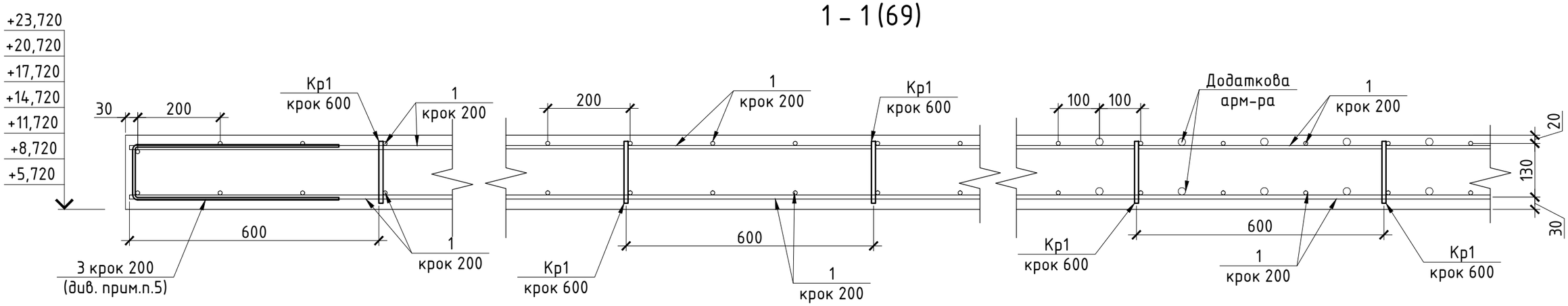
Взам. інв. №

Підпис і дата

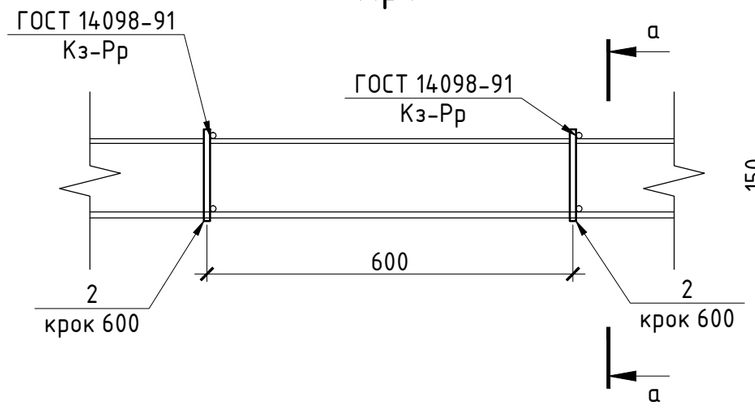
Інв. № подл.

Формат А3

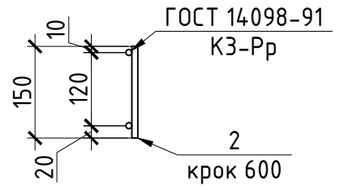
1 – 1 (69)



Кр1



а – а

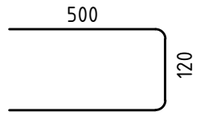


Специфікація плити перекриття 2–8 поверхів на відм. +5,900...+23,900 (продовження)

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
2		ф 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 140	1650	0.09	142.42
3		ф 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1170	580	0.72	418.38

1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 69.
3. Основні вказівки див. арк. 68.
4. Фіксатори верхньої арматури Кр1 з'єднувати швом типу К3-Рр, згідно з ГОСТ 14098-91.
5. Арматуру (поз.3) встановлювати по периметру плити вздовж вільних (без опирання) граней, з кроком 200мм. З'єднати з стержнями основного армування, за допомогою в'язального дроту.
6. Поз. 1 на данному аркуші – основна (фонова) верхня та нижня арматура.
7. Специфікацію плити перекриття див. арк. 67–73,75.
8. Відомість витрат сталі див. арк. 76.

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
3	

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	70	
Гол. констр.									
Розробив						Розріз 1–1. Фіксатор верхньої арматури Кр1.			
Перевірив									
Н. контр.									

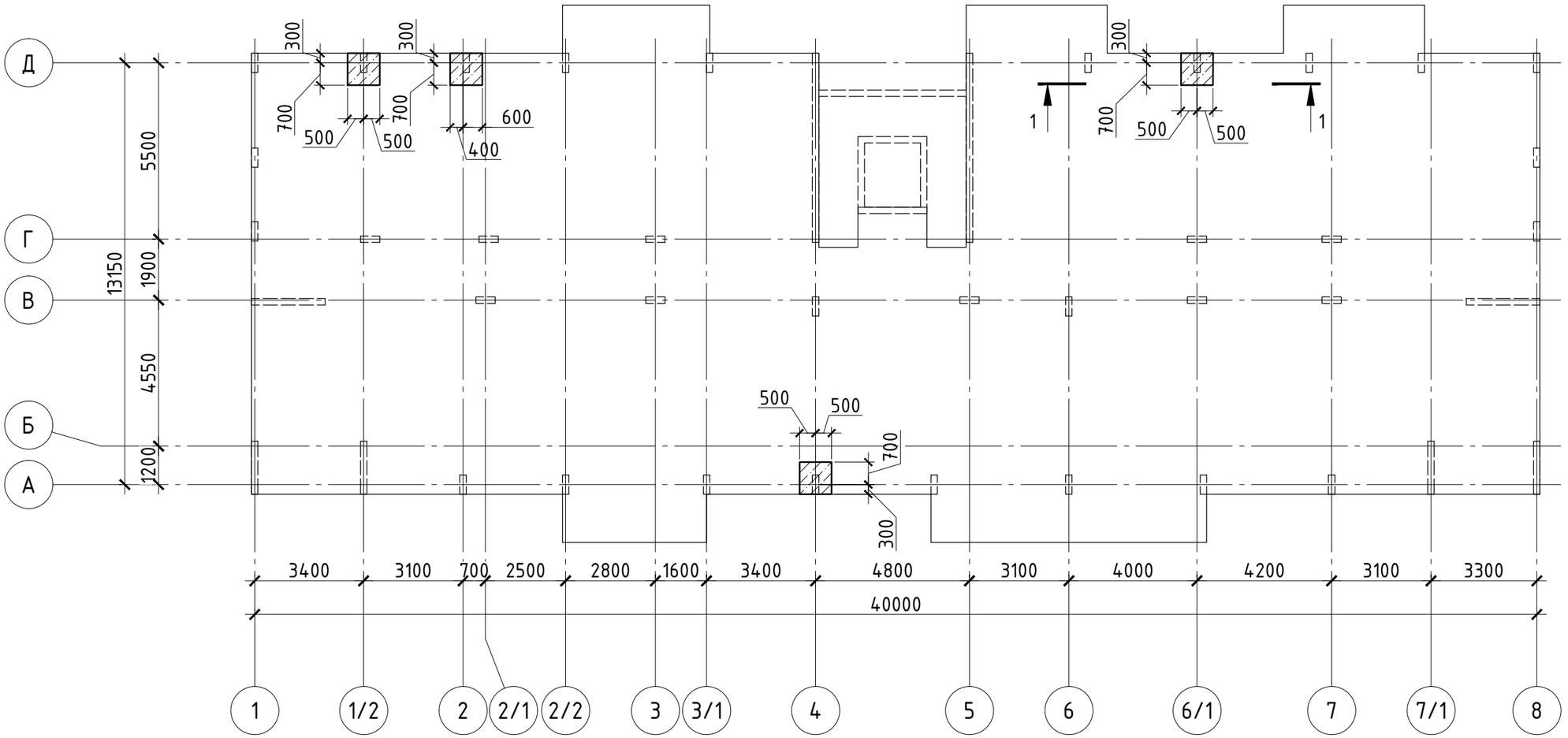
Взам. інв. №

Підпис і дата

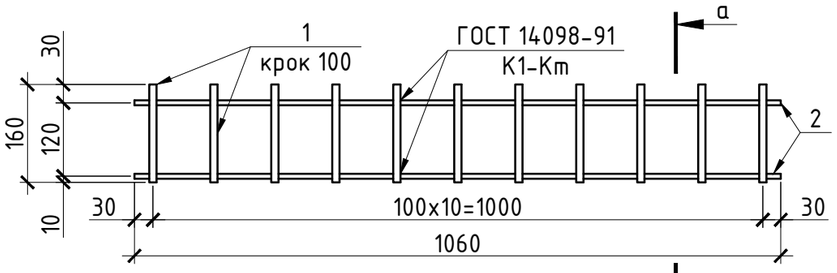
Інв. № подл.

Формат А3

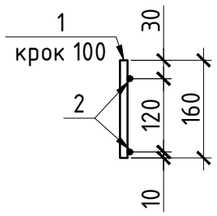
Схема розташування контурів поперечного армування плити перекриття 2-8 поверхів на відм. +5,900...+23,900.



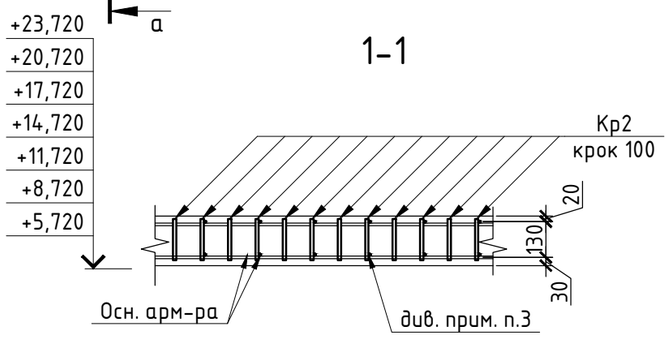
Кр2



а – а



1–1



Умовні позначення:

– Зона встановлення поперечної арм-ри у вигляді каркасів з кроком 100мм.

1. Загальні дані див. арк. 1
2. Основні вказівки див. арк. 68.
3. Стержні (поз.1,2) з'єднувати швом типу К1-Кт, згідно з ГОСТ 14098-91.
4. Специфікацію плити перекриття див. арк. 67-73,75.
5. Відомість витрат сталі див. арк. 76.

Специфікація плити перекриття 2-8 поверхів на відм. +5,900...+23,900 (продовження)

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
		Каркас Кр2	44	2,05	90,24
1		ф 12 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 160	11	0.14	1.56
2		ф 6 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 1100	2	0.24	0.49

-КБ1

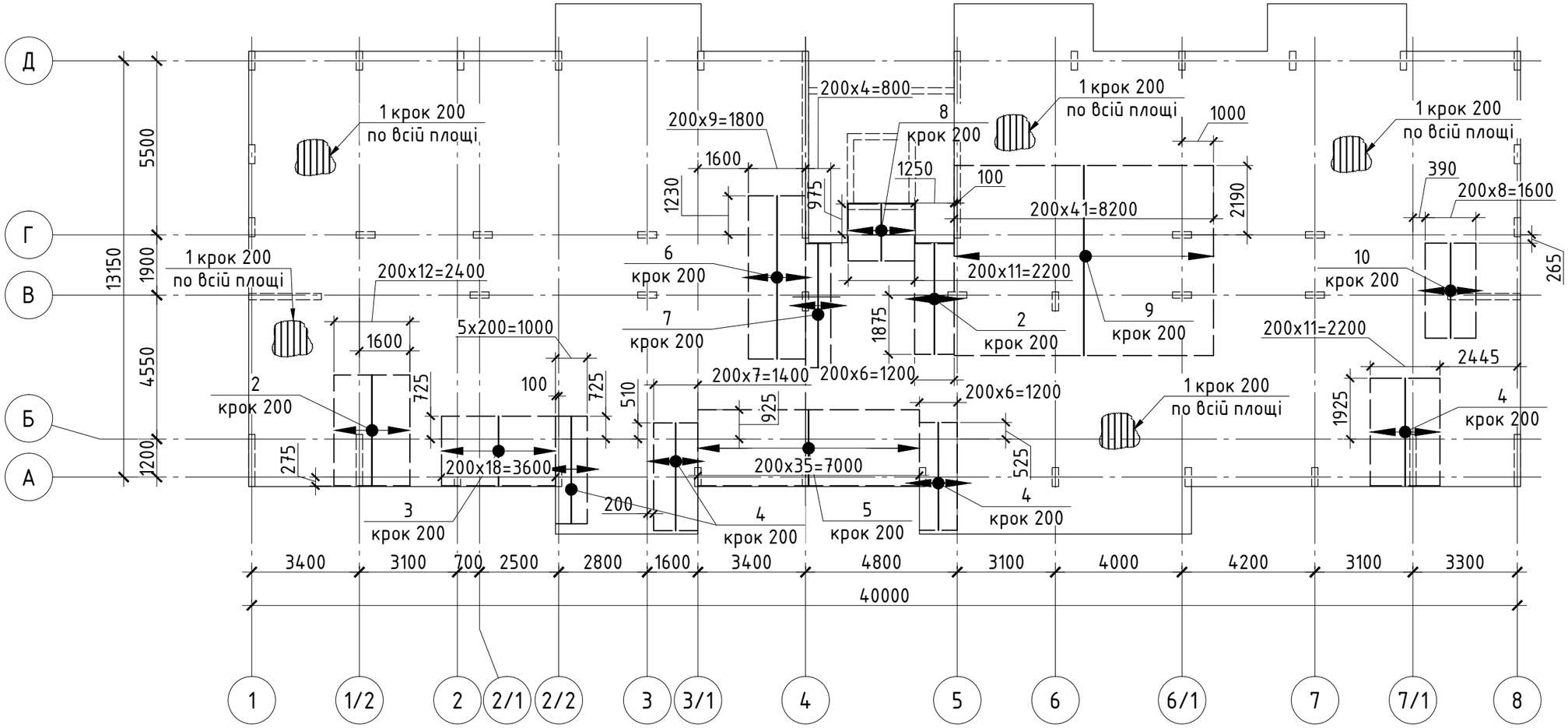
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата
ГІП					
Гол. констр.					
Розробив					
Перевірив					
Н. контр.					

Стадія	Аркуш	Аркушів
Р	71	

Схема розташування контурів поперечного армування плити перекриття 2-8 поверху на відм. +5,900...+23,900. Розріз 1-1. Каркас Кр2. Розріз а-а.

Взам. інв. № | Підпис і дата | Інв. № подл.

Формат А3



Специфікація плити перекриття 2-8 поверхів на відм. +5,900...+23,900 (продовження)

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ф 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3010 м.п.	1	1855.78	1855.78
2		ф 20 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3500	20	8.63	172.63
3		ф 20 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2200	19	5.43	103.09
4		ф 20 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3400	33	8.38	276.70
5		ф 20 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2400	36	5.92	213.08
6		ф 20 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 5150	10	12.70	127.01
7		ф 20 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3920	5	9.67	48.34
8		ф 20 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1800	12	4.44	53.27
9		ф 20 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 6000	42	14.80	621.47
10		ф 20 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3000	9	7.40	66.59

1. Загальні дані див. арк. 1
2. Основні вказівки див. арк. 68.
3. Специфікацію плити перекриття див. арк. 67-73,75.
4. Відомість витрат сталі див. арк. 76.
5. Деталь стикування арматури Ф10 при повздовжньому нарощуванні див. арк.69.

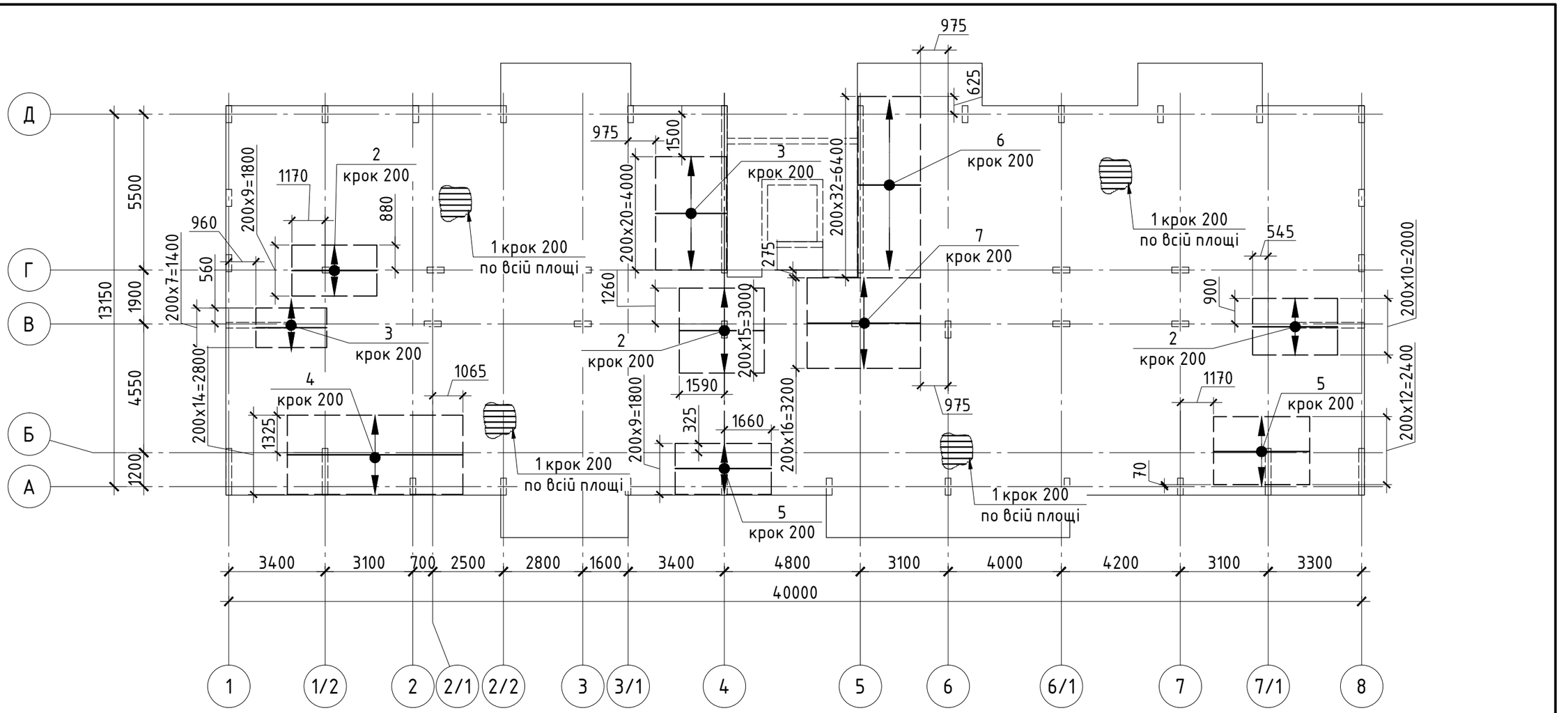
Взам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № подл.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	72	
Гол. констр.									
Розробив						Розкладка верхньої арматури вздовж цифрових осей плити перекриття 2-8 поверхів на відм. +5,900...+23,900.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3



Специфікація плити перекриття 2–8 поверхів на відм. +5,900...+23,900 (продовження)

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ф 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3010 м.п.	1	1855.78	1855.78
2		ф 18 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3000	37	5.99	221.73
3		ф 18 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2500	29	4.99	144.82
4		ф 18 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 6200	15	12.39	185.78
5		ф 18 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3400	23	6.79	156.21
6		ф 18 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2200	33	4.39	145.02
7		ф 18 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 4200	17	8.39	142.63

1. Загальні дані див. арк. 1
2. Основні вказівки див. арк. 68.
3. Специфікацію плити перекриття див. арк. 67–73,75.
4. Відомість витрат сталі див. арк. 76
5. Деталь стикування арматури Ф10 при повздовжньому нарощуванні див. арк. 69.

Взам. інв. №

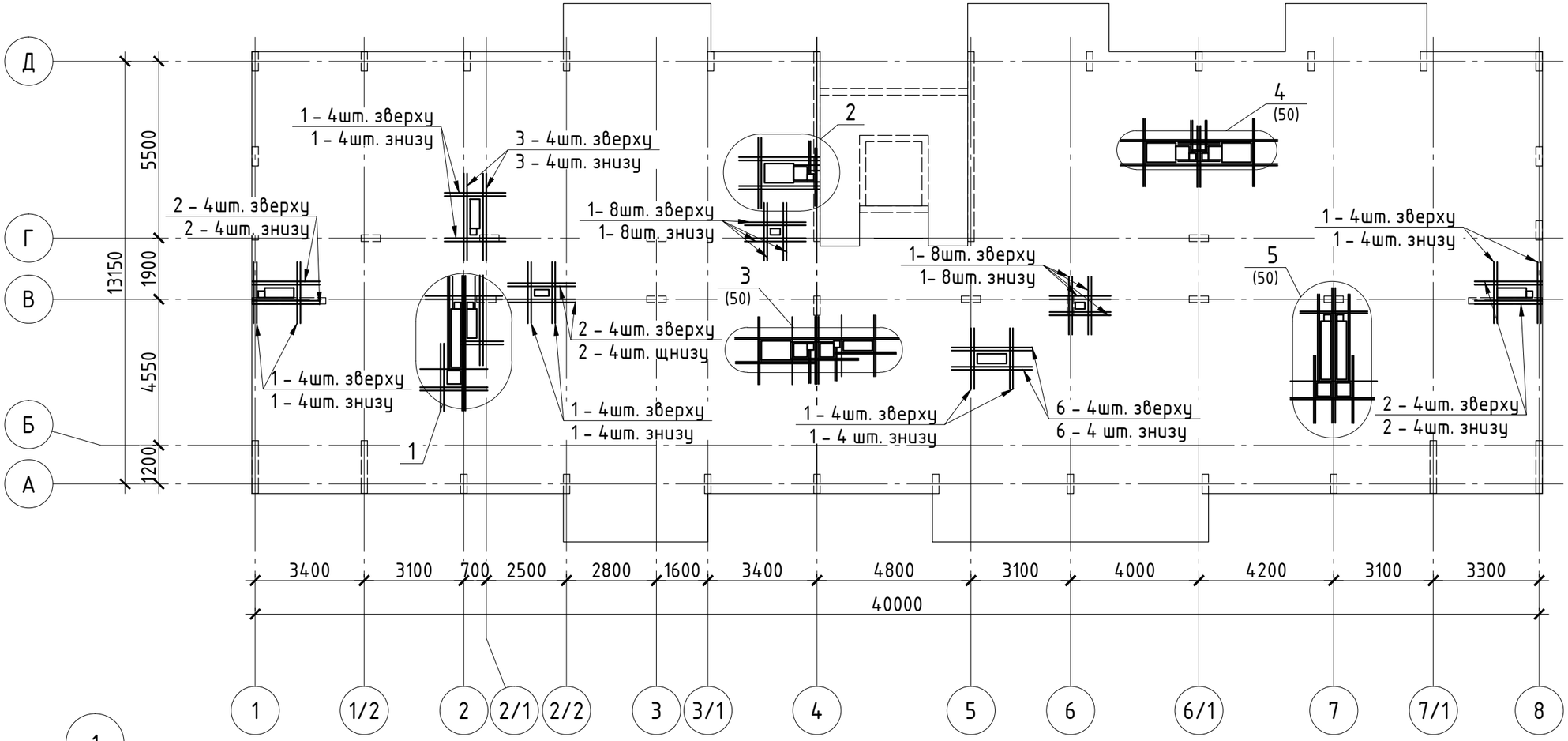
Підпис і дата

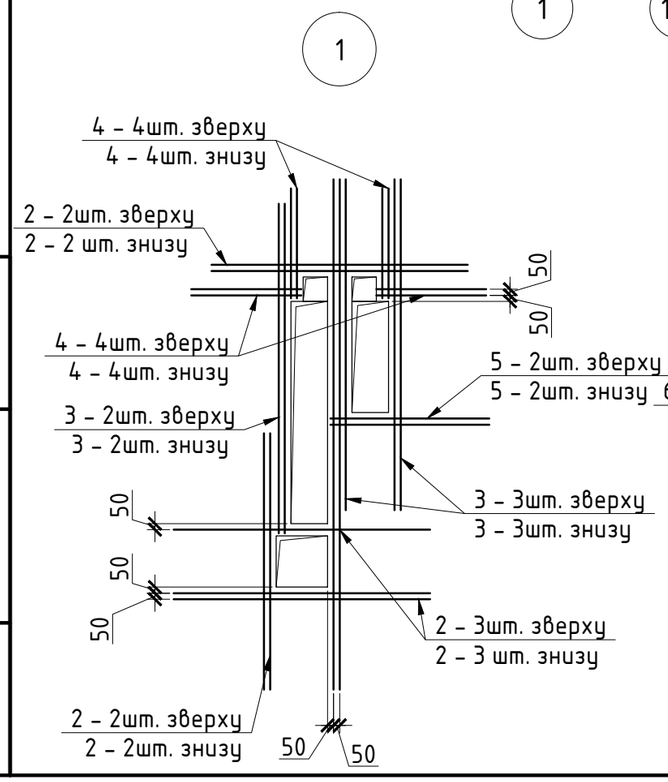
Інв. № подл.

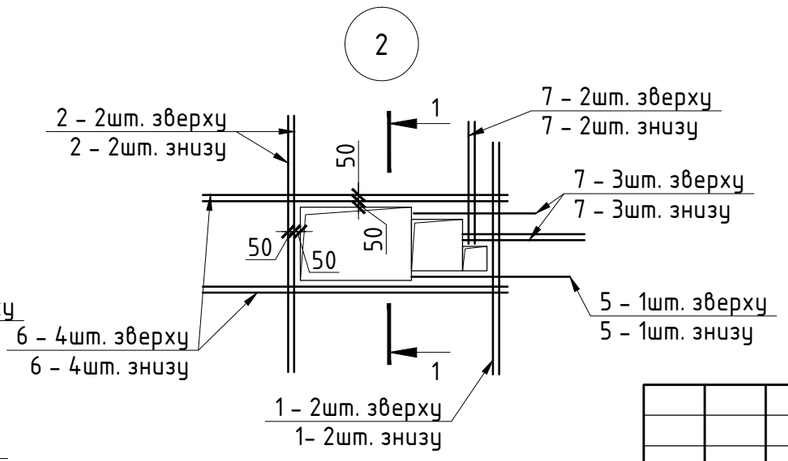
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	73	
Гол. констр.									
Розробив						Розкладка верхньої арматури вздовж буквенних осей плити перекриття 2–8 поверхів на відм. +5,900...+23,900.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3

Схема додаткового армування отворів плити перекриття 2–8 поверхів на відм. +5,900...+23,900.







1. Загальні дані див. арк. 1
2. Основні вказівки див. арк. 68.
3. Специфікацію плити перекриття див. арк. 67–73,75.
4. Відомість витрат сталі див. арк. 76.
5. Арматуру обрамення отворів (поз.1) завести за край отворів на величину 50d. Крок обрамлюючих стержнів – 50мм. З'єднання виконати на зварюванні, згідно з ГОСТ 14098–91, швом типу К3–Рр.
6. Специфікацію до даного аркушу див. арк. 75.

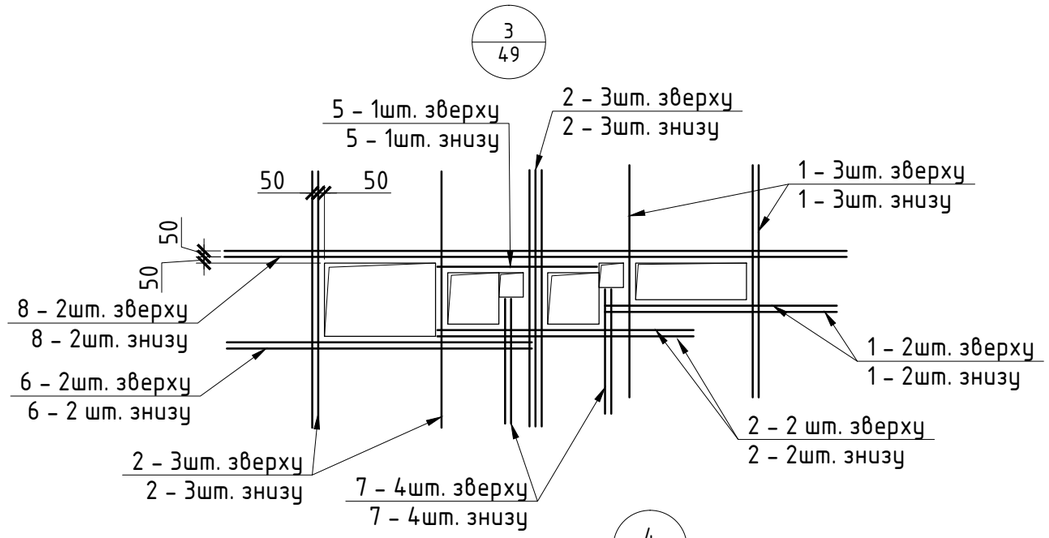
Взам. інв. №

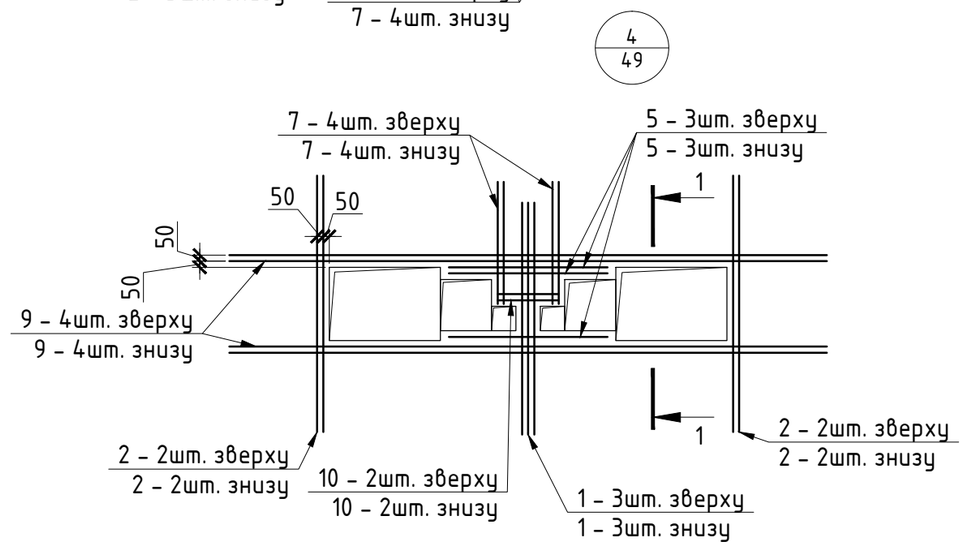
Підпис і дата

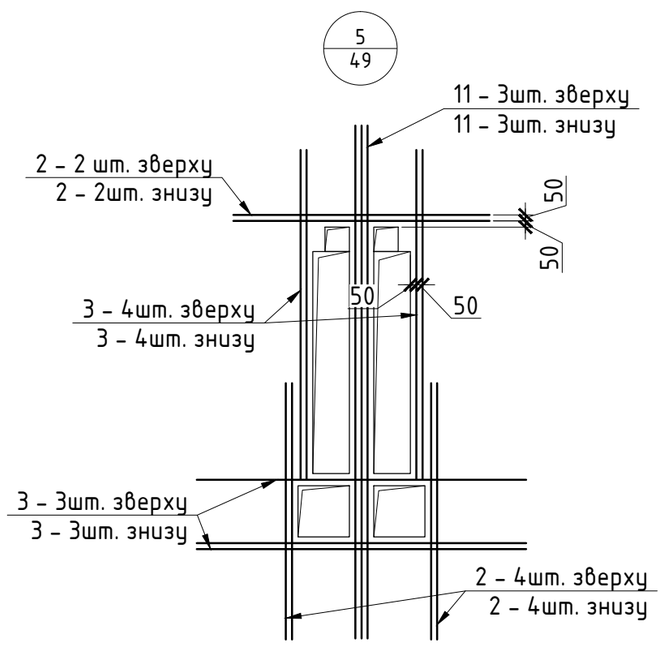
Інв. № подл.

						-КБ1
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	
ГІП						Стадія: Р; Аркуш: 74; Аркушів:
Гол. констр.						
Розробив						Схема додаткового армування отворів плити перекриття 2–8 поверхів на відм. +5,900...+23,900. Вузол 1,2.
Перевірив						
Н. контр.						

Формат А3



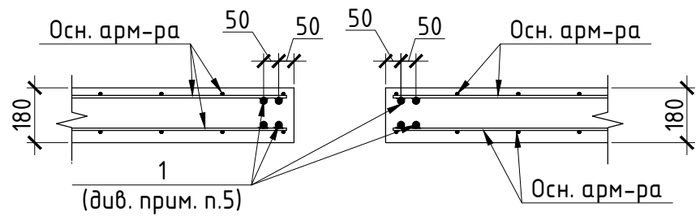




Специфікація плити перекриття 2–8 поверхів на відм. +5,900...+23,900 (завершення)

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1900	92	3.00	275.89
2		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2100	78	3.31	258.53
3		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2700	32	4.26	136.37
4		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 900	16	1.42	22.73
5		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1300	14	2.05	28.73
6		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2500	20	3.95	78.92
7		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1000	26	1.58	41.04
8		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 5100	4	8.05	32.20
9		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 4900	8	7.73	61.87
10		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 500	4	0.79	3.16
11		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 4200	6	6.63	39.77

1 – 1



1. Загальні дані див. арк. 1
2. Основні вказівки див. арк. 68.
3. Специфікацію плити перекриття див. арк. 67–73,75.
4. Відомість витрат сталі див. арк. 76.
5. Арматуру обрамення отворів (поз.1) завести за край отворів на величину 50d. Крок обрамлюючих стержнів – 50мм. З'єднання виконати на зварюванні, згідно з ГОСТ 14098–91, швом типу К3–Рр.
6. Даний аркуш розглядати разом з арк. 74.
7. Прив'язку отворів див. опалубне креслення арк. 67.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	75	
Гол. констр.									
Розробив						Вузол 3,4,5. Розріз 1–1.			
Перевірив									
Н. контр.									

Взам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № подл.

Формат А3

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні								
	Арматура класу								
	А 240С		А 400С						Всього
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006						
	ф6	Всього	ф10	ф12	ф16	ф18	ф20	Всього	
Плита перекриття 2-8 поверхів на відм. +5,900...+23,900.	22,56	22,56	8383,11	98,57	2044,72	1046,00	1766,27	13338,67	13361,23

Загальні витрати бетону С20/25 на плиту перекриття 2-8 поверхів на відм. +5,900...+23,900 - 101,5 м^3.

Загальні витрати сталі на плиту перекриття 2-8 поверхів на відм. +5,900...+23,900 - 13361,23 кг.

1. Загальні дані див. арк. 1
2. У відомості витрат сталі не враховані витрати матеріалів на балку Бм1 та кріплення вентканалів (див. арк. 32-34).
3. Витрати матеріалів вказані на одну плиту перекриття.

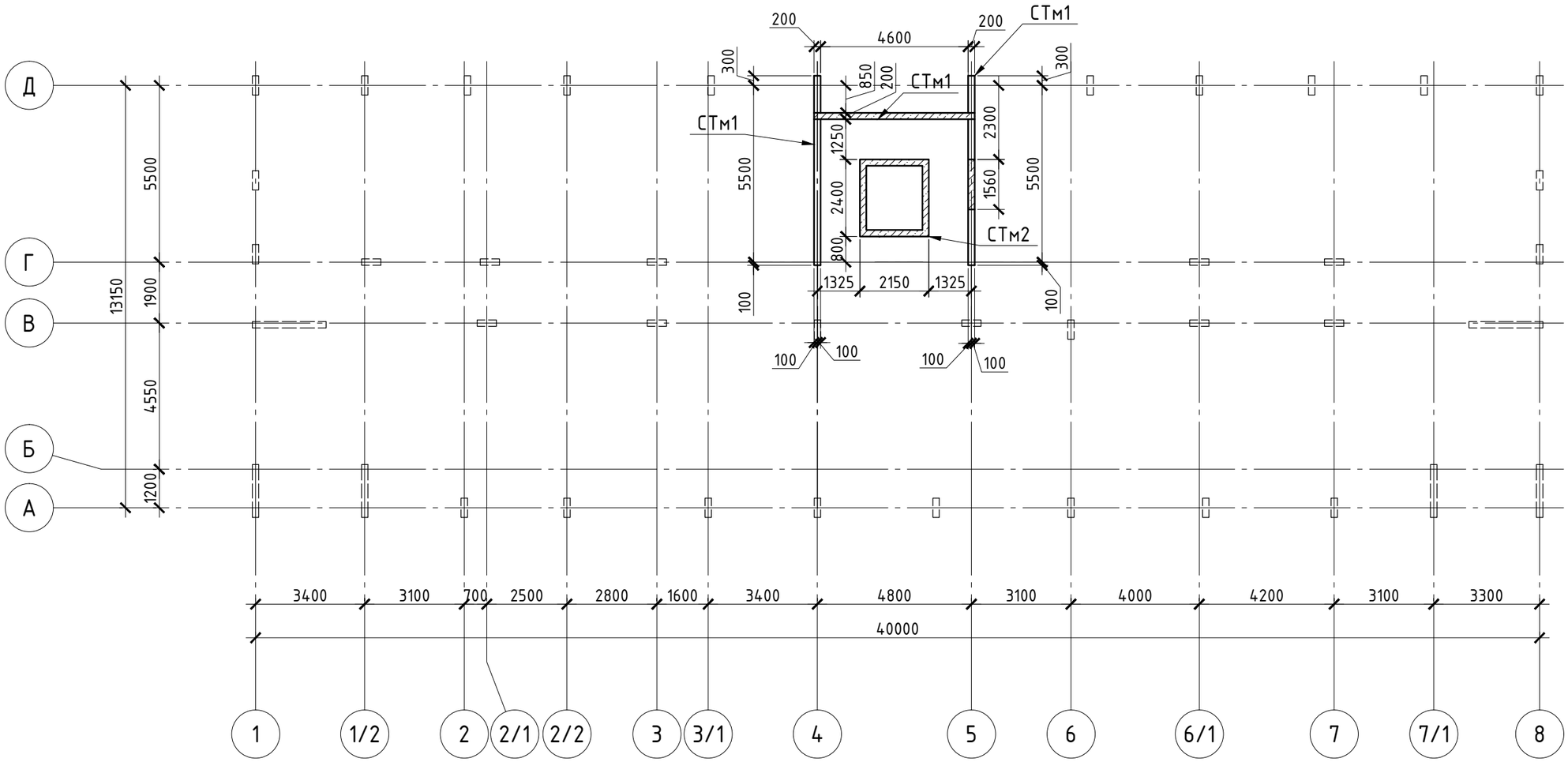
Взам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № подл.

						-КБ1		
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата			
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.							Р	76	
Розробив						Відомість витрат сталі плити перекриття 2-8 поверхів на відм. +5,900...+23,900.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3



1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 78–81.
3. Укладання бетонної суміші в конструкціях виконувати з обов'язковим її ущільненням за допомогою вібраторів.
4. Розташування арматури блискавкозахисту в стінах див. комплект КБ0.
5. Креслення несучих з.б. стін у рівні 9-го поверху див. разом з комплектами АР,ОВ,ВК,ТМ,ЕТР.

Умовні позначення:

– Стіни, що продовжуються над покриттям.

Специфікація до схеми розташування монолітних стін у рівні 9-го поверху.

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
СТм1	– арк.78–79	Стіна	1		
СтМ2	– арк.80–81	Стіна	1		

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.							Р	77	
Розробив						Схема розташування монолітних стін у рівні 9-го поверху.			
Перевірив									
Н. контр.									

Погоджено

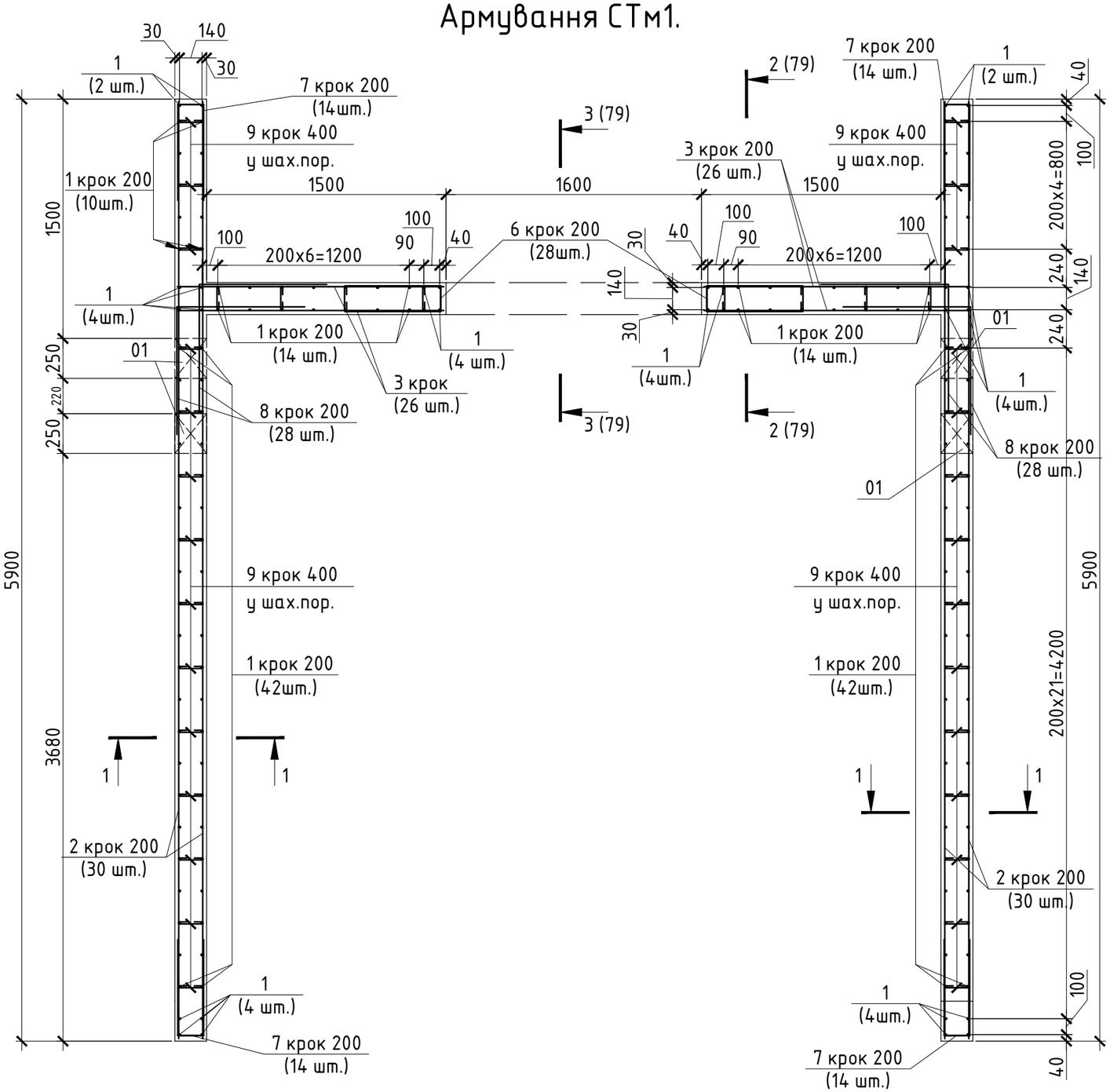
Взам. інв. №

Підпис і дата

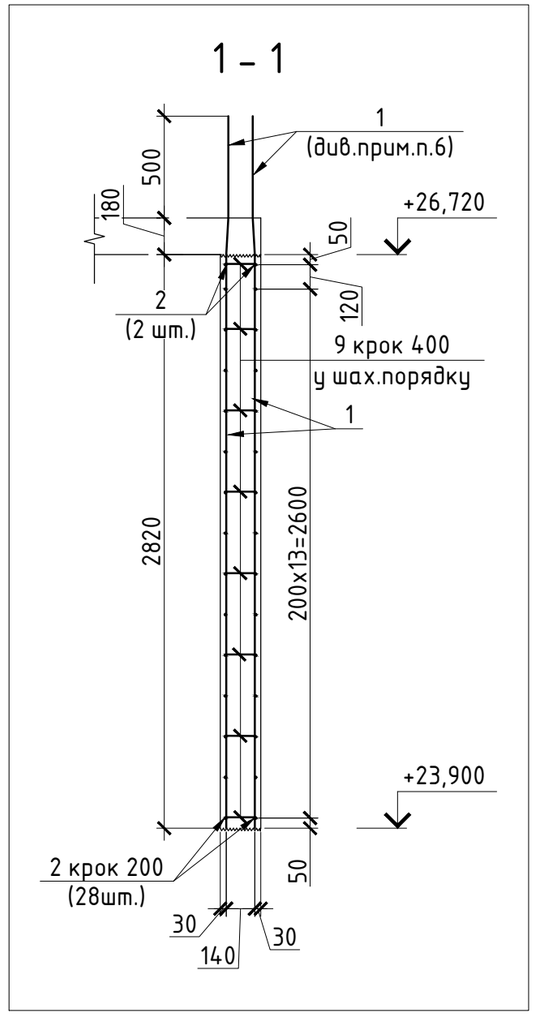
Інв. № подл.

Формат А3

Армування СТм1.



1 - 1



1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 77, 79.
2. Арматуру з'єднувати скрутками із в'язального дроту через один перетин у шаховому порядку.
3. Специфікацію, відомість витрат сталі та відомість деталей див. на арк. 79.
4. Розташування арматури блискавкозахисту див. комплект КБ0.
5. У місцях влаштування отворів повздовжню арматуру обрізати по місцю.
6. Випуски арматури відігнути в плиту, окрім арм-ри на ділянках стін, що продовжуються над покрівлею. (див. арк. 77).

Експлікація отворів

№	Розмір bxh	Відмітка низу	Призначення
1	250x400	+24,990	Наскрізні отв. в стіні під балки сх.маршів.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	78	
Гол. констр.									
Розробив						Армування СТм1. Розріз 1-1.			
Перевірив									
Н. контр.									

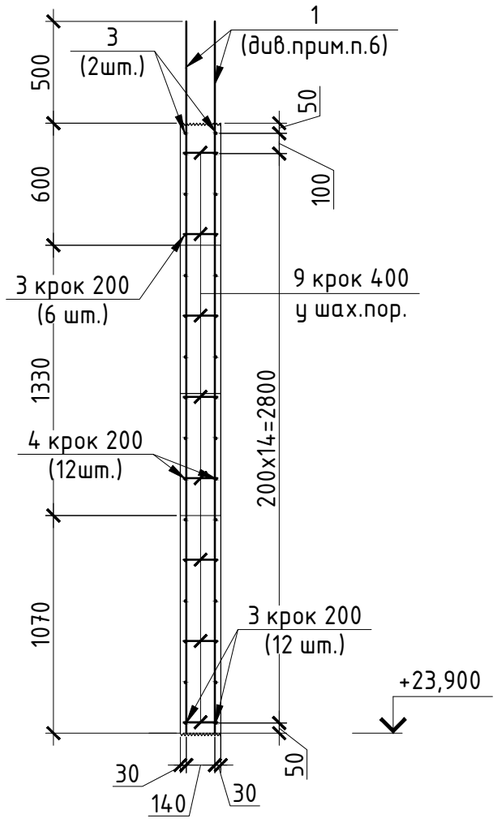
Взам. інв. №

Підпис і дата

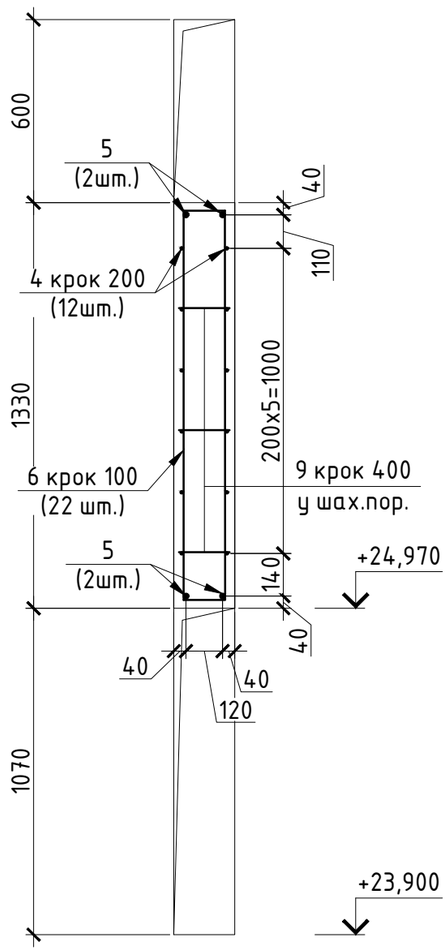
Інв. № подл.

Формат А3

2-2 (78)



3-3 (78)



Специфікація СТм1

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ф 8 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3500	160	1.38	220.97
2		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 5870	60	1.30	78.17
3		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1670	52	0.37	19.27
4		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 4970	12	1.10	13.24
5		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2100	4	3.31	13.26
6		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2980	22	0.66	14.55
7		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1350	84	0.30	25.17
8		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1600	56	0.36	19.89
9		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 300	325	0.07	21.64
		Матеріали			
		Бетон С20/25, м³			9.62 м³

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 400С				Всього
	ф6	ф8	ф16	Всього	
Стіна СТм1	201,53	232,02	13,92	447,47	447,47

Відомість деталей

Поз.	Ескіз	Поз.	Ескіз
6	1350; 215; 2980; 140; 1275	8	800; 800
7	600; 150; 600	9	75; 150; 75

1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 77,78.
2. Арматуру з'єднувати скрутками із в'язального дроту через один перетин у шаховому порядку.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	79	
Гол. констр.									
Розробив						Розріз 2-2, 3-3.			
Перевірив									
Н. контр.									

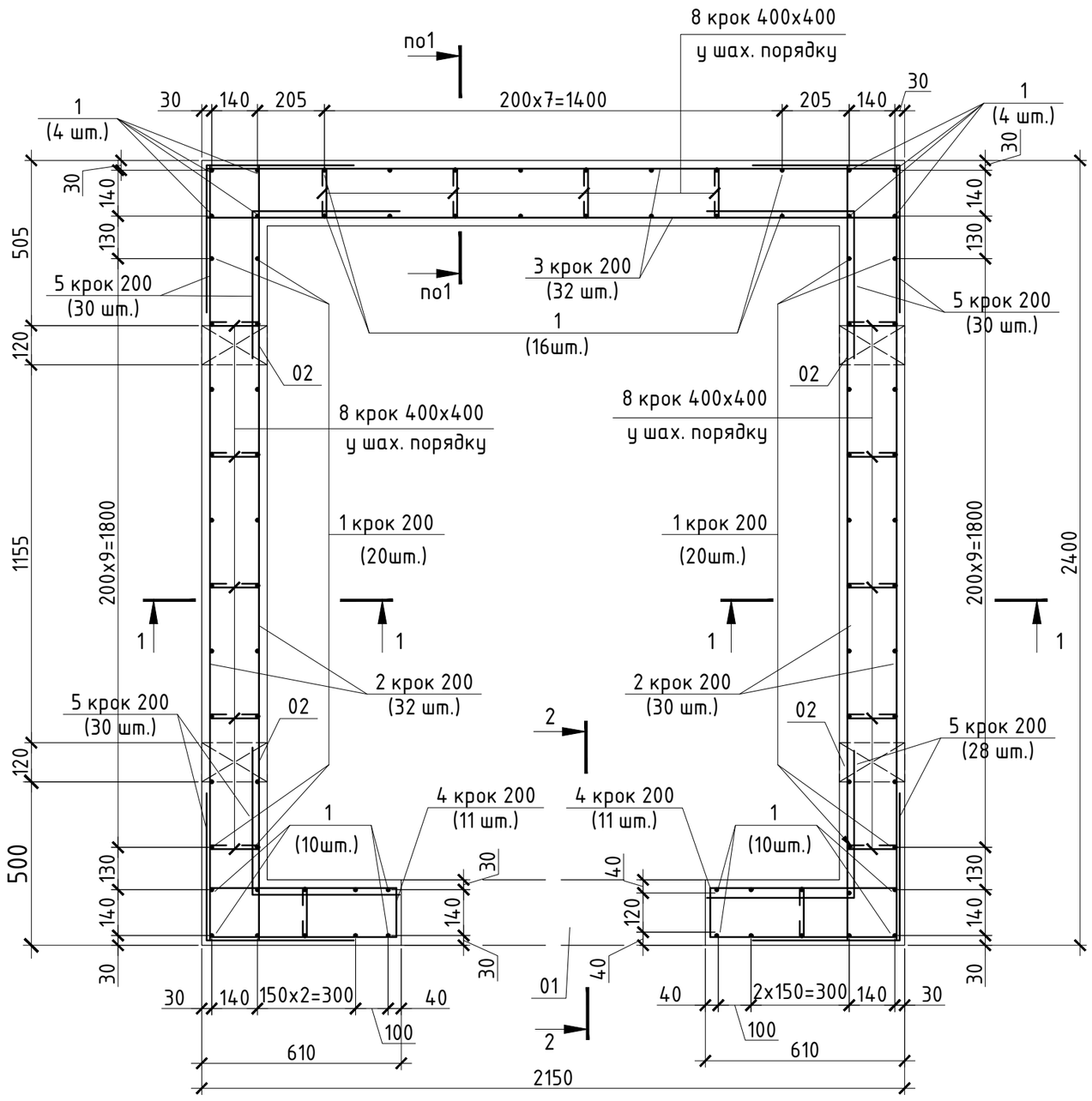
Взам. інв. №

Підпис і дата

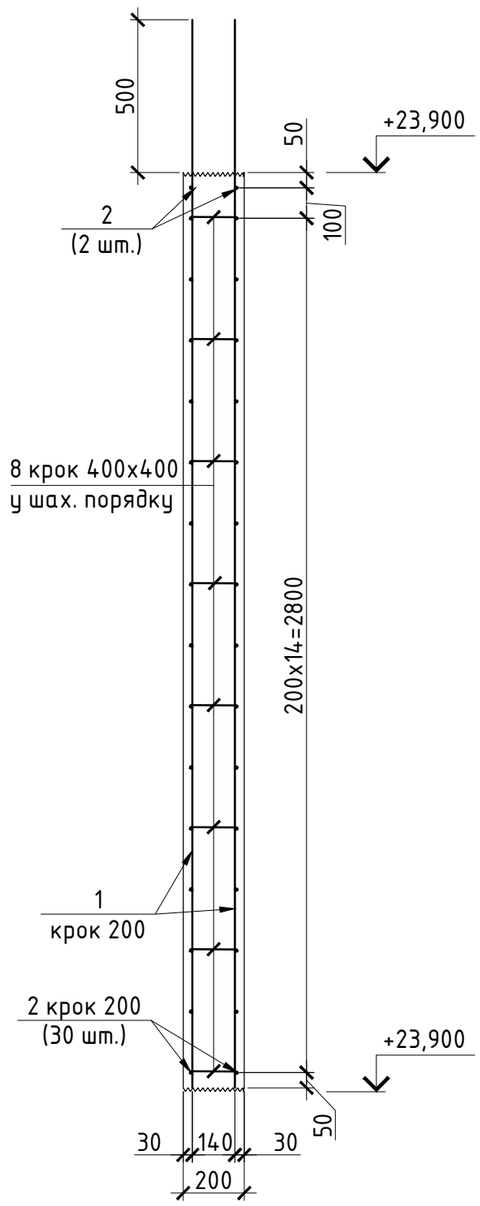
Інв. № подл.

Формат А3

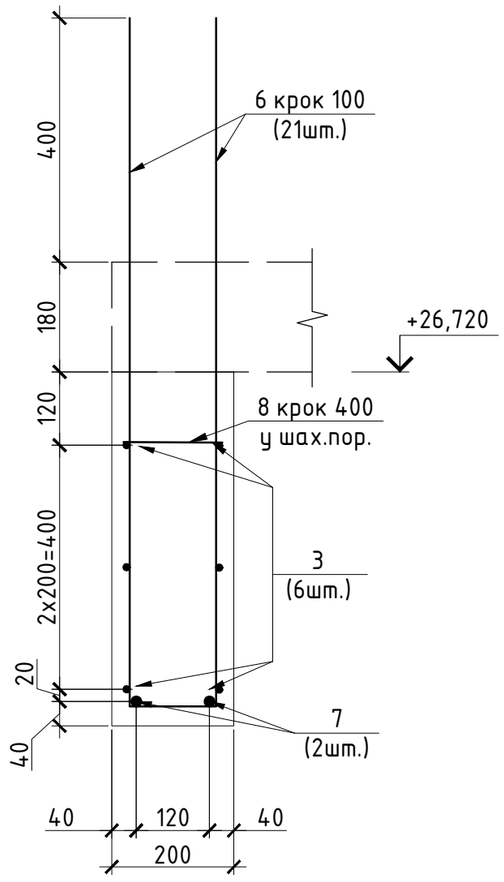
Армування СТм2



1–1



2 – 2



1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 77,81.
2. Арматуру з'єднувати скрутками із в'язального дроту через один перетин у шаховому порядку.
3. Схему розташування монолітної стіни СТм2 див. арк. 77.
4. Специфікацію СТм2 див. арк. 81.
5. Креслення монолітної стіни СТм2 розглядати разом з технологічним завданням для влаштування ліфтового обладнання.
6. У місцях влаштування отворів повздовжню арматуру обрізати по місцю.
7. Випуски арматури відігнути в плиту, окрім арм-ри на ділянках стін, що продовжуються над покрівлею (див. арк. 77).

Експлікація отворів

№	Розмір bxh	Відмітка низу	Призначення
01	930х2240	+23,900	Двері ліфтової шахти
02	120х120	+25,000	Наскрізні отв. в стіні для балок монтажних площадок

						-КБ1
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	
ГІП						Стадія: Р; Аркуш: 80; Аркушів:
Гол. констр.						
Розробив						Армування СТм2. Розріз 1-1,2-2.
Перевірив						
Н. контр.						

Взам. інв. №

Підпис і дата

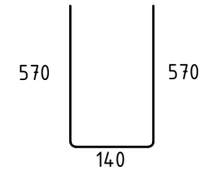
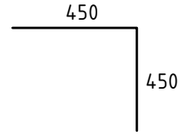
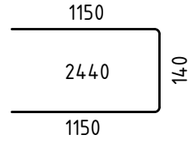
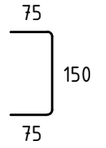
Інв. № подл.

Формат А3

Специфікація СТм2

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ϕ 8 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3500	84	1.38	116.01
2		ϕ 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2370	62	0.53	32.61
3		ϕ 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2120	38	0.47	17.88
4		ϕ 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1280	22	0.28	6.25
5		ϕ 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 900	120	0.20	23.97
6		ϕ 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2440	21	0.54	11.37
7		ϕ 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2100	2	3.31	6.63
8		ϕ 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 300	130	0.07	8.66
		Матеріали			
		Бетон С20/25, $м^3$			4.6 $м^3$

Відомість деталей

Поз.	Ескіз	Поз.	Ескіз
4		5	
6		8	

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 400С				Всього
	ϕ6	ϕ8	ϕ16	Всього	
Стіна СТм2	105,78	121,81	6,96	234,55	234,55

1. Даний аркуш розглядати разом з арк.77,80.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	81	
Гол. констр.									
Розробив						Специфікація СТм2.			
Перевірив									
Н. контр.									

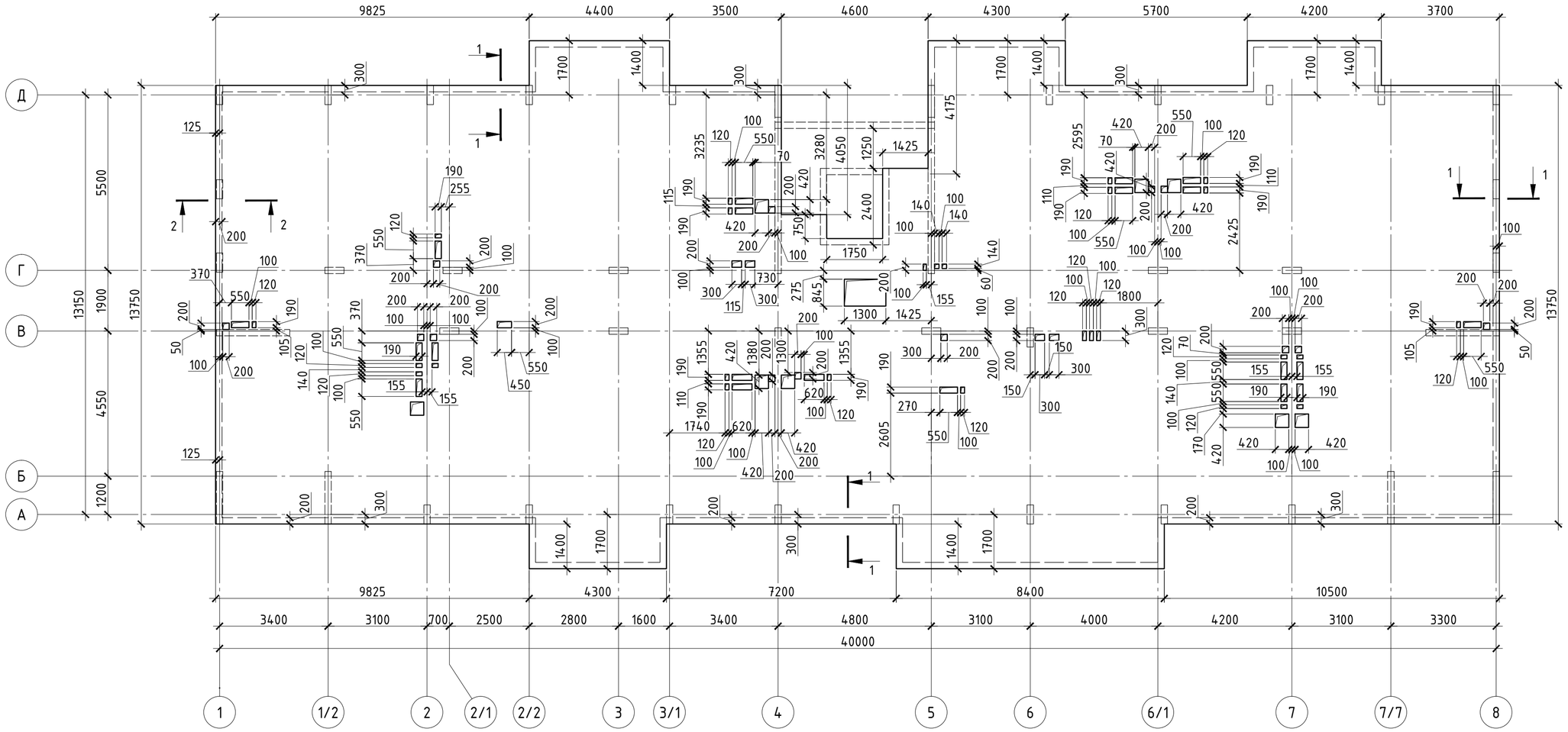
Взам. інв. №

Підпис і дата

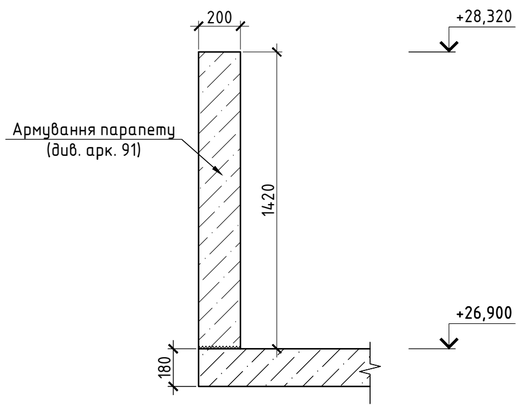
Інв. № подл.

Формат А3

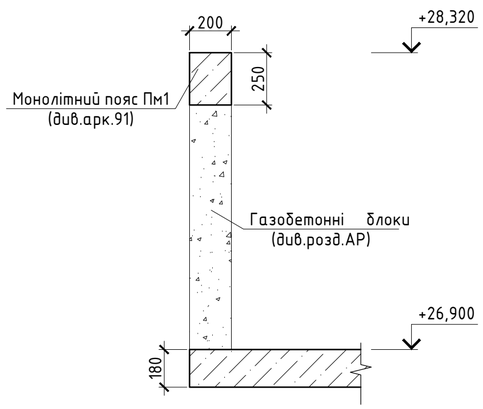
Плита покриття на відм. +26,900.



1 – 1



2 – 2



1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 83-92.
3. Укладання бетонної суміші в конструкціях виконувати з обов'язковим її ущільненням за допомогою вібраторів.
4. Специфікацію плити покриття див. арк. 82-88,90,92.
5. Перед початком монолітних робіт виконати монтаж закладних елементів освітлення (ПВХ-труби,розподільчі коробки) в з.б. конструкціях, згідно з кресленнями розділу ЕТР.
6. Креслення плити покриття див. разом з комплектами АР,ОВ,ВК,ТМ.
7. Армування парапетів та монолітного поясу див. арк. 91.

Специфікація плити покриття на відм. +26,900.

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Матеріали			
		Бетон С20/25, м³			136.1 м³

Погоджено		
ГАП	Пелека В.Д.	

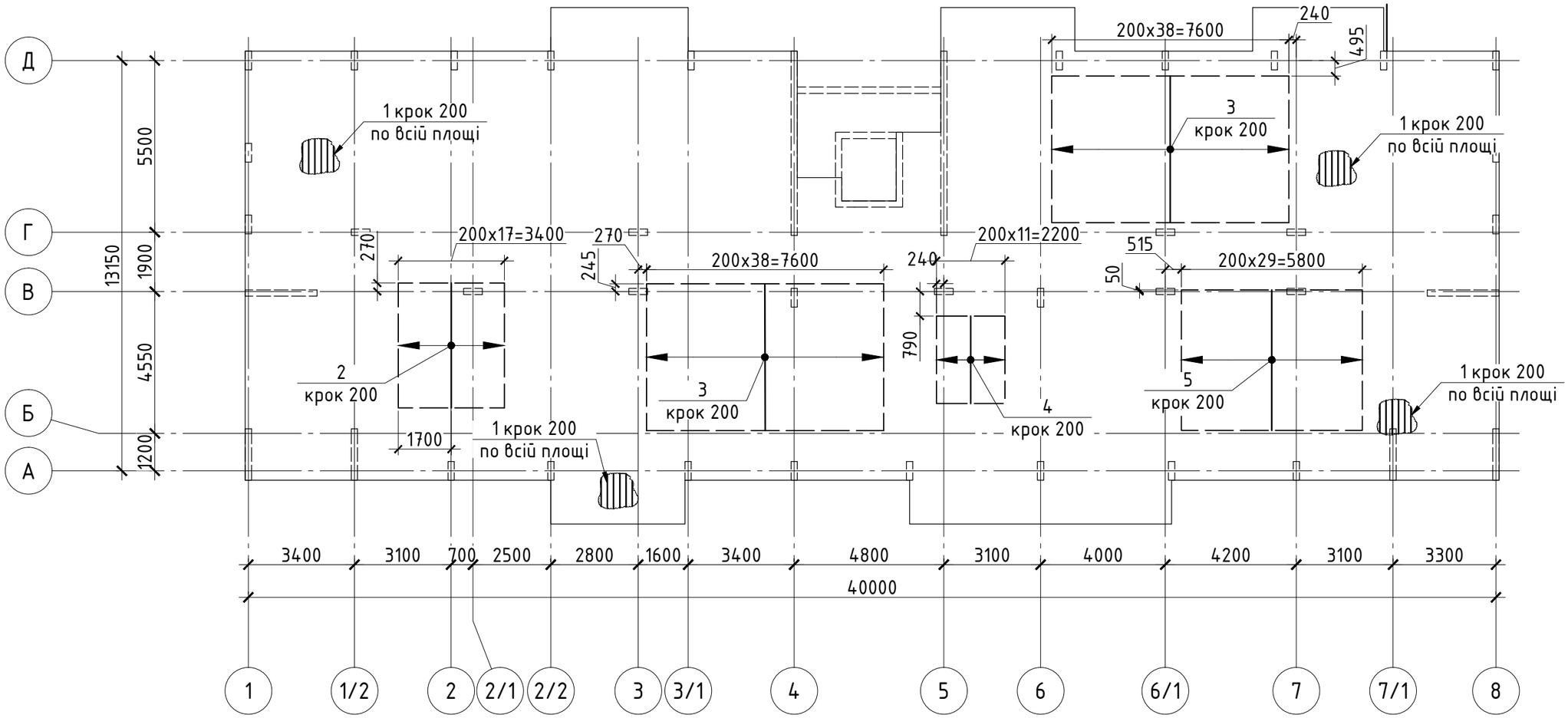
Взам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № подл.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
	-							
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.							Р	82-зм.	
Розробив						Плита покриття на відм. +26,900. Розріз 1-1,2-2.		
Перевірив								
Н. контр.								

Формат А2



1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 82,84-92.
3. Стики арматури поз.1 основного армування виконувати між собою внахлест. Стики розташовувати поза зоною дії максимальних зусиль (у "нульових лініях") та урозбіг. Дивись деталь стикування арматури при повздовжньому нарощуванні.
4. Монтажні з'єднання арматури сіток виконувати в'язальним дротом через одну чарунку у шаховому порядку. В двох крайніх рядах стрижні стикувати в кожному перетині на зварюванні, згідно з ГОСТ 14098-91, швом типу К3-Рр.
5. Арматура по ДСТУ 3760-2006 - гарячекатана із сталі Ст3пс. Необхідно проводити контроль якості арматурного прокату, згідно з "Рекомендации по применению проката ДСТУ 3760:2006" Держбуду України.
6. Специфікацію плити покриття див. арк. 82-88,90,92.
7. Відомість витрат сталі див. арк. 92.
8. Мінімальна товщина захисного шару бетону - 15мм.
9. Розкладку додаткової арматури змістити відносно основної арматури на 100мм.
10. Деталь стикування арматури при повздовжньому нарощуванні див. арк. 84.

Специфікація плити покриття на відм. +26,900 (продовження)

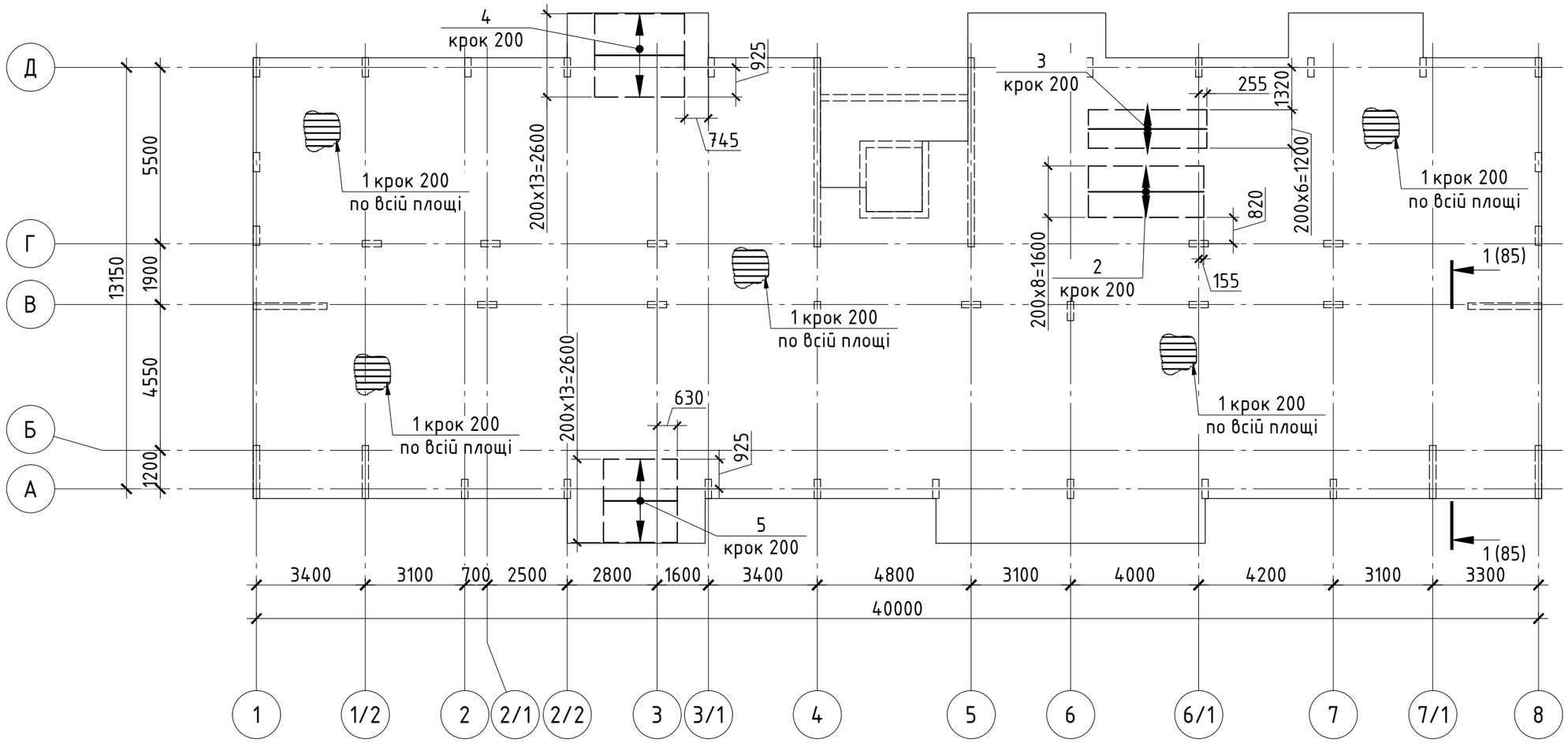
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ф 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3065 м.п.	1	1889.69	1889.69
2		ф 18 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 4000	18	7.99	143.83
3		ф 18 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 4700	78	9.39	732.31
4		ф 18 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2800	12	5.59	67.12
5		ф 18 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 4500	30	8.99	269.67

Взам. інв. №
Підпис і дата
Інв. № подл.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	83	
Гол. констр.									
Розробив						Розкладка арматури вздовж цифрових осей плити покриття на відм. +26,900.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3

Розкладка нижньої арматури вздовж цифрових осей плити покриття на відм. +26,900.

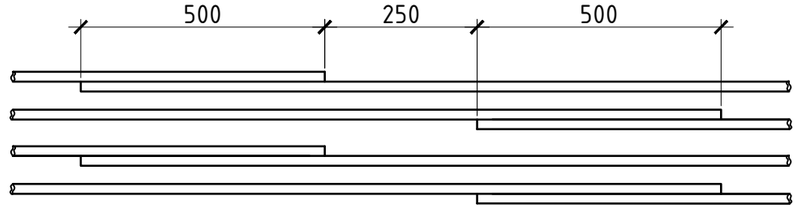


Специфікація плити покриття на відм. +26,900 (продовження)

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ф 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3065 м.п.	1	1889.69	1889.69
2		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3600	9	5.68	51.14
3		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3700	7	5.84	40.88
4		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2800	14	4.42	61.87
5		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2300	14	3.63	50.82

1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 82,83,85-92.
3. Основні вказівки див. арк. 83.
4. Специфікацію плити перекриття див. арк. 82-88,90,92.
5. Відомість витрат сталі див. арк. 92

Деталь стикування арматури ф10 при повздовжньому нарощуванні



Взам. інв. №

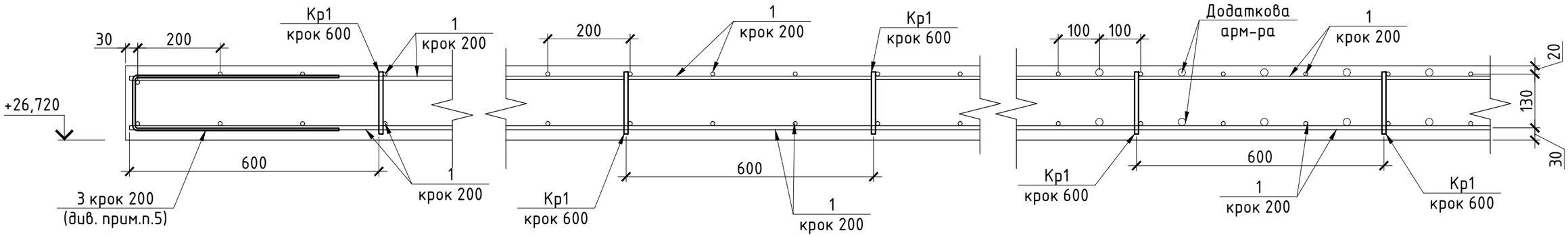
Підпис і дата

Інв. № подл.

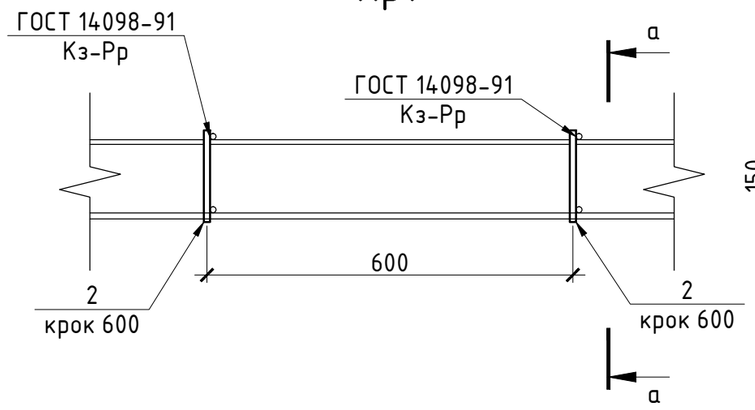
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	84	
Гол. констр.									
Розробив						Розкладка арматури вздовж буквенних осей плити покриття на відм. +26,900. Деталь стикування арматури ф10 при повздовжньому нарощуванні.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3

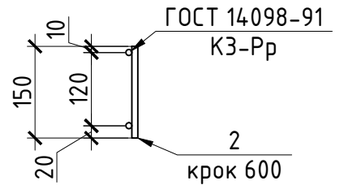
1 - 1 (84)



Кр1



а -а

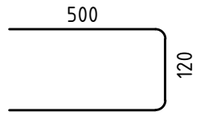


Специфікація плити покриття на відм. +26,900 (продовження)

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
2		ф 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 140	1700	0.09	146.74
3		ф 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1170	600	0.72	432.81

1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 84.
3. Основні вказівки див. арк. 83.
4. Фіксатори верхньої арматури Кр1 з'єднувати швом типу К3-Рр, згідно з ГОСТ 14098-91.
5. Арматуру (поз.3) встановлювати по периметру плити вздовж вільних (без опирання) граней, з кроком 200мм. З'єднати з стержнями основного армування, за допомогою в'язального дроту.
6. Поз. 1 на данному аркуші - основна (фонова) верхня та нижня арматура.
7. Специфікацію плити перекриття див. арк. 82-88,90,92.
8. Відомість витрат сталі див. арк. 92.

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
3	

Взам. інв. №

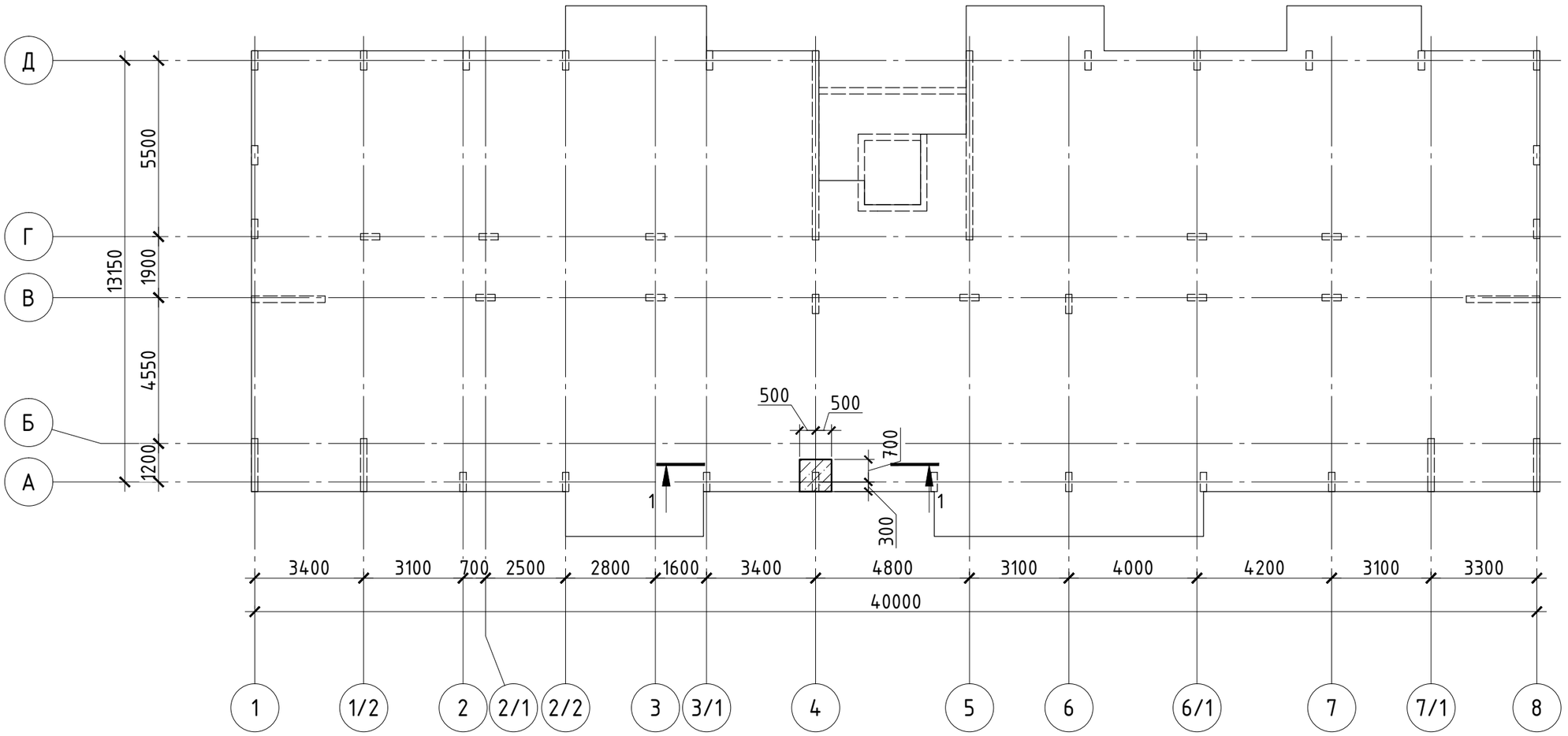
Підпис і дата

Інв. № подл.

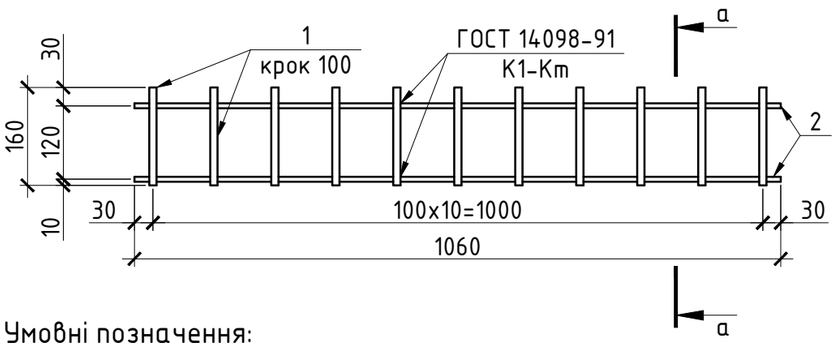
						-КБ1
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	
ГІП						Стадія: Р; Аркуш: 85; Аркушів:
Гол. констр.						
Розробив						Розріз 1-1. Фіксатор верхньої арматури Кр1.
Перевірив						
Н. контр.						

Формат А3

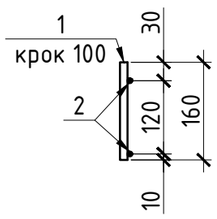
Схема розташування контурів поперечного армування плити покриття на відм. +26,900.



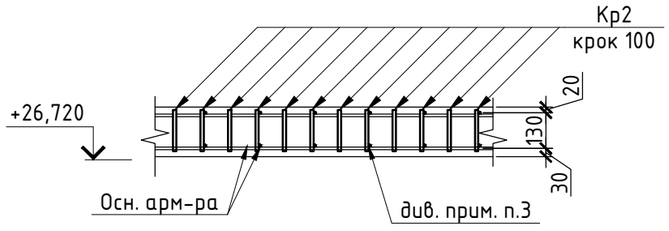
Кр2



1 – 1



1–1



Умовні позначення:

– Зона встановлення поперечної арм-ри у вигляді каркасів з кроком 100мм.

1. Загальні дані див. арк. 1
2. Основні вказівки див. арк. 83.
3. Стержні (поз.1,2) з'єднувати швом типу К1-Кт, згідно з ГОСТ 14098-91.
4. Специфікацію плити покриття див. арк. 82-88,90,91.
5. Відомість витрат сталі див. арк. 92.

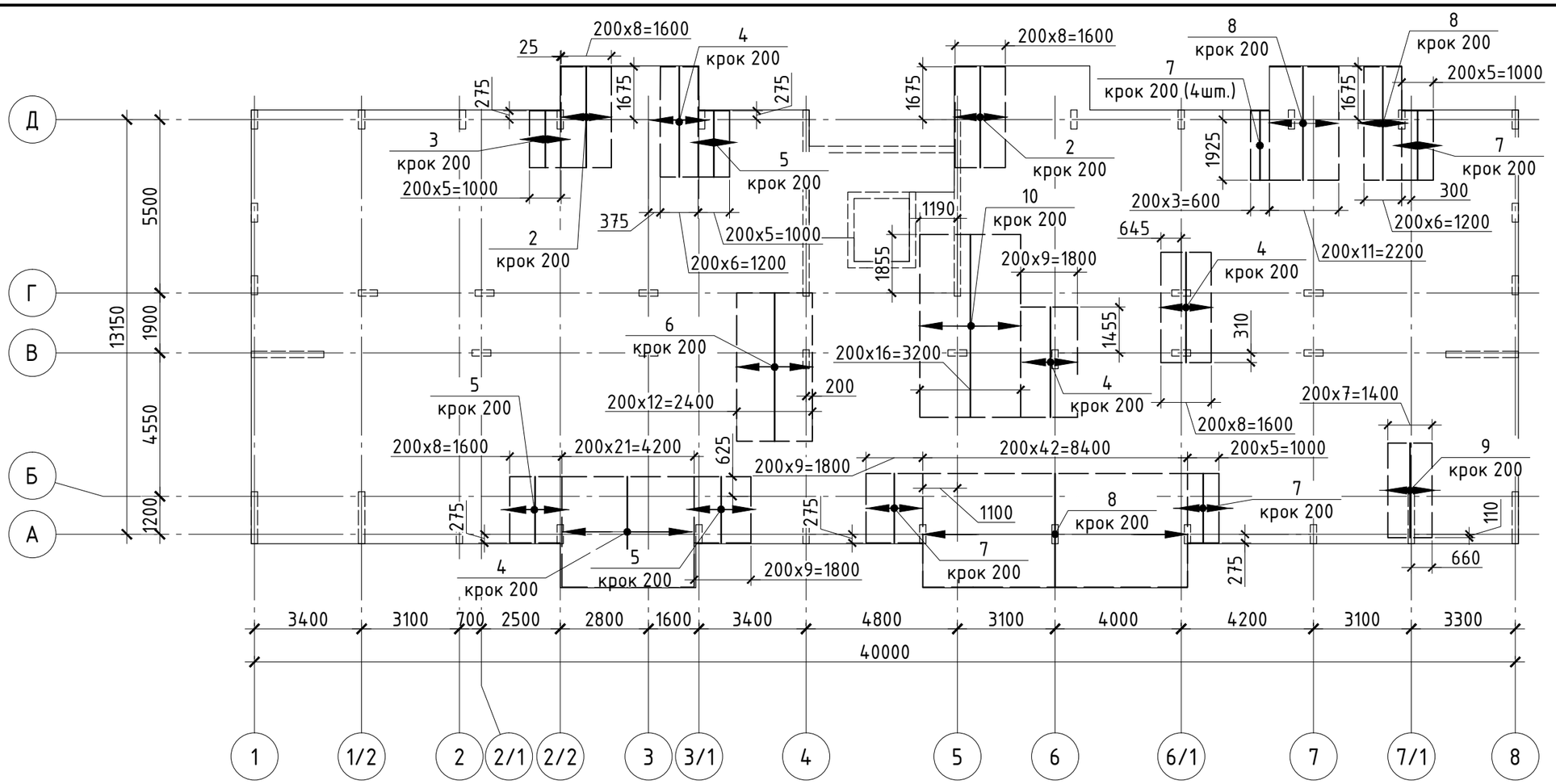
Специфікація плити покриття на відм. +26,900 (продовження)

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
		Каркас Кр2	11	2,05	22,56
1		ф 12 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 160	11	0.14	1.56
2		ф 6 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 1100	2	0.24	0.49

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.							Р	86	
Розробив						Схема розташування контурів поперечного армування плити покриття на відм. +26,900. Розріз 1-1. Каркас Кр2. Розріз а-а.			
Перевірив									
Н. контр.									

Взам. інв. № | Підпис і дата | Інв. № подл.

Формат А3

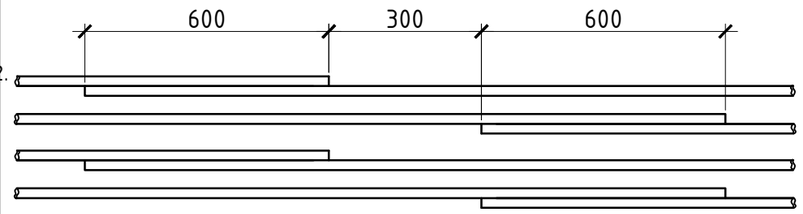


Специфікація плити покриття на відм. +26,900 (продовження)

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ф 12 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3065 м.п.	1	2721.15	2721.15
2		ф 25 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3200	18	12.33	221.95
3		ф 25 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1800	6	6.94	41.62
4		ф 25 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3500	48	13.49	647.36
5		ф 25 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2100	25	8.09	202.30
6		ф 25 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 4700	13	18.11	235.44
7		ф 25 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2200	22	8.48	186.50
8		ф 25 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3600	61	13.87	846.20
9		ф 25 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3000	8	11.56	92.48
10		ф 25 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 5800	17	22.35	379.94

1. Данний аркуш див. разом з арк. 82-86,88-92.
2. Основні вказівки див. арк. 83.
3. Специфікацію плити перекриття див. арк. 82-88,90,92.

Деталь стикування арматури Ф12 при повздовжньому нарощуванні



Взам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № подл.

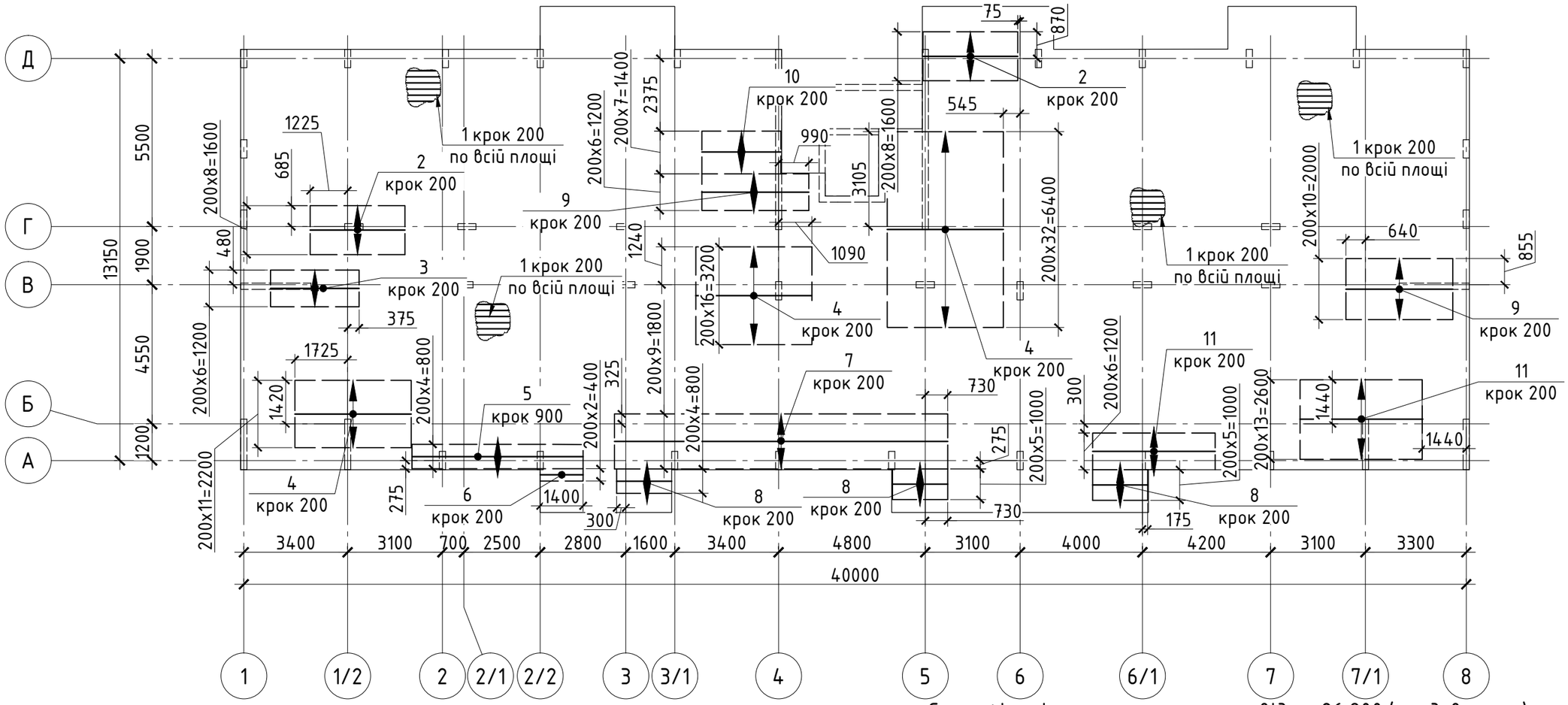
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата
ГІП					
Гол. констр.					
Розробив					
Перевірив					
Н. контр.					

-КБ1

Стадія	Аркуш	Аркушів
Р	87	

Розкладка верхньої арматури вздовж цифрових осей плити покриття на відм. +26,900.

Формат А3



Специфікація плити покриття на відм. +26,900 (продовження)

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ϕ 10 A400C ДСТУ 3760:2006 L= 3065 м.п.	1	1889.69	1889.69
2		ϕ 22 A400C ДСТУ 3760:2006 L= 3100	18	9.25	166.51
3		ϕ 22 A400C ДСТУ 3760:2006 L= 2900	7	8.65	60.58
4		ϕ 22 A400C ДСТУ 3760:2006 L= 3800	62	11.34	703.04
5		ϕ 22 A400C ДСТУ 3760:2006 L= 5600	5	16.71	83.55
6		ϕ 22 A400C ДСТУ 3760:2006 L= 1400	3	4.18	12.53
7		ϕ 22 A400C ДСТУ 3760:2006 L= 10900	10	32.53	325.26

1. Загальні дані див. арк. 1
2. Основні вказівки див. арк. 83.
3. Специфікацію плити перекриття див. арк. 82–88,90,92.
4. Відомість витрат сталі див. арк. 92
5. Деталь стикування арматури Ф10 при повздовжньому нарощуванні див. арк. 84.

Специфікація плити покриття на відм. +26,900 (продовження)

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
8		ϕ 22 A400C ДСТУ 3760:2006 L= 1800	11	5.37	59.08
9		ϕ 22 A400C ДСТУ 3760:2006 L= 3500	18	10.44	187.99
10		ϕ 22 A400C ДСТУ 3760:2006 L= 2600	8	7.76	62.07
11		ϕ 22 A400C ДСТУ 3760:2006 L= 4000	20	11.94	238.72

Взам. інв. №

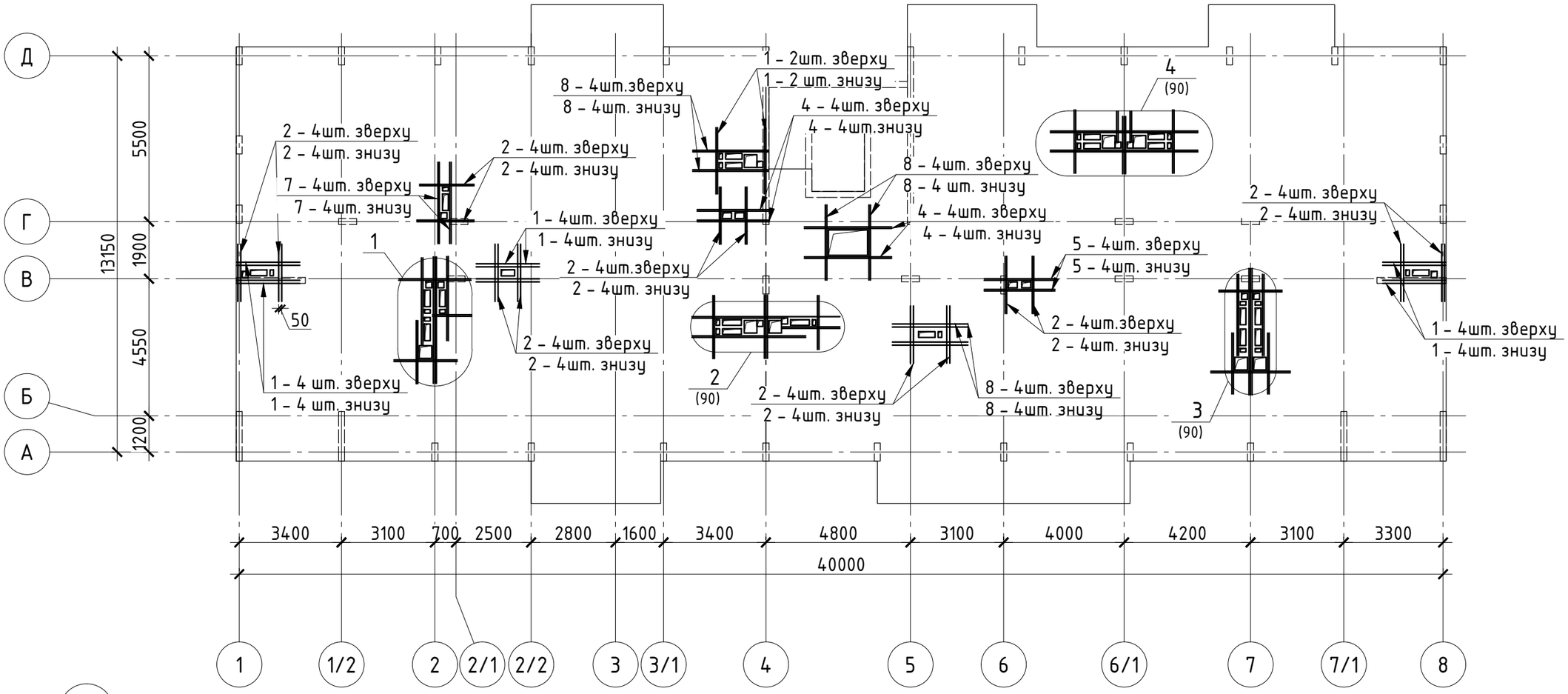
Підпис і дата

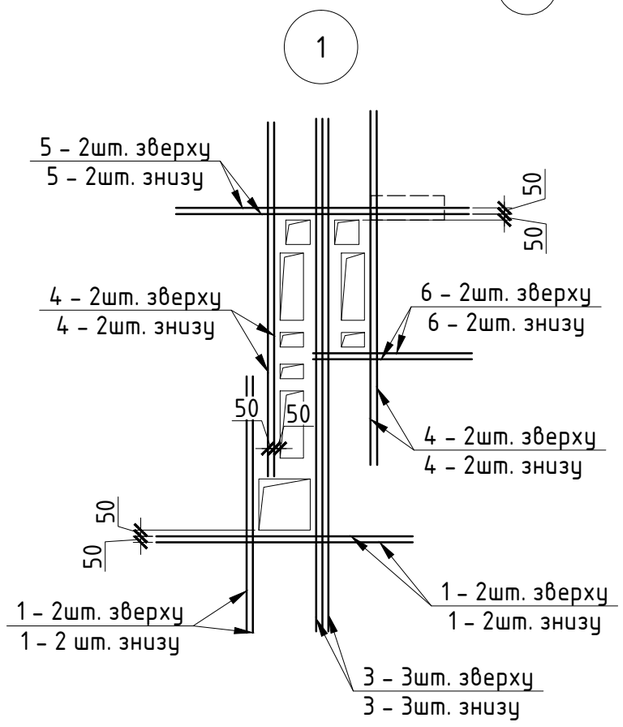
Інв. № подл.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	88	
Гол. констр.									
Розробив						Розкладка верхньої арматури вздовж буквенних осей плити покриття на відм. +26,900.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3

Схема додаткового армування отворів плити покриття на відм. +26,900.





1. Загальні дані див. арк. 1
2. Основні вказівки див. арк. 83.
3. Специфікацію плити перекриття див. арк. 82–88,90,92.
4. Відомість витрат сталі див. арк. 92.
5. Арматуру обрамення отворів (поз.1) завести за край отворів на величину 50d. Крок обрамлюючих стержнів – 50мм.
6. Специфікацію до даного аркушу див. арк. 90.
7. Прив'язку отворів див. арк. 82.

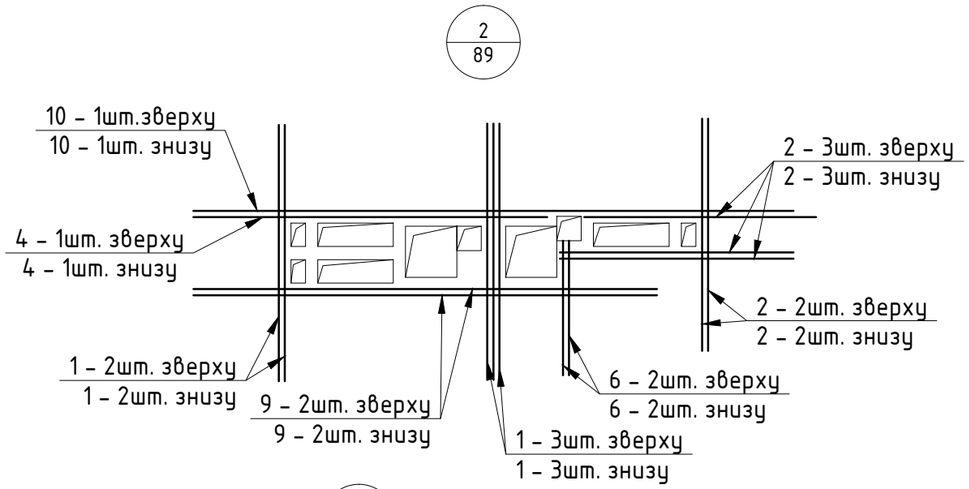
Взам. інв. №

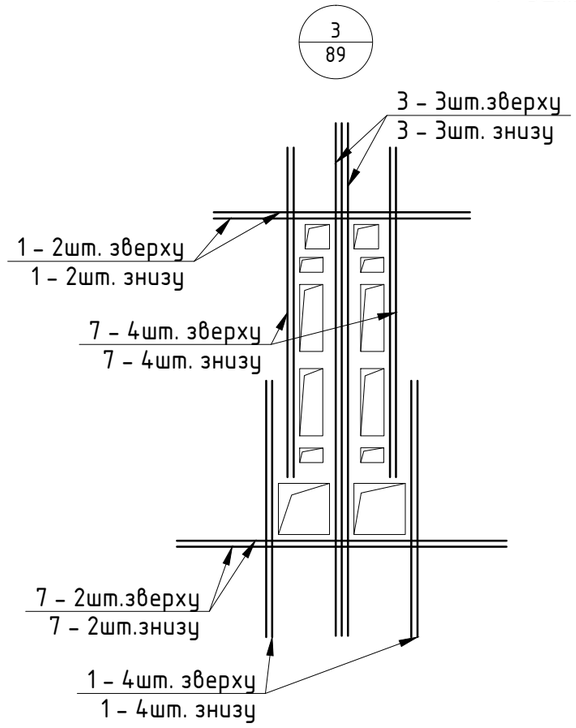
Підпис і дата

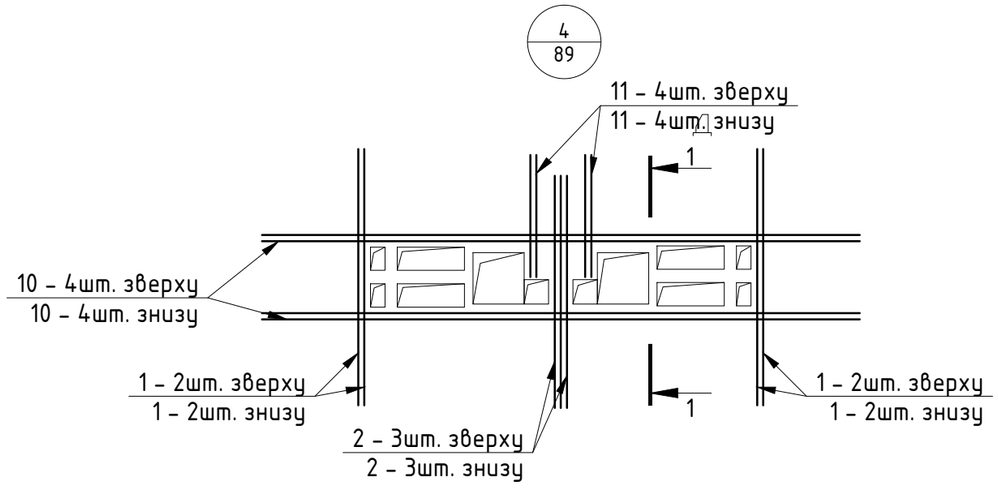
Інв. № подл.

						-КБ1
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	
ГІП						Стадія: Р; Аркуш: 89; Аркушів:
Гол. констр.						
Розробив						Схема додаткового армування отворів плити покриття на відм. +26,900. Вузол 1.
Перевірив						
Н. контр.						

Формат А3



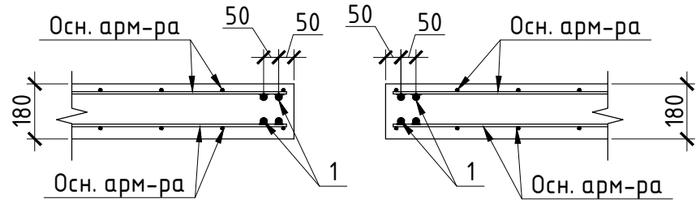




Специфікація плити покриття на відм. +26,900 (продовження)

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2100	62	3.31	205.50
2		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1900	72	3.00	215.92
3		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 4200	12	6.63	79.55
4		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2900	26	4.58	119.01
5		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2400	12	3.79	45.46
6		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1300	8	2.05	16.41
7		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2700	20	4.26	85.23
8		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2500	24	3.95	94.70
9		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3800	4	6.00	23.99
10		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 4900	10	7.73	77.34
11		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1000	8	1.58	12.63

1 – 1



1. Загальні дані див. арк. 1
2. Основні вказівки див. арк. 83.
3. Специфікацію плити перекриття див. арк. 82-88,90,92.
4. Відомість витрат сталі див. арк. 92.
5. Арматуру обрамення отворів (поз.1) завести за край отворів на величину 50d. Крок обрамлюючих стержнів – 50мм.
6. Даний аркуш розглядати разом з арк. 89.
7. Прив'язку отворів див. арк. 82.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	90	
Гол. констр.									
Розробив						Вузол 2,3,4. Розріз 1-1.			
Перевірив									
Н. контр.									

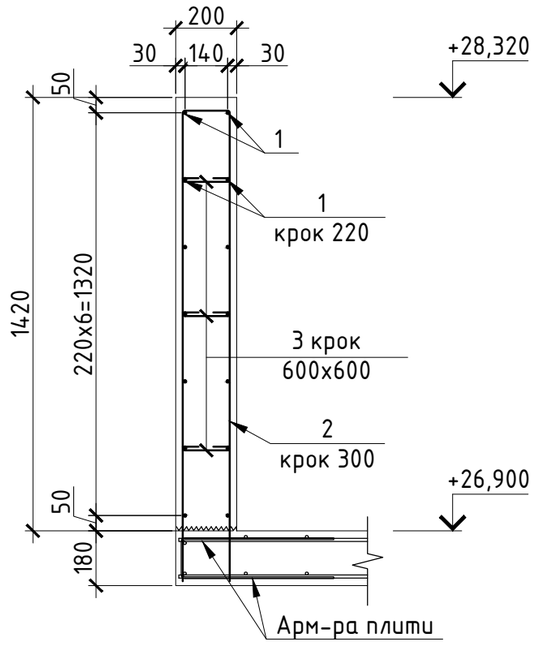
Взам. інв. №

Підпис і дата

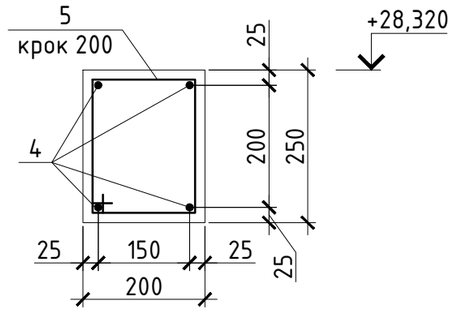
Інв. № подл.

Формат А3

Армування парапету



Армування Пм1



Специфікація плити покриття на відм. +26,900 (завершення)

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ϕ 8 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1590 м.п.	1	627.39	627.39
2		ϕ 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3230	360	1.99	716.91
3		ϕ 8 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 300	540	0.12	63.92

Специфікація Пм1

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
4		ϕ 10 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 205 м.п.	1	126.39	126.39
5		ϕ 6 А240С ДСТУ 3760:2006 L= 940	50	0.21	10.43

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 240С		А 400С		Всього
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006		
	ϕ6	Всього	ϕ10	Всього	
Пояс Пм1	10,95	10,95	132,71	132,71	143,66

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
2	1540, 150, 1540
3	75, 150, 75
5	250, 220, 940, 300, 170

1. Загальні дані див. арк. 1
2. Основні вказівки див. арк. 83.
3. Опалубне креслення див. арк. 82.
4. Арматуру гнути холодним способом.

						-КБ1
1	-	зам.			04.17	
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	
ГІП						Стадія: Р; Аркуш: 91-зм.; Аркушів:
Гол. констр.						
Розробив						Армування парапету. Армування Пм1.
Перевірив						
Н. контр.						

Взам. інв. № | Підпис і дата | Інв. № подл.

Формат А3

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні										
	Арматура класу										
	А 240С		А 400С								Всього
	ДСТУ 3760:2006		ДСТУ 3760:2006								
	ф6	Всього	ф8	ф10	ф12	ф16	ф18	ф22	ф25	Всього	
Плита покриття на позн.+26,900.	5,64	5,64	725,88	7313,79	2875,26	1239,46	1273,58	1994,31	2996,49	18418,76	18424,40

Загальні витрати бетону С20/25 на плиту покриття на відм. +26,900 – 136,1 м^3.

Загальні витрати сталі на плиту покриття на відм. +26,900 – 18424,4 кг.

1. Загальні дані див. арк. 1
2. У відомості витрат сталі враховані витрати матеріалів для влаштування парапетів.

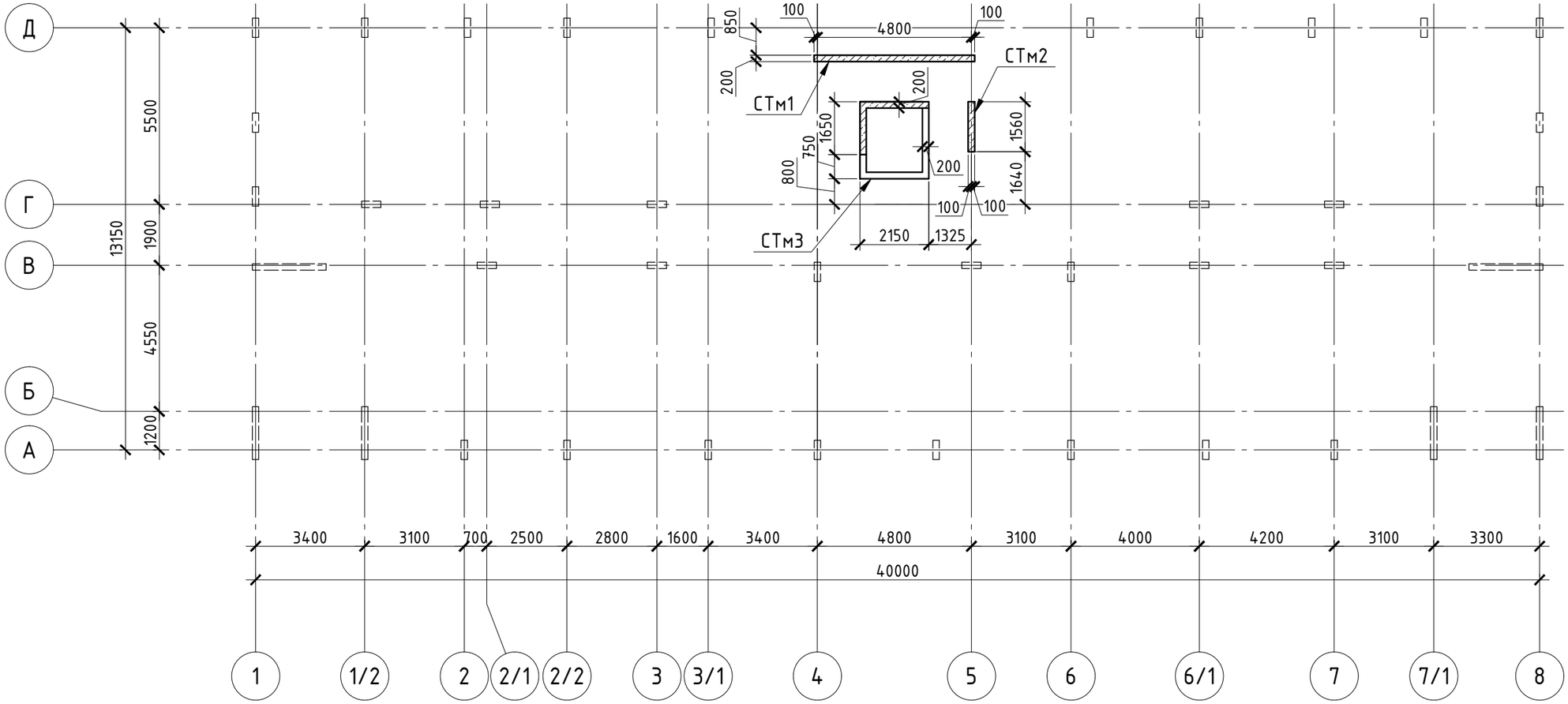
						-КБ1			
1	–	зам.			04.17				
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата				
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	92-зм.	
Гол. констр.									
Розробив						Відомість витрат сталі плити покриття на відм. +26,900.			
Перевірив									
Н. контр.									

Взам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № подл.

Формат А3



Погоджено

Взам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № подл.

Умовні позначення:

– Стіни висотою h=3,27м.

1. Загальні дані див. арк. 1
2. Даний аркуш розглядати разом з арк. 94–98.
3. Укладання бетонної суміші в конструкціях виконувати з обов'язковим її ущільненням за допомогою вібраторів.
4. Розташування арматури блискавкозахисту в стінах див. комплект КБ0.
5. Креслення несучих з.б. стін у рівні тех.поверху поверху див. разом з комплектами АР,ОВ,ВК,ТМ,ЕТР.

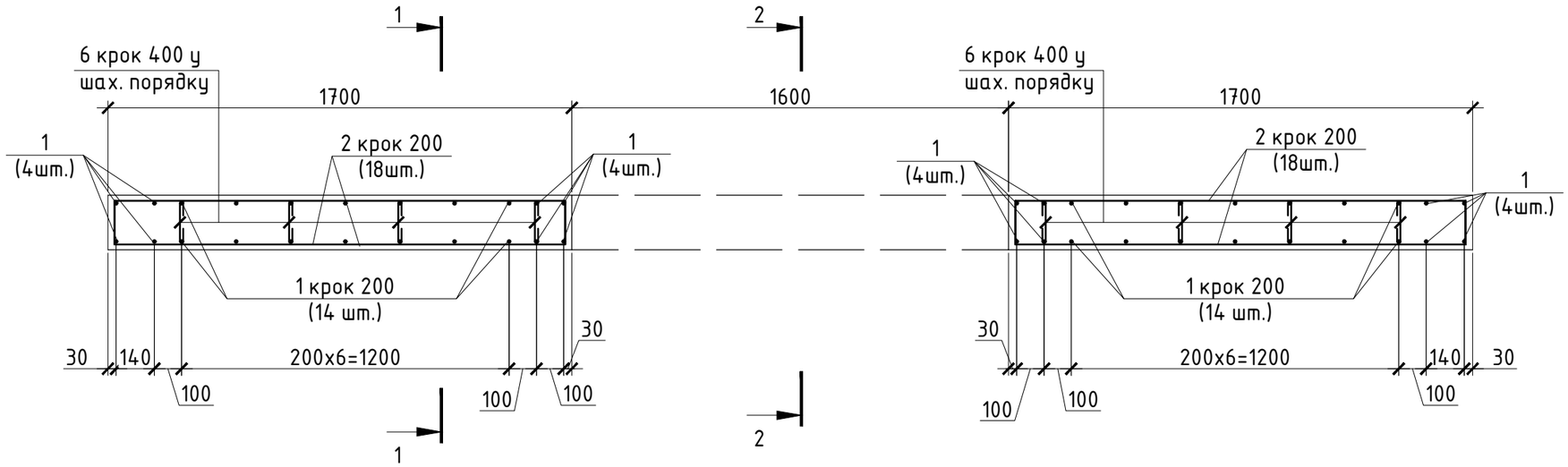
Специфікація до схеми розташування монолітних стін у рівні тех.поверху

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
СТм1	– арк.94–95	Стіна	1		
СТм2	– арк.96	Стіна	1		
СТм3	– арк.97–98	Стіна	1		

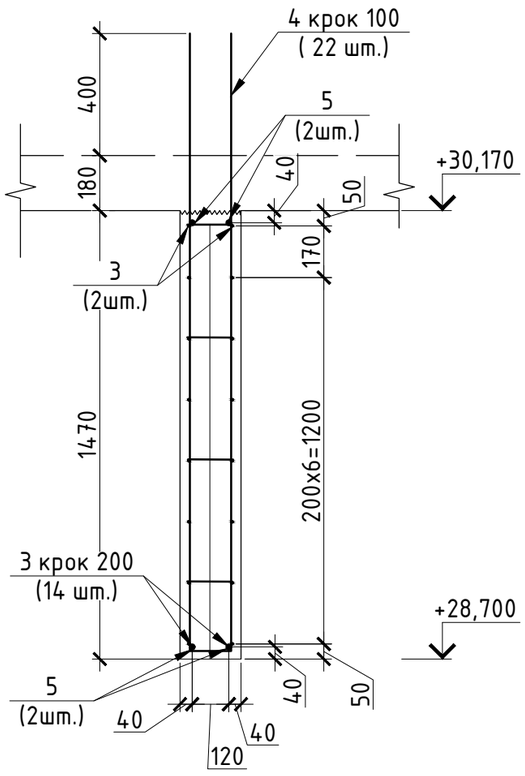
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	–КБ1			
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	93	
Гол. констр.									
Розробив						Схема розташування монолітних стін у рівні тех.поверху.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3

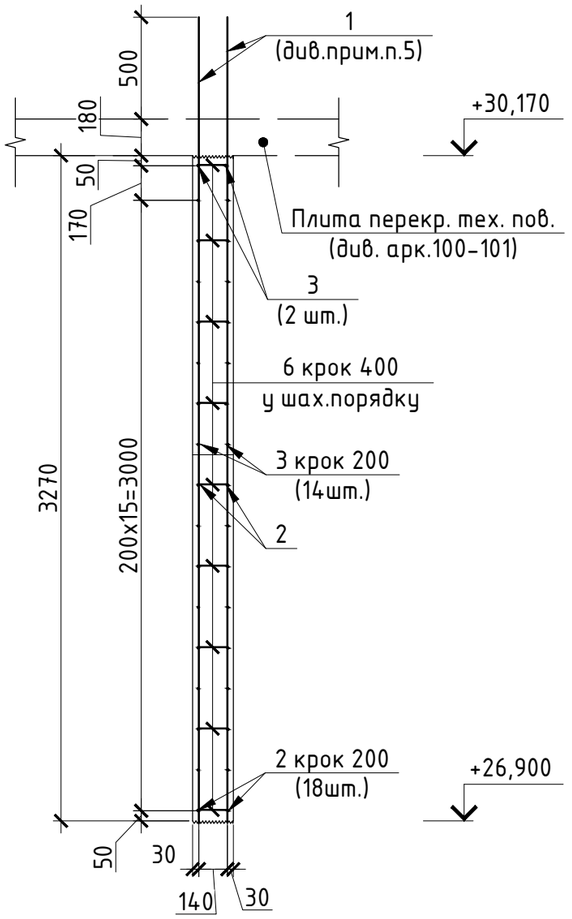
Армування СТм1



2-2



1-1



1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 93, 95.
2. Арматуру з'єднувати скрутками із в'язального дроту через один перетин у шаховому порядку.
3. Специфікацію, відомість витрат сталі та відомість деталей див. на арк. 95.
4. Розташування арматури блискавкозахисту див. комплект КБО.
5. Випуски арматури відігнути в плиту.

Взам. інв. №

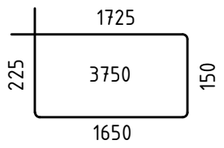
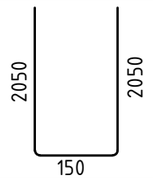
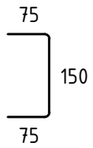
Підпис і дата

Інв. № подл.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	94	
Гол. констр.									
Розробив						Армування СТм1. Розріз 1-1,2-2.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
2	
4	
6	

Специфікація СТм1

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ф 8 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3950	44	1.56	68.58
2		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3750	36	0.83	29.96
3		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 4950	16	1.10	17.58
4		ф 8 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 4250	22	1.68	36.89
5		ф 16 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2100	4	3.31	13.26
6		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 300	110	0.07	7.32
		Матеріали			
		Бетон С20/25, м³			2.8 м³

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	А 400С				Всього
	ф6	ф8	ф16	Всього	
Стіна СТм1	57,61	110,75	13,92	182,28	182,28

1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 93,94.
2. Арматуру з'єднувати скрутками із в'язального дроту через один перетин у шаховому порядку.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	95	
Гол. констр.									
Розробив						Специфікація СТм1			
Перевірив									
Н. контр.									

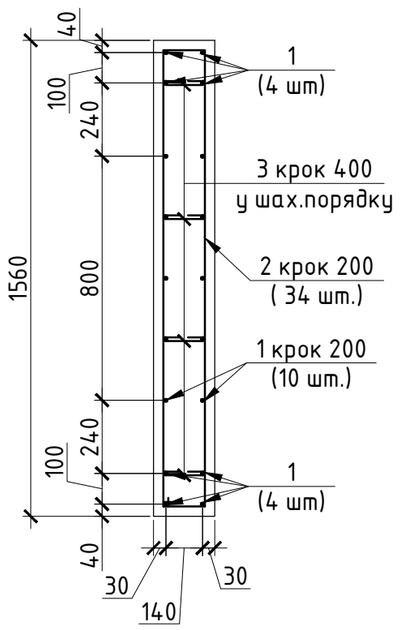
Взам. інв. №

Підпис і дата

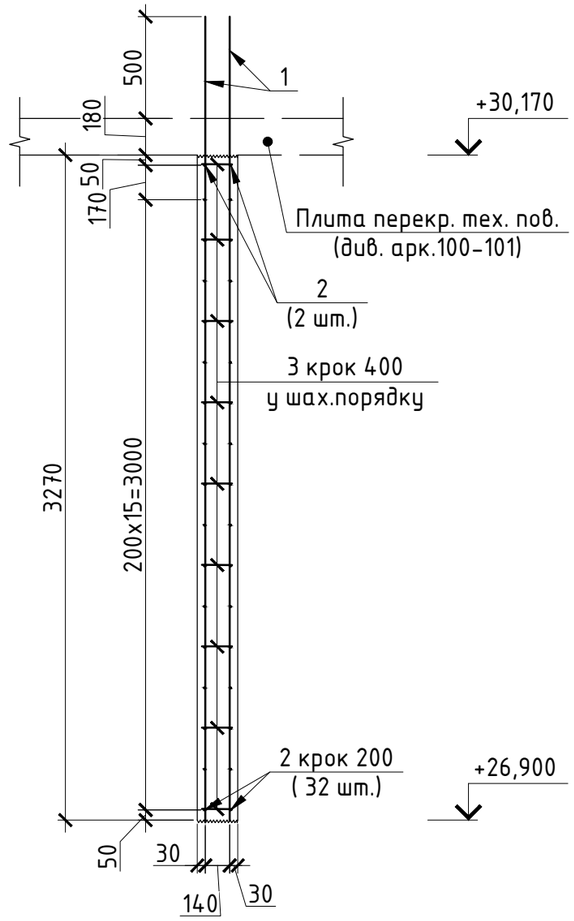
Інв. № подл.

Формат А3

Армування СТм2



1-1



Специфікація СТм2

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ф 8 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3950	18	1.56	28.05
2		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3450	34	0.77	26.04
3		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 300	36	0.07	2.40
		Матеріали			
		Бетон С20/25, м³			1.1 м³

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
2	1575; 225; 3450; 150; 1500
3	75; 150; 75

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні			
	Арматура класу			
	А 400С			Всього
	ф6	ф8	Всього	
Стіна СТм1	29,85	29,46	59,31	59,31

1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 93.
2. Арматуру з'єднувати скрутками із в'язального дроту через один перетин у шаховому порядку.
3. Випуски арм-ри відігнути в плиту.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	96	
Гол. констр.									
Розробив						Армування СТм2. Розріз 1-1.			
Перевірив									
Н. контр.									

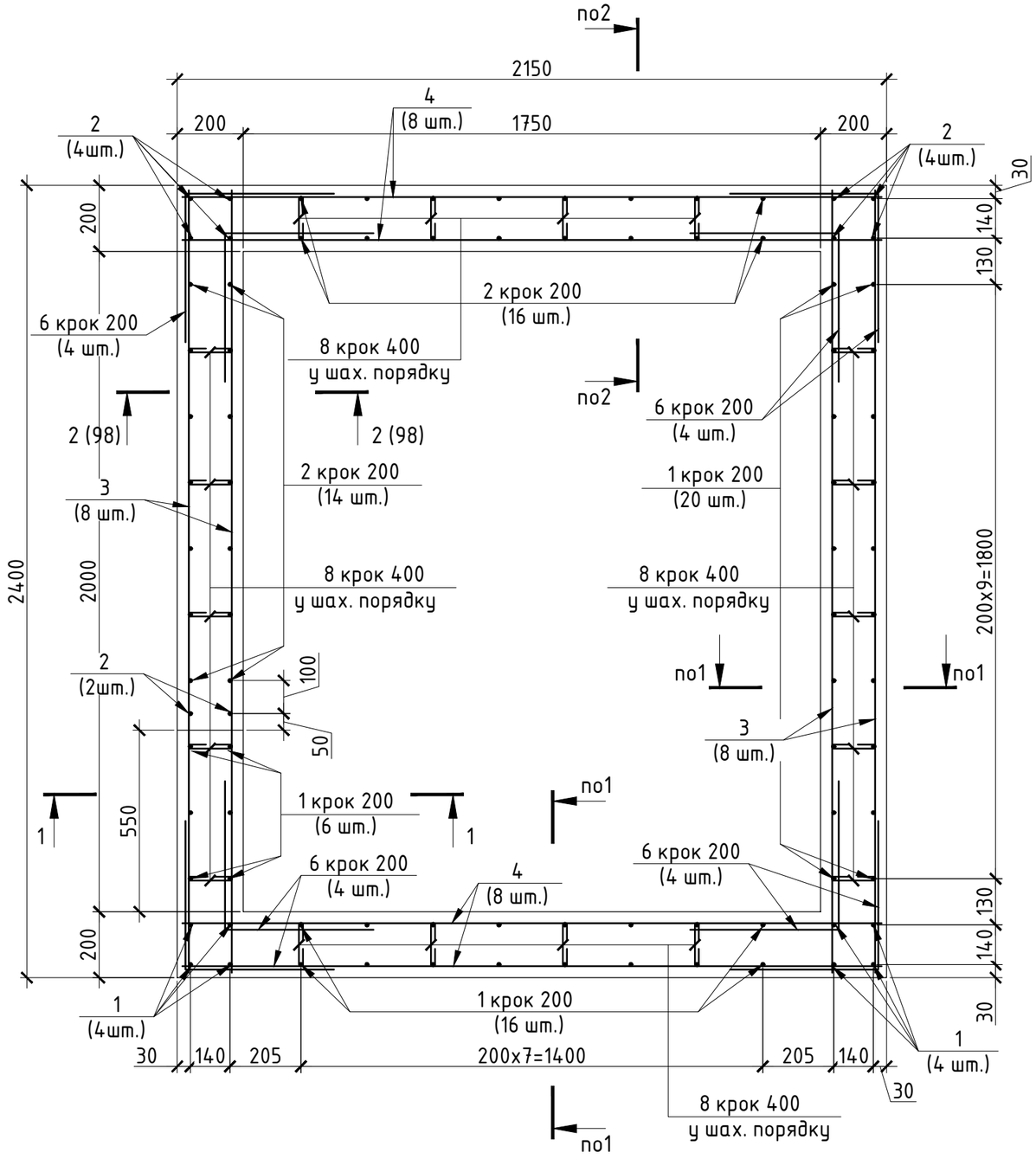
Взам. інв. №

Підпис і дата

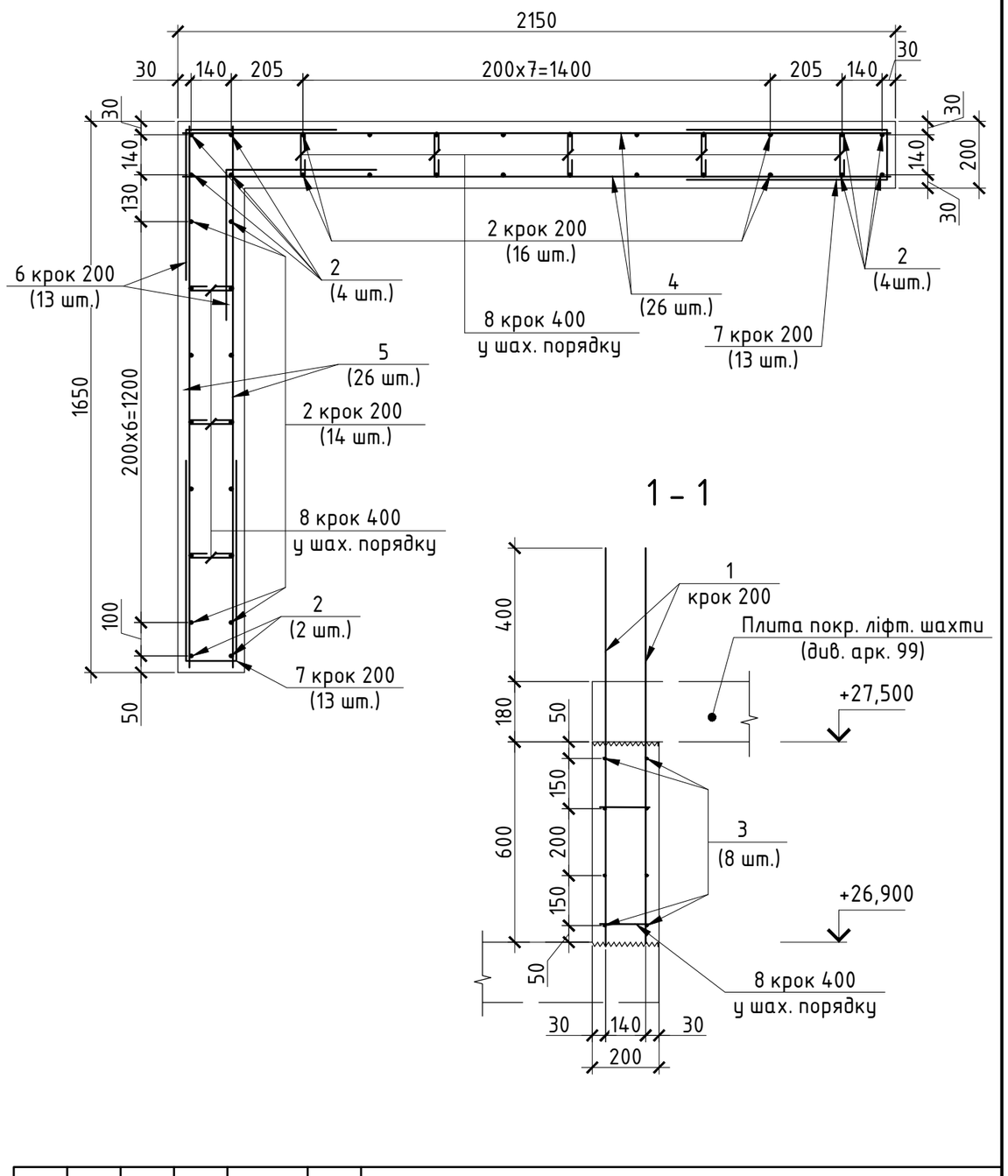
Інв. № подл.

Формат А3

Армування СТм3 на відм. +26 ,900



Армування СТм3 на відм. +27,680



1 – 1

1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 93,98.
2. Арматуру з'єднувати скрутками із в'язального дроту через один перетин у шаховому порядку.
3. Випуски арм-ри відігнути в плиту.
4. Специфікацію СТм3 див. арк. 98.
5. Бетонні роботи виконувати у наступному порядку:
   - Бетонування стіни СТм3 до рівня покриття ліфтової шахти (див. арк.99);
   - Бетонування стіни СТм3 до рівня покриття тех.поверху (див. арк.100-101);

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	97	
Гол. констр.									
Розробив						Армування СТм3 на відм. +26,900. Армування СТм3 на відм. +27,680. Розріз 1-1.			
Перевірив									
Н. контр.									

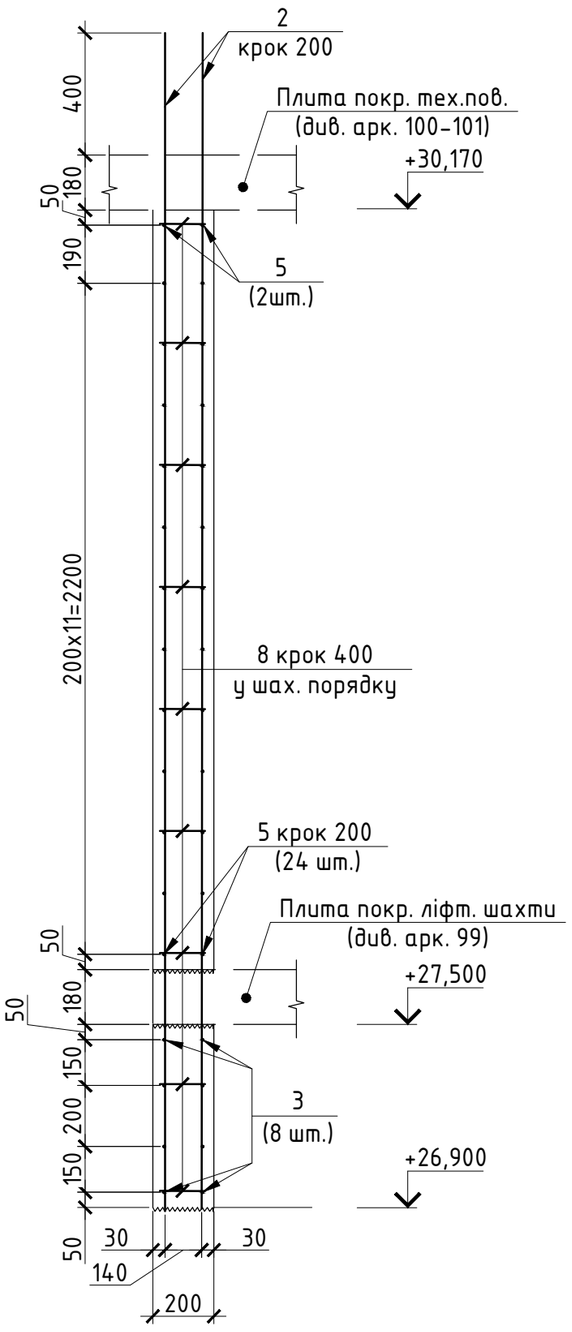
Взам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № подл.

Формат А3

2-2 (97)



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
6	500 / 500
7	600 / 150 / 600
8	75 / 150 / 75

Специфікація СТмЗ

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ф 8 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1180	54	0.47	25.14
2		ф 8 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3850	40	1.52	60.77
3		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2370	16	0.53	8.42
4		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2120	42	0.47	19.76
5		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1620	26	0.36	9.35
6		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1000	27	0.22	5.99
7		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 1350	29	0.30	8.69
8		ф 6 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 300	100	0.07	6.66
		Матеріали			
		Бетон С20/25, м³			2.85 м³

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні			
	Арматура класу			
	А 400С			Всього
	ф6	ф8	Всього	
Стіна СТмЗ	61,81	90,20	152,02	152,02

1. Даний аркуш розглядати разом з арк. 93,97.
2. Арматуру з'єднувати скрутками із в'язального дроту через один перетин у шаховому порядку.
3. Випуски арм-ри відігнути в плиту.
4. Бетонні роботи виконувати у наступному порядку:
   - Бетонування стіни СТмЗ до рівня покриття ліфтової шахти (див. арк.99);
   - Бетонування стіни СТмЗ до рівня покриття тех.поверху (див. арк.100-101);

Взам. інв. №

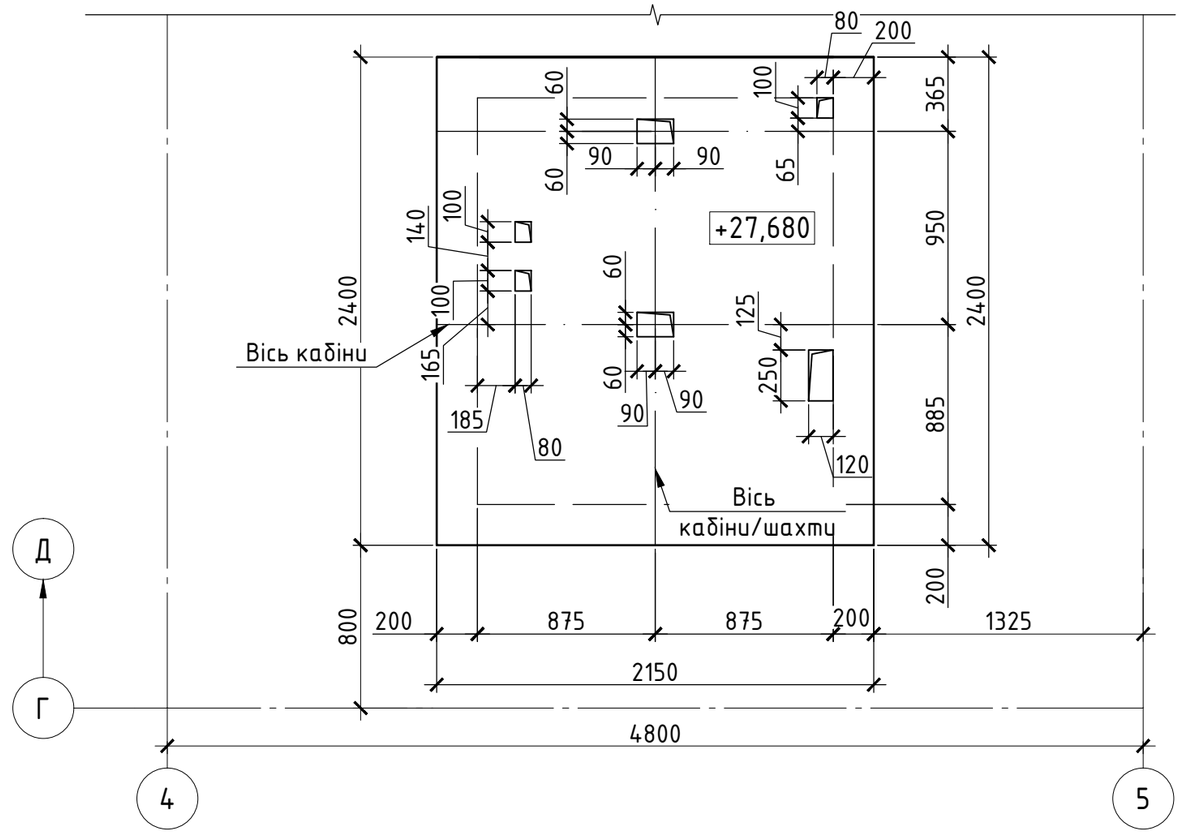
Підпис і дата

Інв. № подл.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	98	
Гол. констр.									
Розробив						Розріз 3-3.			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3

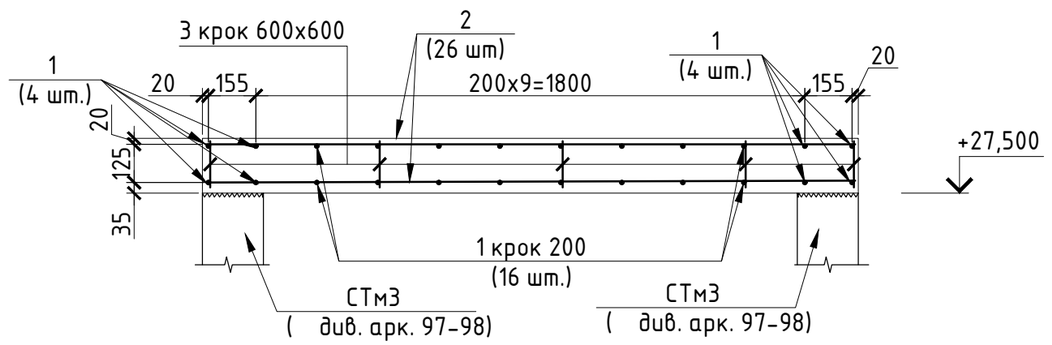
Плита покриття ліфтової шахти на відм. +27,680



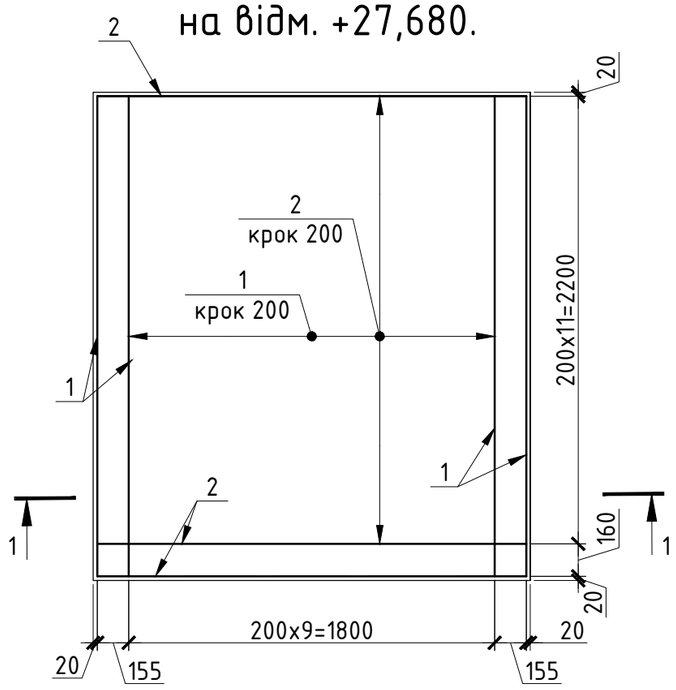
Специфікація плити покриття ліфтової шахти на відм. +27,680

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ф 12 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2360	24	2.10	50.29
2		ф 12 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2110	26	1.87	48.71
3		ф 12 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 150	25	0.13	3.33
		Матеріали			
		Бетон С20/25, м³			0.95 м³

1 – 1



Армування плити покриття ліфтової шахти на відм. +27,680.



Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні		
	Арматура класу		
	А400С		Всього
	ф12	Всього	
Плита покриття ліфтової шахти	107,4	107,44	107,44

1. Загальні дані див. арк. 1
2. Укладання бетонної суміші в конструкціях виконувати з обов'язковим її ущільненням за допомогою вібраторів.
3. Креслення плити див. разом з технічним завданням на влаштування ліфтів.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	99	
Гол. констр.									
Розробив						Плита покриття ліфтової шахти на відм. +27,680. Армування плити покриття ліфтової шахти на відм. +27,680. Розріз 1-1.			
Перевірив									
Н. контр.									

Погоджено

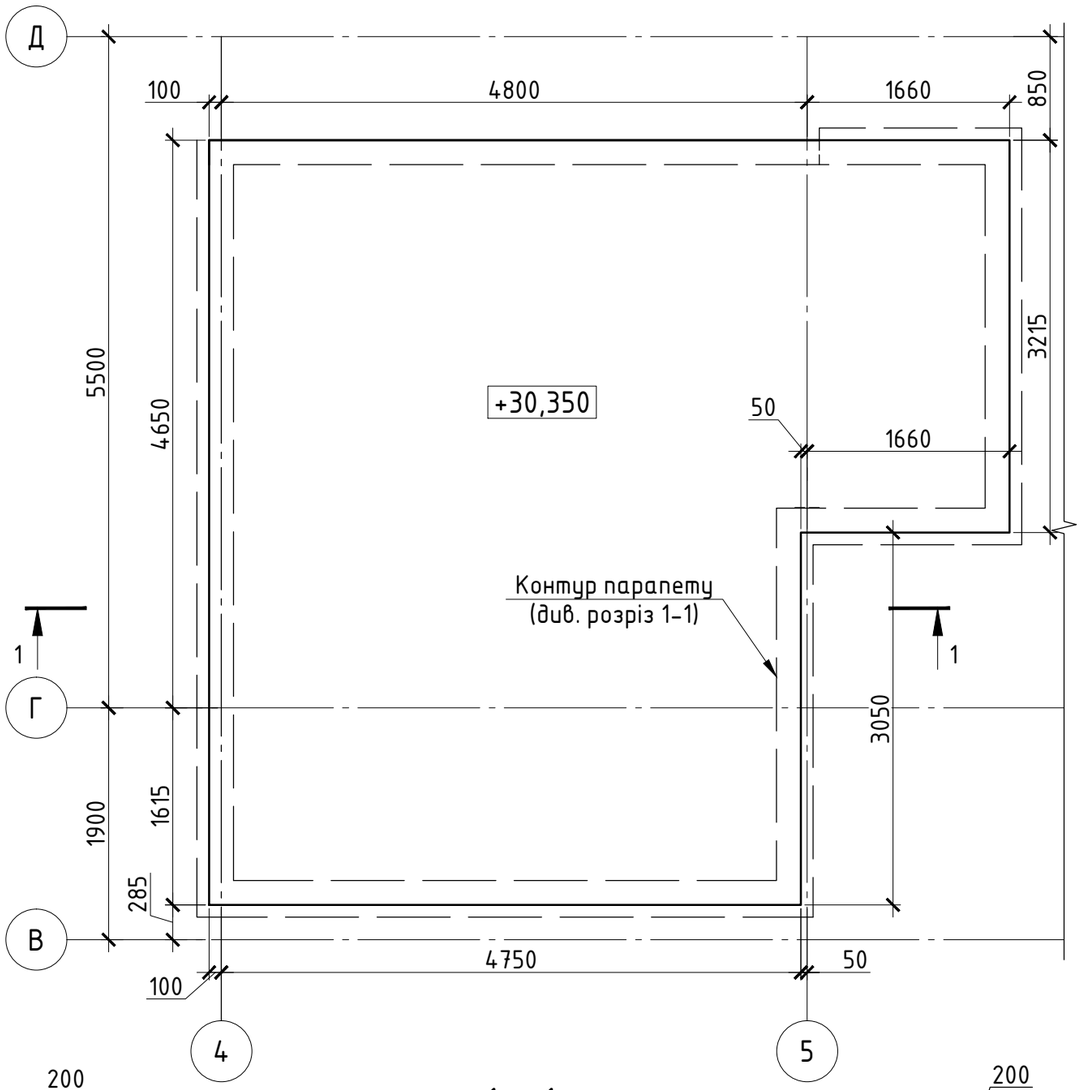
Взам. інв. №

Підпис і дата

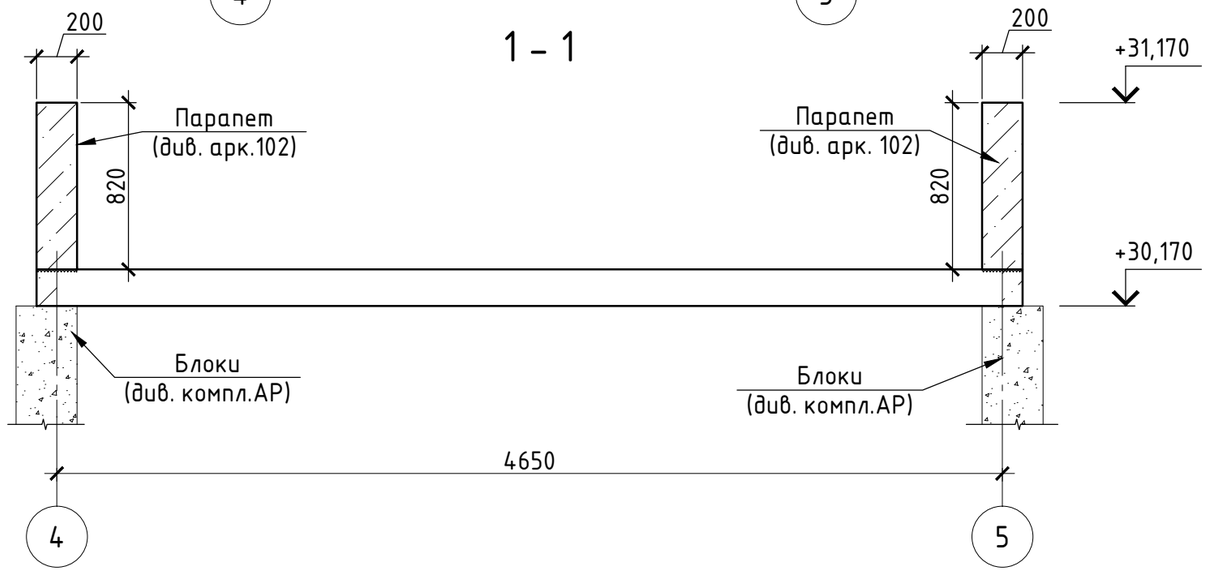
Інв. № подл.

Формат А3

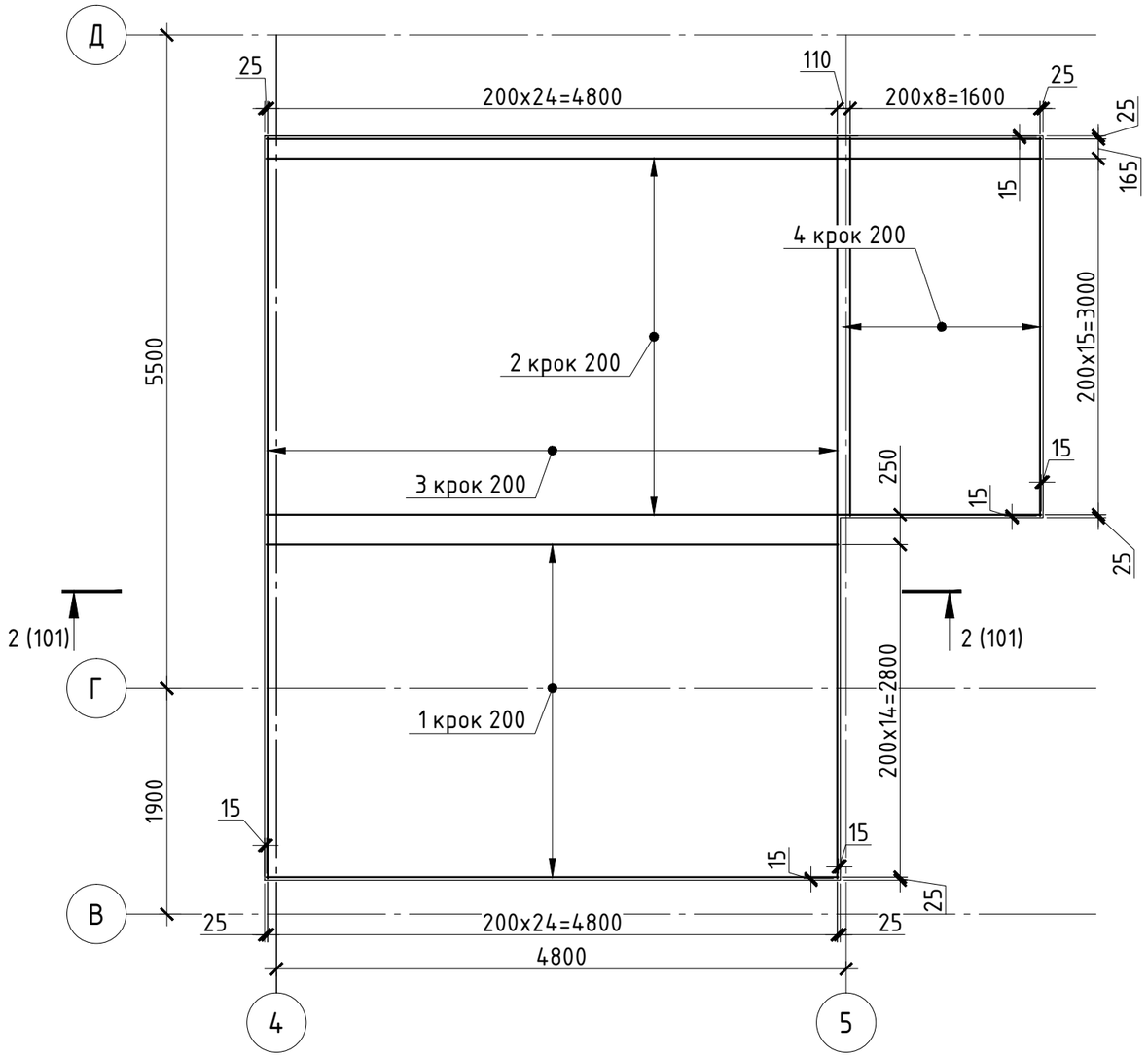
Плита покриття тех.поверху на відм. +30,350



1 – 1



Армування плити покриття тех.поверху на відм. +30,350



1. Загальні дані див. арк. 1.
2. Монтажні з'єднання арматури сіток виконувати в'язальним дротом через одну чарунку у шаховому порядку. В двох крайніх рядах стрижні стикувати в кожному перетині на зварюванні, згідно з ГОСТ 14098-91, швом типу К3-Рр.
3. Укладання бетонної суміші в конструкціях виконувати з обов'язковим її ущільненням за допомогою вібраторів.
4. Даний аркуш див. разом з арк. 101,102.
5. Специфікація плити див. арк. 101.

						-КБ1		
Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата			
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.							Р	100	
Розробив						Плита покриття тех.поверху на відм. +30,350. Армування плити покриття тех.поверху на відм. +30,350. Розріз 1-1.		
Перевірив								
Н. контр.								

Погоджено

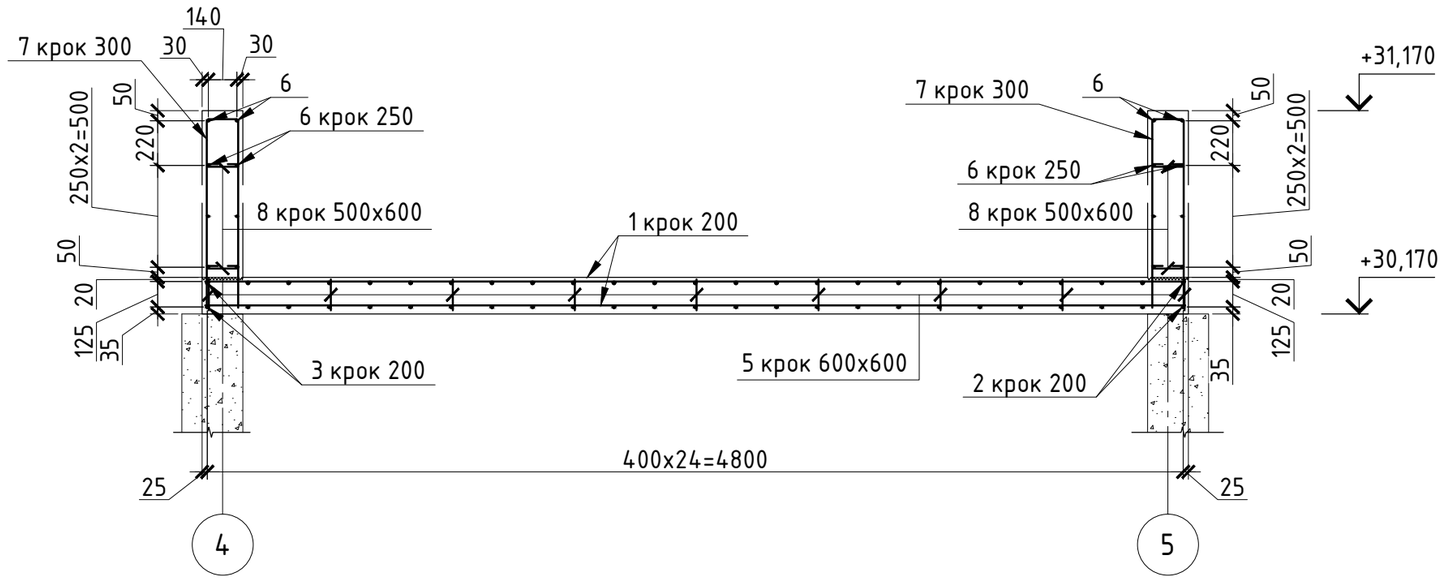
Взам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № подл.

Формат А3

2 – 2 (100)



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
7	930 / 150 / 930
8	75 / 150 / 75

Специфікація плити покриття тех.поверху на відм. +30,350

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Деталі			
1		ф 14 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 4820	30	5.82	174.74
2		ф 14 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 6530	34	7.89	268.29
3		ф 14 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 6235	50	7.53	376.72
4		ф 14 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 3185	18	3.85	69.28
5		ф 8 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 150	150	0.06	8.88
6		ф 8 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 220 м.п.	1	86.81	86.81
7		ф 8 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 2010	90	0.79	71.38
8		ф 8 А400С ДСТУ 3760:2006 L= 300	85	0.12	10.06
		Матеріали			
		Бетон С20/25, м³			10.8 м³

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні			
	Арматура класу			
	А 400С			Всього
	ф8	ф14	Всього	
Плита покр. тех пов.	933,48	185,99	1119,47	1119,47

1. Загальні дані див. арк. 1.
2. Монтажні з'єднання арматури сіток виконувати в'язальним дротом через одну чарунку у шаховому порядку. В двох крайніх рядах стрижні стикувати в кожному перетині на зварюванні, згідно з ГОСТ 14098–91, швом типу К3–Рр.
3. Укладання бетонної суміші в конструкціях виконувати з обов'язковим її ущільненням за допомогою вібраторів.
4. Даний аркуш див. разом з арк. 100.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1			
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	101	
Гол. констр.									
Розробив						Розріз 2–2.			
Перевірив									
Н. контр.									

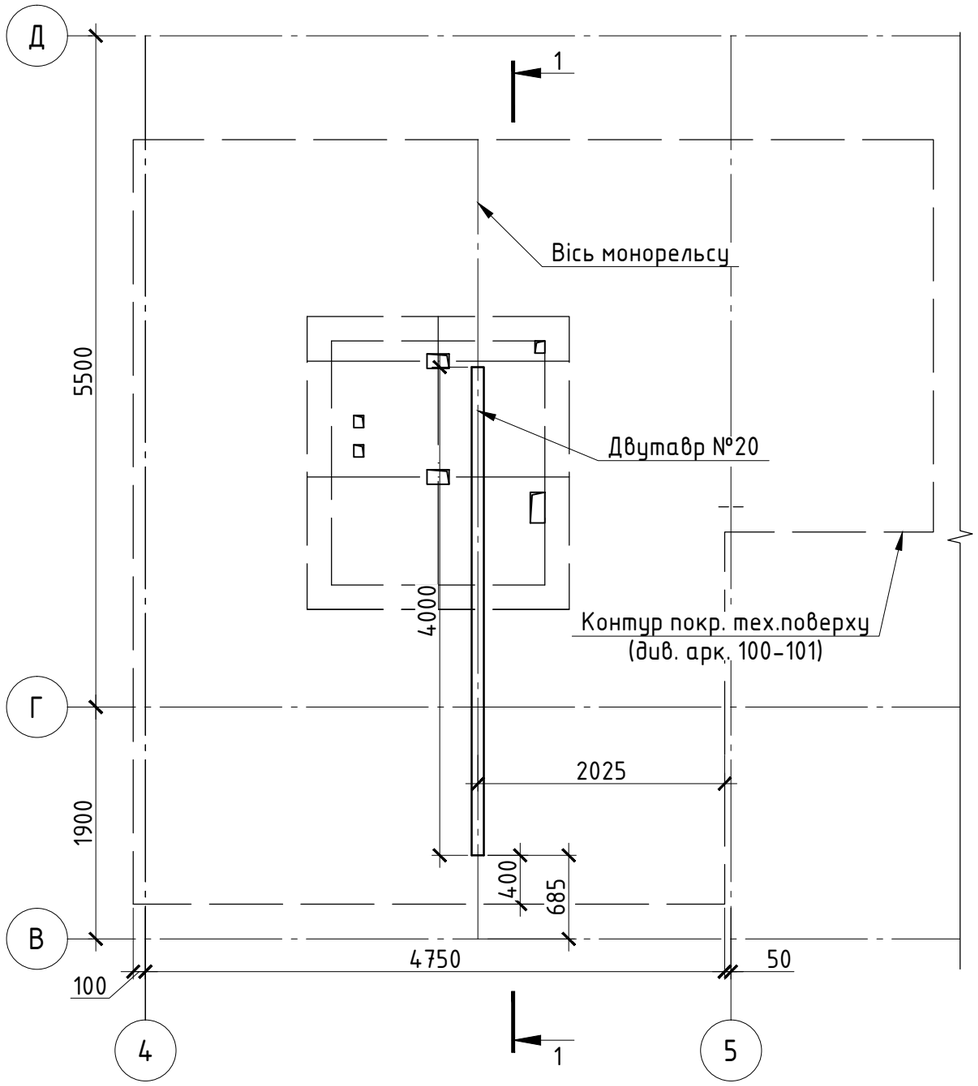
Взам. інв. №

Підпис і дата

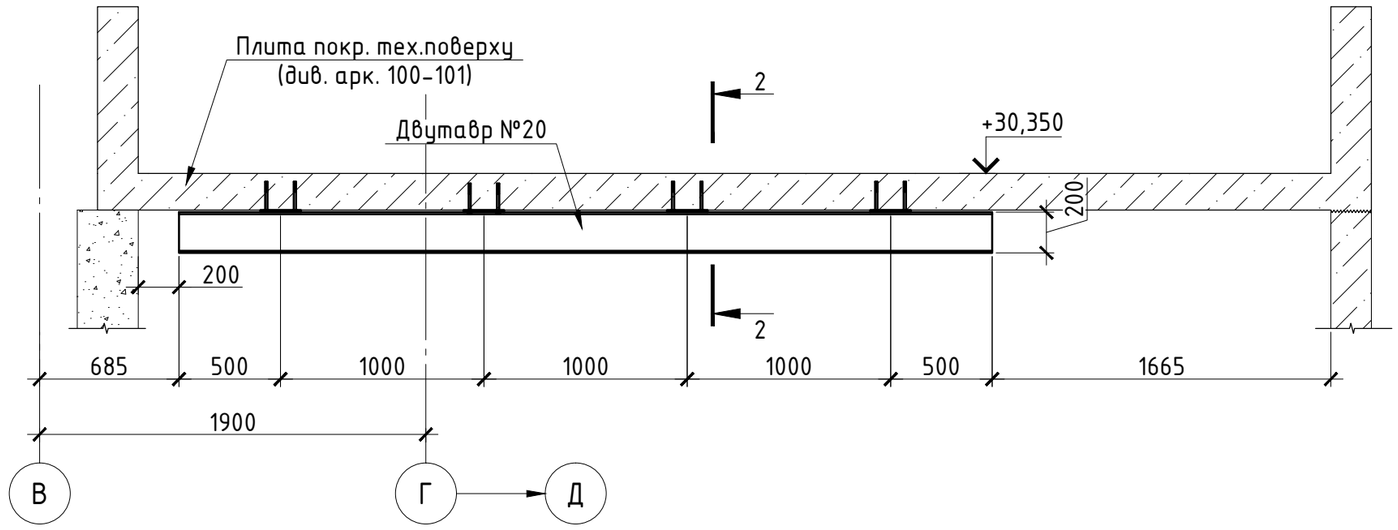
Інв. № подл.

Формат А3

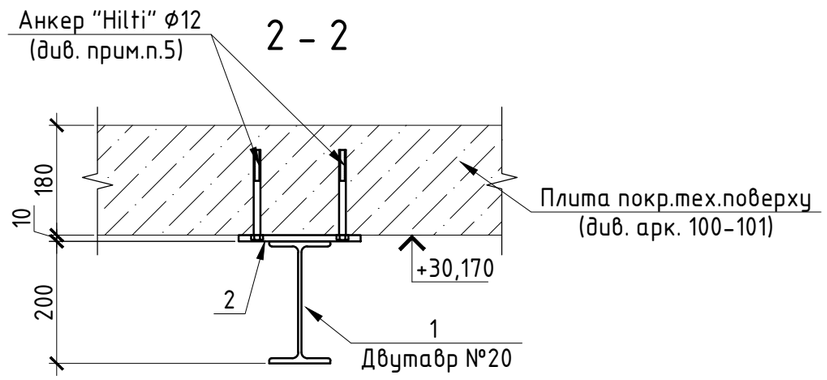
Схема розташування монорельсу



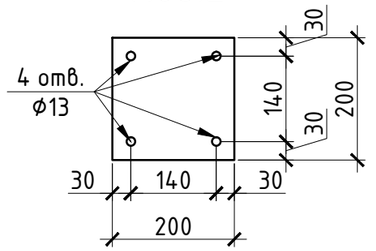
1 – 1



2 – 2



Поз.2



1. Загальні дані див. арк. 1.
2. Зварні з'єднання виконувати відповідно до вимог ГОСТ 8713-79, ГОСТ 11533-75 "Автоматична і напівавтоматична дугова зварка пыд флюсом", ГОСТ 5264-80, ГОСТ 11534-75 "Ручне електродугове зварювання".
3. Мінімальні товщини кутових швів приймати 6,0 мм., але не більше 1,2 найменшої товщини зварюваних елементів.
4. Виготовлені металоконструкції покрити емалью ПФ-115 за два рази по шару грунтовки ГФ-021.
5. При роботі з анкерними болтами керуватись технічними рекомендаціями виробника.

Специфікація до схеми розташування монорельсу

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Прим.
		Монорельс			
1		I 20 ГОСТ 8239-89 Lм.п.= 4.0	1	21.00	84.00
2		– 10 x 200 ГОСТ 103-86 L= 200	4	3.14	12.56

Взам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № подл.

Зм.	Кіл.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	-КБ1		
							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП							Р	102	
Гол. констр.									
Розробив						Схема розташування монорельсу. Розріз 1-1,2-2. Поз.2			
Перевірив									
Н. контр.									

Формат А3