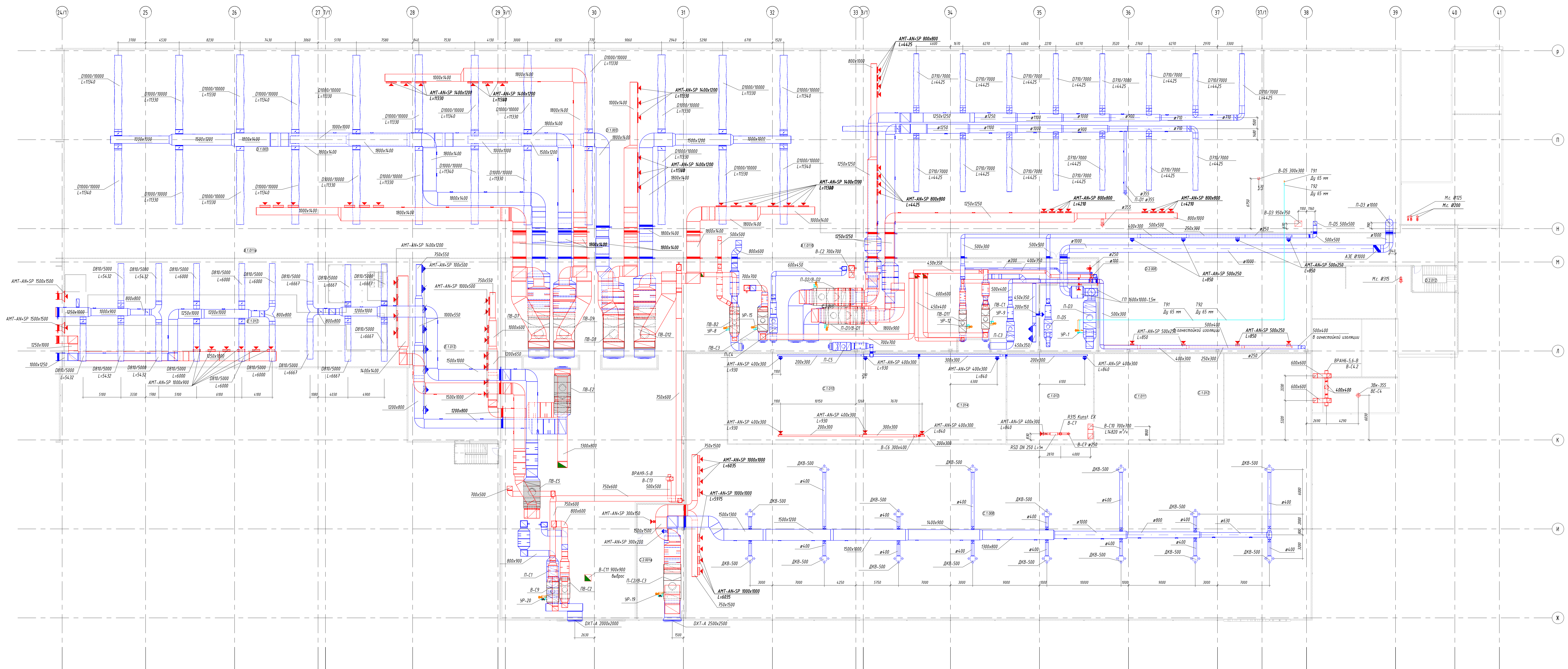


Фрагмент плана на отм. +6,500 в осях Ж-Р, 24-41
М 1 : 200



Условные обозначения:

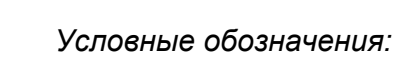
- канал обратный
- канал оребренный
- фрезель-канал
- решетка вентиляционная приточная
- решетка вентиляционная вытяжная
- круглый вентил (диффузор) вытяжной
- приточный диффузор вытяжной
- приточный диффузор приточный
- фанкойл кассетный
- фанкойл настольный
- воздушный люк
- воздухоподогреватель текстильный
- шумоглушитель

Примечания:

- В качестве кровельного слоя изоляции воздуховодов производственных, складских помещений и коридоров применить листовую нержавеющую сталь толщ. 0,55 мм.
- Установить лючки для прочистки воздуховодов, обслуживающих производственные и складские помещения, не реже чем 1 люк на 6 метров.
- Выбросные и воздушозборные отверстия заткнуть сеткой сечением 10х10

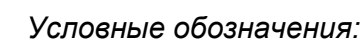
Изм.	Кол.уч.	Лист	Испол.	Подпись	Дата
1	1	10	Р	10	Листов
2	2	2	Р	2	2
3	3	3	Р	3	3
4	4	4	Р	4	4
5	5	5	Р	5	5
6	6	6	Р	6	6
7	7	7	Р	7	7
8	8	8	Р	8	8
9	9	9	Р	9	9
10	10	10	Р	10	10
11	11	11	Р	11	11
12	12	12	Р	12	12
13	13	13	Р	13	13
14	14	14	Р	14	14
15	15	15	Р	15	15
16	16	16	Р	16	16
17	17	17	Р	17	17
18	18	18	Р	18	18
19	19	19	Р	19	19
20	20	20	Р	20	20
21	21	21	Р	21	21
22	22	22	Р	22	22
23	23	23	Р	23	23
24	24	24	Р	24	24
25	25	25	Р	25	25
26	26	26	Р	26	26
27	27	27	Р	27	27
28	28	28	Р	28	28
29	29	29	Р	29	29
30	30	30	Р	30	30
31	31	31	Р	31	31
32	32	32	Р	32	32
33	33	33	Р	33	33
34	34	34	Р	34	34
35	35	35	Р	35	35
36	36	36	Р	36	36
37	37	37	Р	37	37
38	38	38	Р	38	38
39	39	39	Р	39	39
40	40	40	Р	40	40
41	41	41	Р	41	41

M 1 : 200



- Применения:
1. В качестве покровного слоя изоляции воздуховодов производственных, складских помещений и коридоров применить листовую нержавеющую сталь толщ. 0,55 мм.
 2. Установить лючки для прочистки воздуховодов, обслуживающих производственные и складские помещения, не реже чем 1 люк на 6 метров.
 3. Выбросные и воздухозаборные отверстия затянуть сеткой сечением 10х10 мм

[illegible]



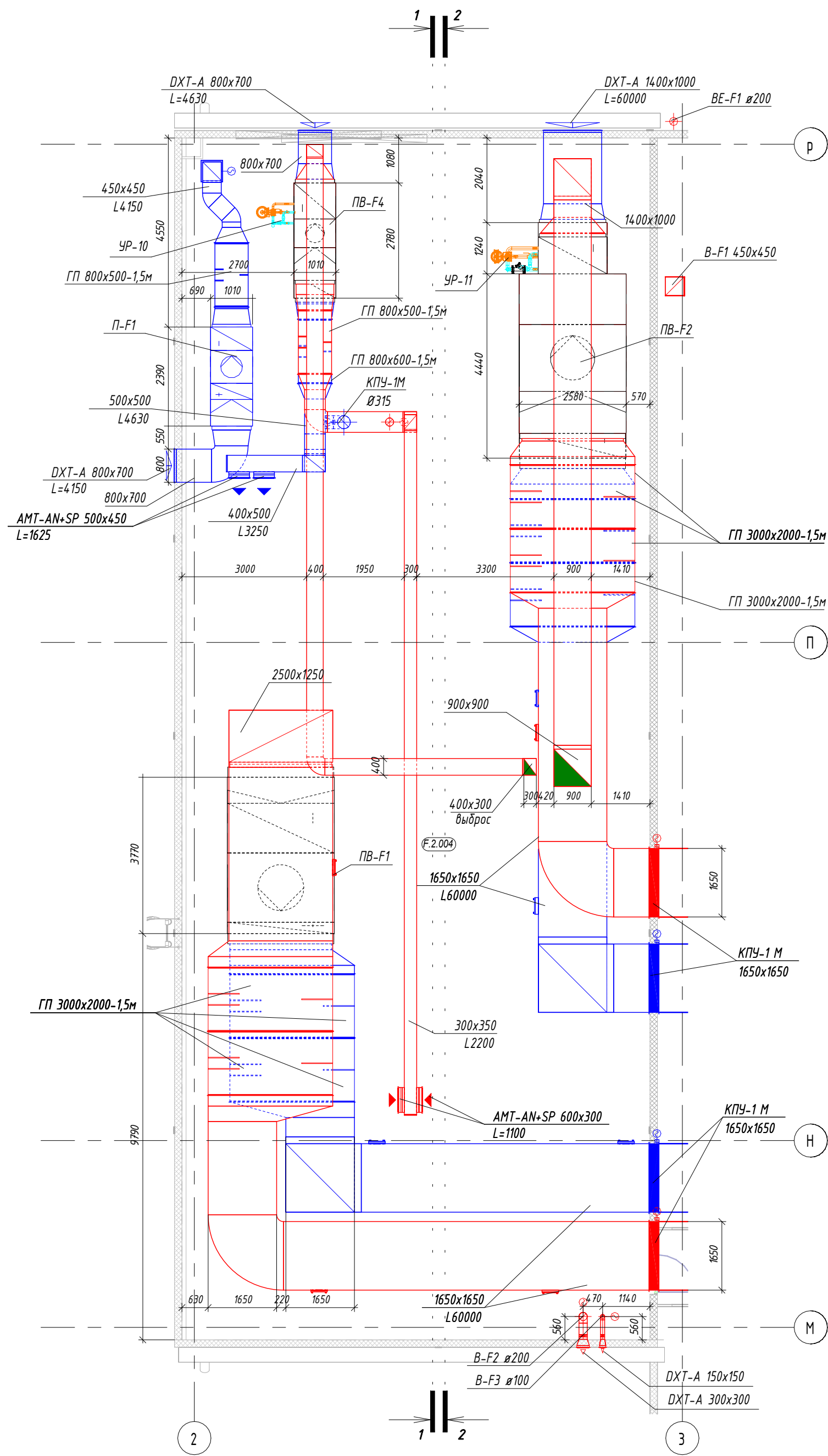
-  - прямоугольный диффузор приточный
-  - фанкойл кассетный
-  - фанкойл настенный
-  - воздуховод гибкий
-  - воздухо-распределитель текстильный
-  - шумоглушитель

Примечания:

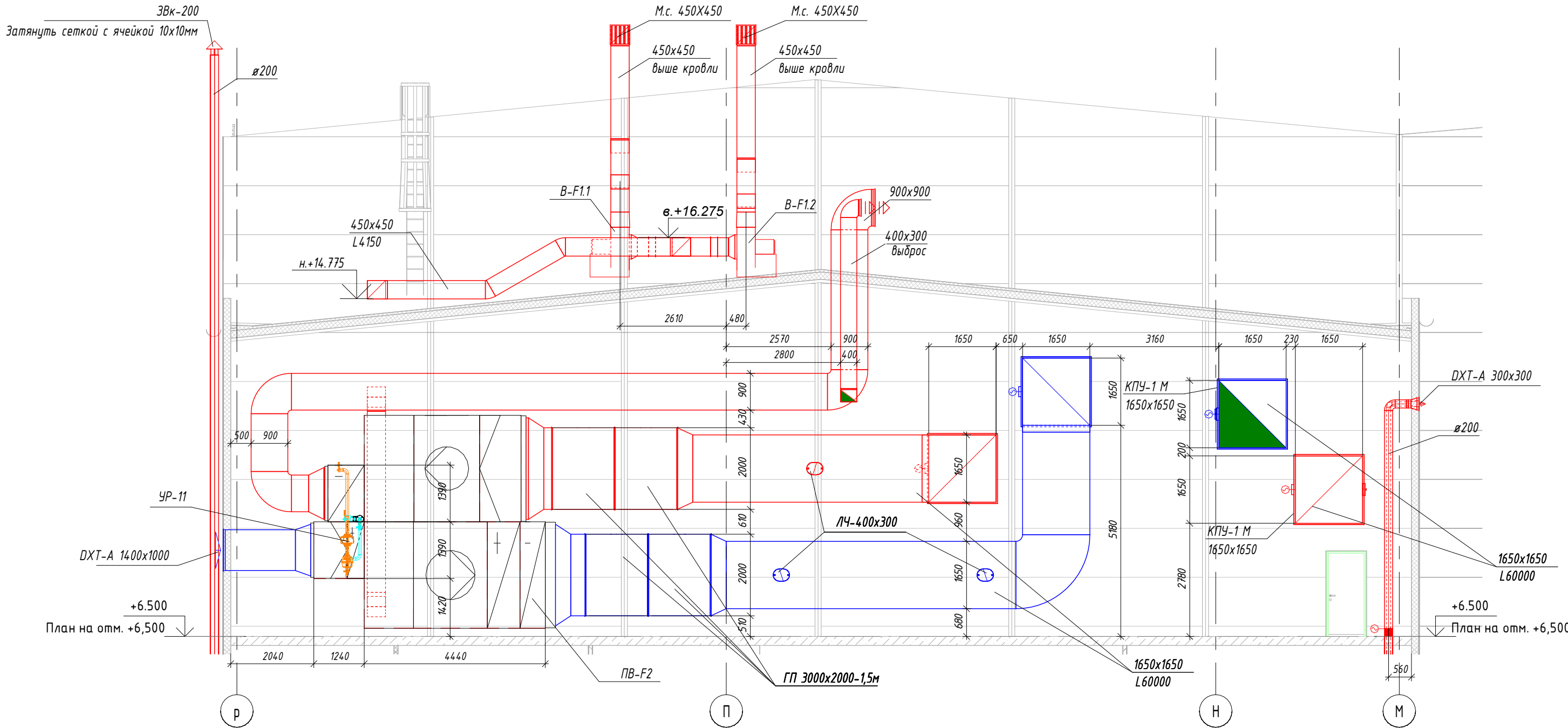
1. В качестве покровного слоя изоляции воздуховодов производственных, складских помещений и коридоров применить листовую нержавеющую сталь толщ. 0,55 мм.
2. Установить лючки для прочистки воздуховодов, обслуживающих производственные и складские помещения, не реже чем 1 люк на 6 метров.
3. Выбросные и воздухозаборные отверстия затянуть сеткой сечением 10х10

[illegible]

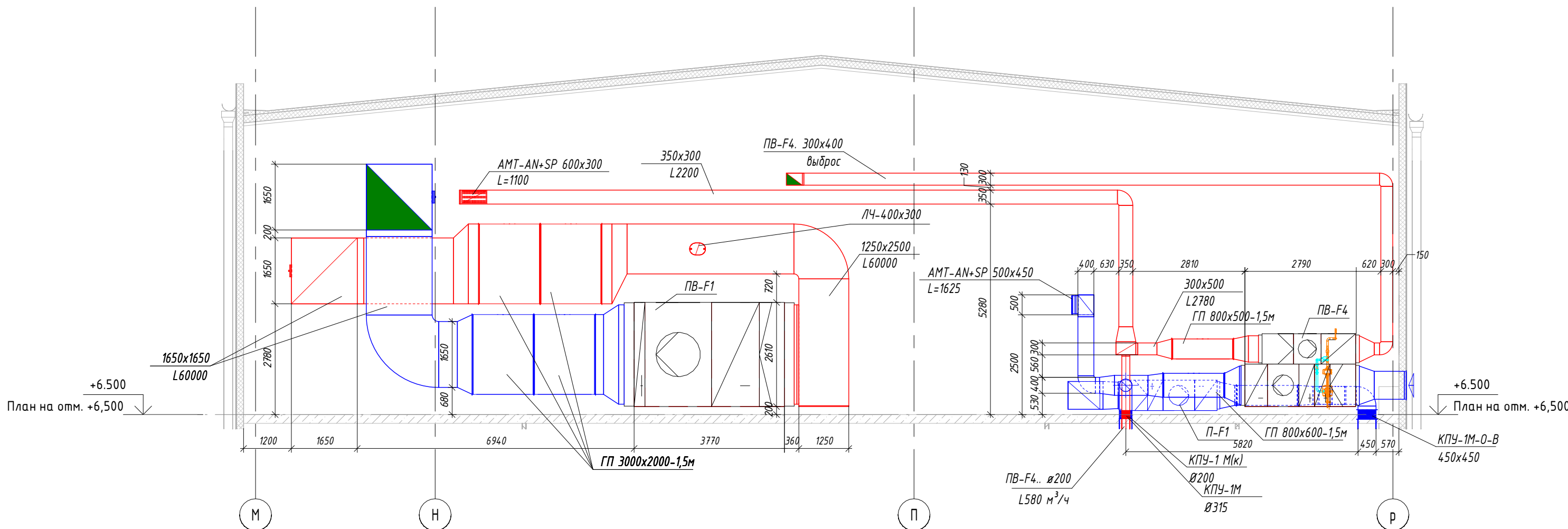
План венткамеры F2.004
М 1 : 100



Разрез 1-1
М 1 : 100



Разрез 2-2
М 1 : 100



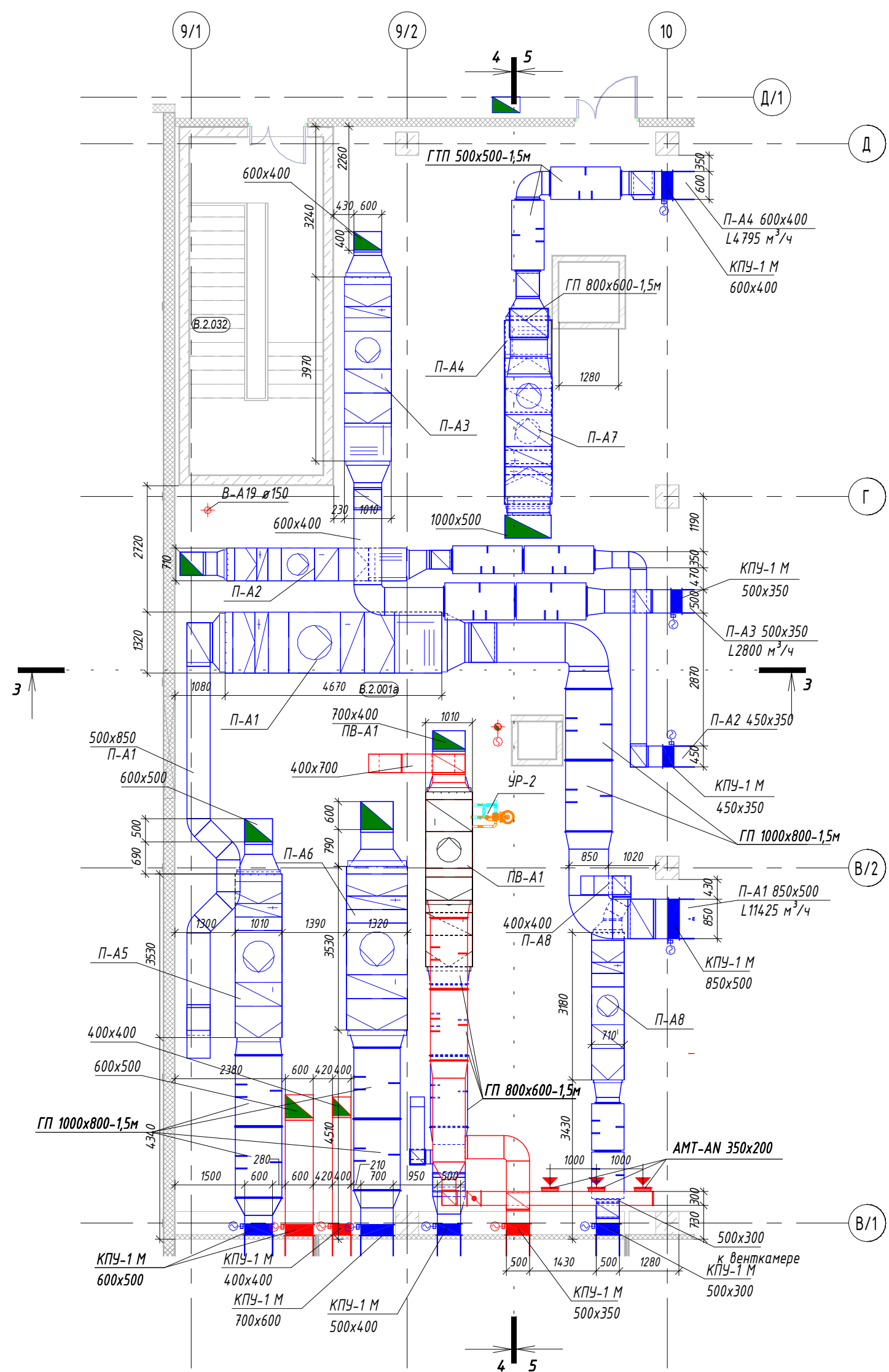
Условные обозначения:

- клапан обратный
- клапан огнезадерживающий
- вроссель-клапан
- решетка вентиляционная приточная
- решетка вентиляционная вытяжная
- круглый анемостат (диффузор) вытяжной
- прямоугольный диффузор вытяжной
- прямоугольный диффузор приточный
- фанкойл кассетный
- фанкойл настенный
- воздуховод гибкий
- воздуховод распределитель текстильный
- шумоглушитель

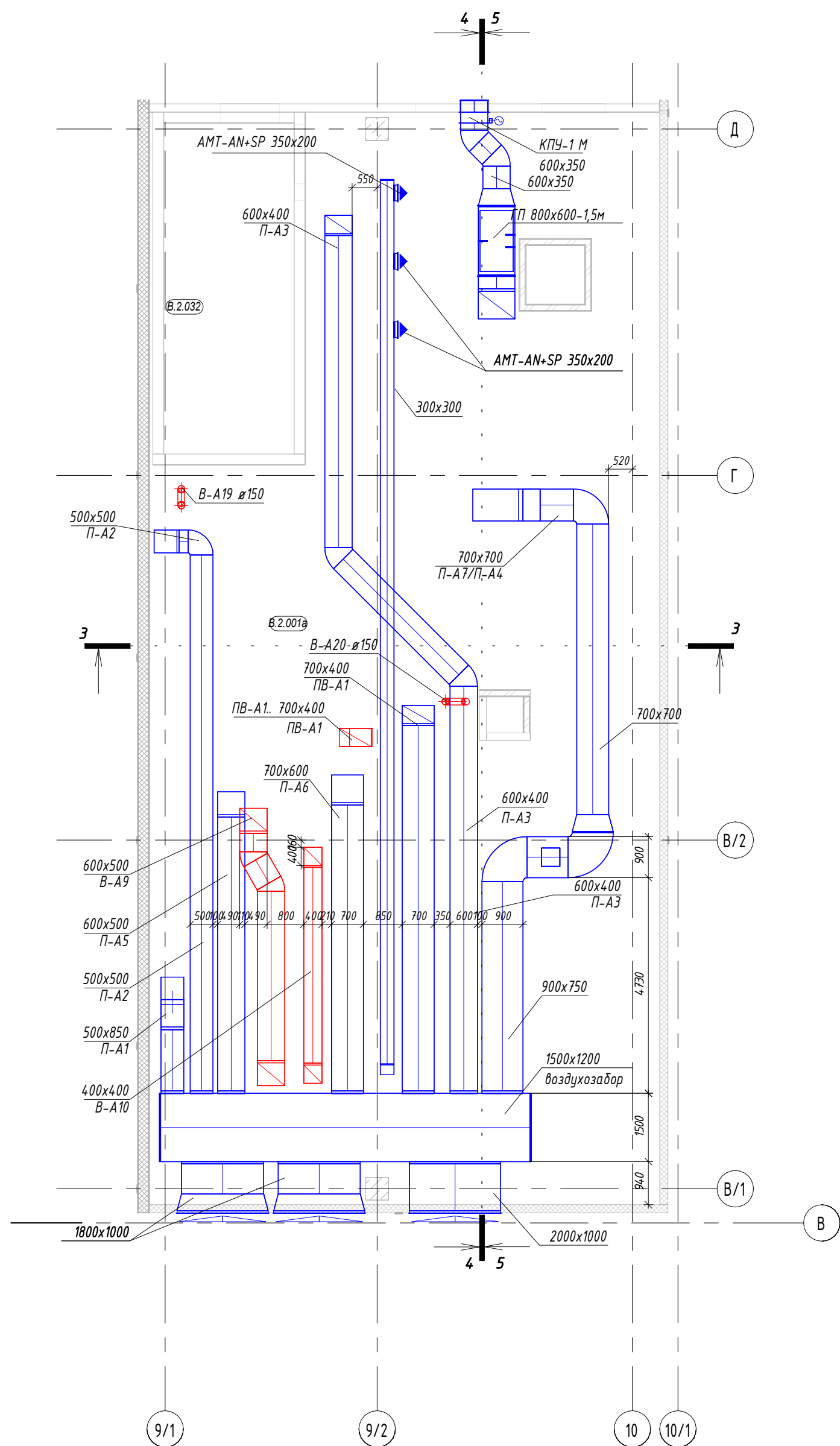
- Примечания:
- В качестве покровного слоя изоляции воздуховодов производственных, складских помещений и коридоров применить листовую нержавеющую сталь толщ. 0,55 мм.
 - Установить лючки для прочистки воздуховодов, обслуживающих производственные и складские помещения, не реже чем 1 люк на 6 метров.
 - Выбросные и воздухозаборные отверстия затянута сеткой сечением 10х10 мм

Изм.	Кол.уч.	Лист	Модок.	Подпись	Дата	Производственно-складское здание с административно-бытовым блоком. Система вентиляции и кондиционирования	Стадия	Лист	Листов
ГИП					02.15	План венткамеры F2.004. Разрез 1-1. Разрез 2-2	Р	13	
Н.контроль					02.15				
Проверил					02.15				
Разработал					02.15				

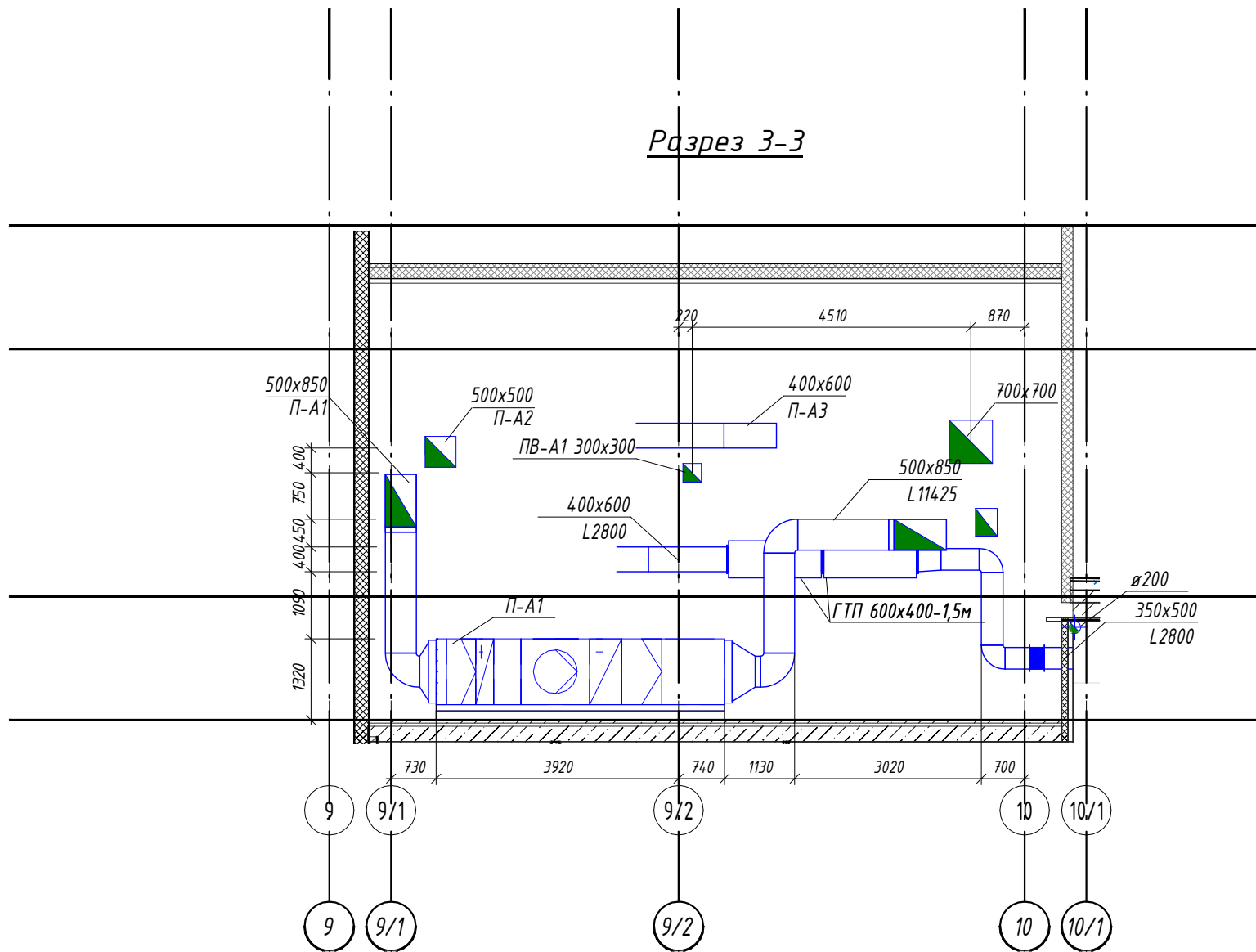
План венткамеры В.2.001а на отм. +8,000
М 1 : 100



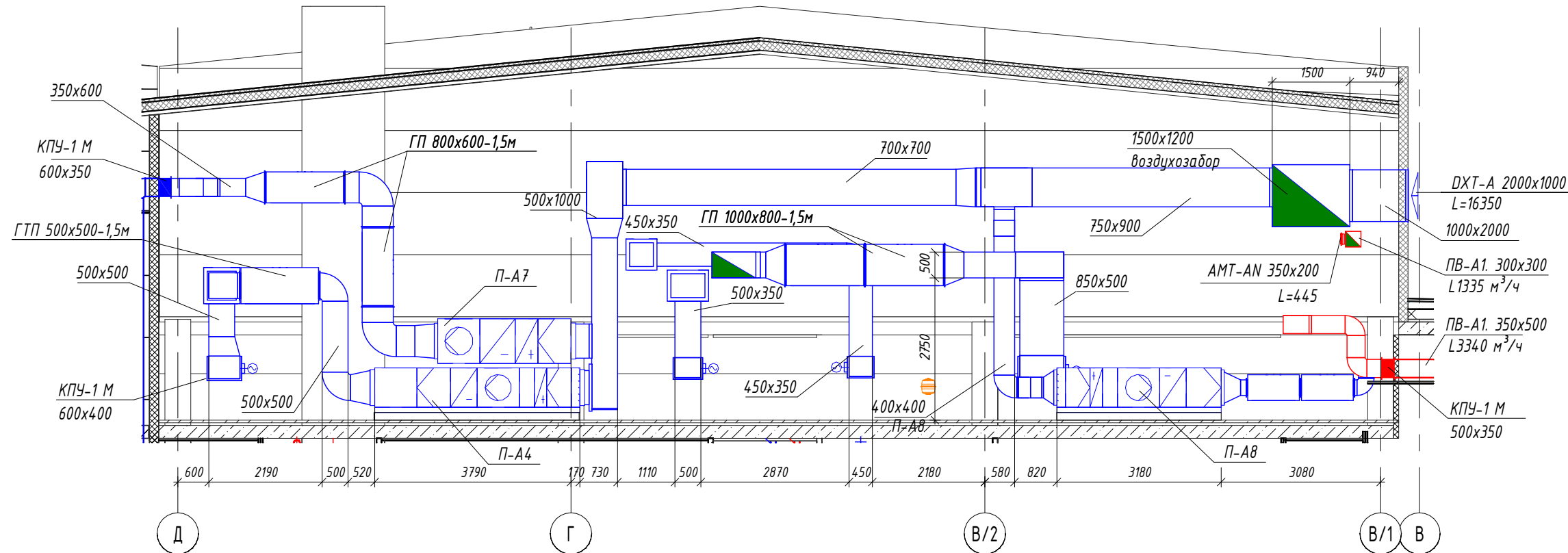
План венткамеры В.2.001а на на отм. +12,200
М 1 : 100



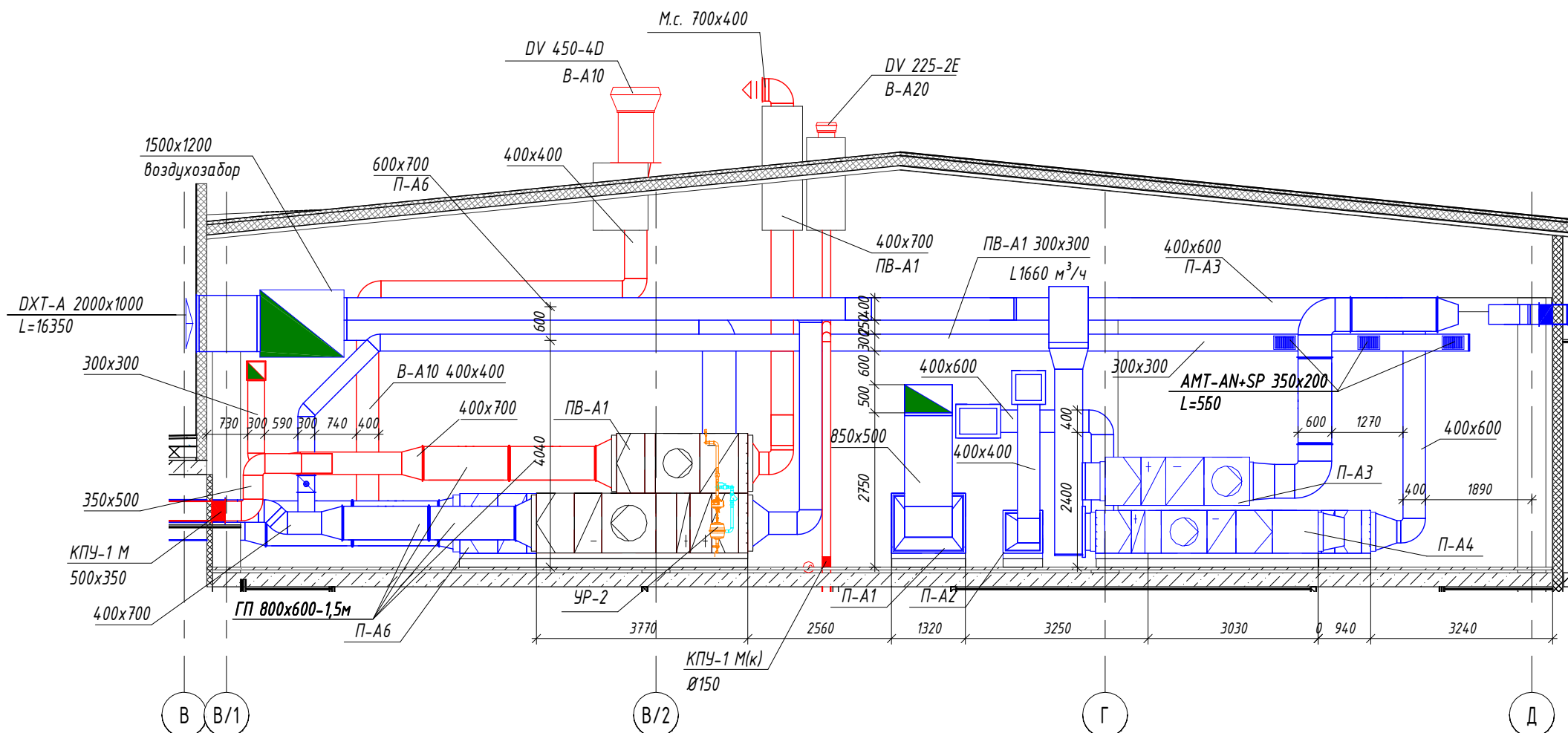
Разрез 3-3



Разрез 4-4



Разрез 5-5



Условные обозначения:

- клапан обратный
- клапан огнезадерживающий
- фроссель-клапан
- решетка вентиляционная приточная
- решетка вентиляционная вытяжная
- круглый анемостат (диффузор) вытяжной
- прямоугольный диффузор вытяжной
- прямоугольный диффузор приточный
- фанкойл настенный
- фанкойл настольный
- воздуховод гибкий
- воздухоораспределитель текстильный
- шумоглушитель

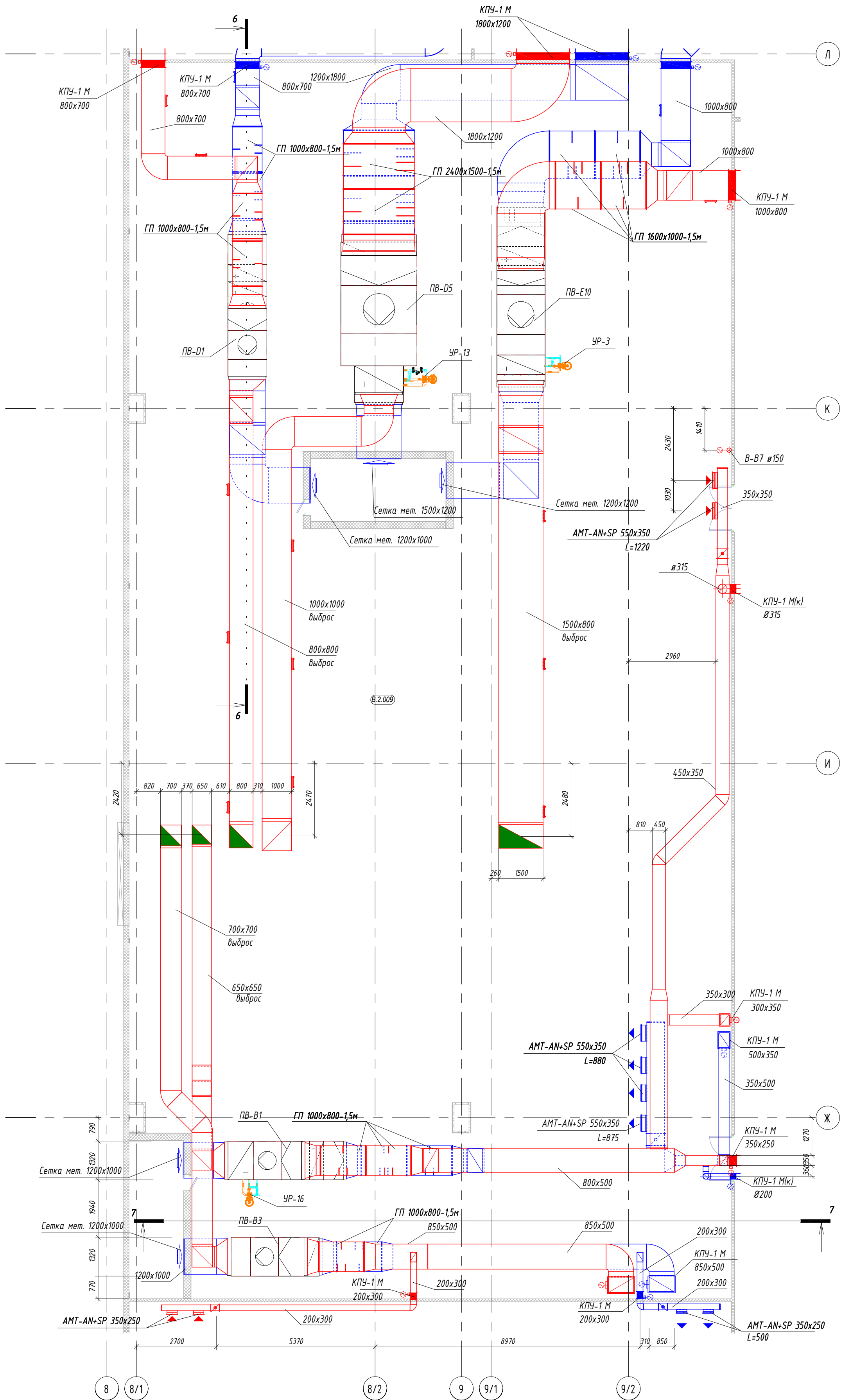
Примечания:

- В качестве покровного слоя изоляции воздуховодов производственных, складских помещений и коридоров применить листовую нержавеющую сталь толщ. 0,55 мм.
- Установить лючки для прочистки воздуховодов, обслуживающих производственные и складские помещения, не реже чем 1 люк на 6 метров.
- Выбросные и воздухозаборные отверстия затянуть сеткой сечением 10х10 мм

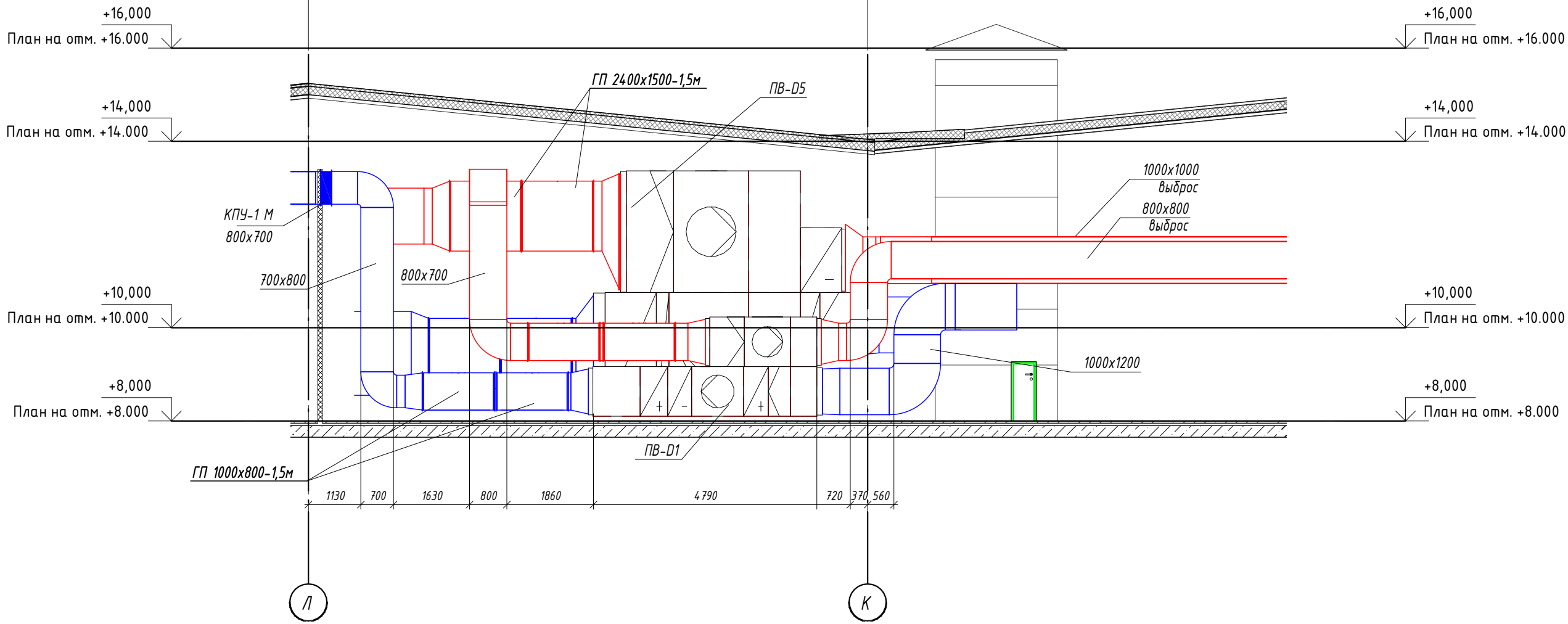
Изм.	Кол.уч.	Лист	Неодк.	Подпись	Дата
ГИП					
Н.контроль					
Проверил					
Разработал					
Производственно-складское здание с административно-бытовым блоком. Система вентиляции и кондиционирования					
План венткамеры В.2.001а на отм. +8,000. План венткамеры В.2.001а на на отм. +12,200. Разрез 3-3. Разрез 4-4. Разрез 5-5.					
Стадия	Лист	Листов			
Р	14				

План венткамеры В.2.009

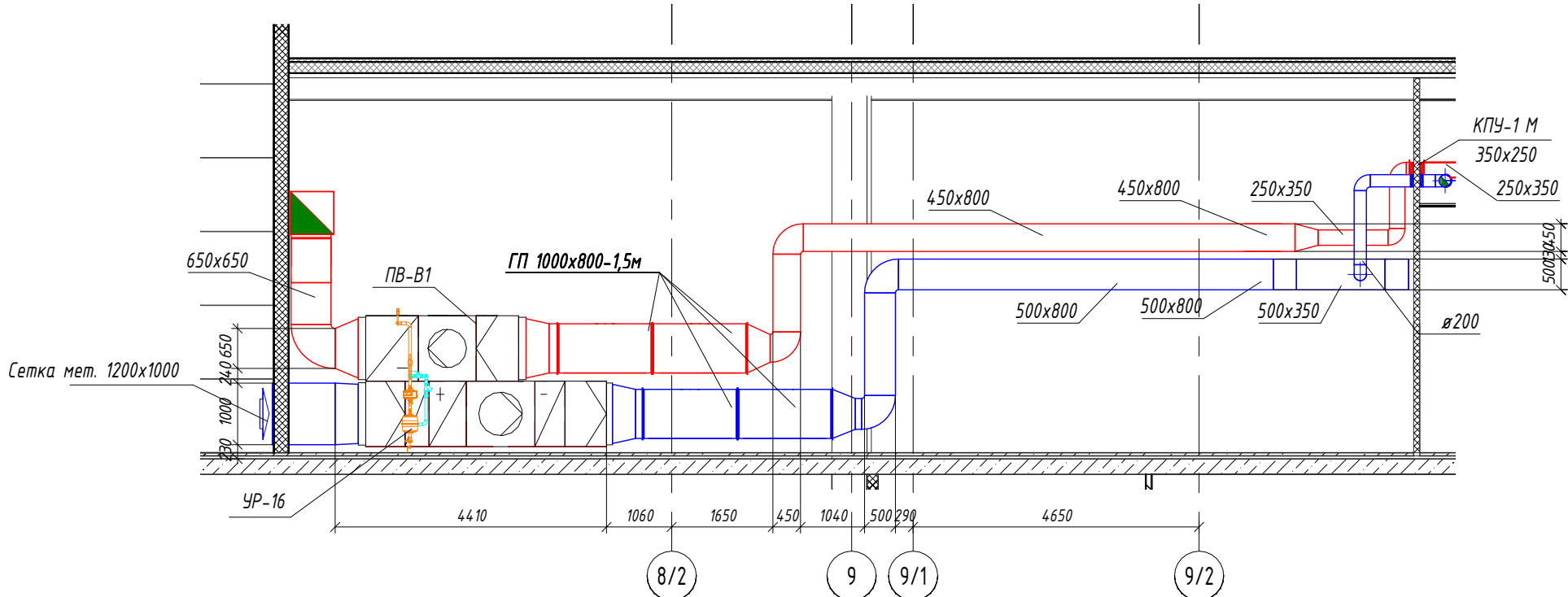
М 1 : 100



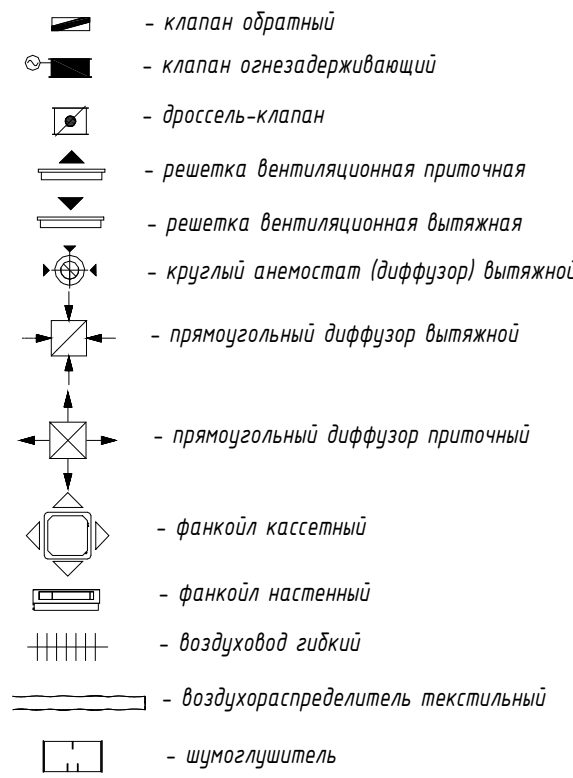
Разрез 6-6



Разрез 7-7



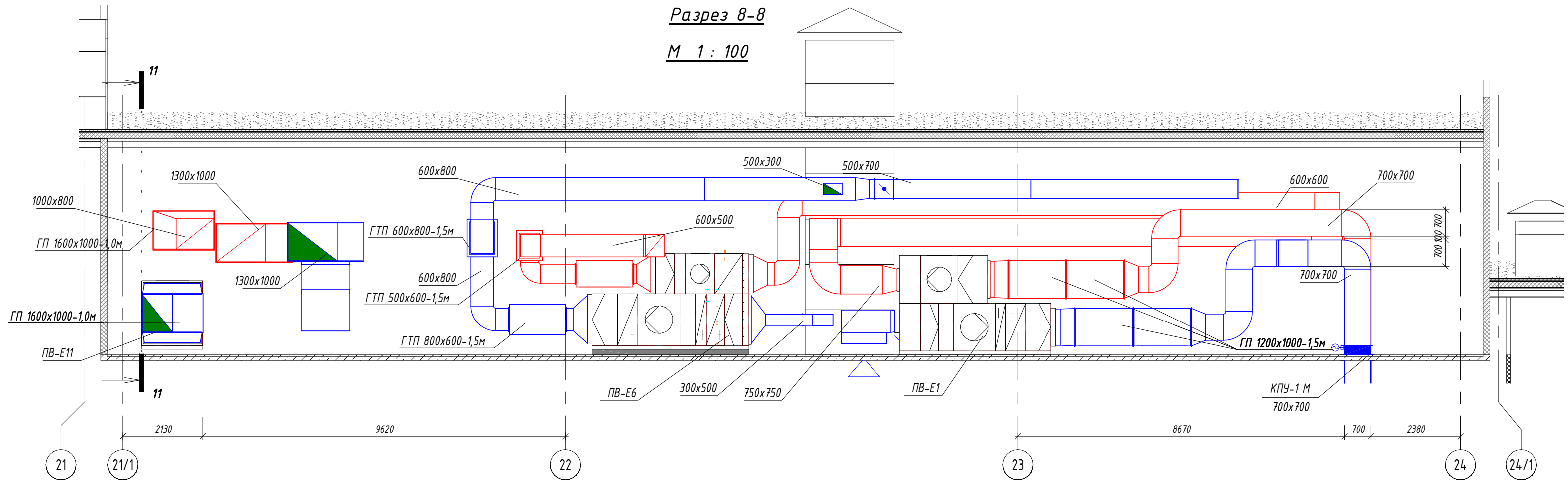
Условные обозначения:



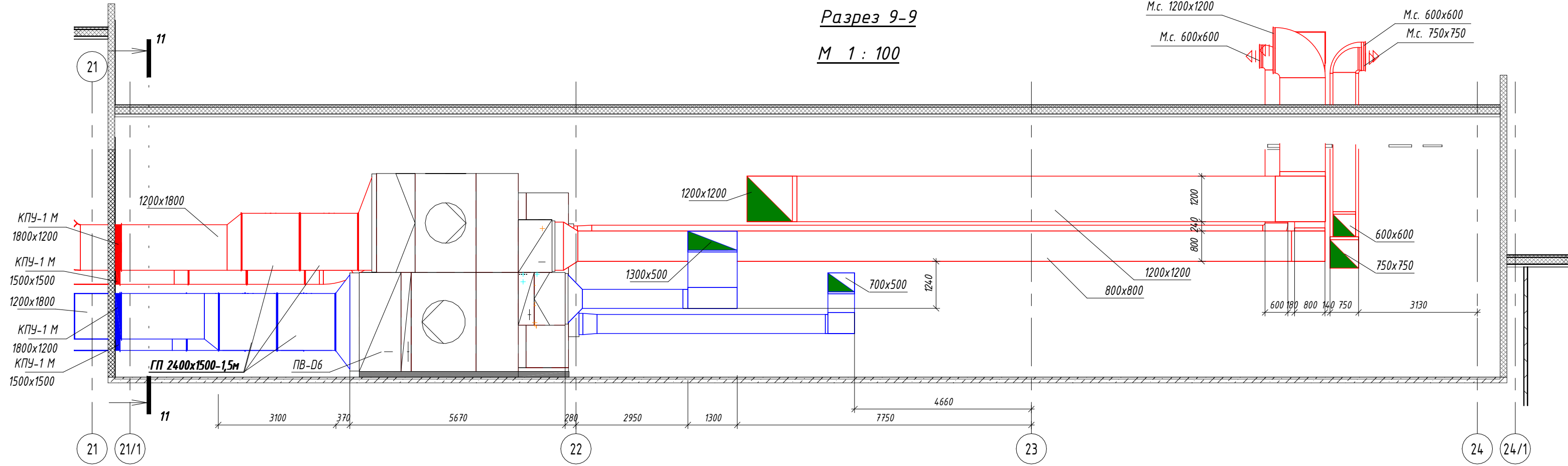
- Примечания:
- В качестве покровного слоя изоляции воздуховодов производственных, складских помещений и коридоров применить листовую нержавеющую сталь толщ. 0,55 мм.
 - Установить лючки для прочистки воздуховодов, обслуживающих производственные и складские помещения, не реже чем 1 люк на 6 метров.
 - Выбросные и воздухозаборные отверстия затянуть сеткой сечением 10х10 мм

Изм.	Коп.уч.	Лист	Модок.	Подпись	Дата	Производственно-складское здание с административно-бытовым блоком. Система вентиляции и кондиционирования	Стадия	Лист	Листов
ГИП					02.15				
Н.контроль					02.15				
Проверил					02.15				
Разработал					02.15	План венткамеры В.2.009. Разрез 6-6. Разрез 7-7	Р	15	

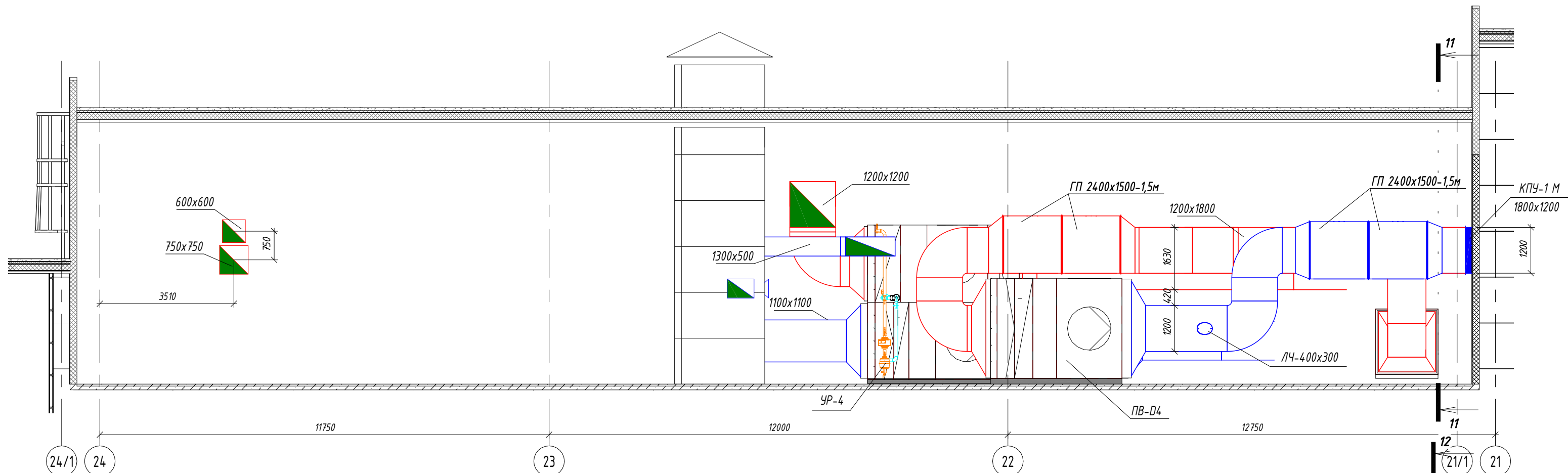
Разрез 8-8
М 1 : 100



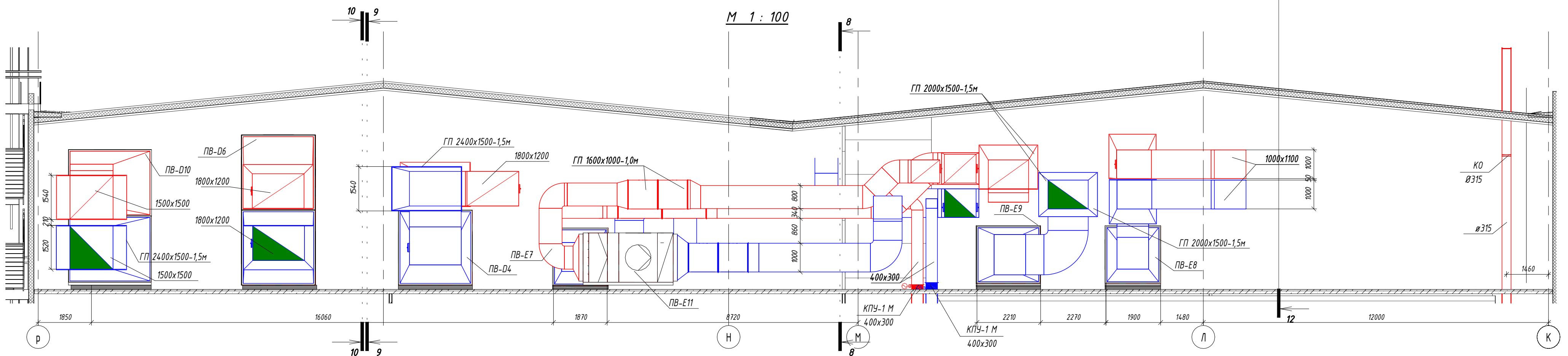
Разрез 9-9
М 1 : 100



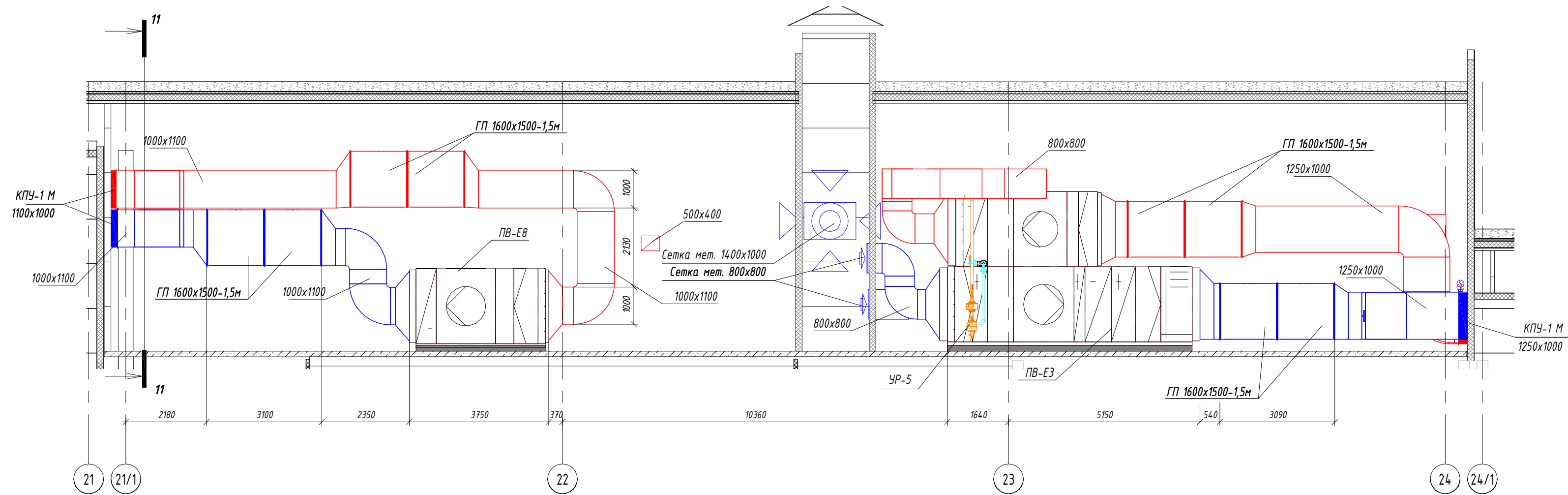
Разрез 10-10
М 1 : 100



Разрез 11-11
М 1 : 100

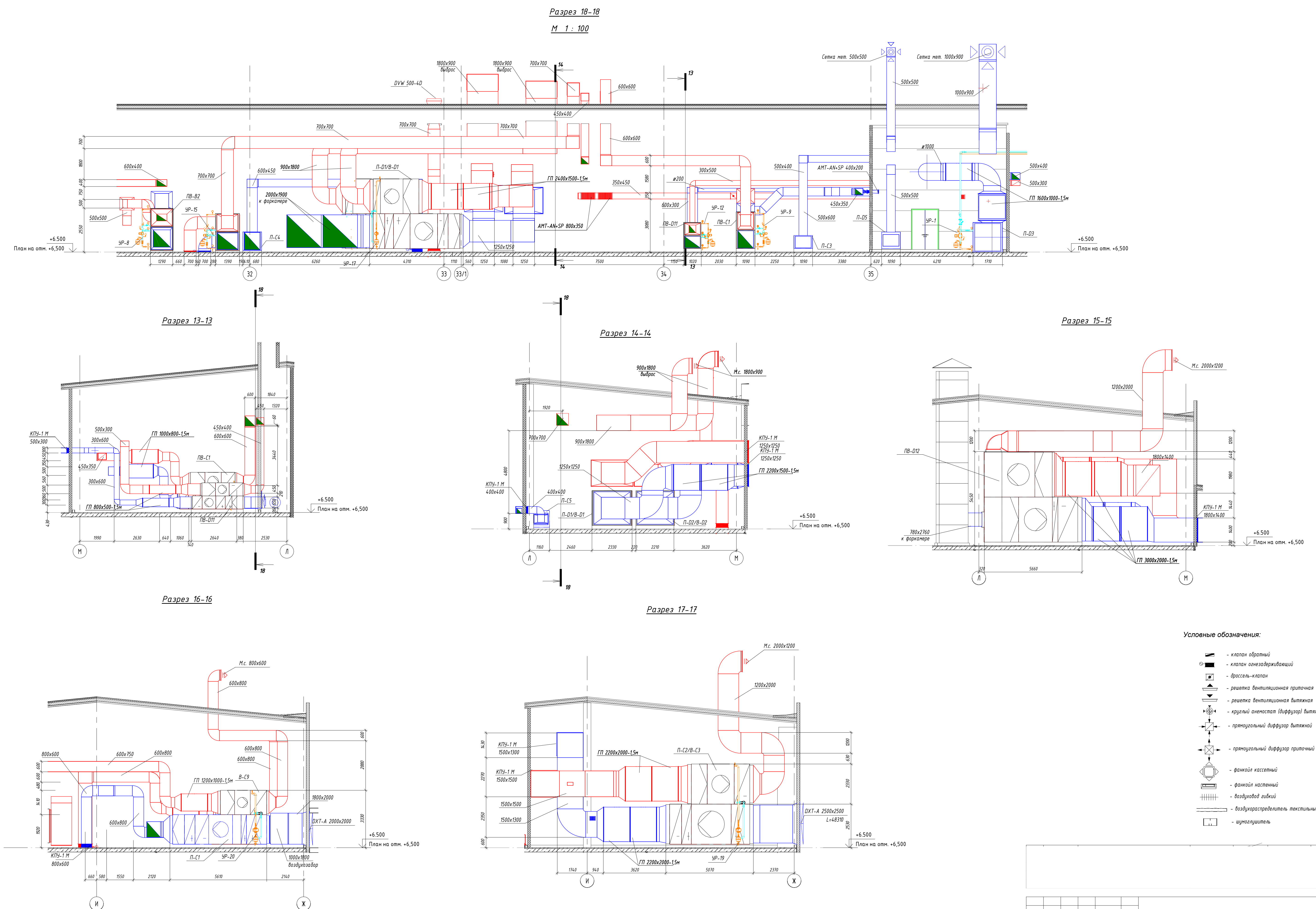


Разрез 12-12
М 1 : 100



- Примечания:
- В качестве покровного слоя изоляции воздуховодов производственных, складских помещений и коридоров применить листовую нержавеющую сталь толщ. 0,55 мм.
 - Установить лючки для прочистки воздуховодов, обслуживающих производственные и складские помещения, не реже чем 1 люк на 6 метров.
 - Выбросные и воздухозаборные отверстия затянуть сеткой сечением 10х10 мм

Изм.	Кол.уч.	Лист	Изд.	Подпись	Дата
ГИП	Н.Контроль	Проверил	Разработал	Производственно-складское здание с административно-бытовым блоком. Система вентиляции и кондиционирования	Стадия
					Лист
					Листов



Изм.	Кол.уч	Лист	Индок.	Подпись	Дата
ГИП					02.15
И. контроль					02.15
Проверил					02.15
Разработал					02.15

Стадия	Лист	Листов
--------	------	--------

Схема системы П-А1

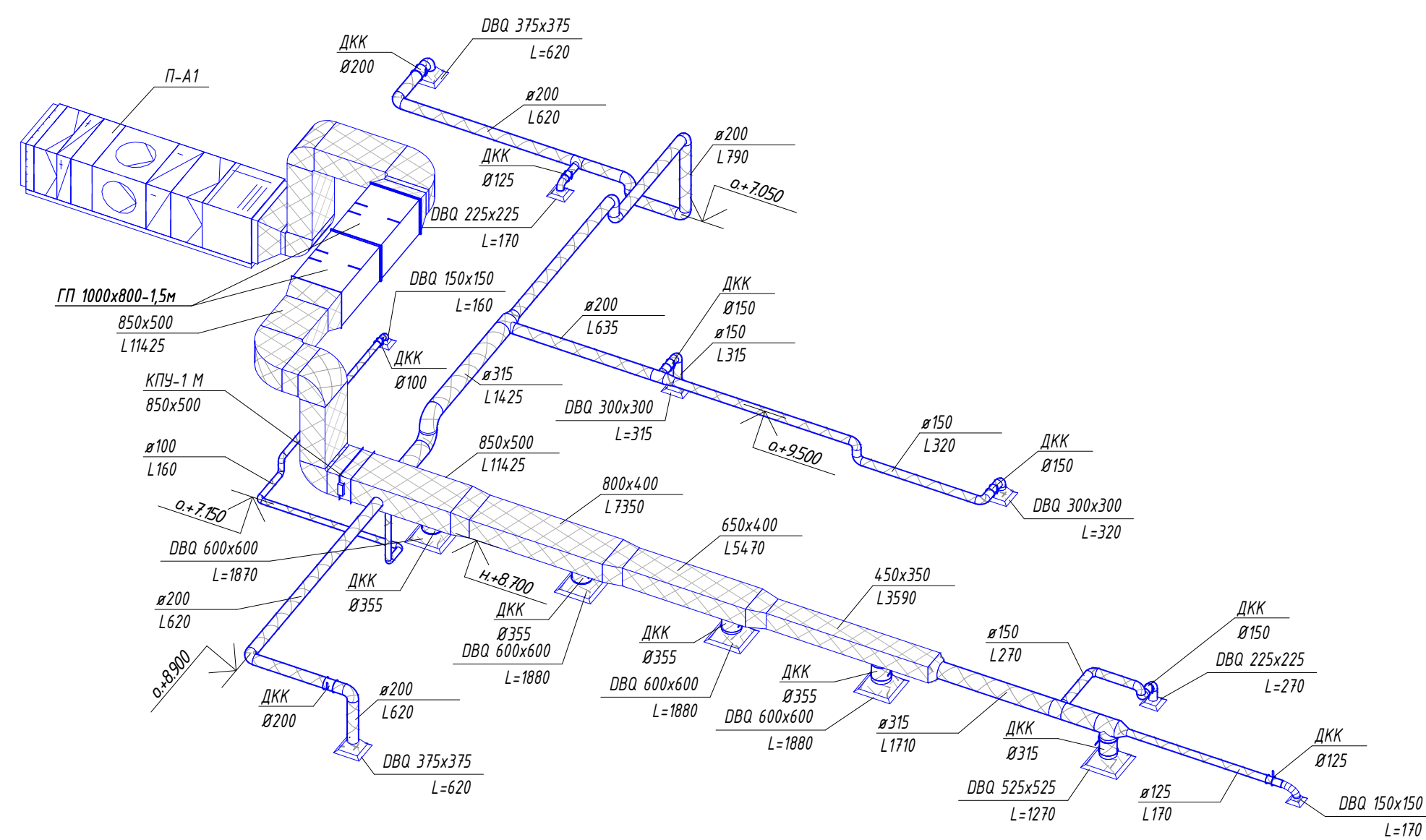


Схема системы П-А2

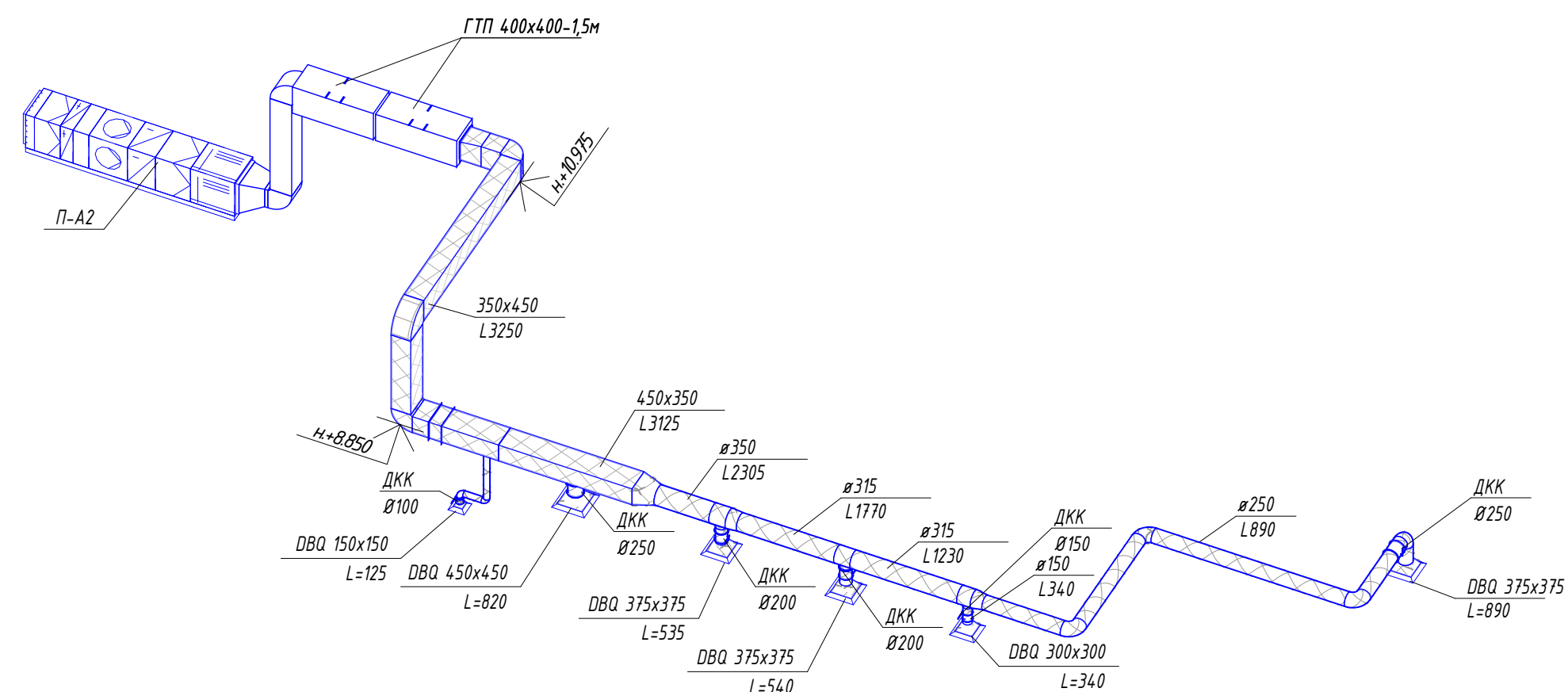


Схема системы П-А4

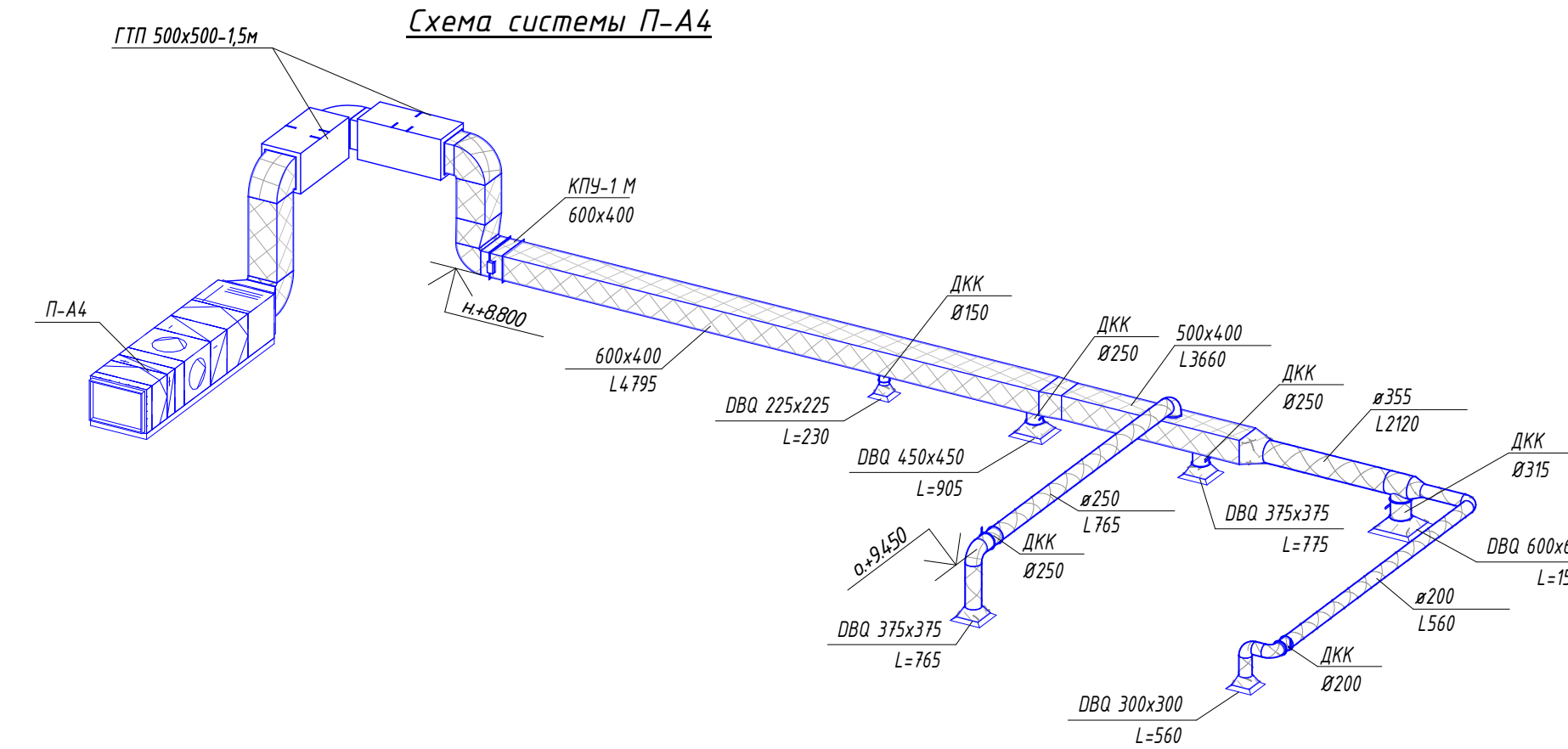


Схема системы П-АЗ

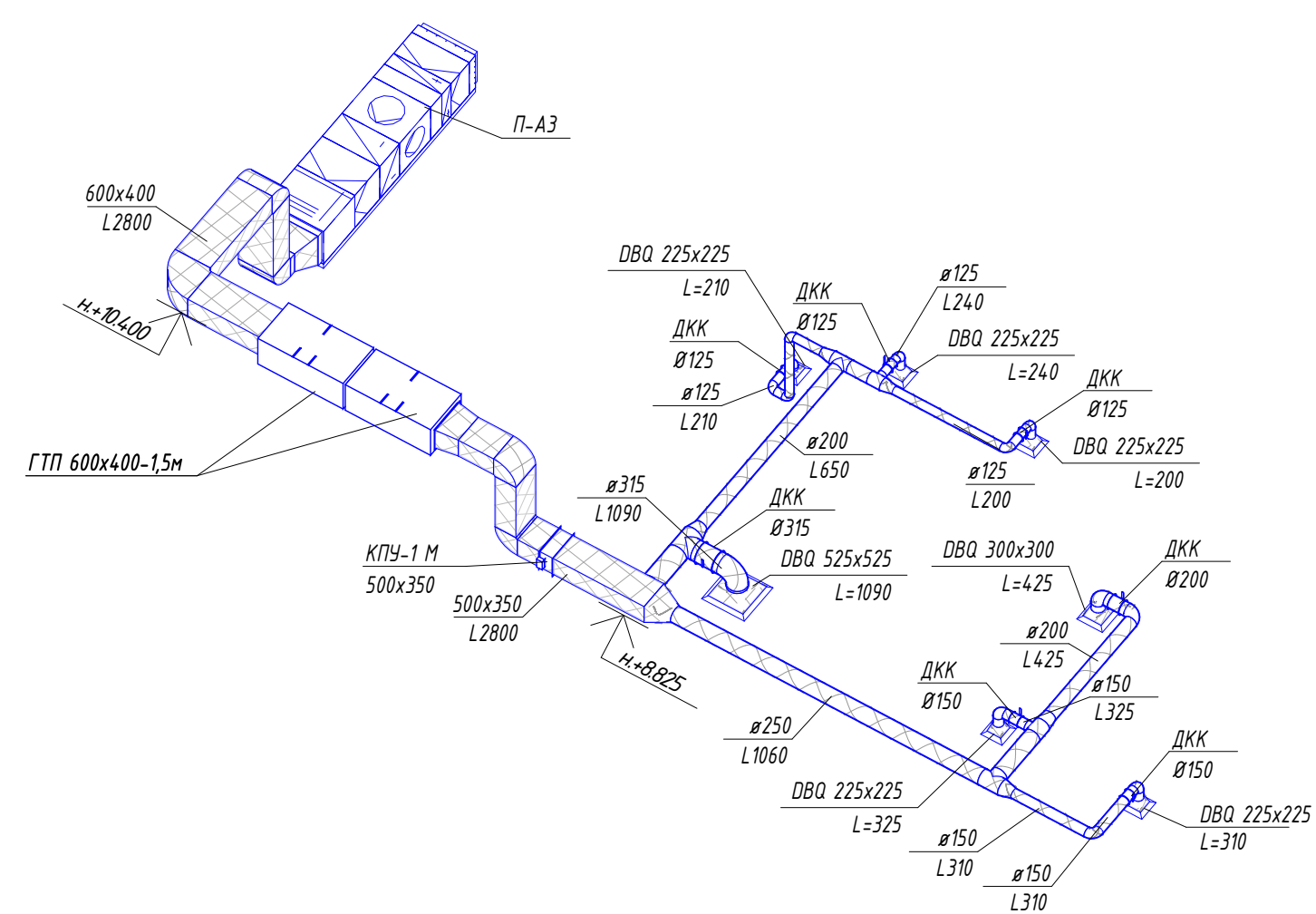
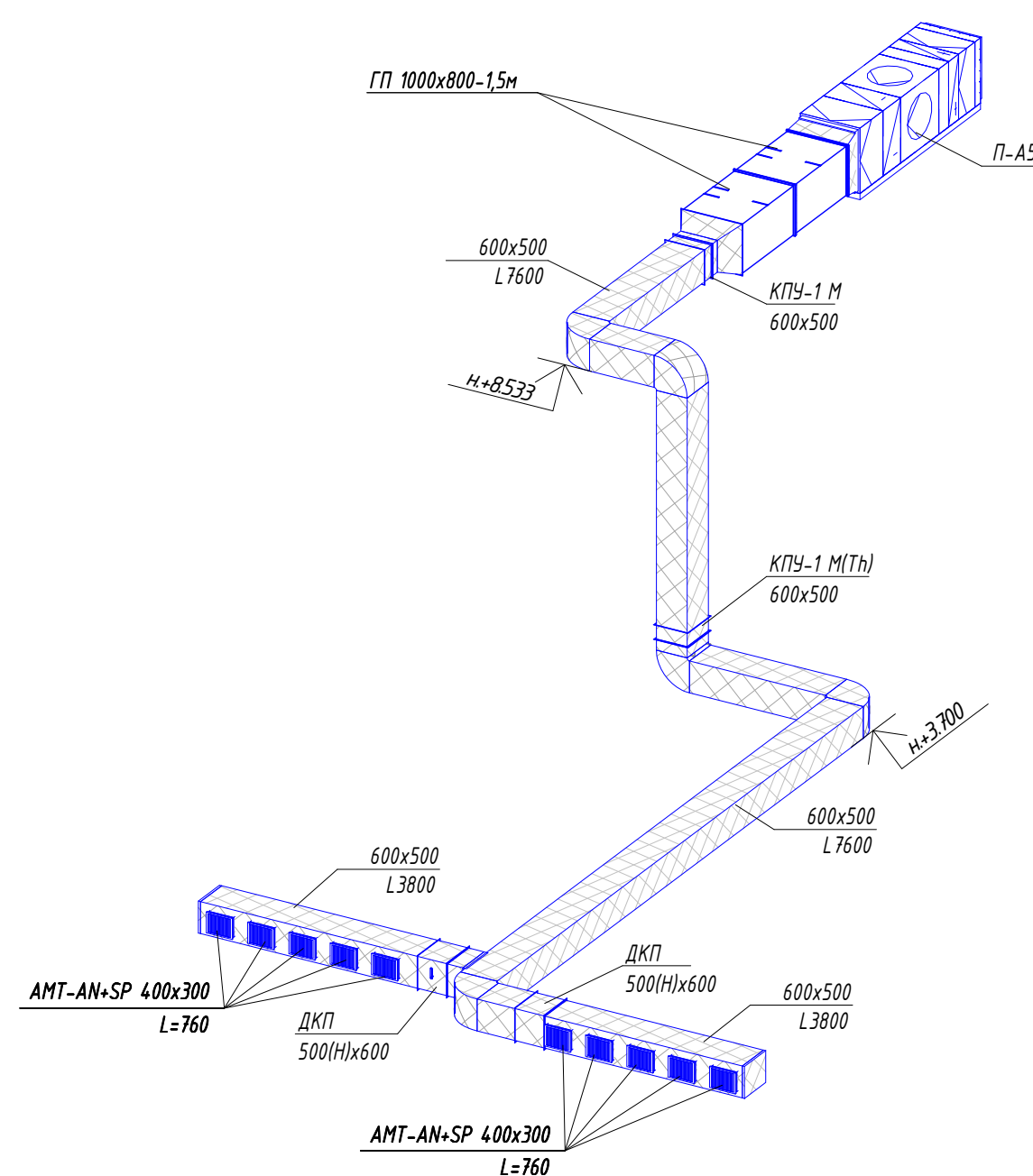


Схема системы П-А5



Условные обозначения:

- - изоляция K-flex AIR-10 фольгированная, $\sigma=10$ мм, $\lambda=0,038$ Вт/(м*К)
-  - изоляция WIRED MAT 80 фольгированная, $\sigma=40$ мм, $\lambda=0,035$ Вт/(м*К)
-  - изоляция ALU LAMELLA MAT фольгированная, $\sigma=100$ мм, $\lambda=0,04$ Вт/(м*К)

Примечания:

1. В качестве покровного слоя изоляции воздуховодов производственных, складских помещений и коридоров применить листовую нержавеющую сталь толщ. 0,55 мм.
2. Установить лючки для прочистки воздуховодов, обслуживающих производственные и складские помещения, не реже чем 1 люк на 6 метров.
3. Выбросные и воздухозаборные отверстия затянуть сеткой сечением 10х10 мм

<i>Изм.</i>	<i>Кол.уч</i>	<i>Лист</i>	<i>№док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>
ГИП _____					02.15
Н.контроль _____					02.15
Проверил _____					02.15
Разработал _____					02.15

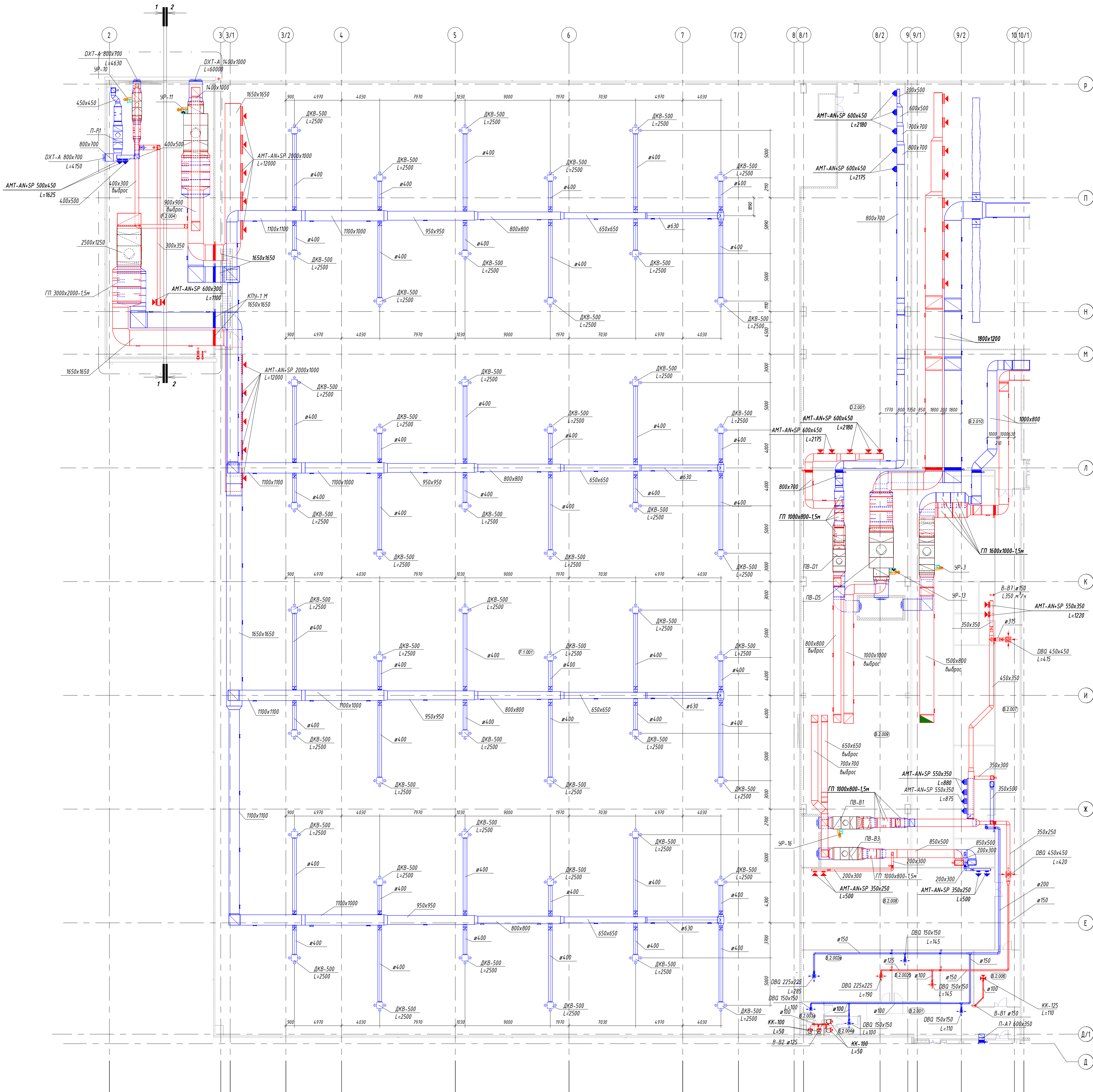
Производственно-складское здание с административно-бытовым блоком.
Система вентиляции и кондиционирования

Стадия	Лист	Листов
<i>P</i>	<i>19</i>	

Схема систем П-А1, П-А2, П-А3, П-А4, П-А5

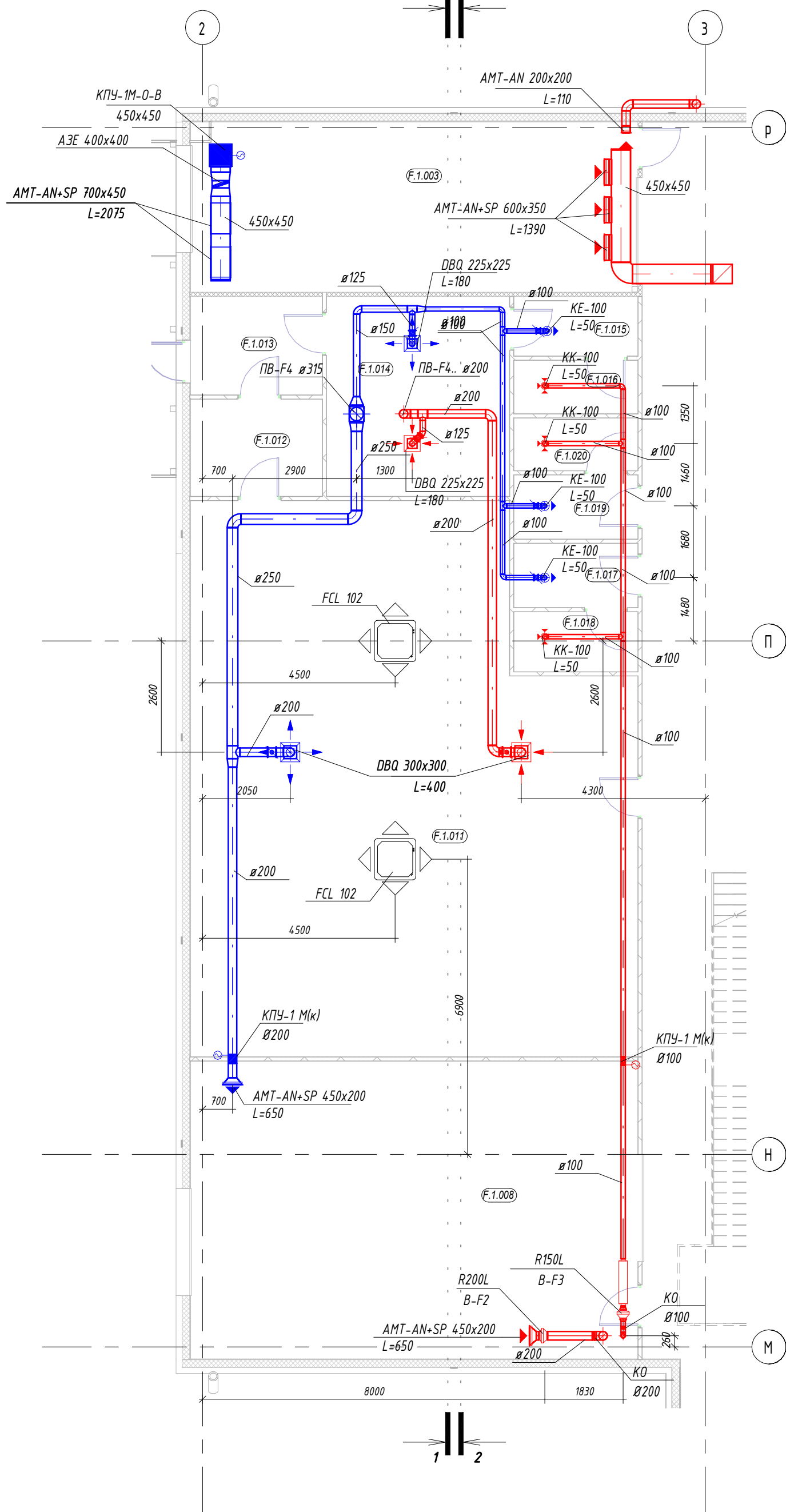
Фрагмент плана здания на отм. +6,500 в осях 2-10/1 - Д-Р

М 1 : 200



Фрагмент плана здания на отм. 0,000 в осях М-Р/2-3

М 1 : 100



Условные обозначения:

- клапан обратный
- клапан сепараторный
- бросок-клапан
- решетка вентиляционная приточная
- решетка вентиляционная вытяжная
- круглый оголовок (вентилятор) вытяжной
- приточный диффузор вытяжной
- приточный диффузор приточный
- фланец кассетный
- фланец настенный
- воздухоподогреватель
- воздухоподогреватель текстовый
- воздухоподогреватель

Примечания:

1. В качестве покровного слоя изоляции воздуховодов производственных, складских помещений и коридоров применять листовую нержавеющую сталь толщиной 0,55 мм.
2. Установить лючки для прочистки воздуховодов, обслуживающих производственные и складские помещения, не реже чем 1 люк на 6 метров.
3. Выбросные и воздухозаборные отверстия заткнуть сеткой сечением 10х10 мм.

Изм.	Кол.уч.	Лист	Изд.	Подпись	Дата
1	1	1	1	Г.И.П.	02.15
2	1	1	1	Н.Контроль	02.15
3	1	1	1	Проверка	02.15
4	1	1	1	Разработка	02.15

Изм.	Кол.уч.	Лист	Изд.	Подпись	Дата
1	1	1	1	Г.И.П.	02.15
2	1	1	1	Н.Контроль	02.15
3	1	1	1	Проверка	02.15
4	1	1	1	Разработка	02.15

Изм.	Кол.уч.	Лист	Изд.	Подпись	Дата
1	1	1	1	Г.И.П.	02.15
2	1	1	1	Н.Контроль	02.15
3	1	1	1	Проверка	02.15
4	1	1	1	Разработка	02.15

Схема системы П-А6

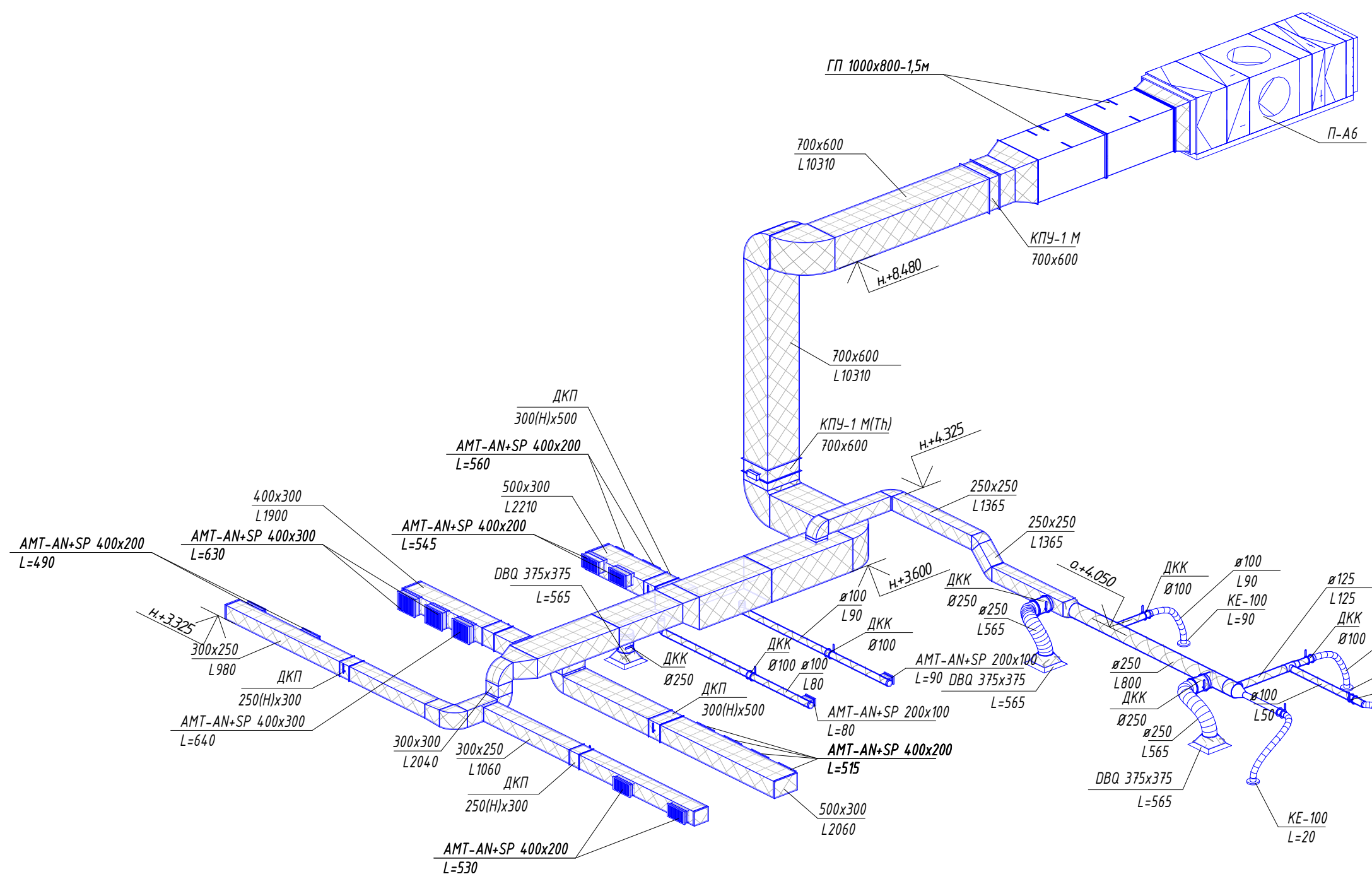


Схема системы П-А7

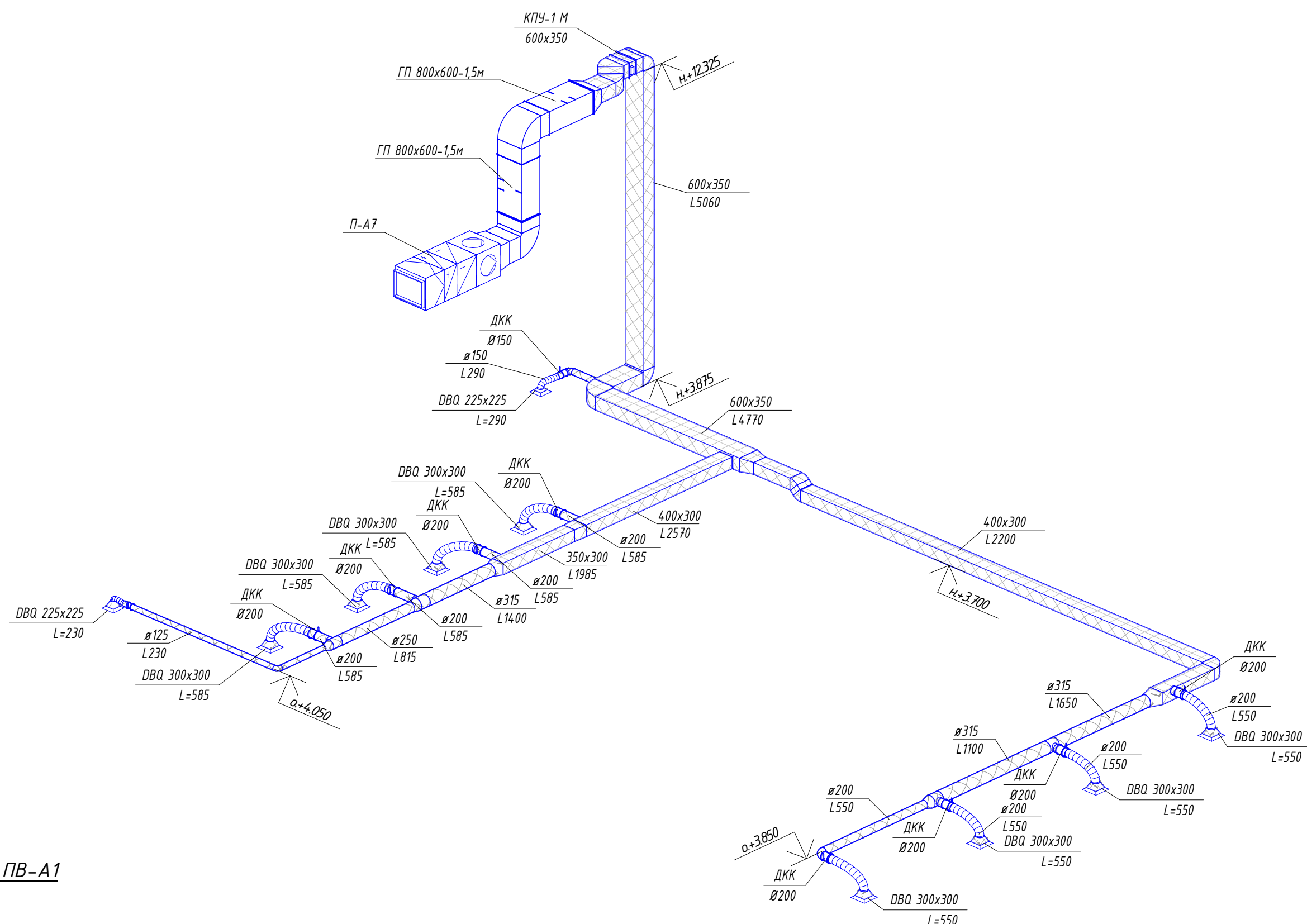


Схема системы П-А8

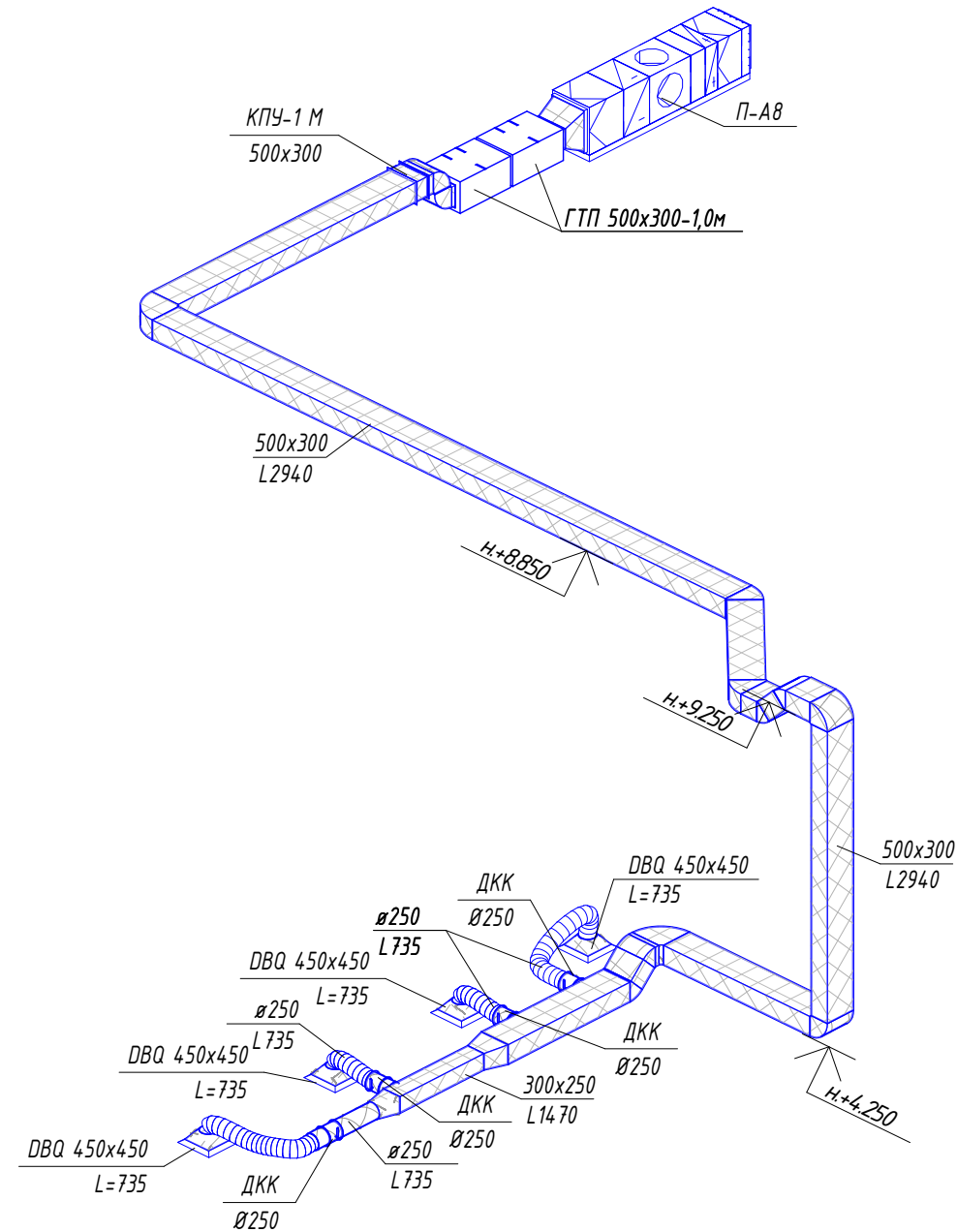


Схема системы ПБ-А1

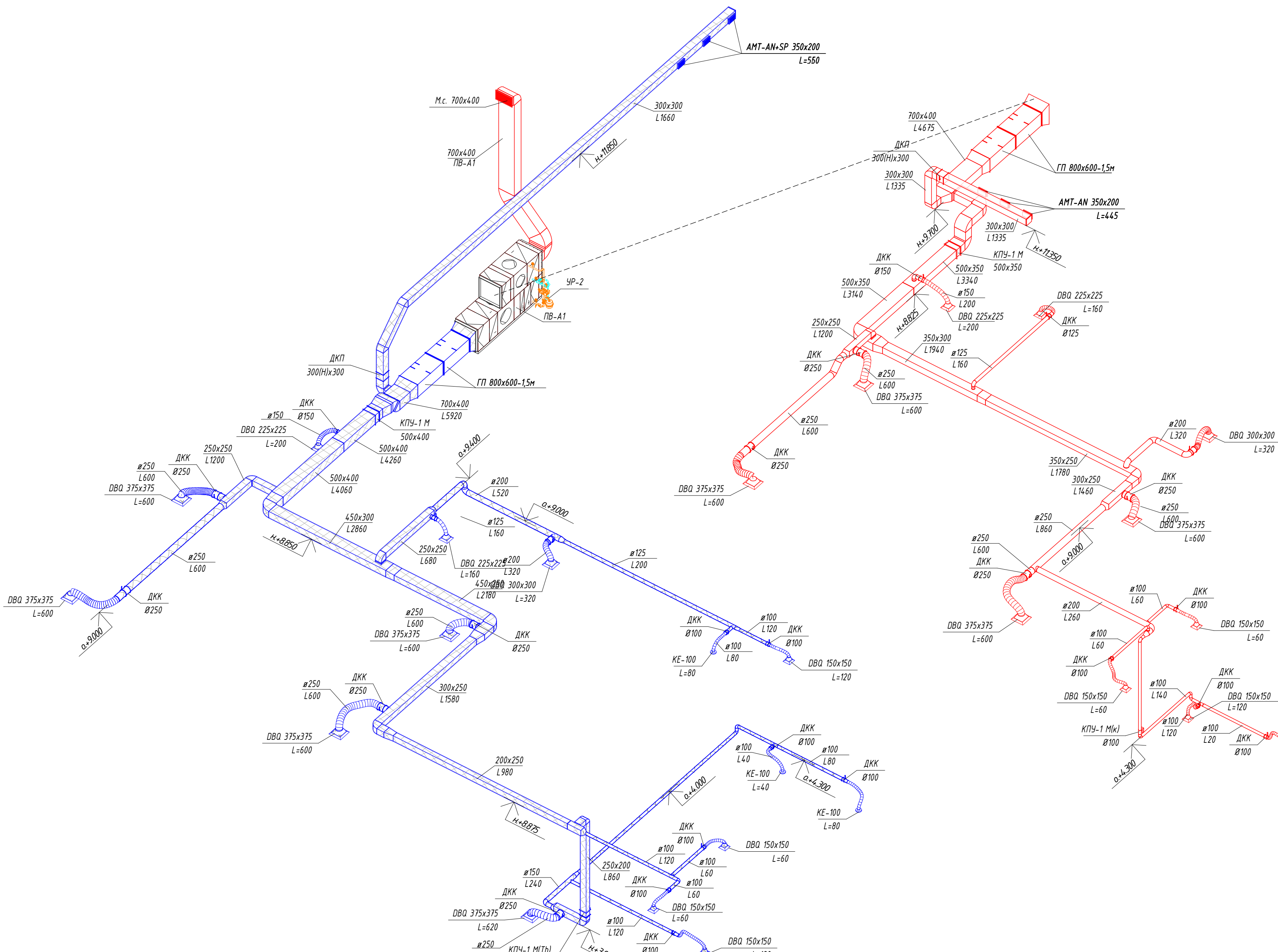
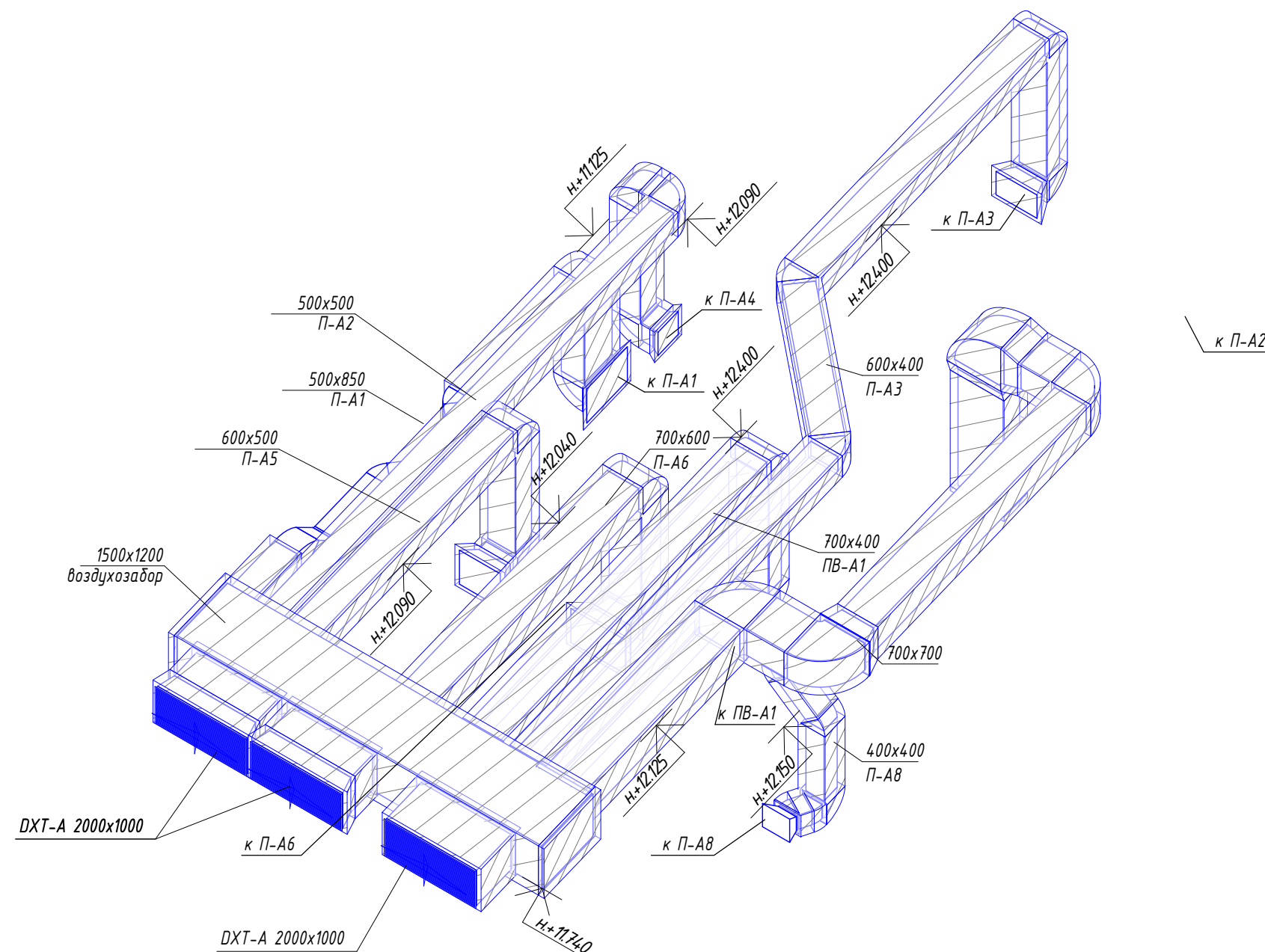


Схема воздухозабора венткамеры В 2.001а



Условные обозначения:

- изоляция K-Flex AIR-10 фольгированная, $\sigma=10$ мм, $\lambda=0,039$ Вт/(м·К)
- изоляция WIRED MAT 80 фольгированная, $\sigma=10$ мм, $\lambda=0,035$ Вт/(м·К)
- изоляция ALU LAMELLA MAT фольгированная, $\sigma=100$ мм, $\lambda=0,04$ Вт/(м·К)

Примечания:

- В качестве покровного слоя изоляции воздуховодов производственных, складских помещений и коридоров применить листовую нержавеющую сталь толщиной 0,5 мм.
- Установить лючки для прочистки воздуховодов, обслуживающих производственные и складские помещения, не реже чем 1 люк на 6 метров.
- Выбросные и воздухозаборные отверстия заткнуть сеткой сечением 10х10 мм.

Изм.	Кол.уч.	Лист	Изд.	Подпись	Дата
1	1	1	1		
2	1	1	1		
3	1	1	1		
4	1	1	1		
5	1	1	1		
6	1	1	1		
7	1	1	1		
8	1	1	1		
9	1	1	1		
10	1	1	1		
11	1	1	1		
12	1	1	1		
13	1	1	1		
14	1	1	1		
15	1	1	1		
16	1	1	1		
17	1	1	1		
18	1	1	1		
19	1	1	1		
20	1	1	1		
21	1	1	1		
22	1	1	1		
23	1	1	1		
24	1	1	1		
25	1	1	1		
26	1	1	1		
27	1	1	1		
28	1	1	1		
29	1	1	1		
30	1	1	1		
31	1	1	1		
32	1	1	1		
33	1	1	1		
34	1	1	1		
35	1	1	1		
36	1	1	1		
37	1	1	1		
38	1	1	1		
39	1	1	1		
40	1	1	1		
41	1	1	1		
42	1	1	1		
43	1	1	1		
44	1	1	1		
45	1	1	1		
46	1	1	1		
47	1	1	1		
48	1	1	1		
49	1	1	1		
50	1	1	1		
51	1	1	1		
52	1	1	1		
53	1	1	1		
54	1	1	1		
55	1	1	1		
56	1	1	1		
57	1	1	1		
58	1	1	1		
59	1	1	1		
60	1	1	1		
61	1	1	1		
62	1	1	1		
63	1	1	1		
64	1	1	1		
65	1	1	1		
66	1	1	1		
67	1	1	1		
68	1	1	1		
69	1	1	1		
70	1	1	1		
71	1	1	1		
72	1	1	1		
73	1	1	1		
74	1	1	1		
75	1	1	1		
76	1	1	1		
77	1	1	1		
78	1	1	1		
79	1	1	1		
80	1	1	1		
81	1	1	1		
82	1	1	1		
83	1	1	1		
84	1	1	1		
85	1	1	1		
86	1	1	1		
87	1	1	1		
88	1	1	1		
89	1	1	1		
90	1	1	1		
91	1	1	1		
92	1	1	1		
93	1	1	1		
94	1	1	1		
95	1	1	1		
96	1	1	1		
97	1	1	1		
98	1	1	1		
99	1	1	1		
100	1	1	1		

Схема системы В-А1

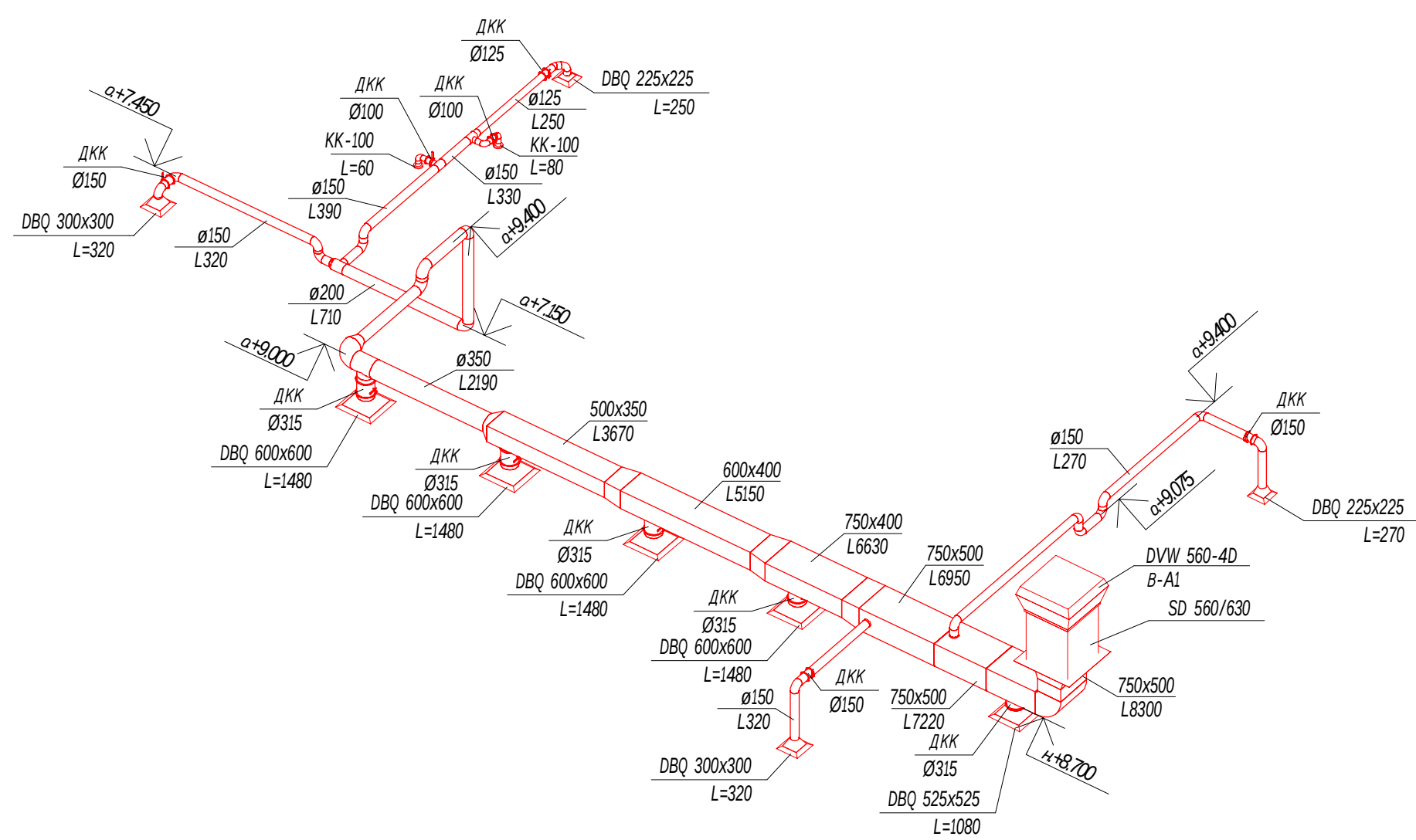


Схема системы В-А2.1

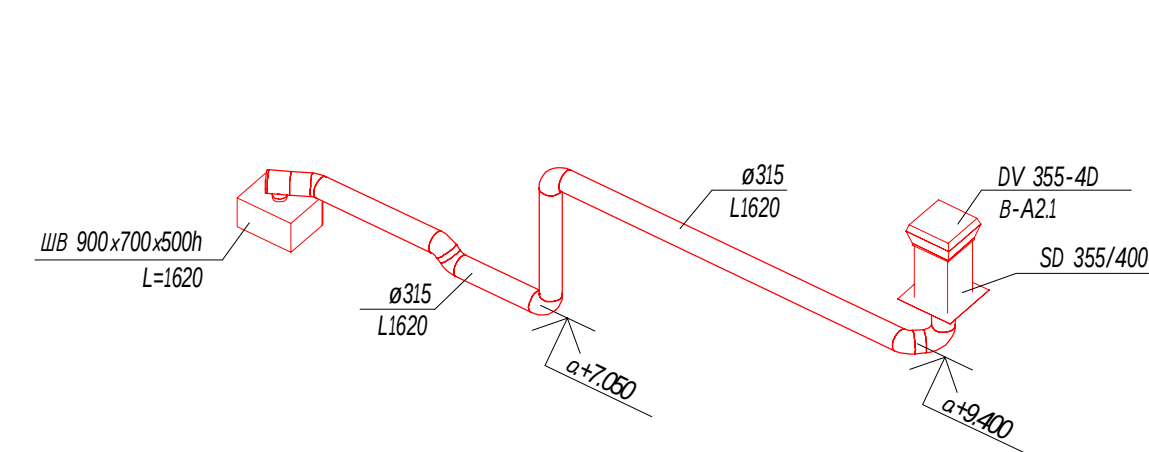


Схема системы В-А2.2

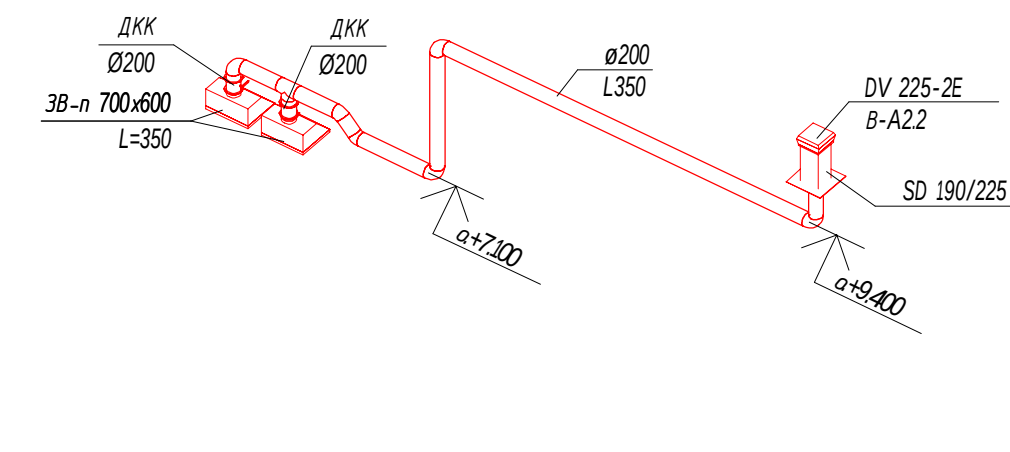


Схема системы В-АЗ

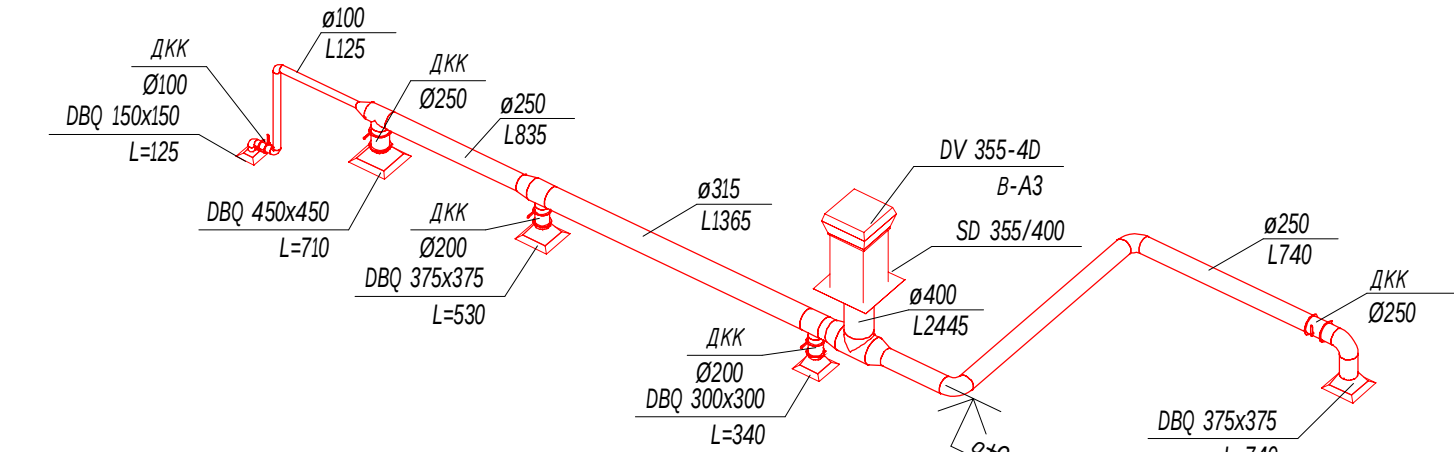


Схема системы В-А4

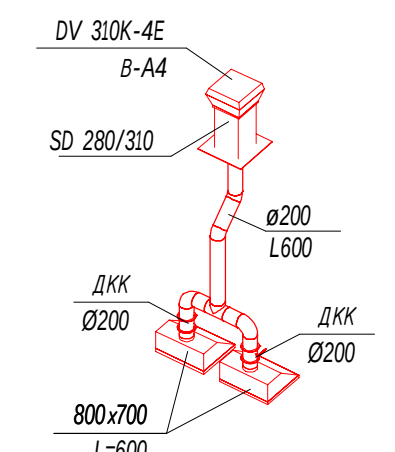


Схема системы В-А6

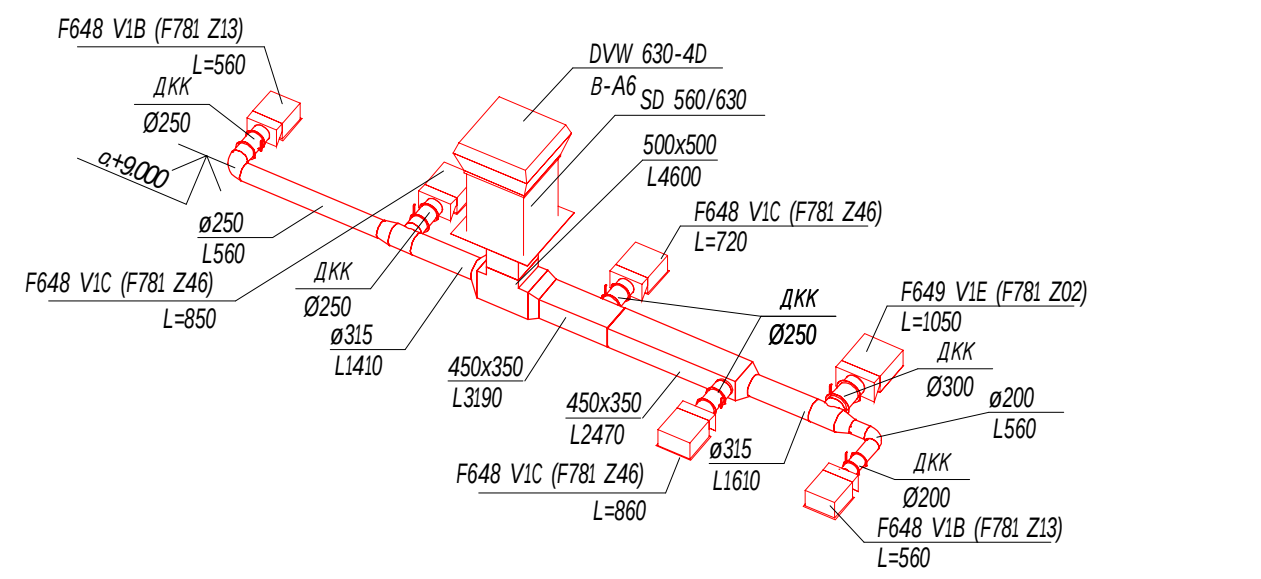


Схема системы В-А7

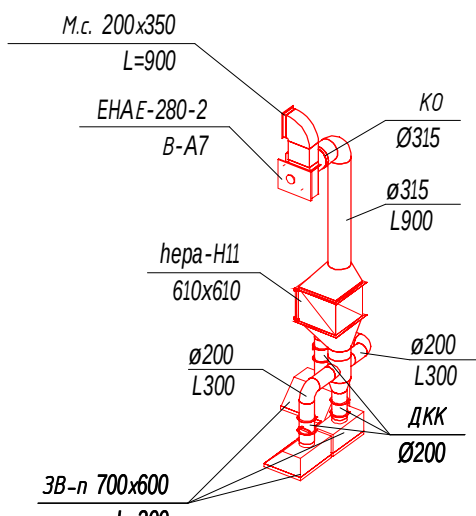


Схема системы В-А8

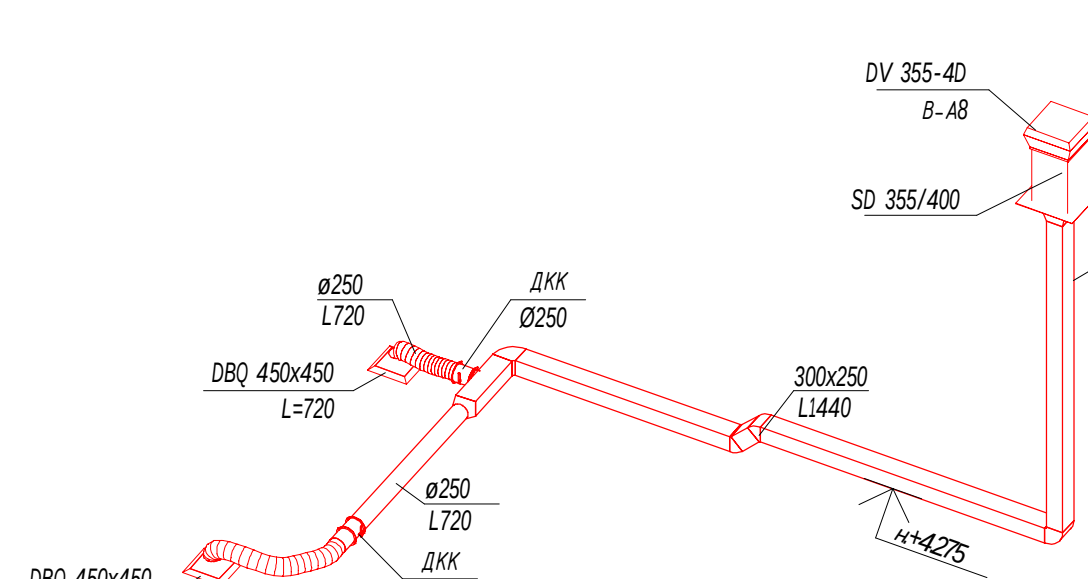


Схема системы В-А8.1

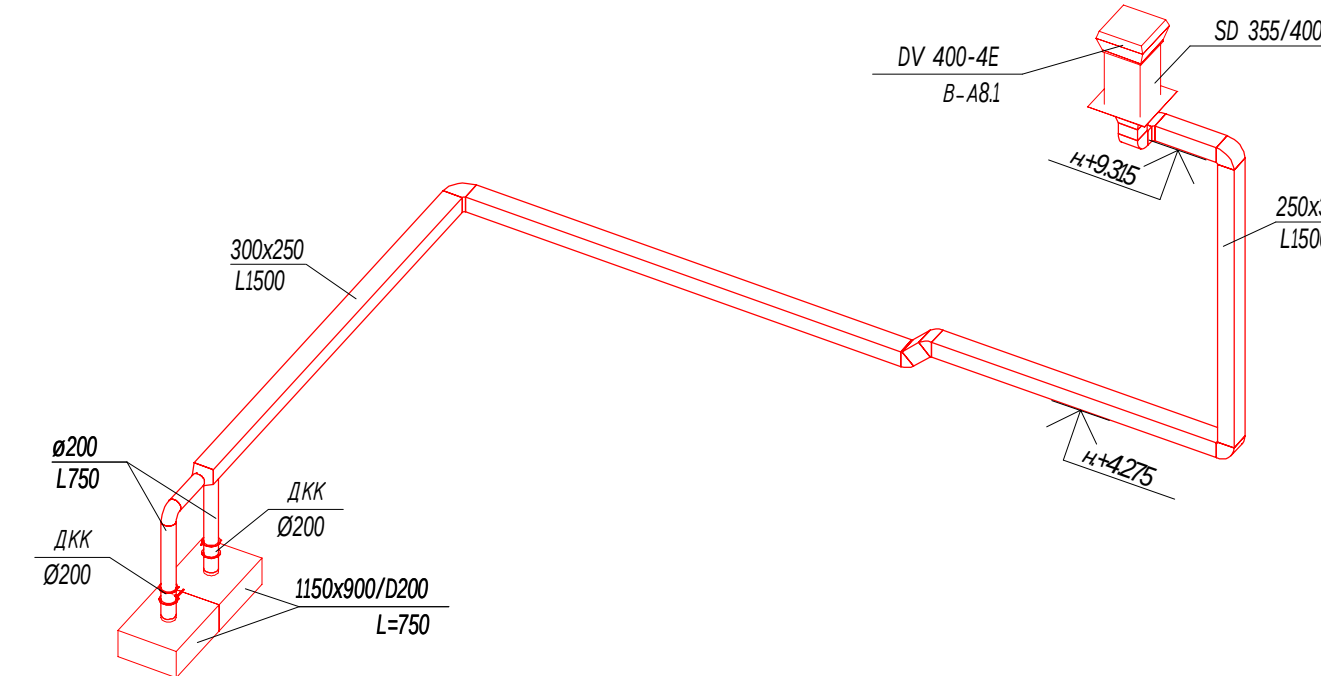


Схема системы В-А9

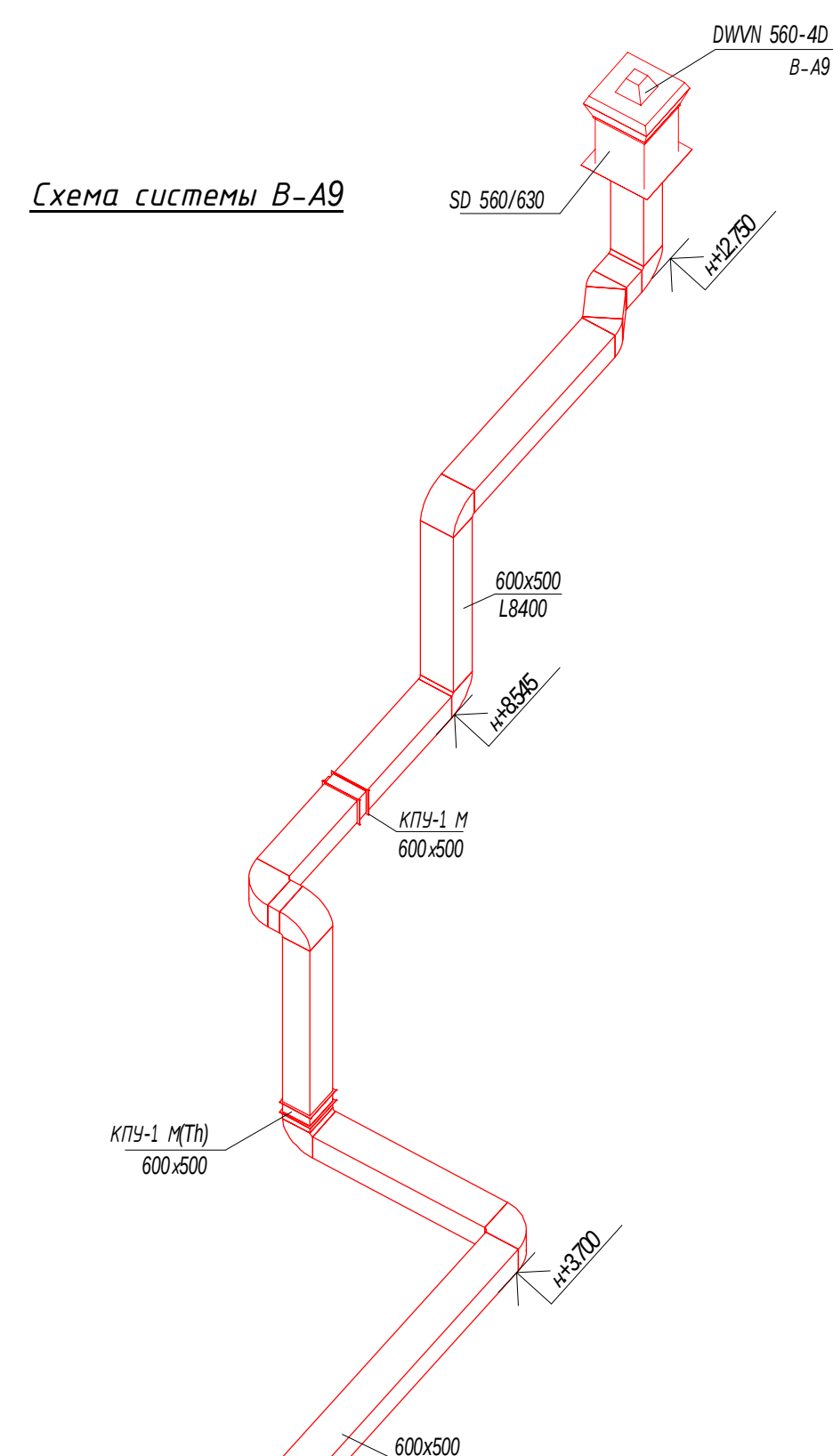


Схема системы В-А5

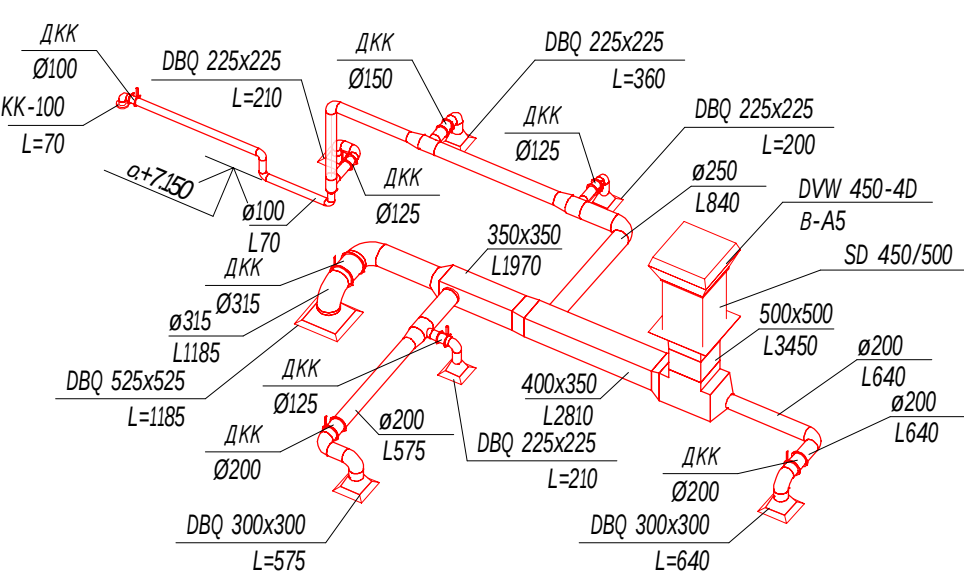


Схема системы В-А11

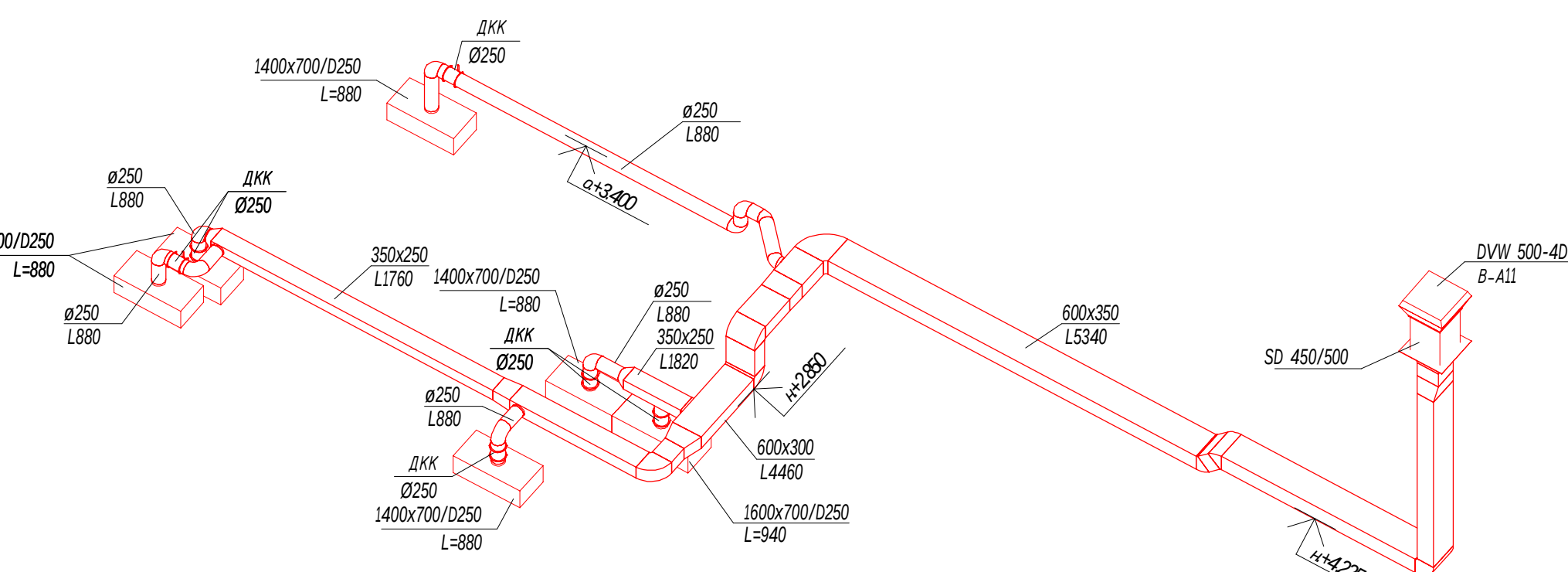


Схема системы В-А12

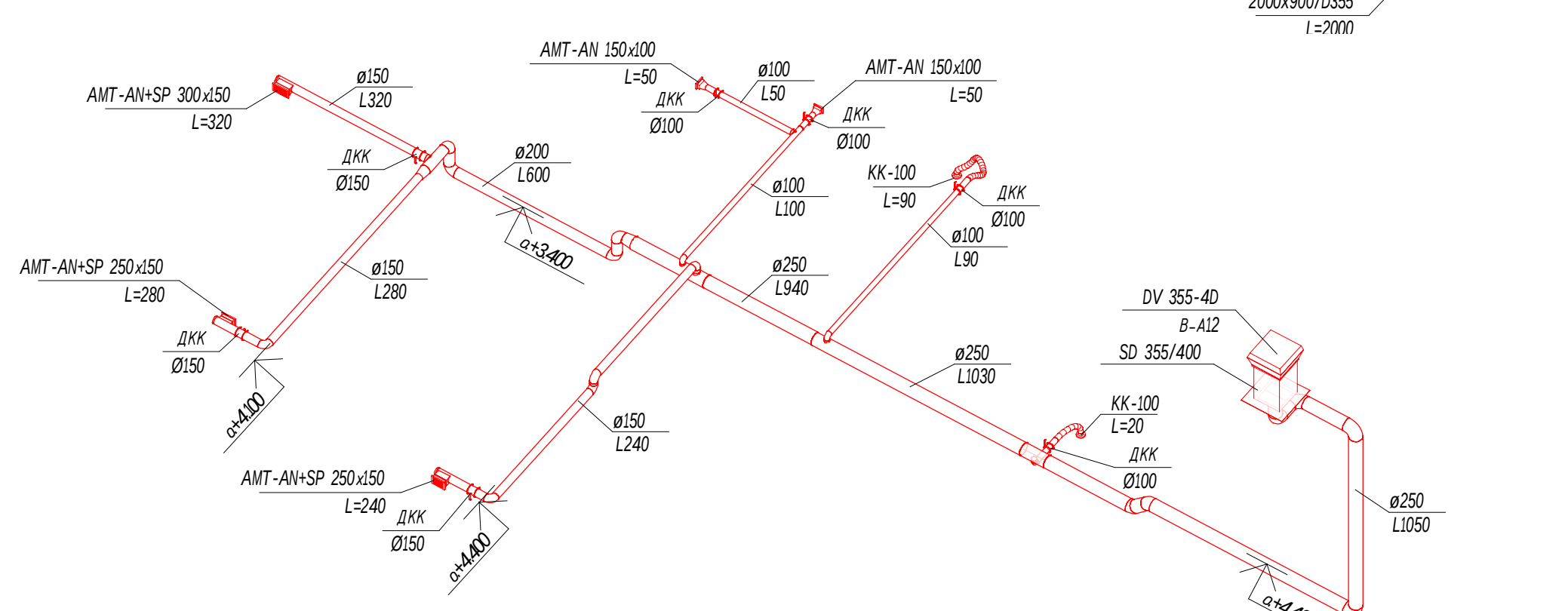


Схема системы В-А14

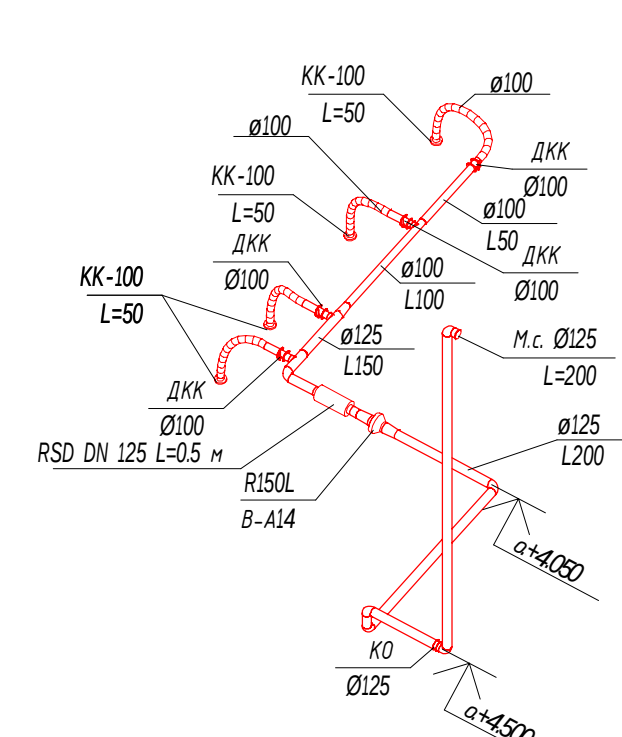
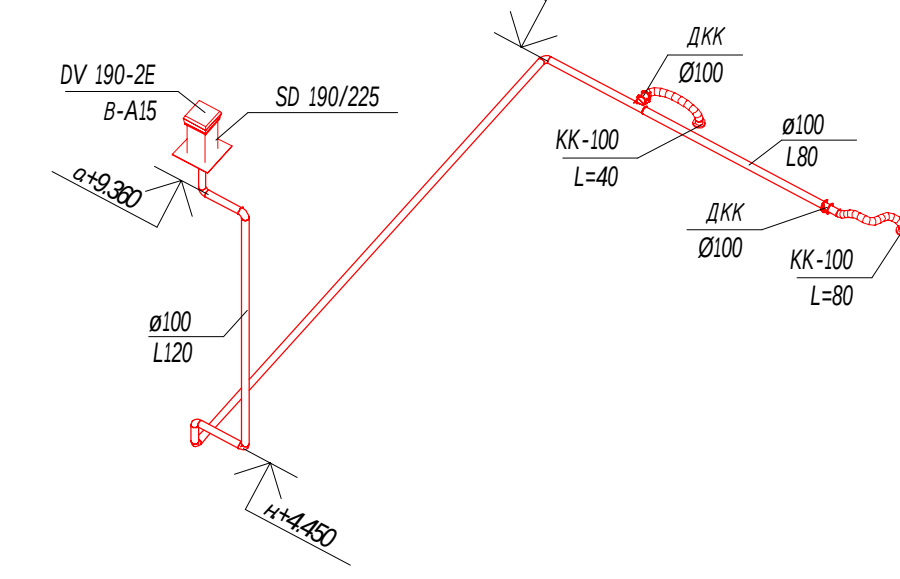


Схема системы В-А15



Примечания:

1. В качестве покрывного слоя изоляции воздуховодов, производственных, складских помещений и коридоров применять листовую нержавеющей сталь толщиной 0,55 мм.
2. Установить решетки для проветривания воздуховодов, обслуживающих производство и складские помещения, не реже чем 1 раз в 6 недель.
3. Выбросные и всасывающие отверстия закрывать сеткой сечением 10х10 мм

[illegible]

Схема системы В-А19

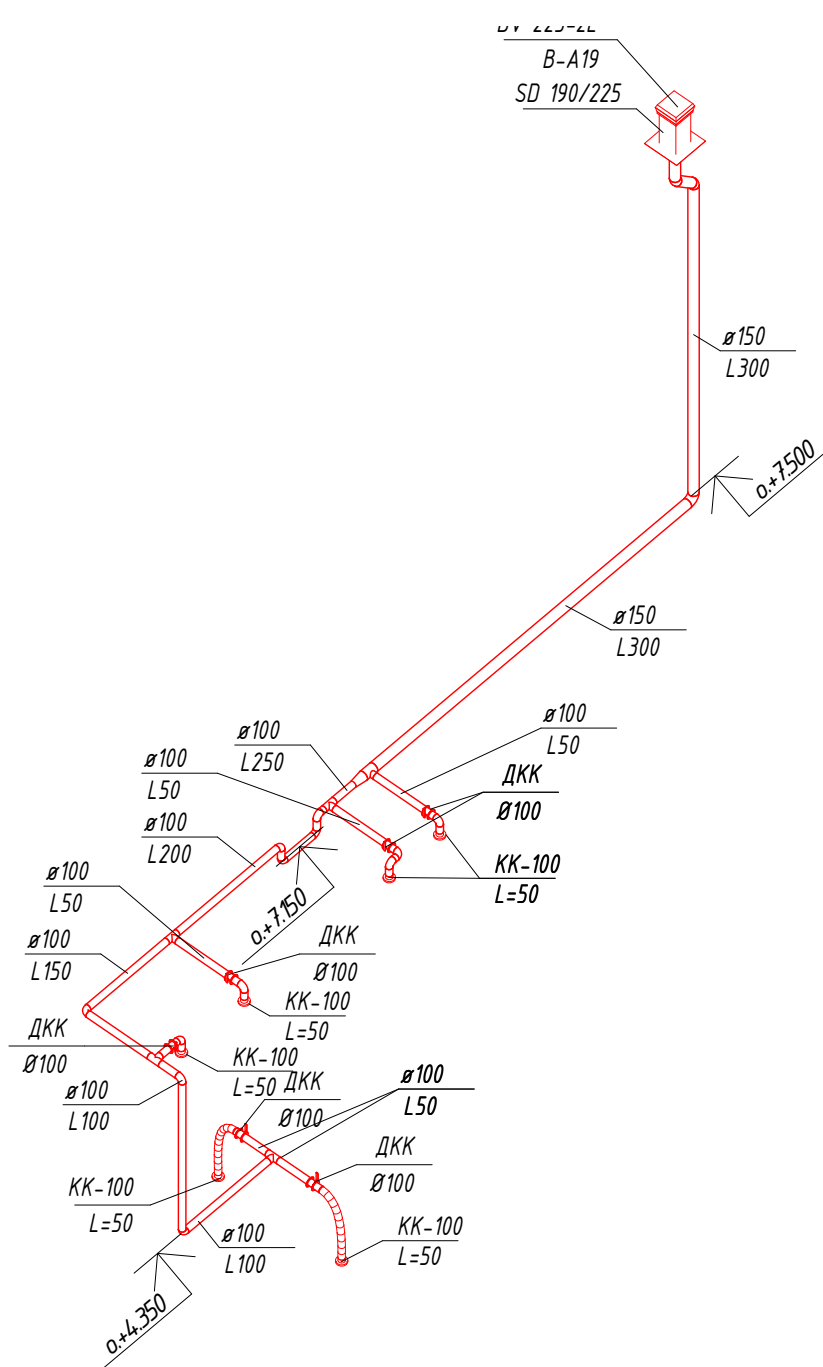


Схема системы В-А21

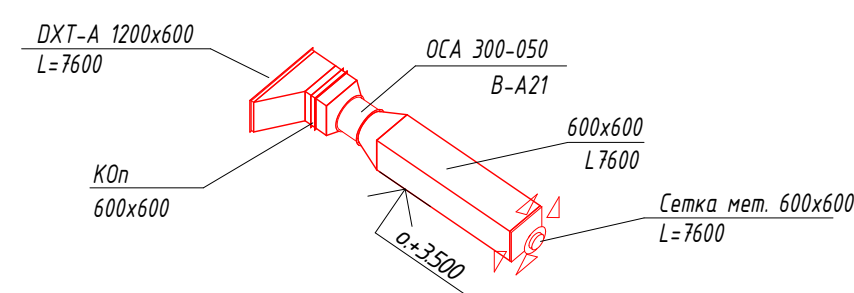


Схема системы В-А20

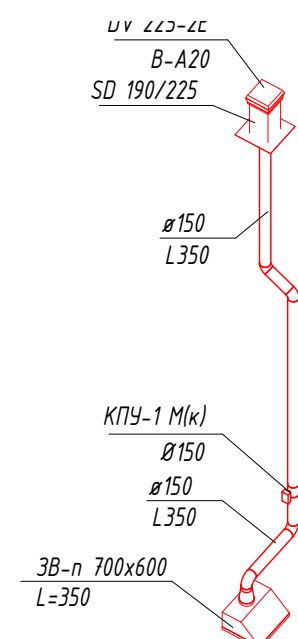


Схема системы В-А18

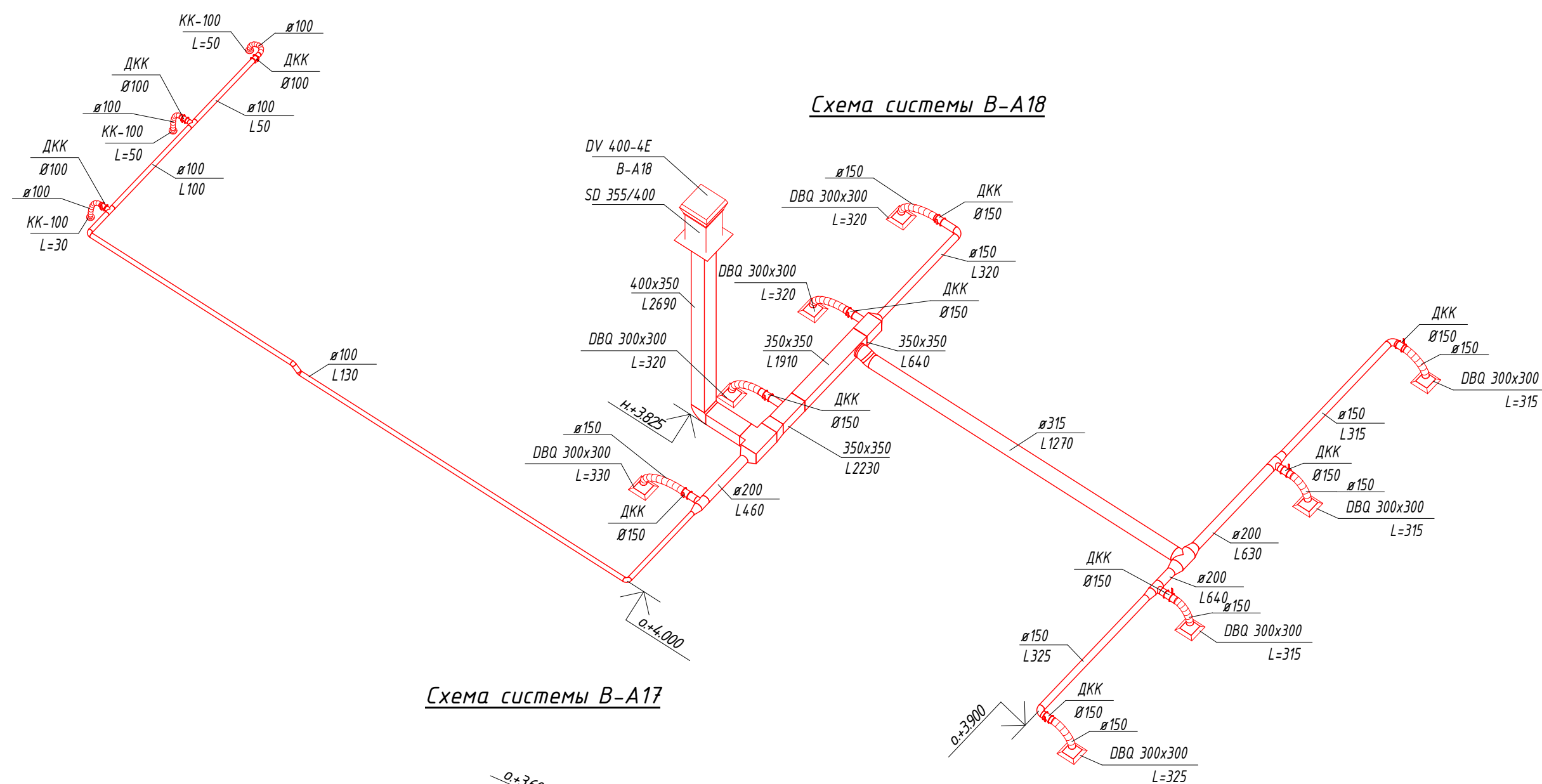
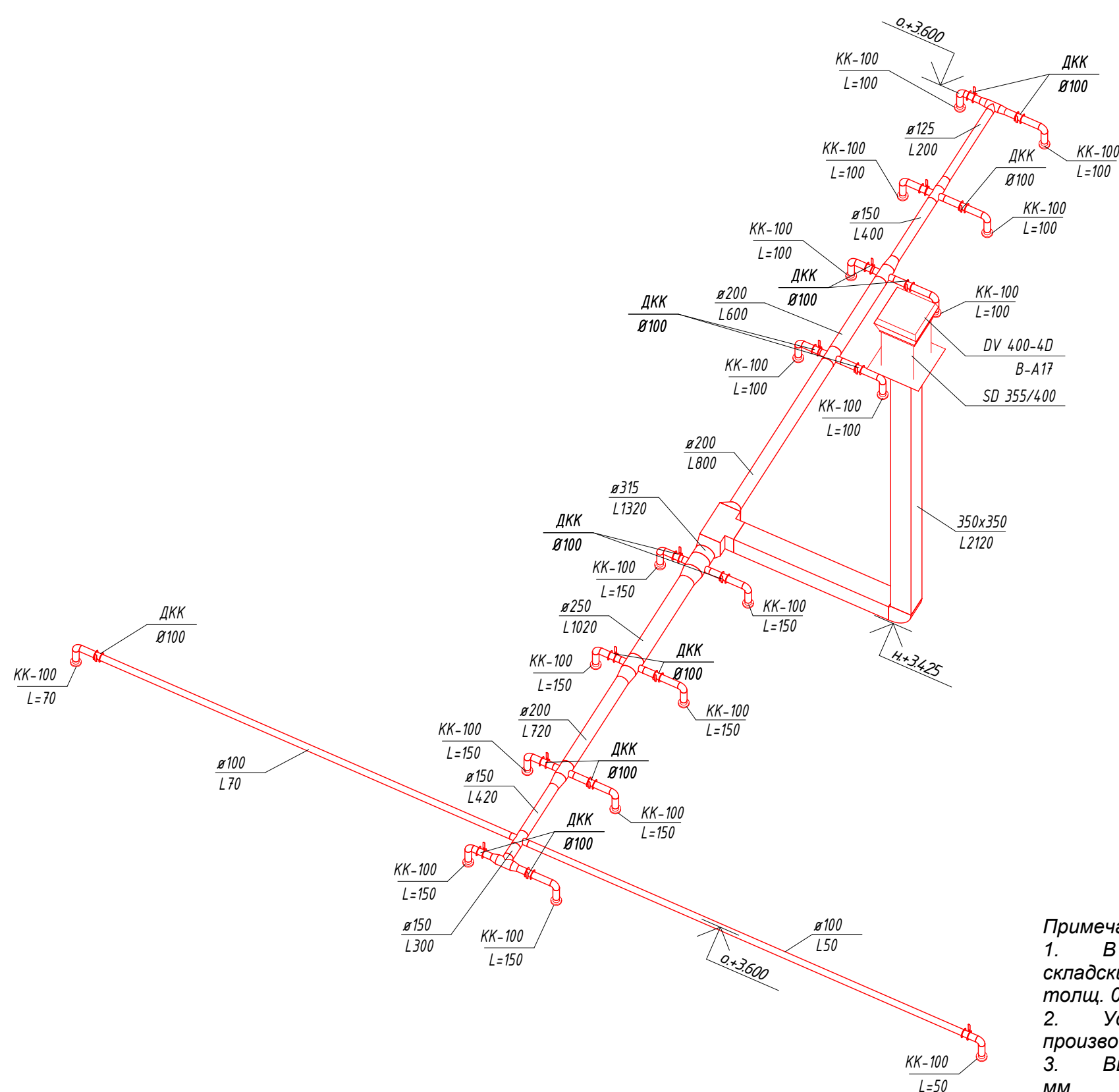


Схема системы В-А17



Примечания:

1. В качестве покровного слоя изоляции воздуховодов производственных, складских помещений и коридоров применить листовую нержавеющую сталь толщ. 0,55 мм.
2. Установить лючки для прочистки воздуховодов, обслуживающих производственные и складские помещения, не реже чем 1 люк на 6 метров.
3. Выбросные и воздухозаборные отверстия затянуть сеткой сечением 10х10 мм

[illegible]

Схема системы П-С1/В-С9

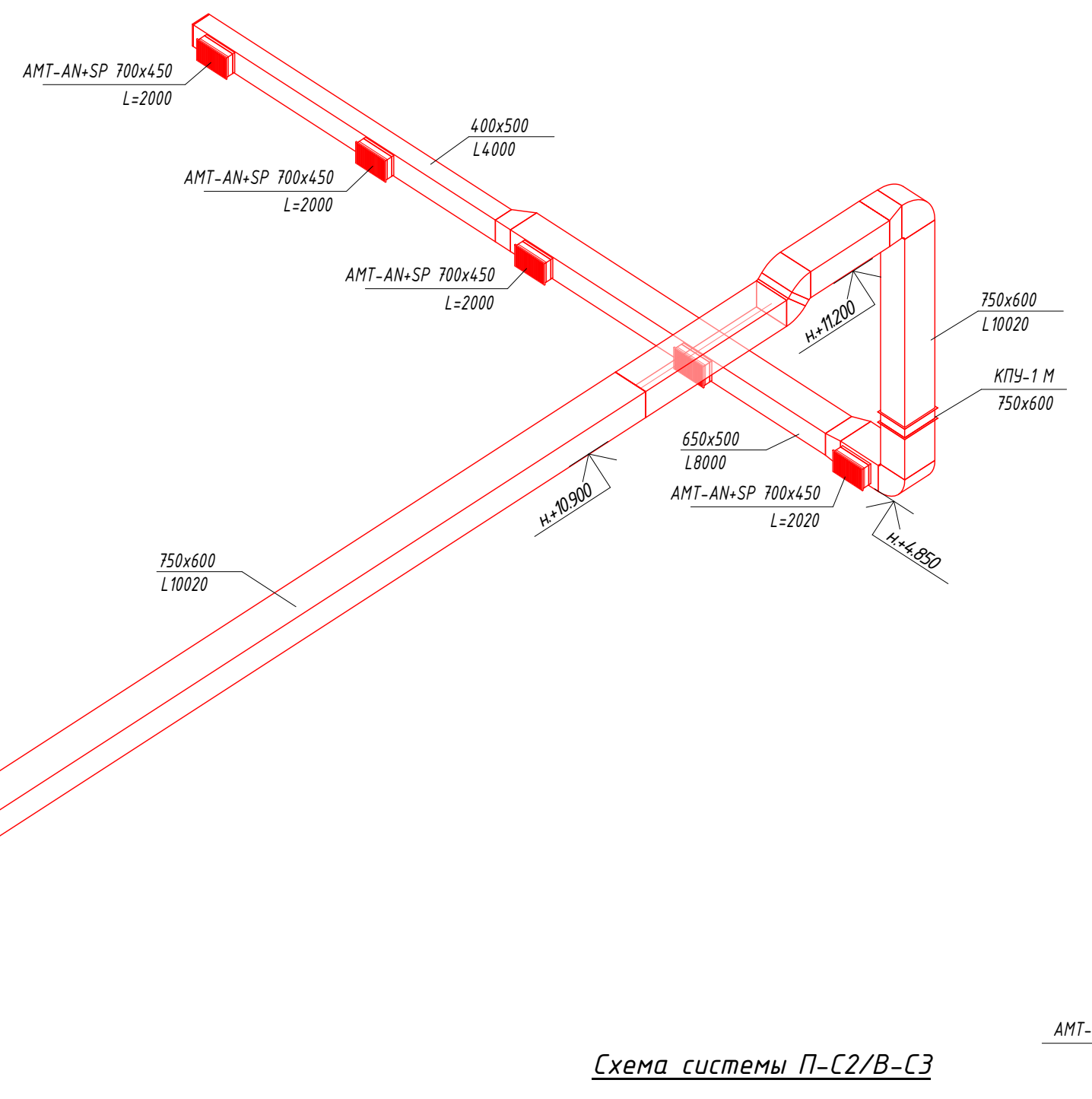
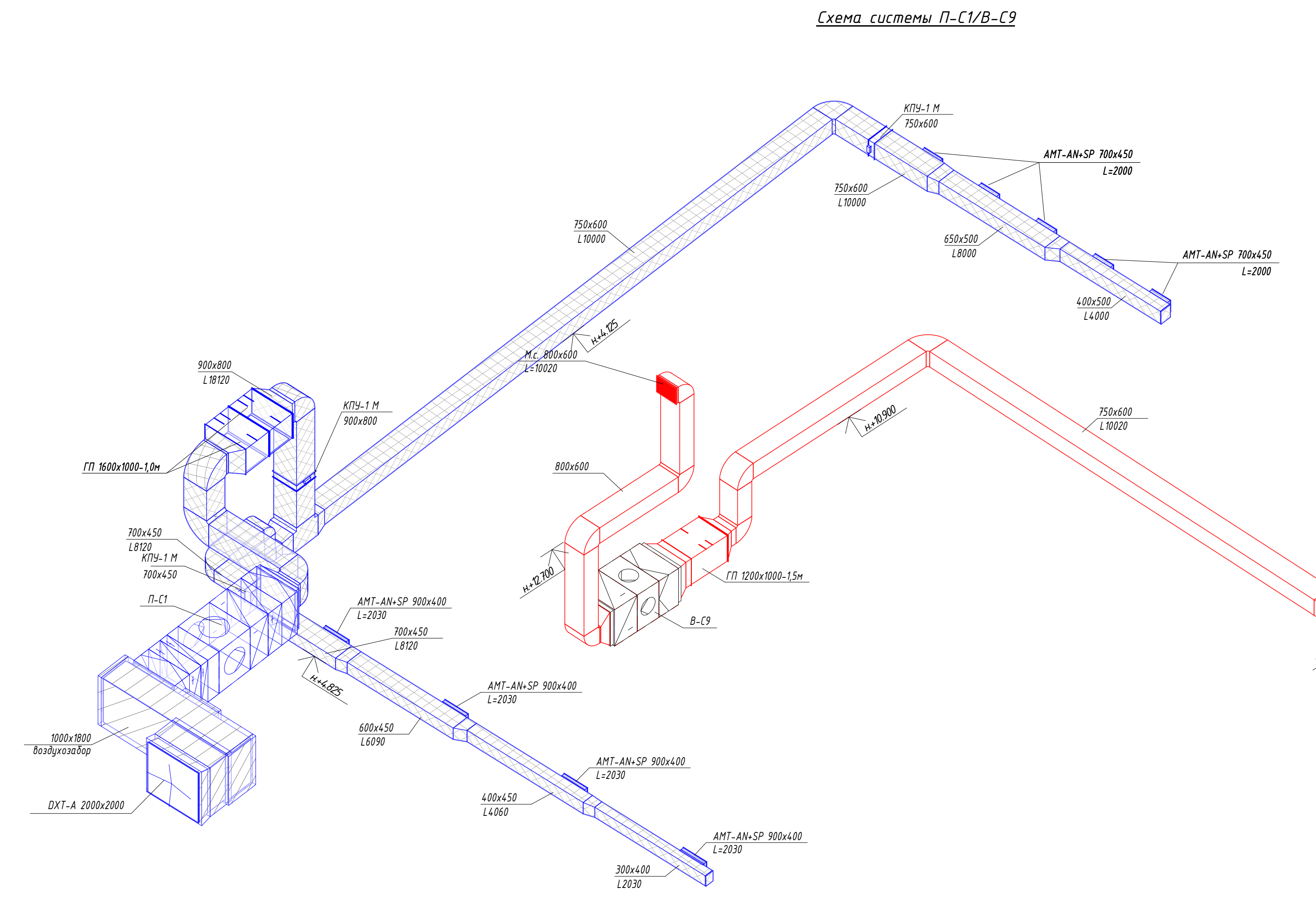


Схема системы П-С2/В-С3

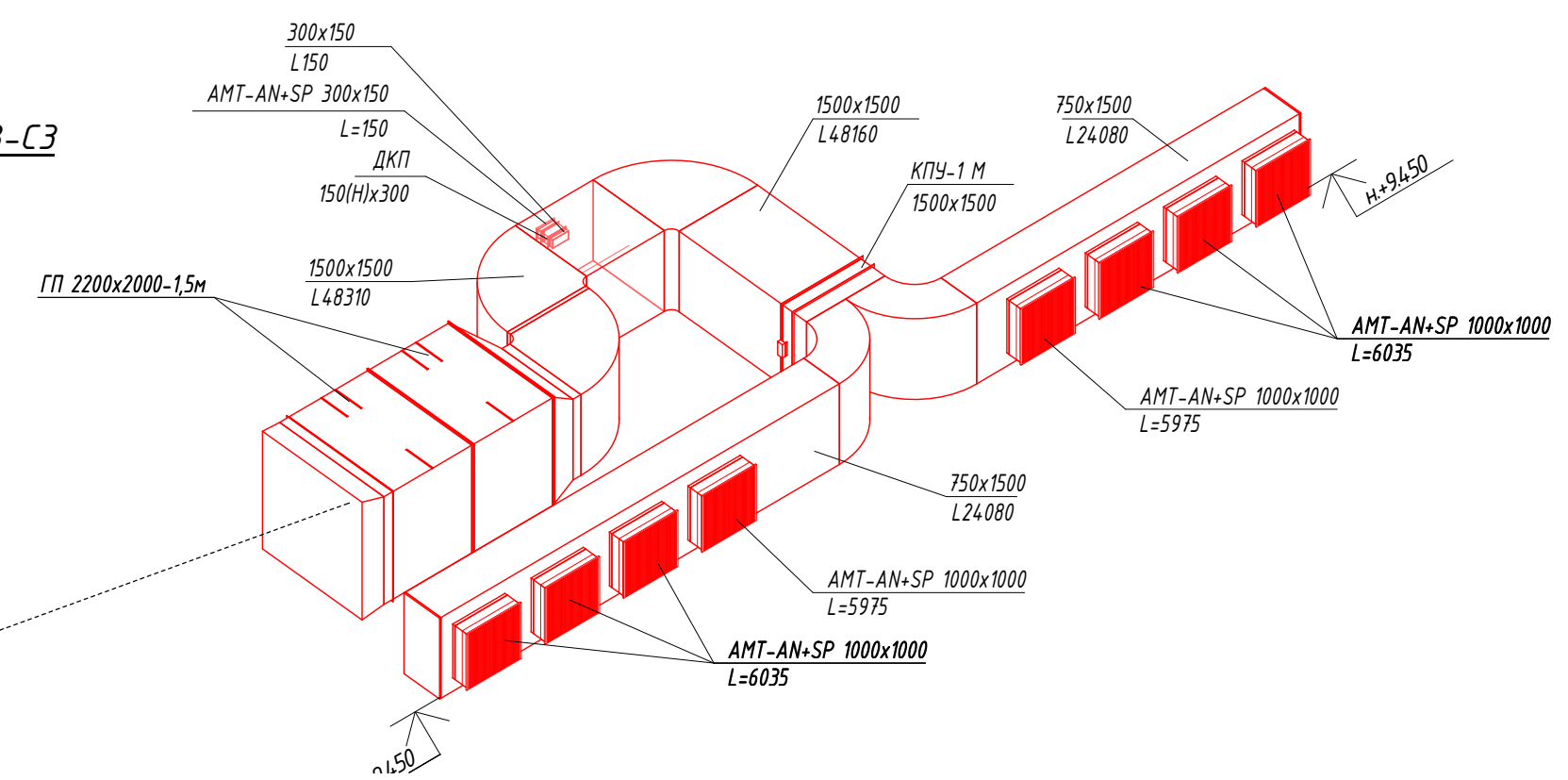


Схема системы П-В-С3

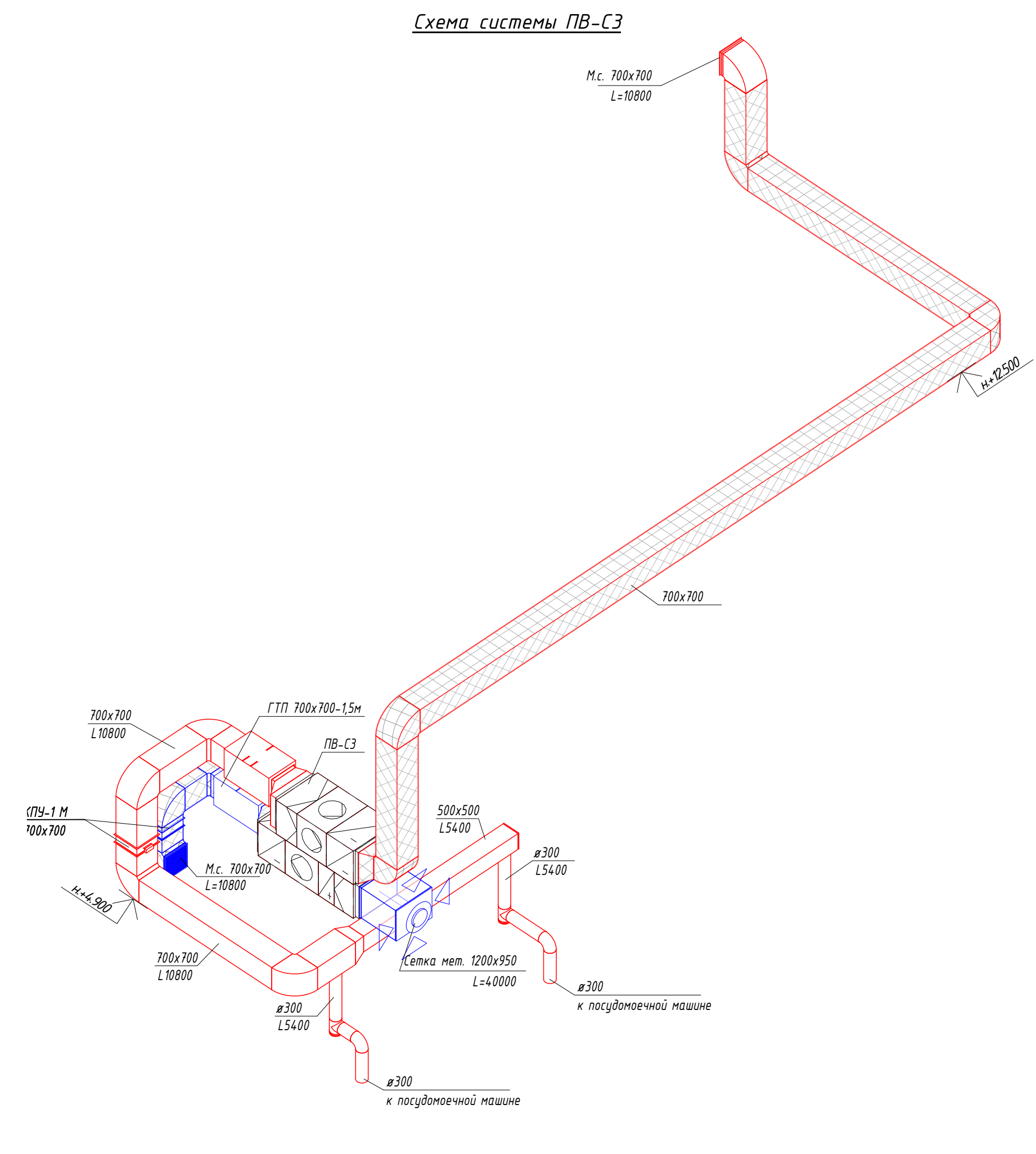


Схема системы П-С4

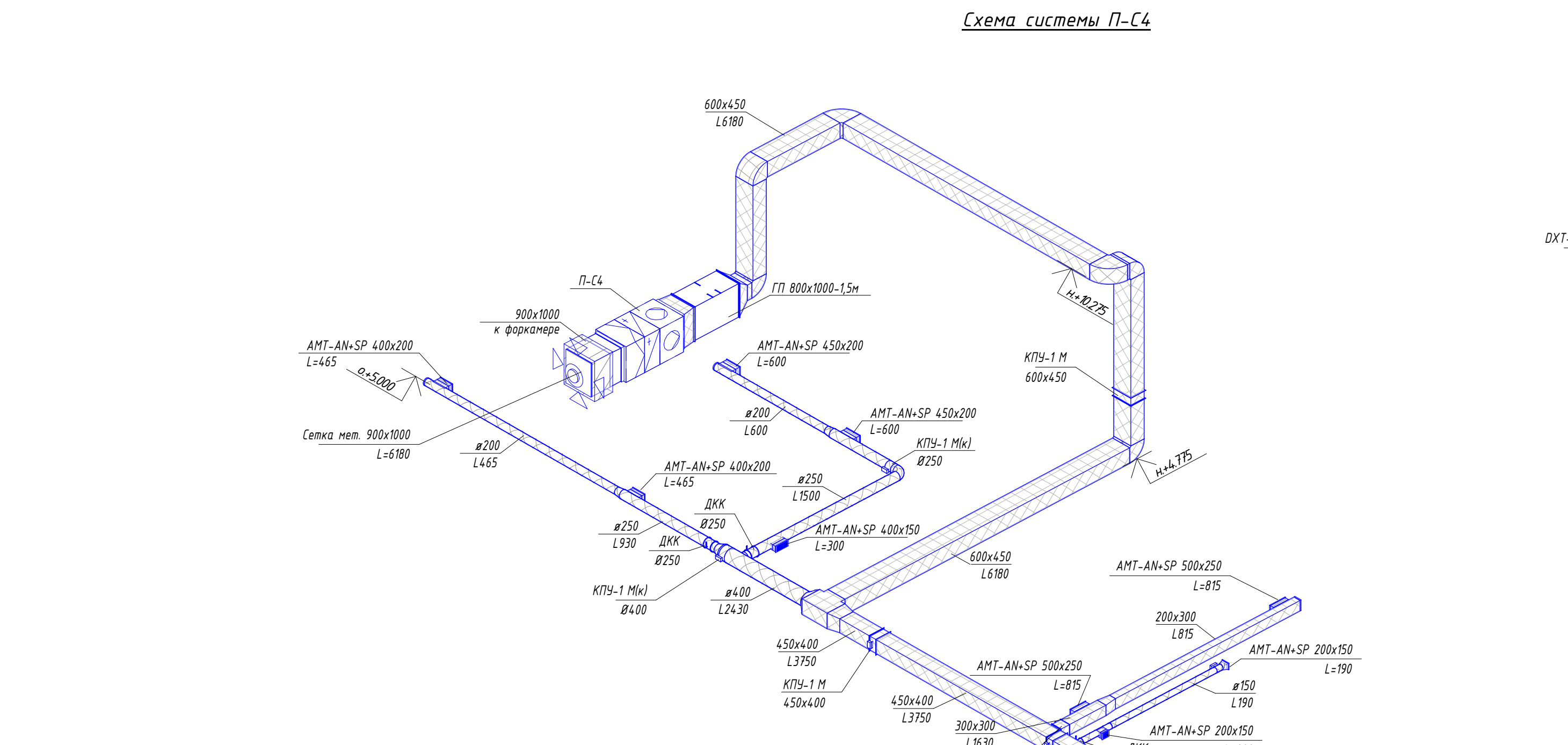


Схема системы П-С3

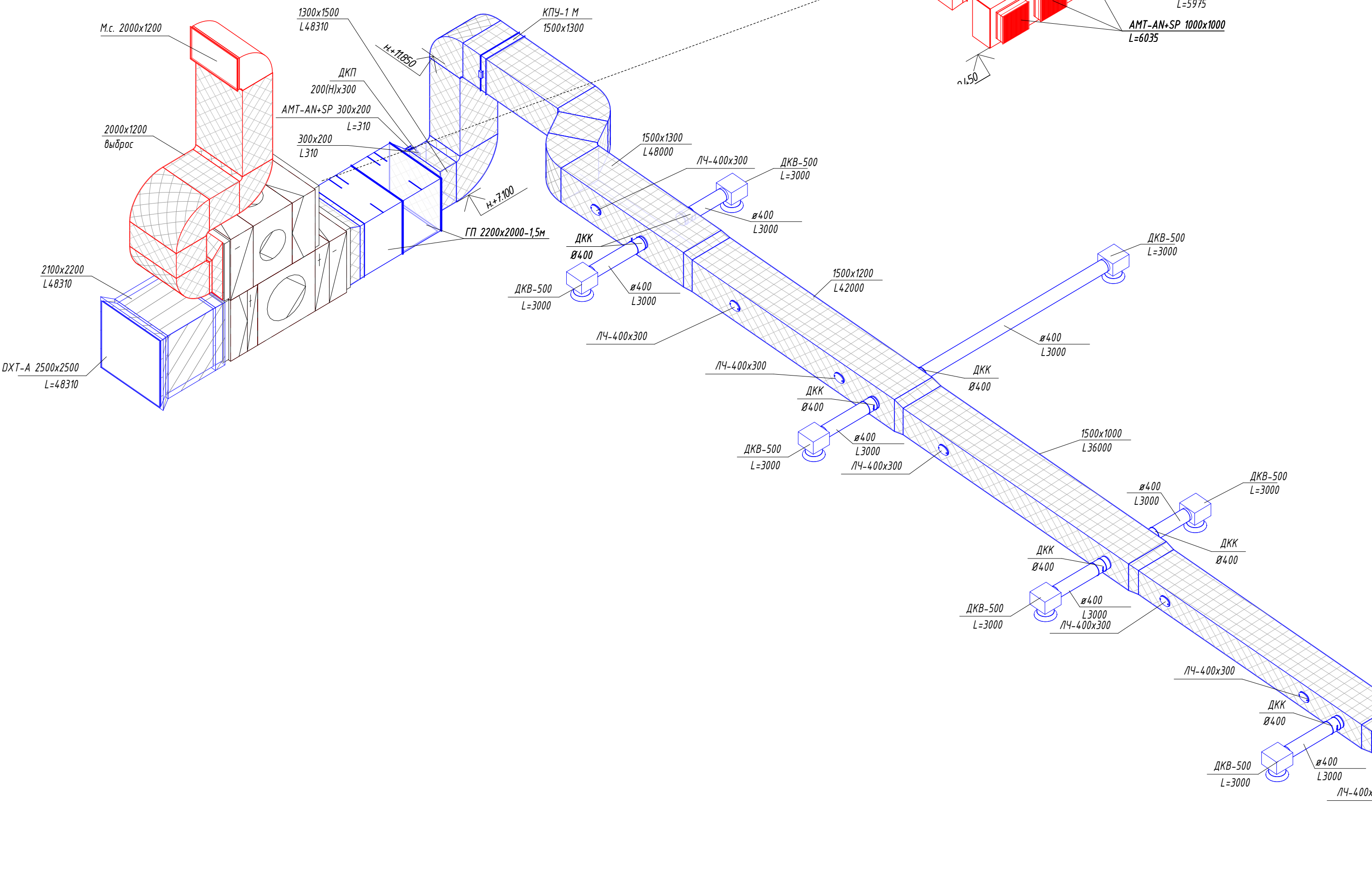
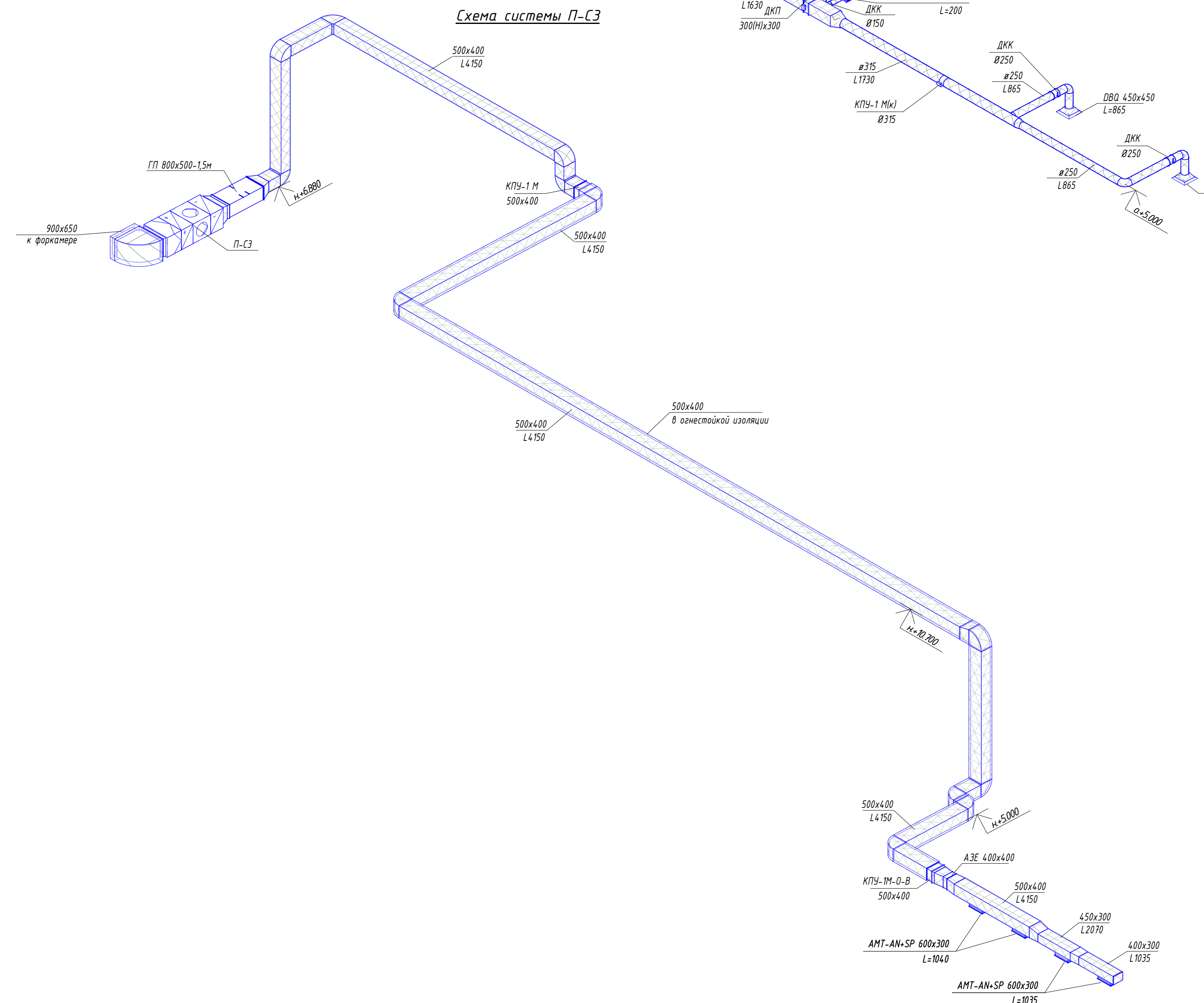


Схема системы П-В-С2

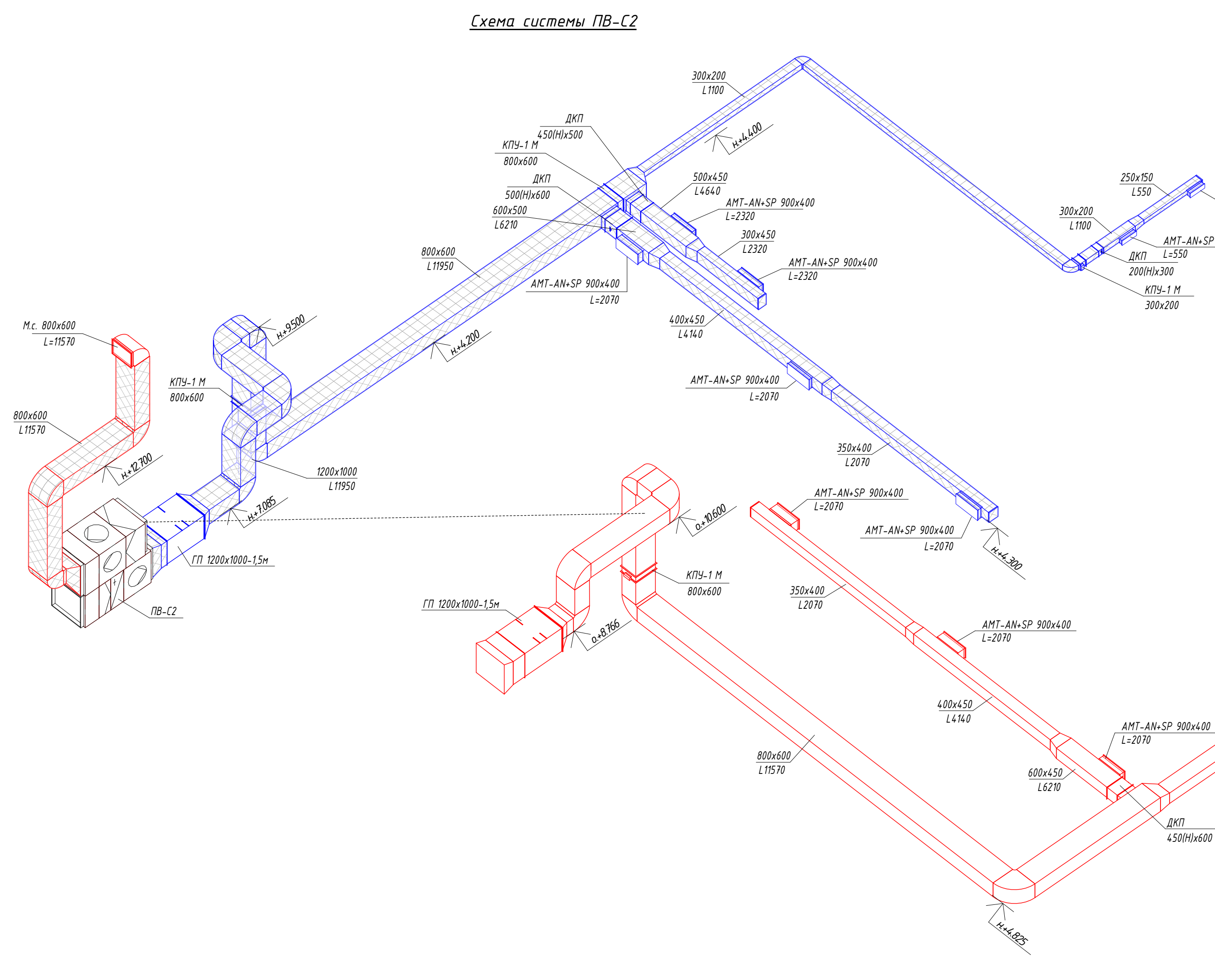
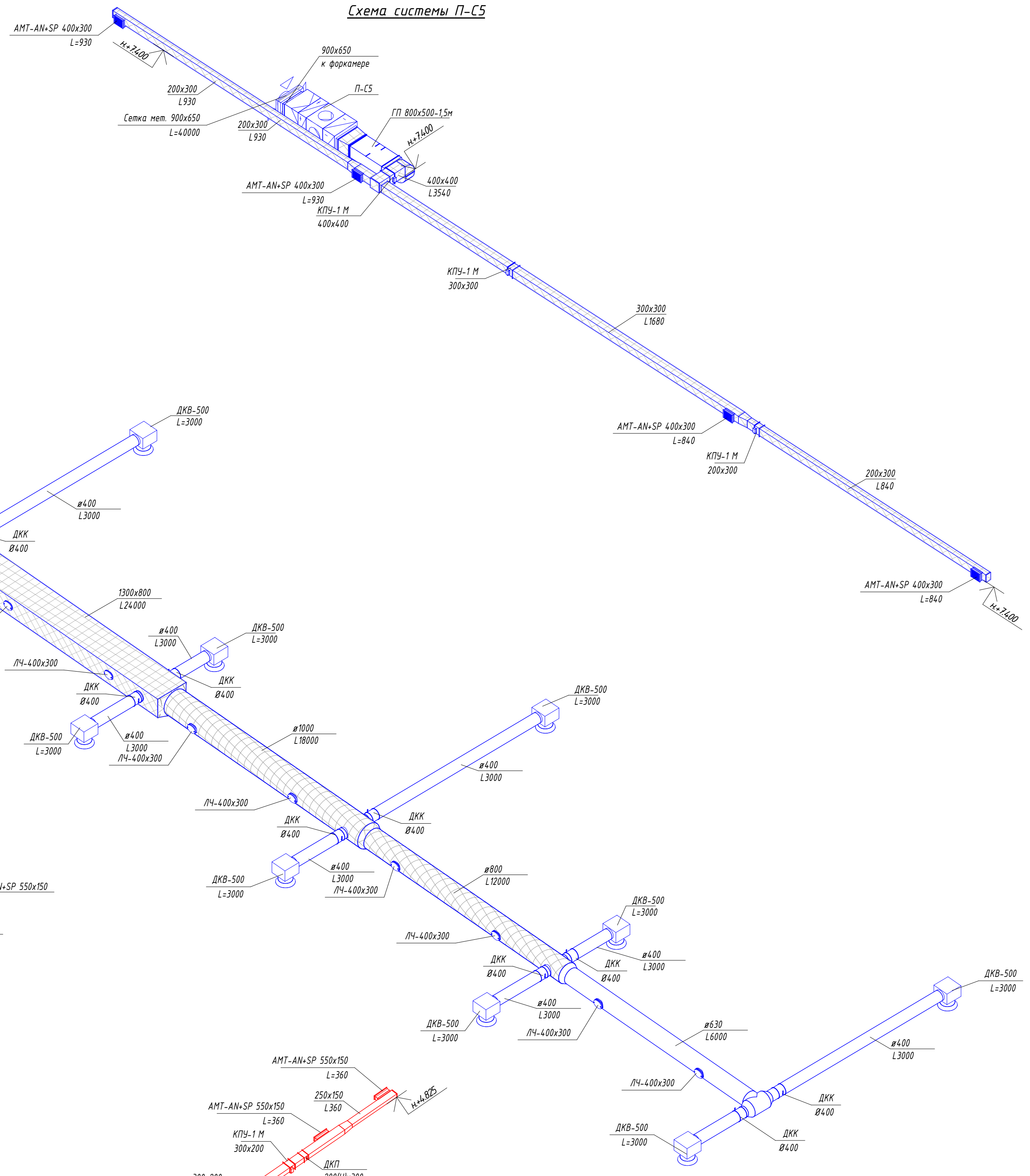


Схема системы П-С5

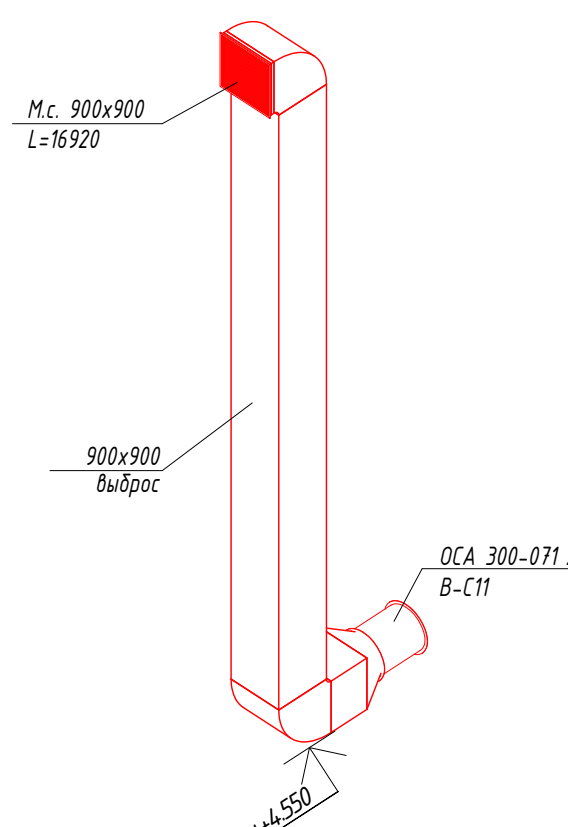
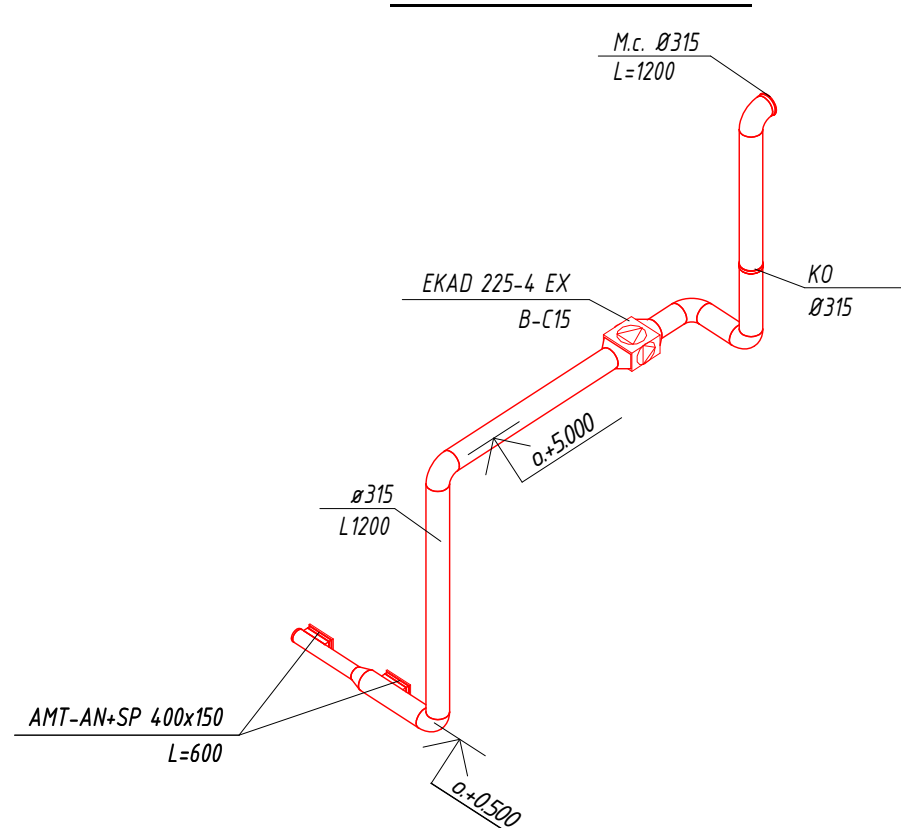
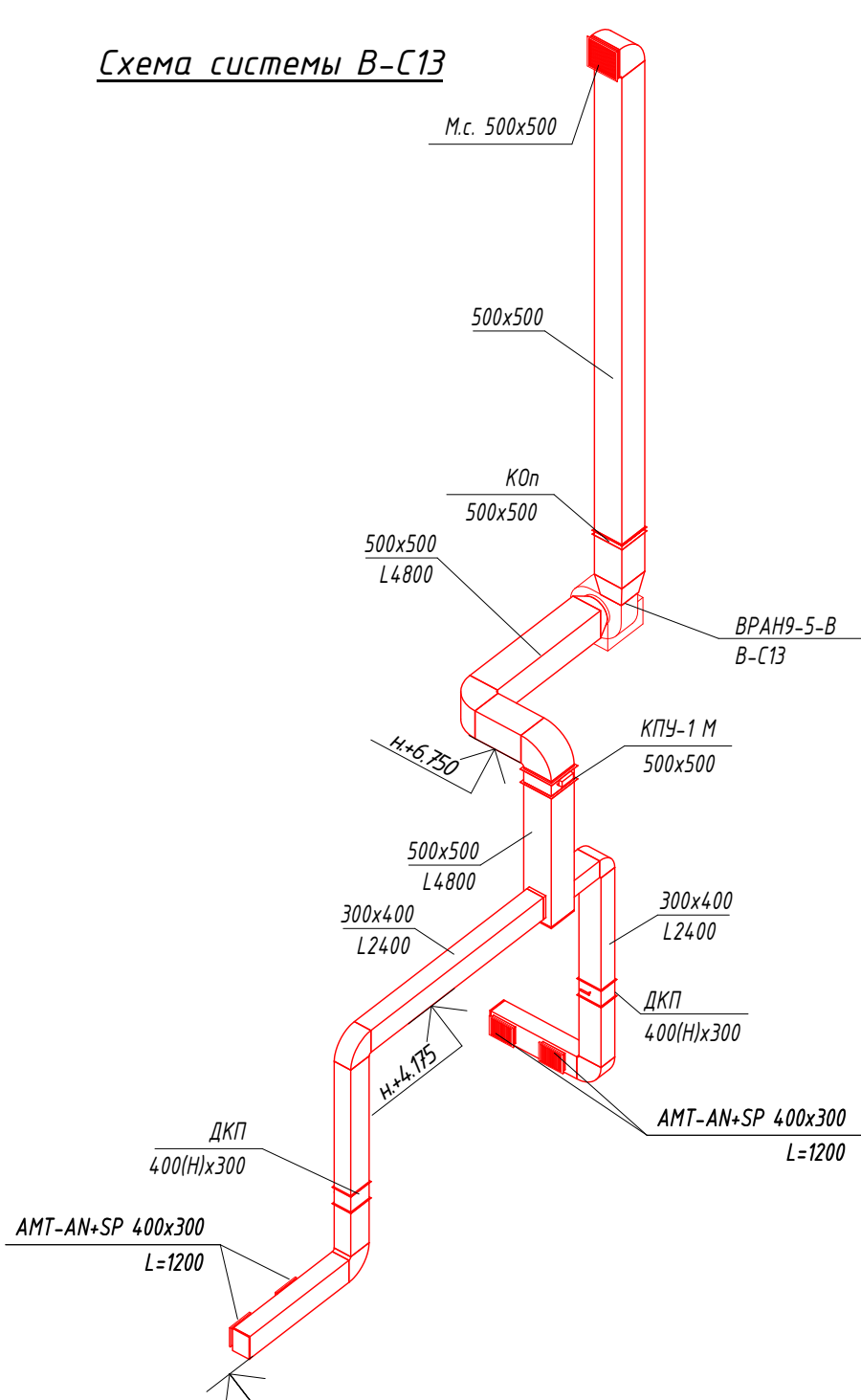
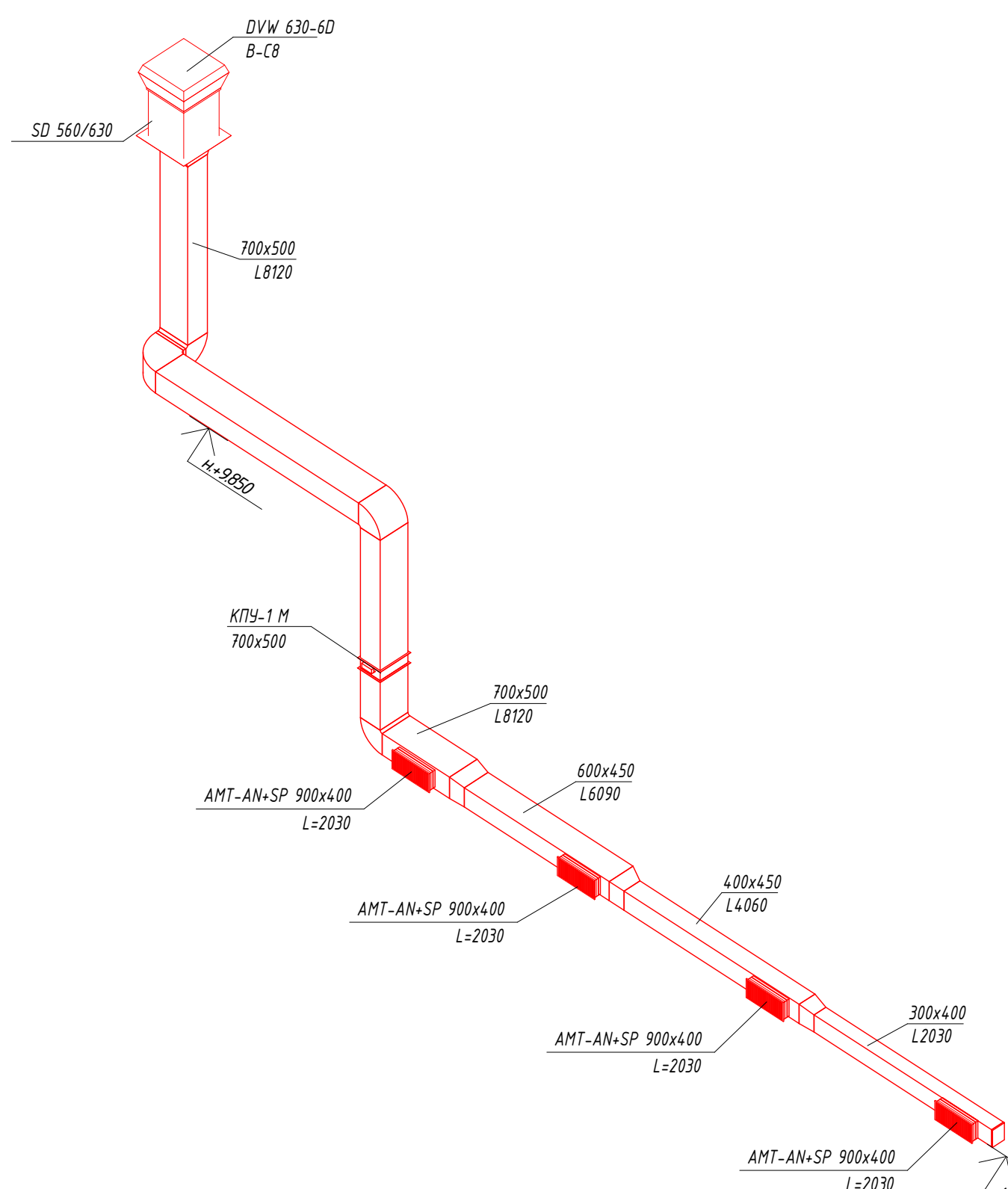
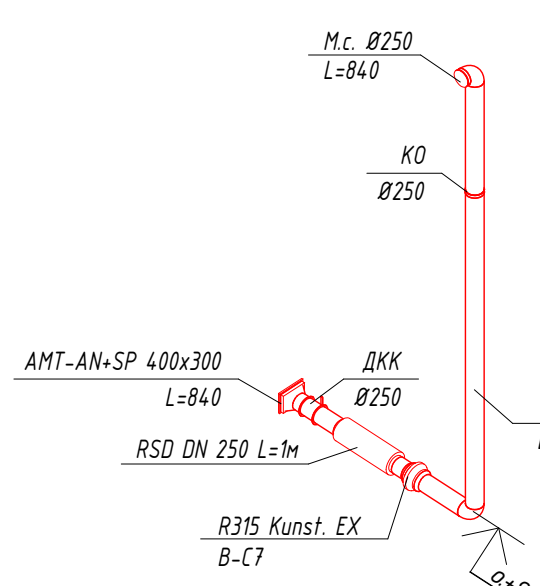
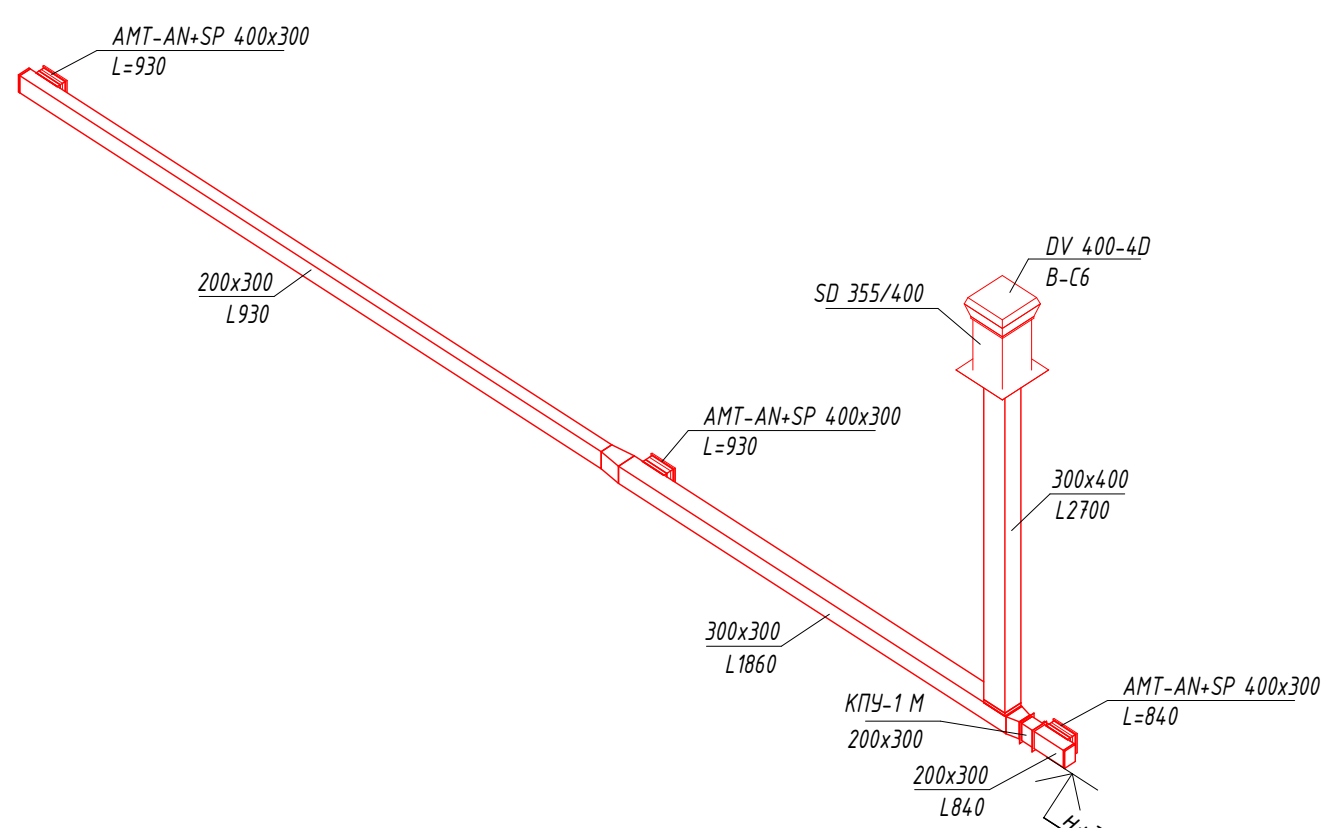
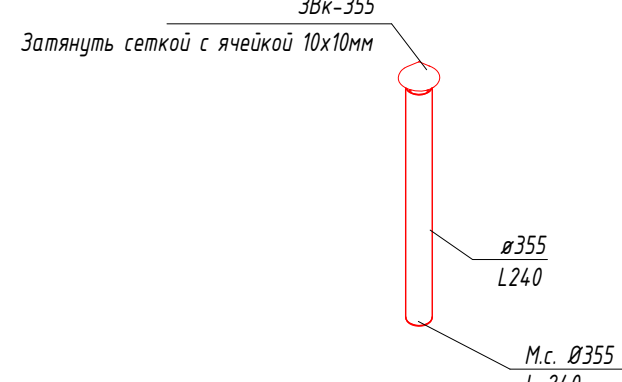
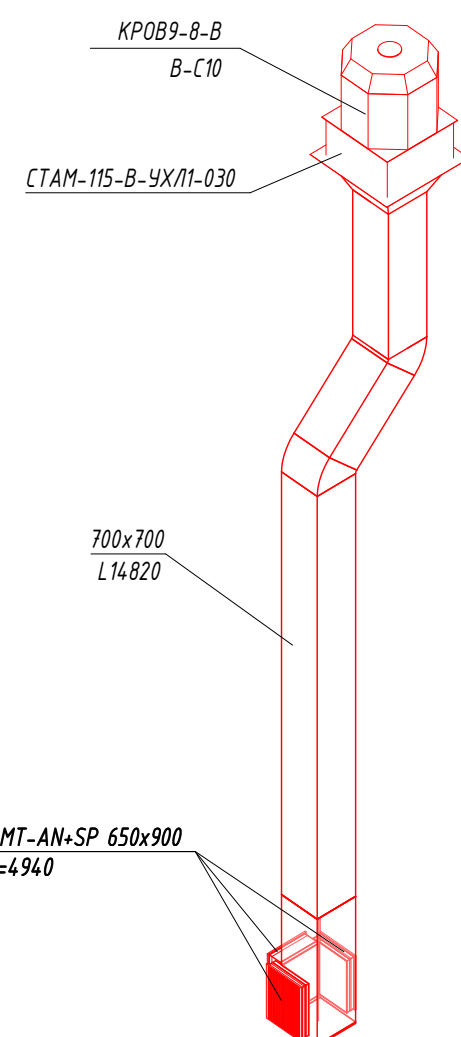
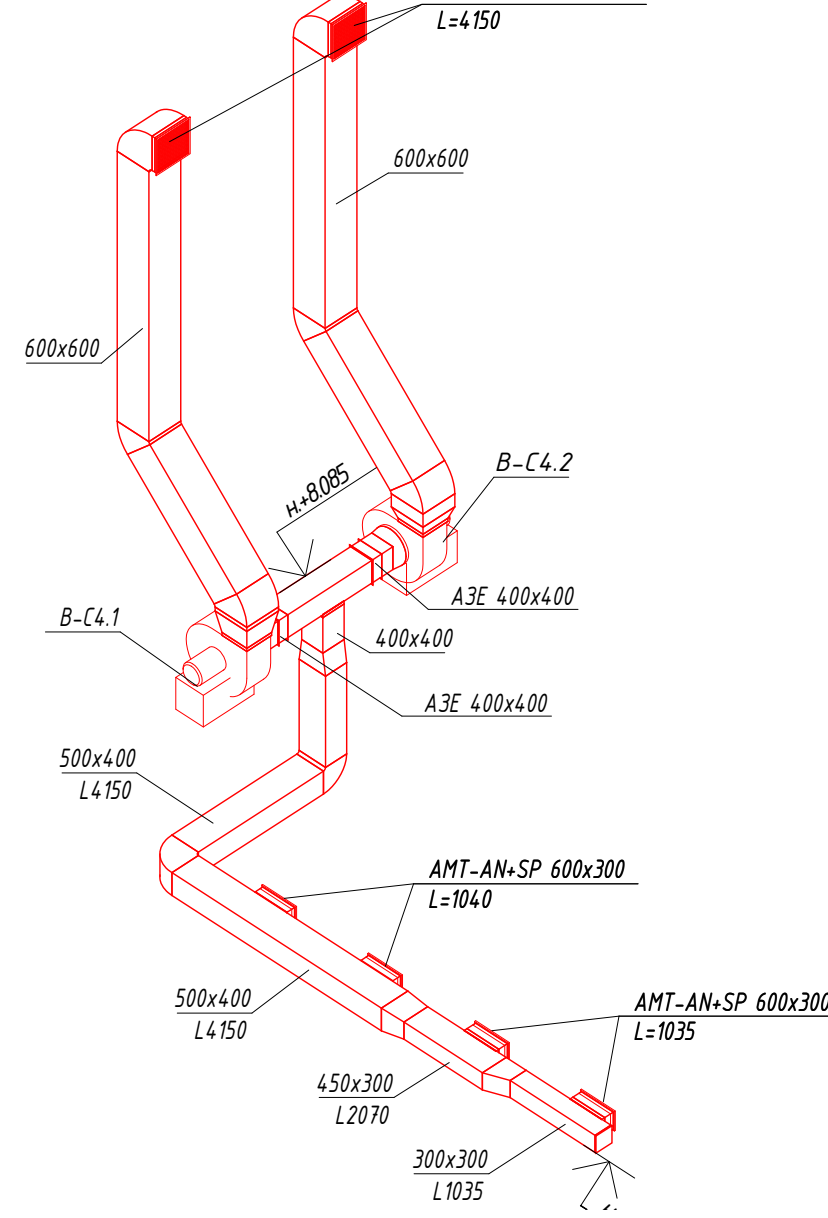
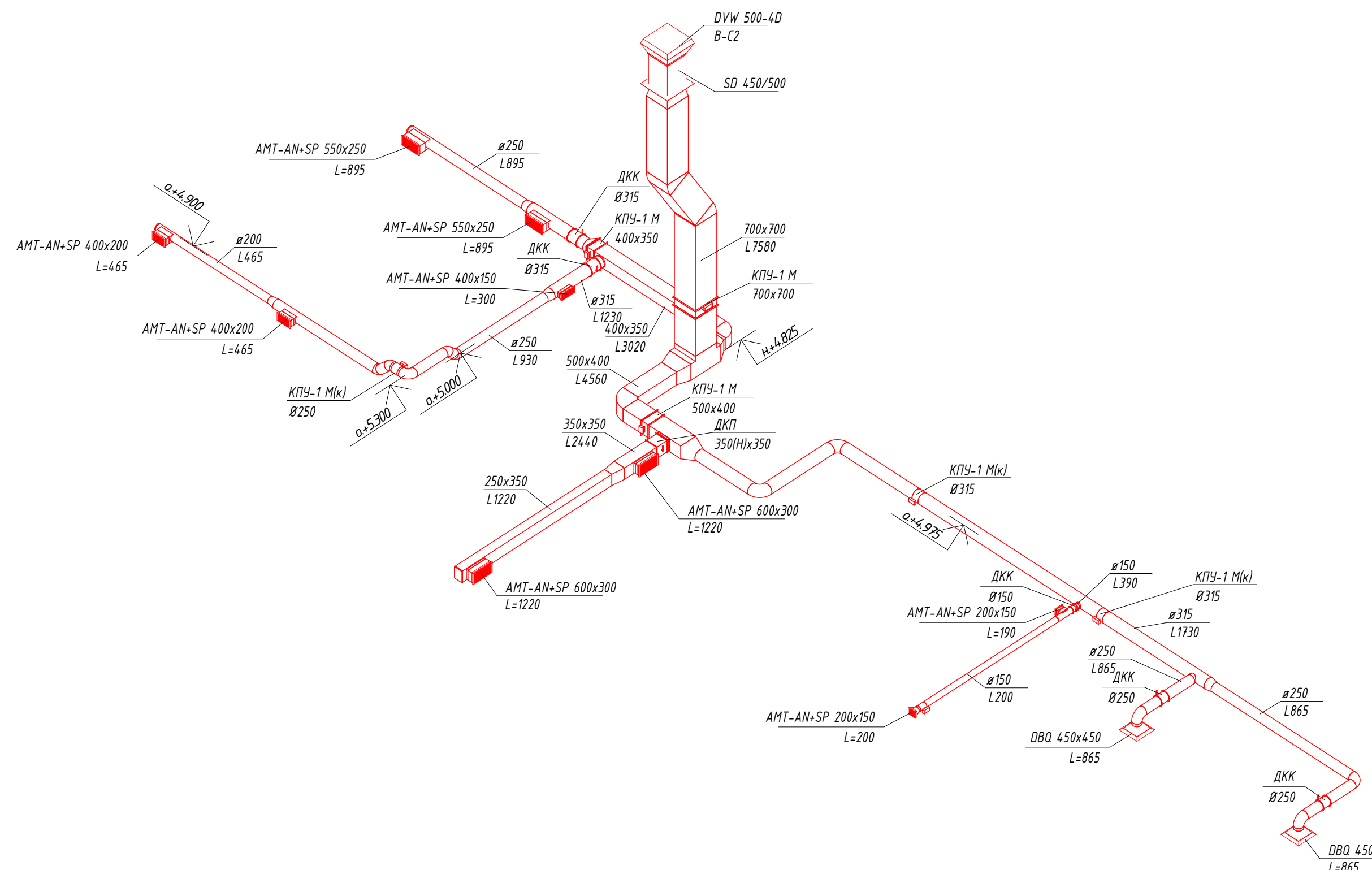


Условные обозначения:
- изоляция K-Пан AIR-10 фольгированная, σ=0,038 Вт/(м·К)
- изоляция WIRE MAT 100 фольгированная, σ=40 мВт/(м·К)
- изоляция ALU LAMELLA MAT фольгированная, σ=100 мВт/(м·К)

Примечания:
1. В качестве покрытия слоя изоляции воздуховодов производственных, складских помещений и коридоров применить листовую нержавеющей сталь толщ. 0,55 мм.
2. Установить люки для прочистки воздуховодов, обслуживающих производственные и складские помещения, не реже чем 1 раз на 6 месяцев.
3. Выбросные и воздухозаборные отверстия заткнуть сеткой сечением 10х10 мм

Изм.	Конт.	Испол.	Лист	Модиф.	Подпись	Дата
02.15	ГИП					
02.15	Н.Контроль					
02.15	Проверка					
02.15	Разработка					

Производственно-складское здание с административно-бытовым блоком	Статус	Лист	Листов
Система вентиляции и кондиционирования	P	24	
Схема системы П-С1, П-С3 - П-С5, П-С2В-С3, П-В-С2, П-В-С3			



40

Схема системы ПВ-08

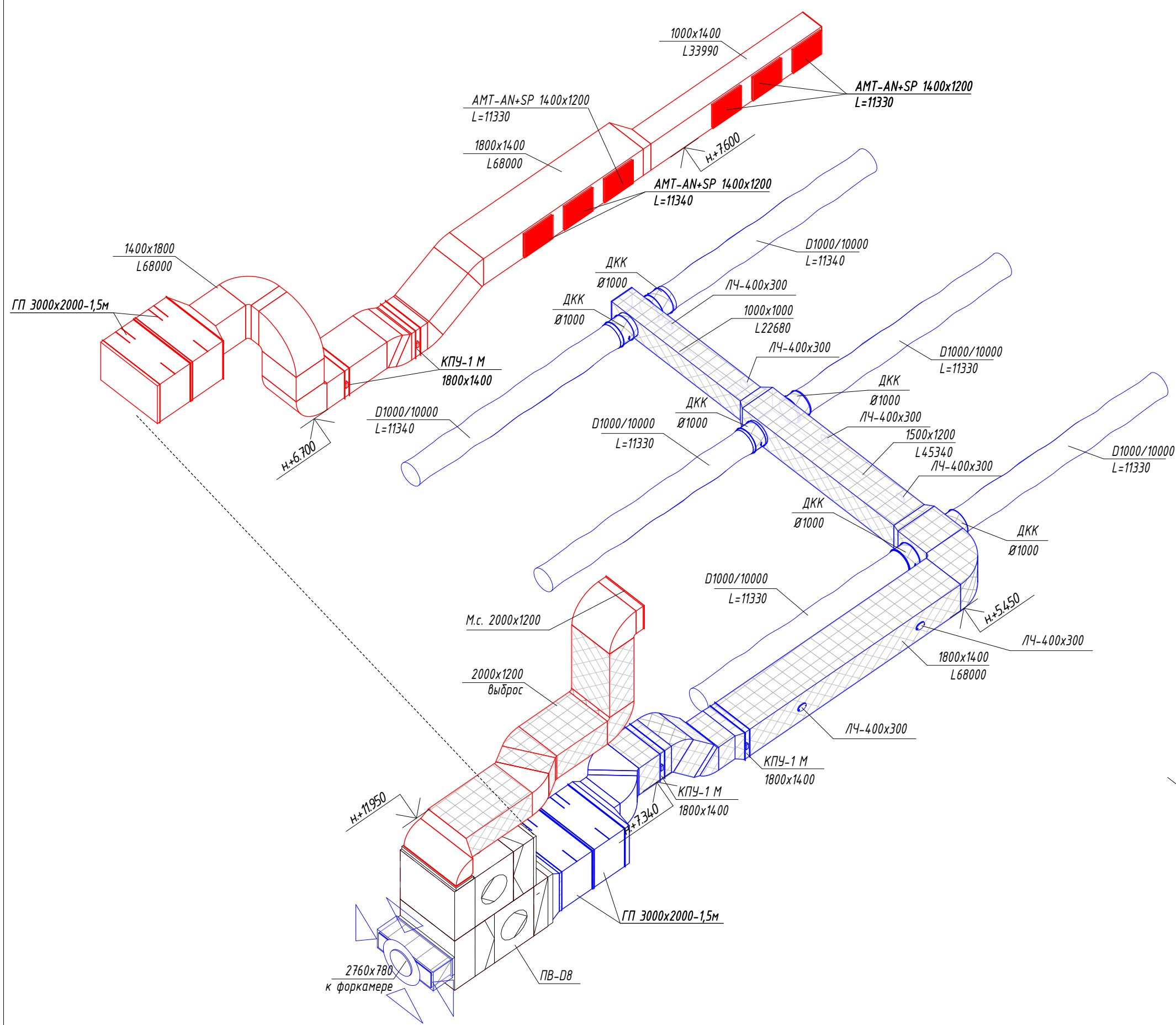


Схема системы ПВ-011

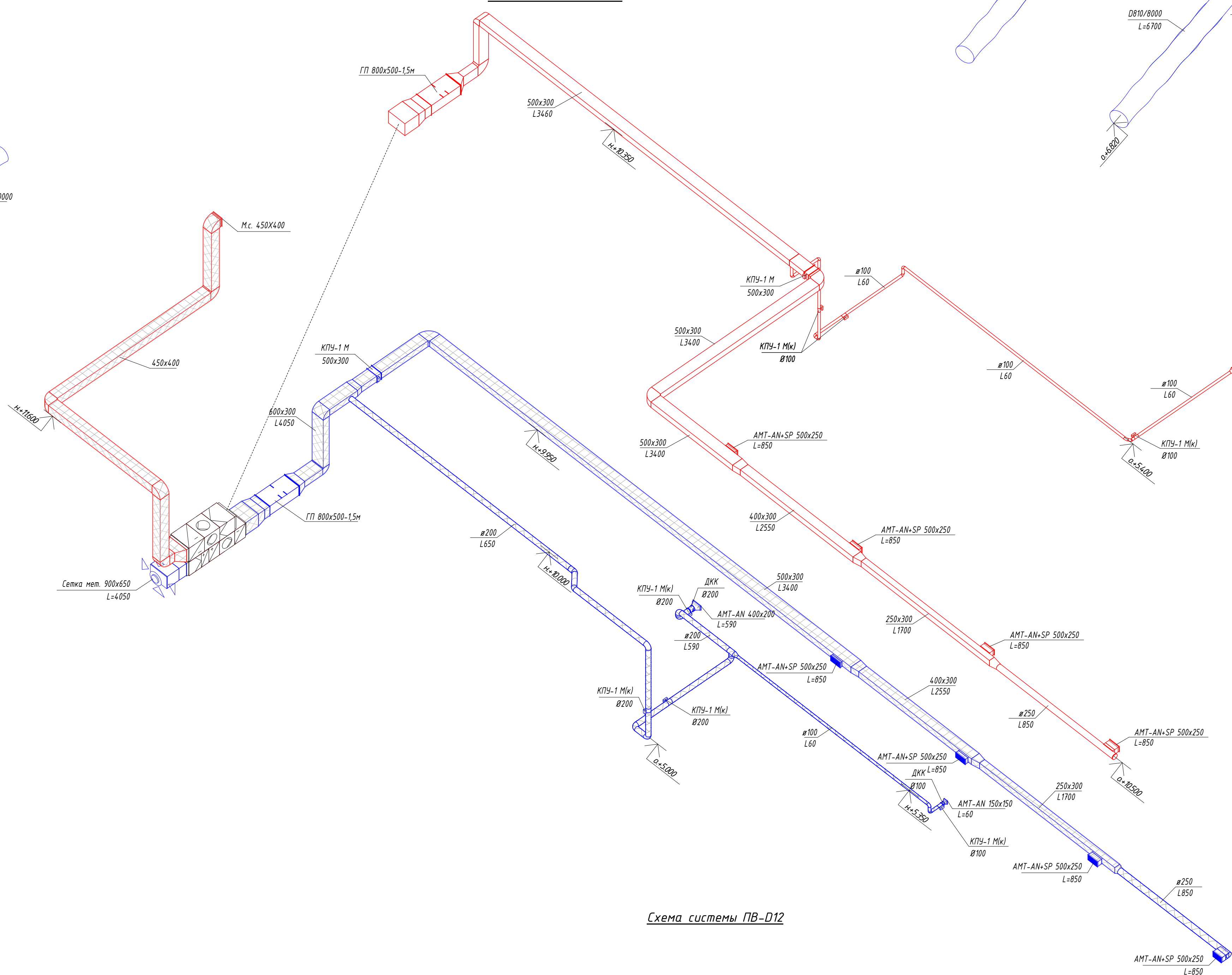


Схема системы ПВ-010

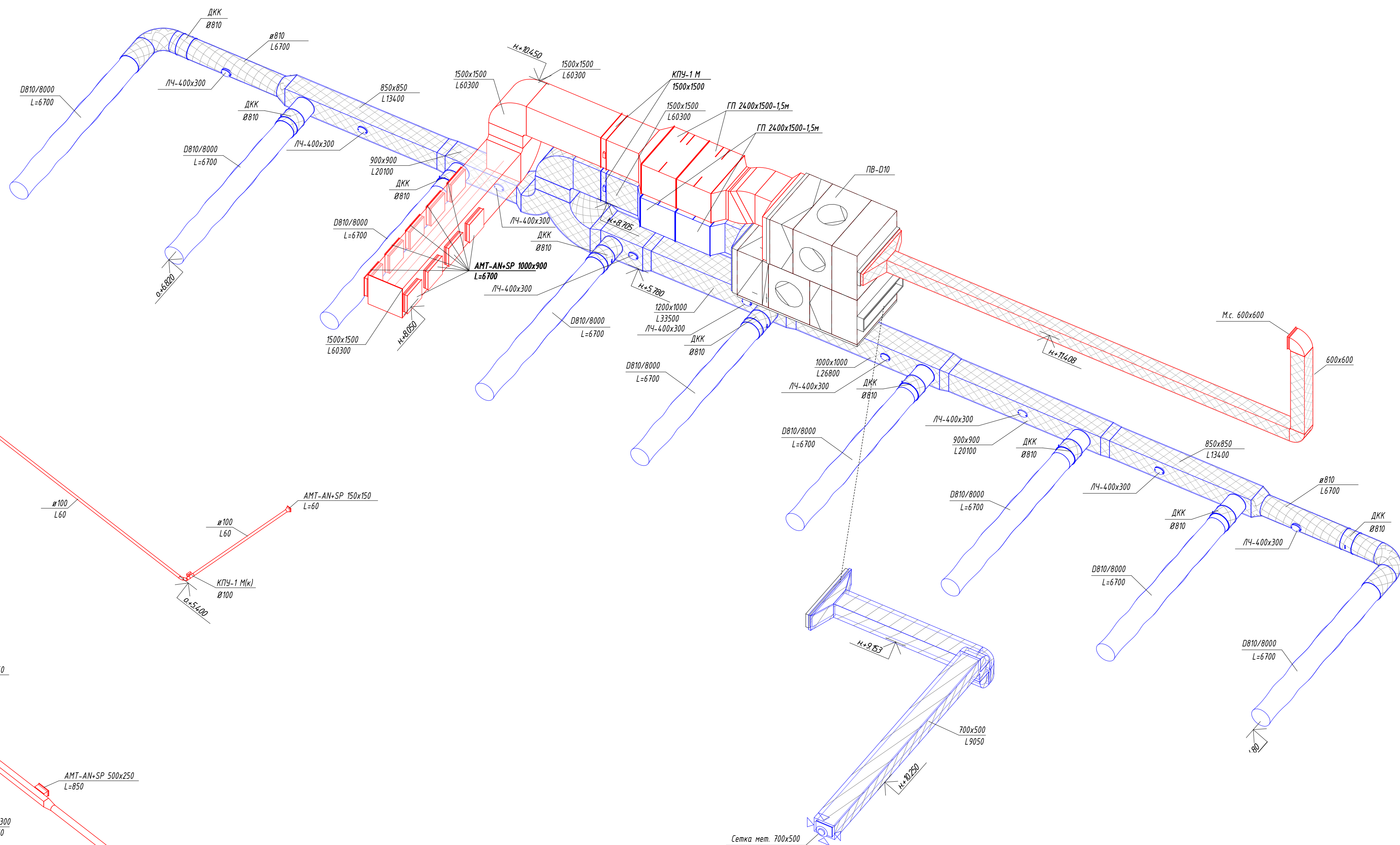


Схема системы ПВ-07

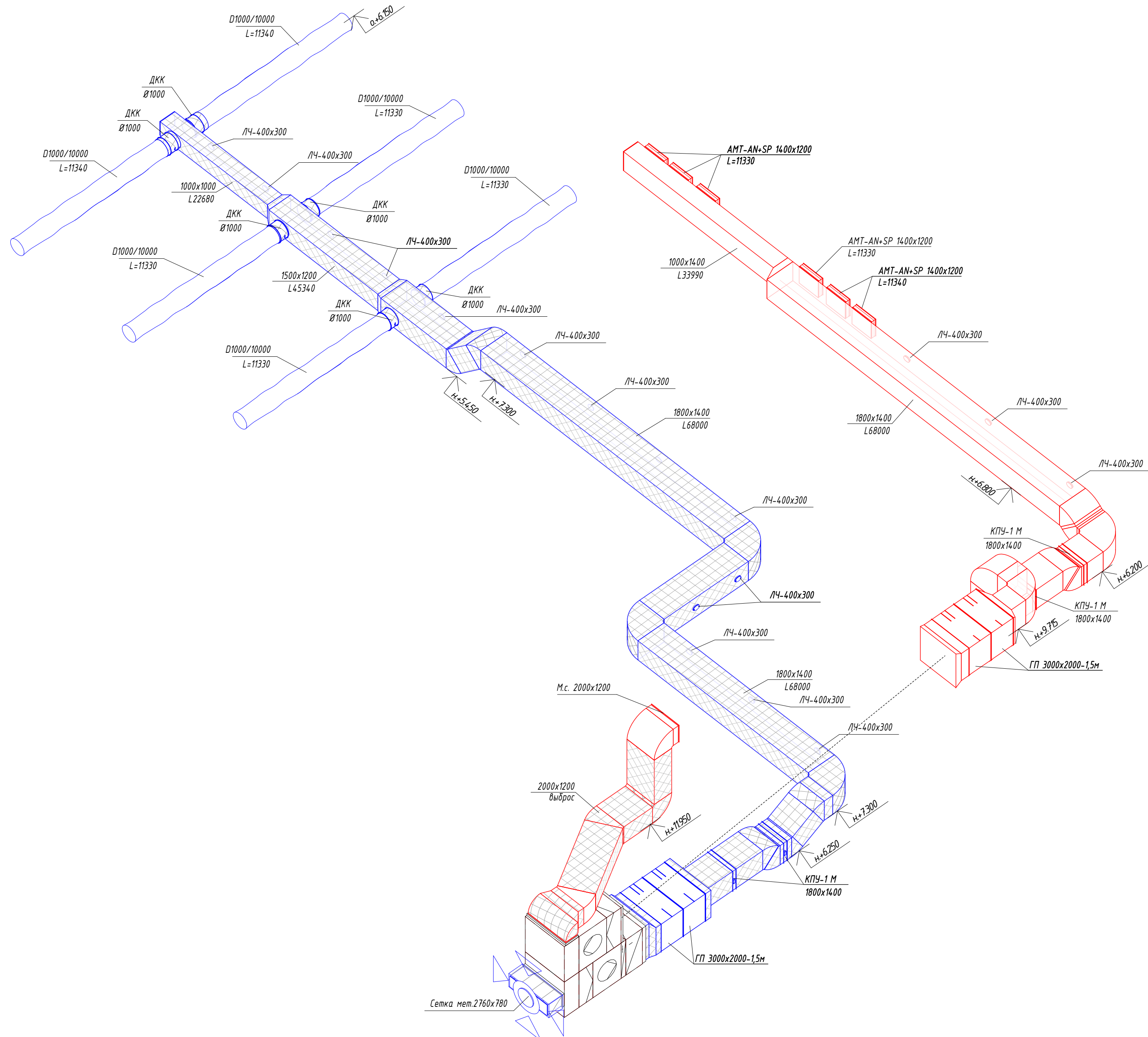


Схема системы ПВ-012

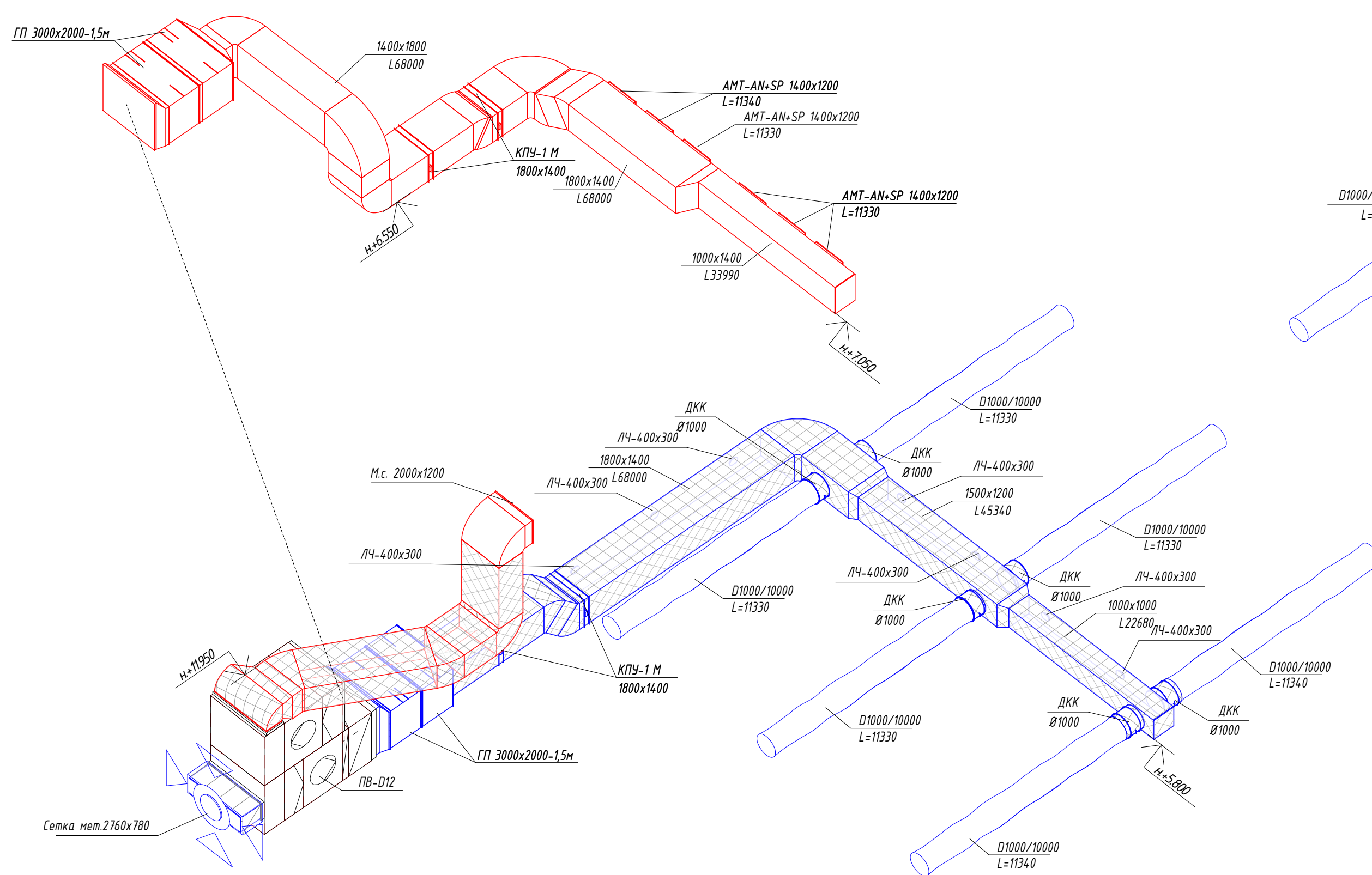
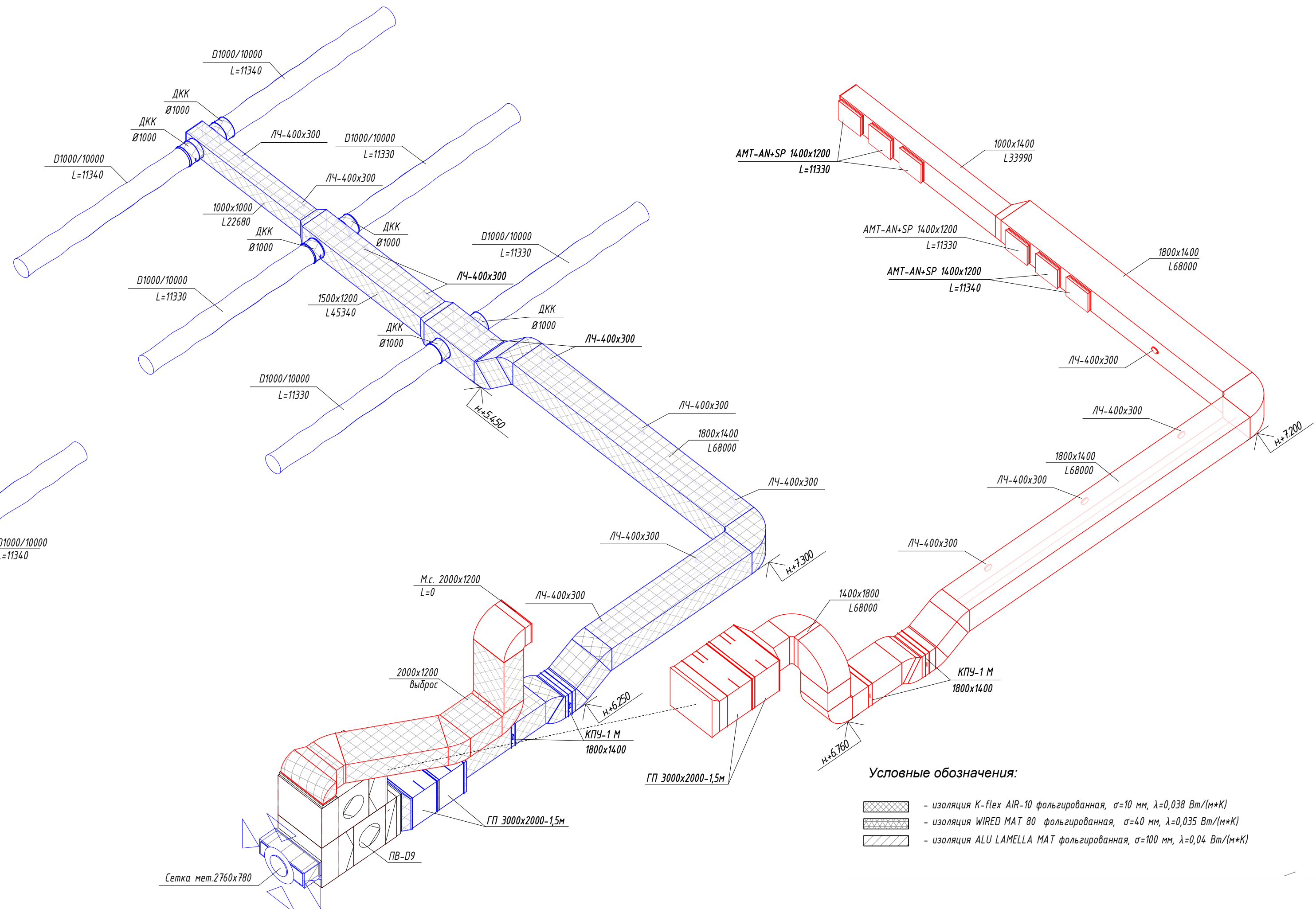


Схема системы ПВ-09



Условные обозначения:
- изоляция X-Flex AIR-30 фольгированная, $\sigma=10$ мк, $\lambda=0,038$ Вт/(м·К)
- изоляция WIREG MAT 80 фольгированная, $\sigma=40$ мк, $\lambda=0,035$ Вт/(м·К)
- изоляция ALU LAMELLA MAT фольгированная, $\sigma=100$ мк, $\lambda=0,04$ Вт/(м·К)

Примечания:
1. В качестве покрывного слоя изоляции воздуховодов производственных, складских помещений и коридоров применять листовую нержавеющей сталь толщ. 0,55 мм.
2. Установить точки для прочистки воздуховодов, обслуживающих производственные и складские помещения, не реже чем 1 раз в 6 месяцев.
3. Выбросные и воздухозборные отверстия заткнуть сеткой сечением 10х10 мм

Изм.	Кол.уч.	Лист	Масштаб	Подпись	Дата
1	1	1	1:1	Г.И.И.	02.15
2	1	1	1:1	Н.И.И.	02.15
3	1	1	1:1	П.И.И.	02.15
4	1	1	1:1	Р.И.И.	02.15
5	1	1	1:1	С.И.И.	02.15
6	1	1	1:1	Т.И.И.	02.15
7	1	1	1:1	У.И.И.	02.15
8	1	1	1:1	Ф.И.И.	02.15
9	1	1	1:1	Х.И.И.	02.15
10	1	1	1:1	Ц.И.И.	02.15
11	1	1	1:1	Ч.И.И.	02.15
12	1	1	1:1	Ш.И.И.	02.15
13	1	1	1:1	Щ.И.И.	02.15
14	1	1	1:1	Ъ.И.И.	02.15
15	1	1	1:1	Ы.И.И.	02.15
16	1	1	1:1	Э.И.И.	02.15
17	1	1	1:1	Ю.И.И.	02.15
18	1	1	1:1	Я.И.И.	02.15
19	1	1	1:1	З.И.И.	02.15
20	1	1	1:1	И.И.И.	02.15
21	1	1	1:1	С.И.И.	02.15
22	1	1	1:1	М.И.И.	02.15
23	1	1	1:1	Л.И.И.	02.15
24	1	1	1:1	Д.И.И.	02.15
25	1	1	1:1	К.И.И.	02.15
26	1	1	1:1	Н.И.И.	02.15
27	1	1	1:1	П.И.И.	02.15
28	1	1	1:1	Р.И.И.	02.15
29	1	1	1:1	С.И.И.	02.15
30	1	1	1:1	Т.И.И.	02.15
31	1	1	1:1	У.И.И.	02.15
32	1	1	1:1	Ф.И.И.	02.15
33	1	1	1:1	Х.И.И.	02.15
34	1	1	1:1	Ц.И.И.	02.15
35	1	1	1:1	Ч.И.И.	02.15
36	1	1	1:1	Ш.И.И.	02.15
37	1	1	1:1	Щ.И.И.	02.15
38	1	1	1:1	Ъ.И.И.	02.15
39	1	1	1:1	Ы.И.И.	02.15
40	1	1	1:1	Э.И.И.	02.15
41	1	1	1:1	Ю.И.И.	02.15
42	1	1	1:1	Я.И.И.	02.15
43	1	1	1:1	З.И.И.	02.15
44	1	1	1:1	И.И.И.	02.15
45	1	1	1:1	С.И.И.	02.15
46	1	1	1:1	М.И.И.	02.15
47	1	1	1:1	Л.И.И.	02.15
48	1	1	1:1	Д.И.И.	02.15
49	1	1	1:1	К.И.И.	02.15
50	1	1	1:1	Н.И.И.	02.15
51	1	1	1:1	П.И.И.	02.15
52	1	1	1:1	Р.И.И.	02.15
53	1	1	1:1	С.И.И.	02.15
54	1	1	1:1	Т.И.И.	02.15
55	1	1	1:1	У.И.И.	02.15
56	1	1	1:1	Ф.И.И.	02.15
57	1	1	1:1	Х.И.И.	02.15
58	1	1	1:1	Ц.И.И.	02.15
59	1	1	1:1	Ч.И.И.	02.15
60	1	1	1:1	Ш.И.И.	02.15
61	1	1	1:1	Щ.И.И.	02.15
62	1	1	1:1	Ъ.И.И.	02.15
63	1	1	1:1	Ы.И.И.	02.15
64	1	1	1:1	Э.И.И.	02.15
65	1	1	1:1	Ю.И.И.	02.15
66	1	1	1:1	Я.И.И.	02.15
67	1	1	1:1	З.И.И.	02.15
68	1	1	1:1	И.И.И.	02.15
69	1	1	1:1	С.И.И.	02.15
70	1	1	1:1	М.И.И.	02.15
71	1	1	1:1	Л.И.И.	02.15
72	1	1	1:1	Д.И.И.	02.15
73	1	1	1:1	К.И.И.	02.15
74	1	1	1:1	Н.И.И.	02.15
75	1	1	1:1	П.И.И.	02.15
76	1	1	1:1	Р.И.И.	02.15
77	1	1	1:1	С.И.И.	02.15
78	1	1	1:1	Т.И.И.	02.15
79	1	1	1:1	У.И.И.	02.15
80	1	1	1:1	Ф.И.И.	02.15
81	1	1	1:1	Х.И.И.	02.15
82	1	1	1:1	Ц.И.И.	02.15
83	1	1	1:1	Ч.И.И.	02.15
84	1	1	1:1	Ш.И.И.	02.15
85	1	1	1:1	Щ.И.И.	02.15
86	1	1	1:1	Ъ.И.И.	02.15
87	1	1	1:1	Ы.И.И.	02.15
88	1	1	1:1	Э.И.И.	02.15
89	1	1	1:1	Ю.И.И.	02.15
90	1	1	1:1	Я.И.И.	02.15
91	1	1	1:1	З.И.И.	02.15
92	1	1	1:1	И.И.И.	02.15
93	1	1	1:1	С.И.И.	02.15
94	1	1	1:1	М.И.И.	02.15
95	1	1	1:1	Л.И.И.	02.15
96	1	1	1:1	Д.И.И.	02.15
97	1	1	1:1	К.И.И.	02.15
98	1	1	1:1	Н.И.И.	02.15
99	1	1	1:1	П.И.И.	02.15
100	1	1	1:1	Р.И.И.	02.15

Схема системы П-01/В-01

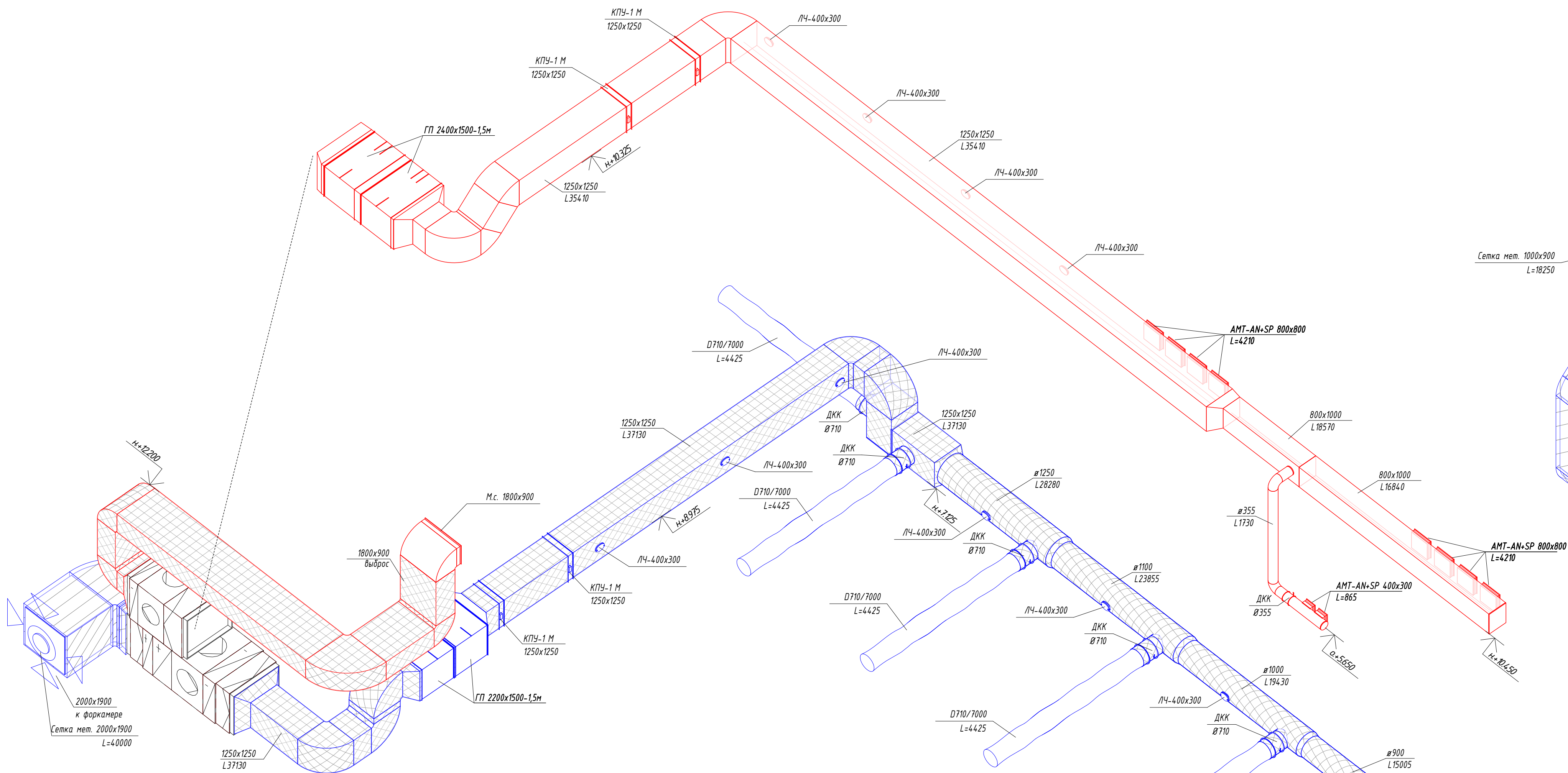


Схема системы П-03

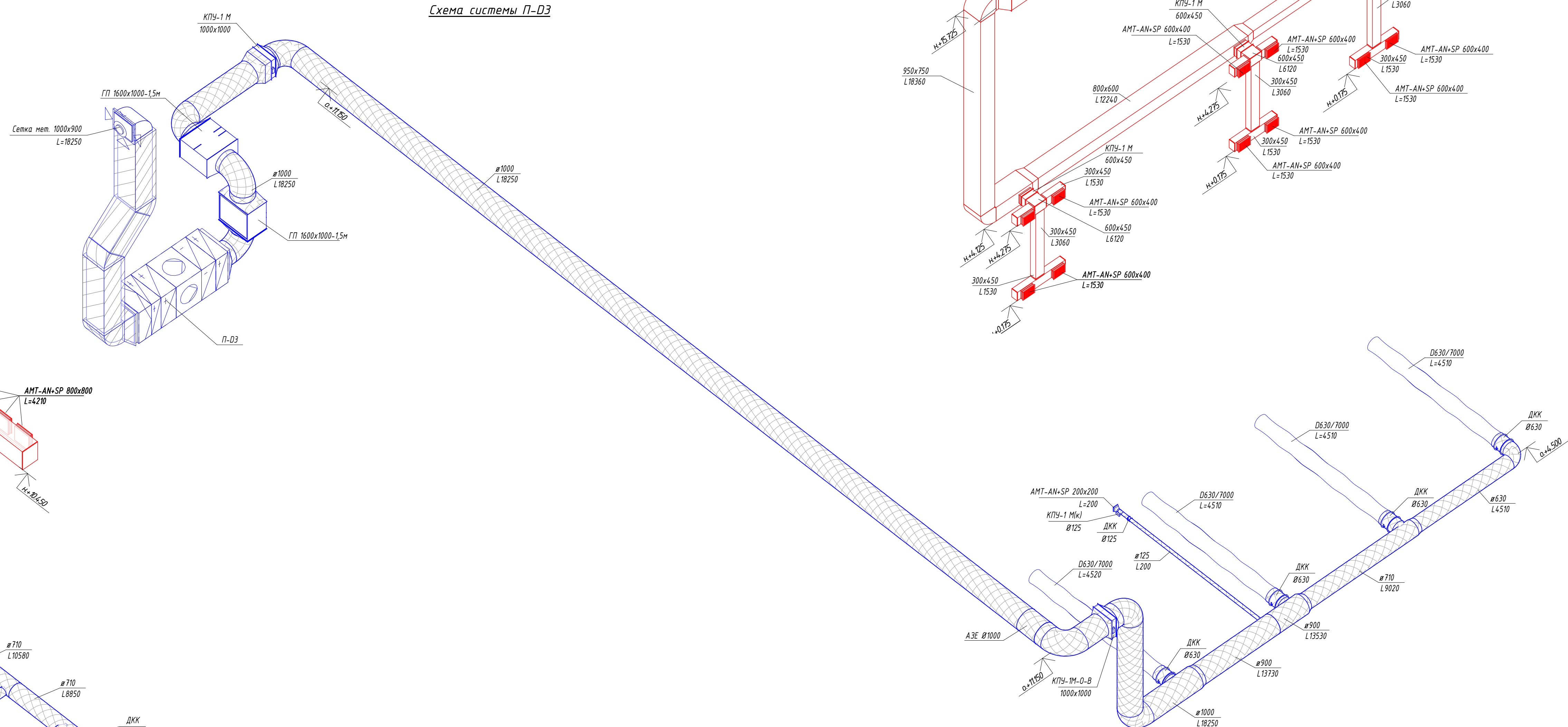


Схема системы В-03

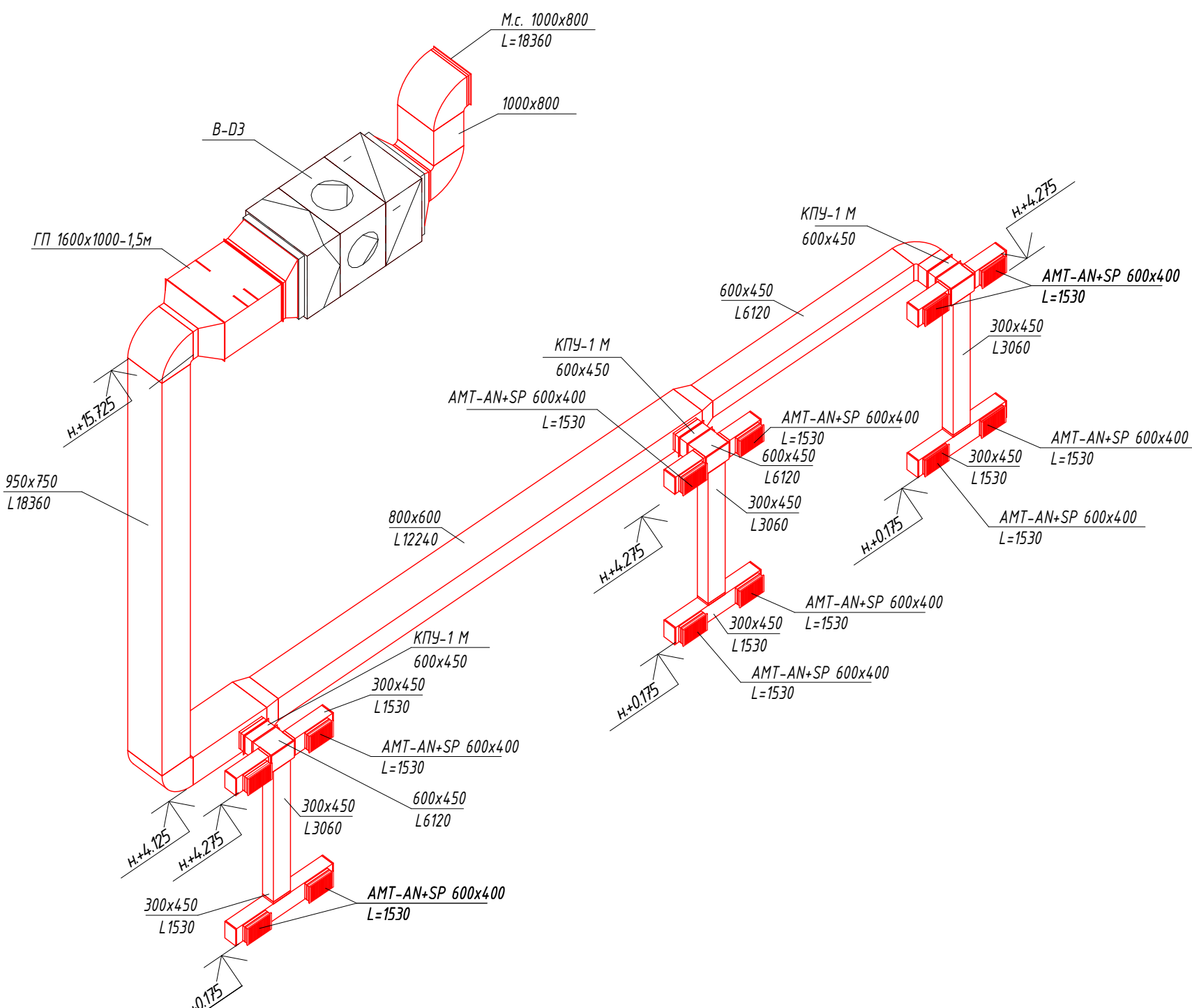


Схема системы П-02/В-02

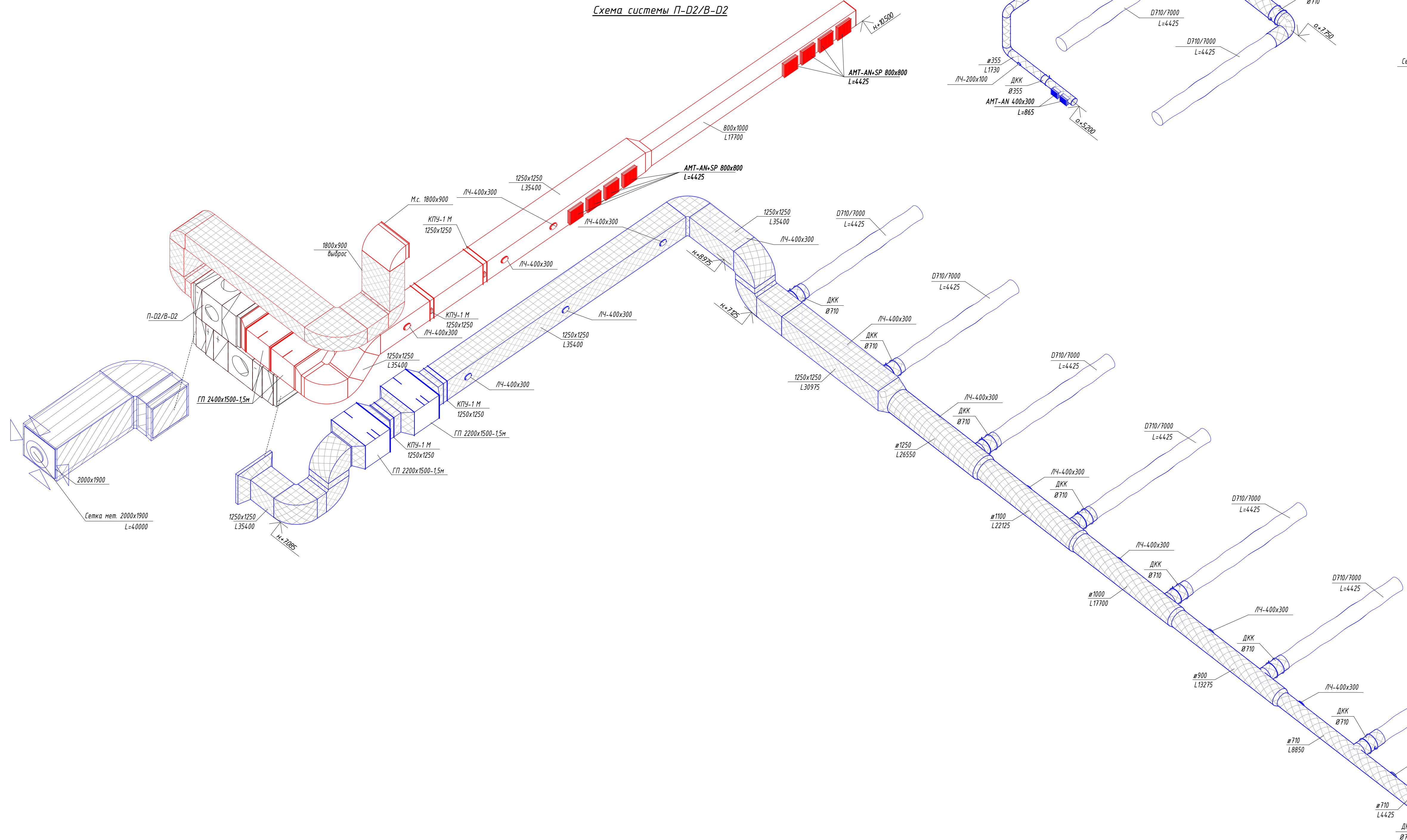


Схема системы П-05

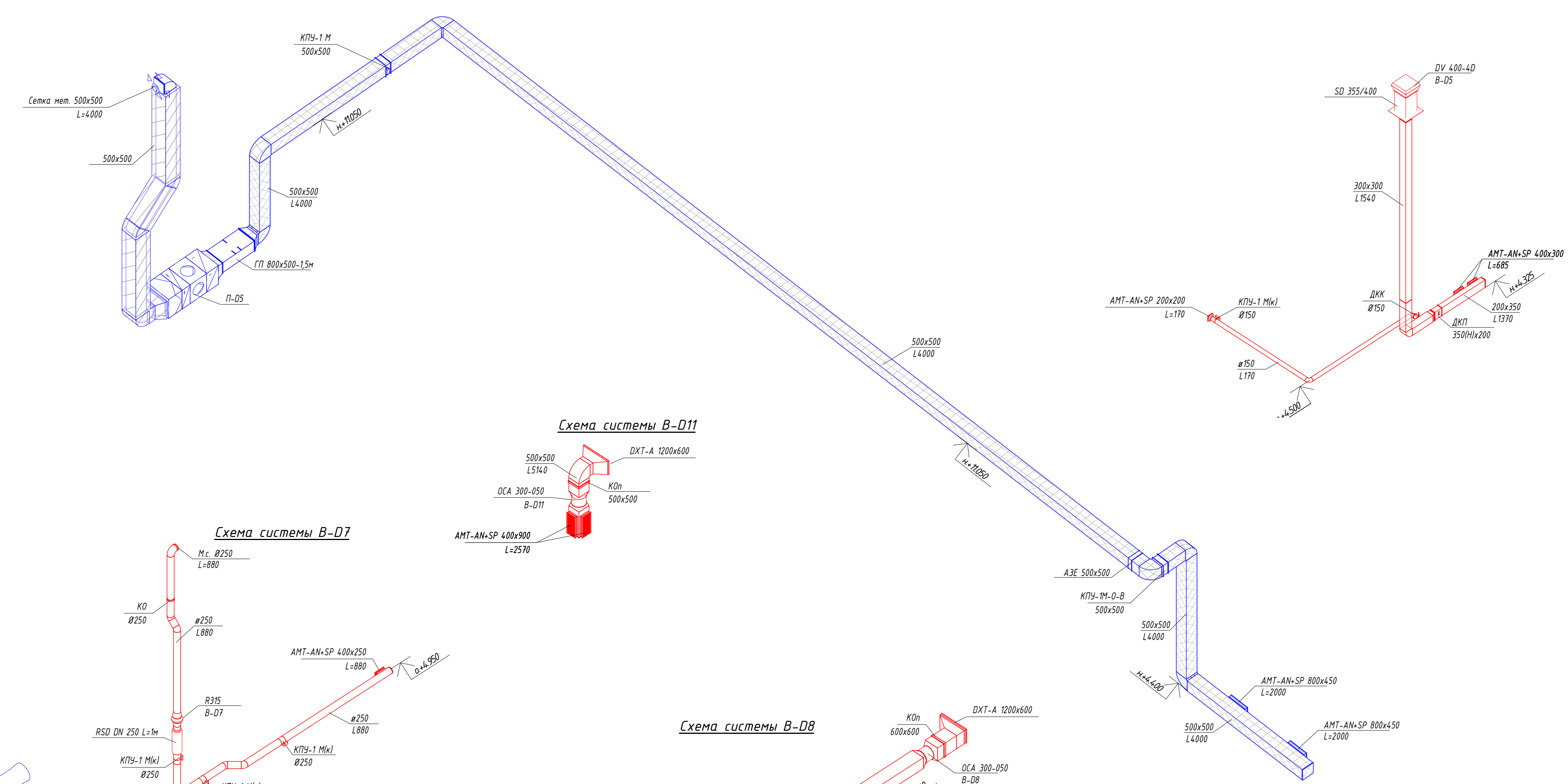


Схема системы В-01

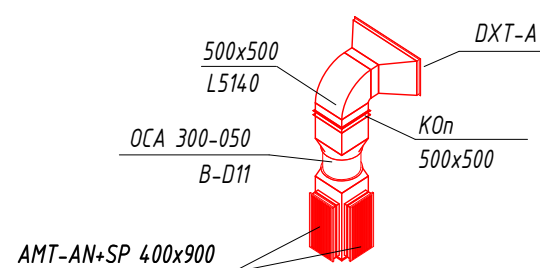


Схема системы В-07

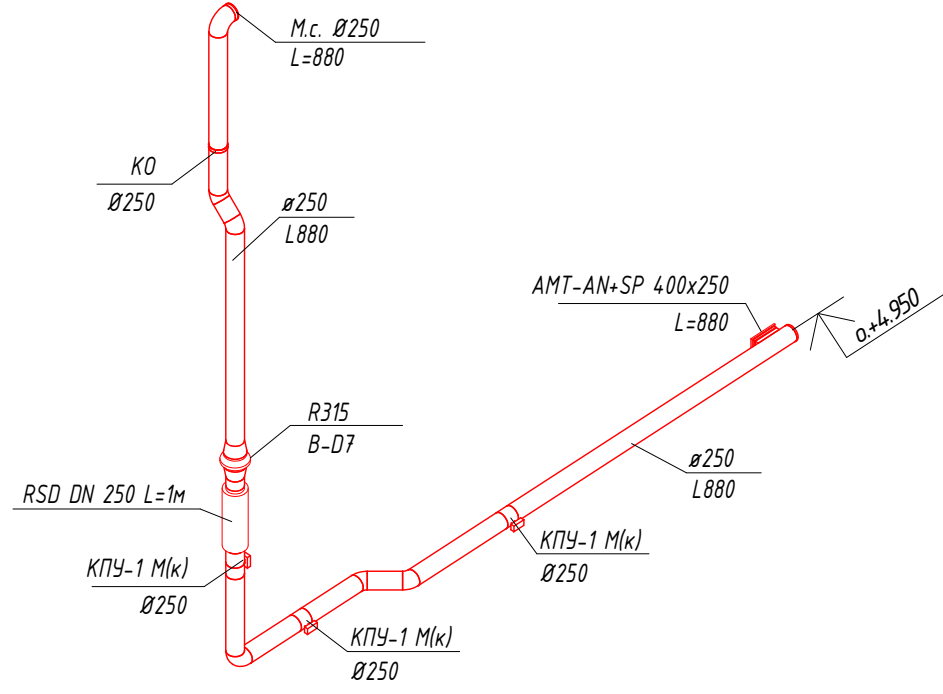
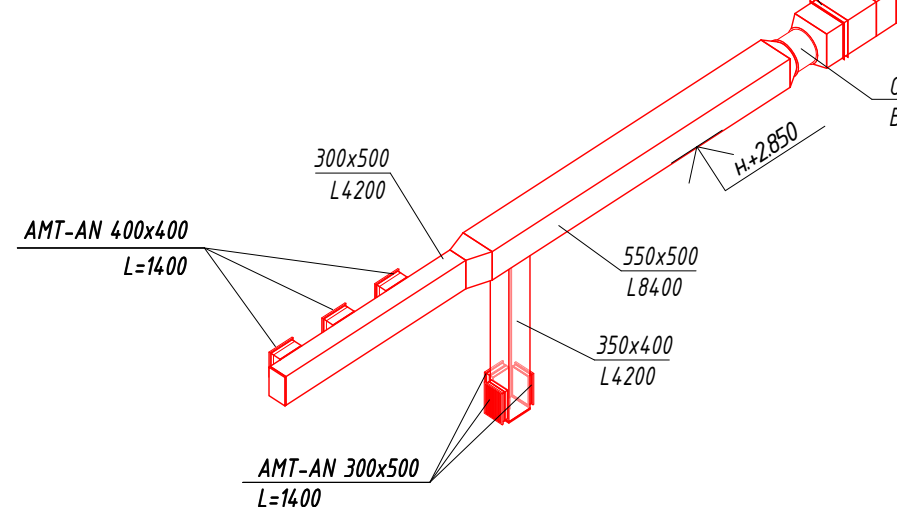


Схема системы В-08



Примечания:
1. В качестве покрывного слоя изоляции воздуховодов производственных, складских помещений и коридоров применить листовую нержавеющую сталь толщиной 0,85 мм.
2. Установить лючки для прочистки воздуховодов, обслуживающих производственные и складские помещения, не реже чем 1 люк на 6 метров.
3. Выбросные и воздухозаборные отверстия заткнуть сеткой сечением 10х10 мм.

Условные обозначения:
- изоляция К-Пек AIR-10 фольгобараном, $\sigma=10$ мм, $\lambda=0,038$ Вт/(м·К)
- изоляция MIREX MAT 80 фольгобараном, $\sigma=10$ мм, $\lambda=0,035$ Вт/(м·К)
- изоляция ALU LAMELLA MAT фольгобараном, $\sigma=100$ мм, $\lambda=0,04$ Вт/(м·К)

Изм.	Кол.уч.	Лист	Изд.	Подпись	Дат.
1	1	1	1		
2	1	1	1		
3	1	1	1		
4	1	1	1		
5	1	1	1		
6	1	1	1		
7	1	1	1		
8	1	1	1		
9	1	1	1		
10	1	1	1		
11	1	1	1		
12	1	1	1		
13	1	1	1		
14	1	1	1		
15	1	1	1		
16	1	1	1		
17	1	1	1		
18	1	1	1		
19	1	1	1		
20	1	1	1		
21	1	1	1		
22	1	1	1		
23	1	1	1		
24	1	1	1		
25	1	1	1		
26	1	1	1		
27	1	1	1		
28	1	1	1		
29	1	1	1		
30	1	1	1		
31	1	1	1		
32	1	1	1		
33	1	1	1		
34	1	1	1		
35	1	1	1		
36	1	1	1		
37	1	1	1		
38	1	1	1		
39	1	1	1		
40	1	1	1		
41	1	1	1		
42	1	1	1		
43	1	1	1		
44	1	1	1		
45	1	1	1		
46	1	1	1		
47	1	1	1		
48	1	1	1		
49	1	1	1		
50	1	1	1		
51	1	1	1		
52	1	1	1		
53	1	1	1		
54	1	1	1		
55	1	1	1		
56	1	1	1		
57	1	1	1		
58	1	1	1		
59	1	1	1		
60	1	1	1		
61	1	1	1		
62	1	1	1		
63	1	1	1		
64	1	1	1		
65	1	1	1		
66	1	1	1		
67	1	1	1		
68	1	1	1		
69	1	1	1		
70	1	1	1		
71	1	1	1		
72	1	1	1		
73	1	1	1		
74	1	1	1		
75	1	1	1		
76	1	1	1		
77	1	1	1		
78	1	1	1		
79	1	1	1		
80	1	1	1		
81	1	1	1		
82	1	1	1		
83	1	1	1		
84	1	1	1		
85	1	1	1		
86	1	1	1		
87	1	1	1		
88	1	1	1		
89	1	1	1		
90	1	1	1		
91	1	1	1		
92	1	1	1		
93	1	1	1		
94	1	1	1		
95	1	1	1		
96	1	1	1		
97	1	1	1		
98	1	1	1		
99	1	1	1		
100	1	1	1		

Схема системы ПВ-Ф4

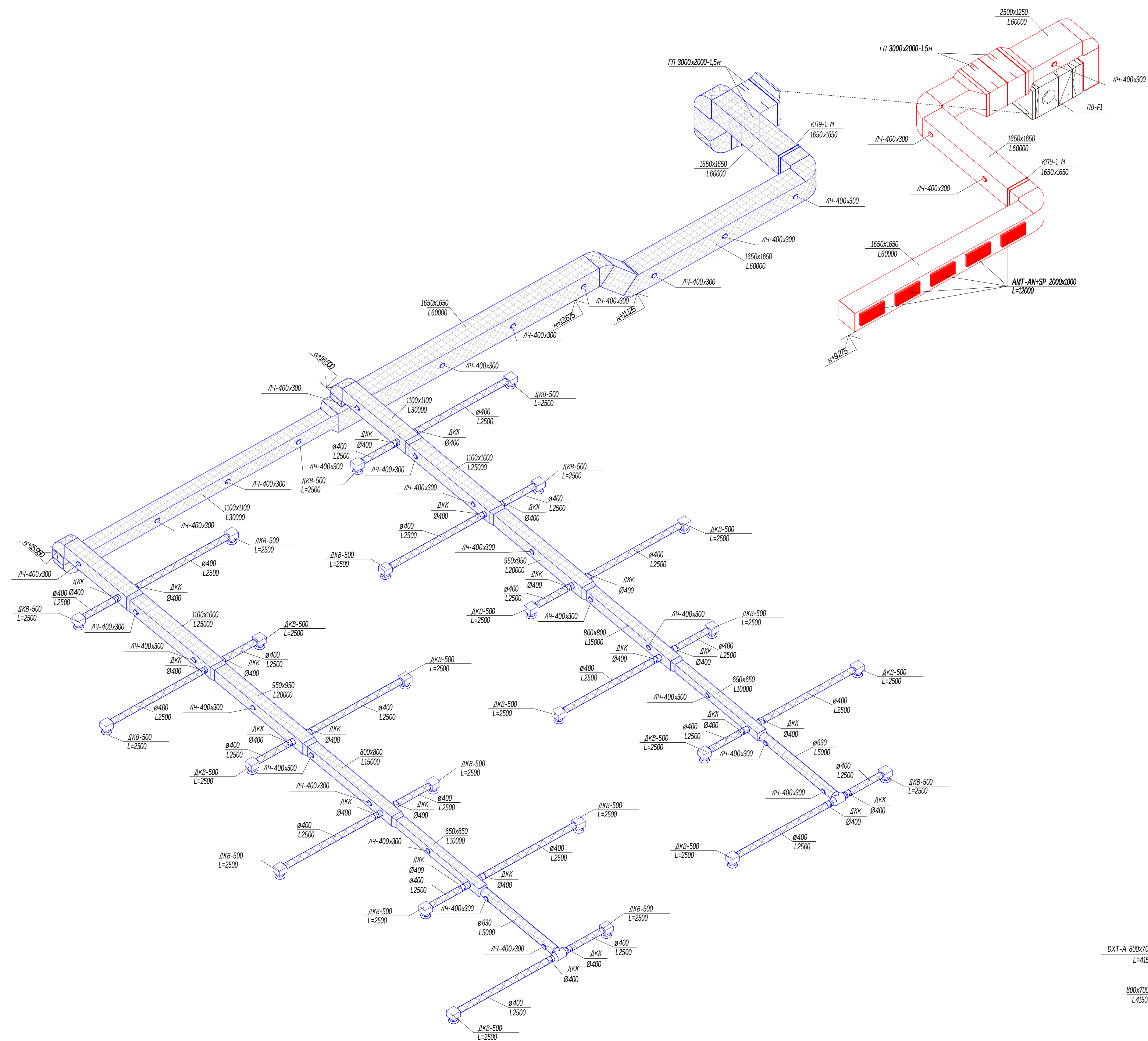


Схема системы В-Ф1

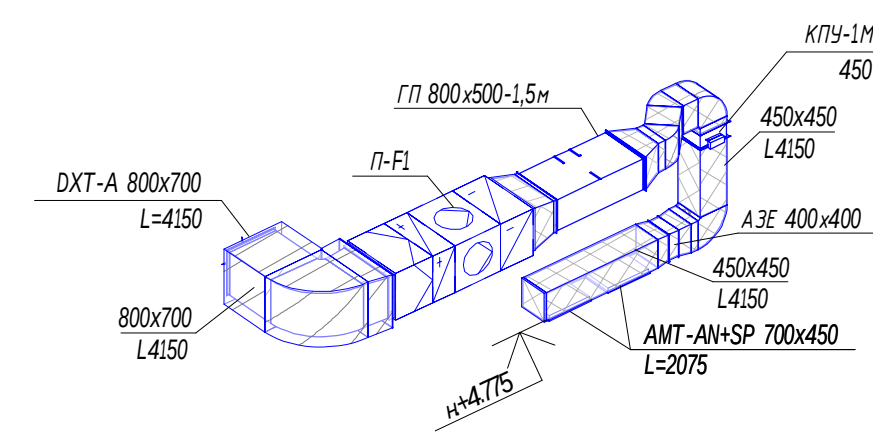


Схема системы В-ФЗ

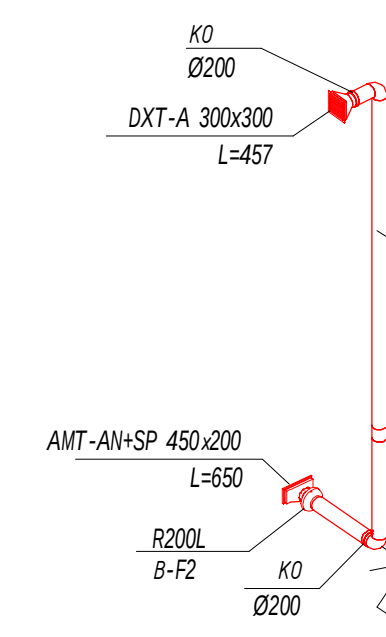
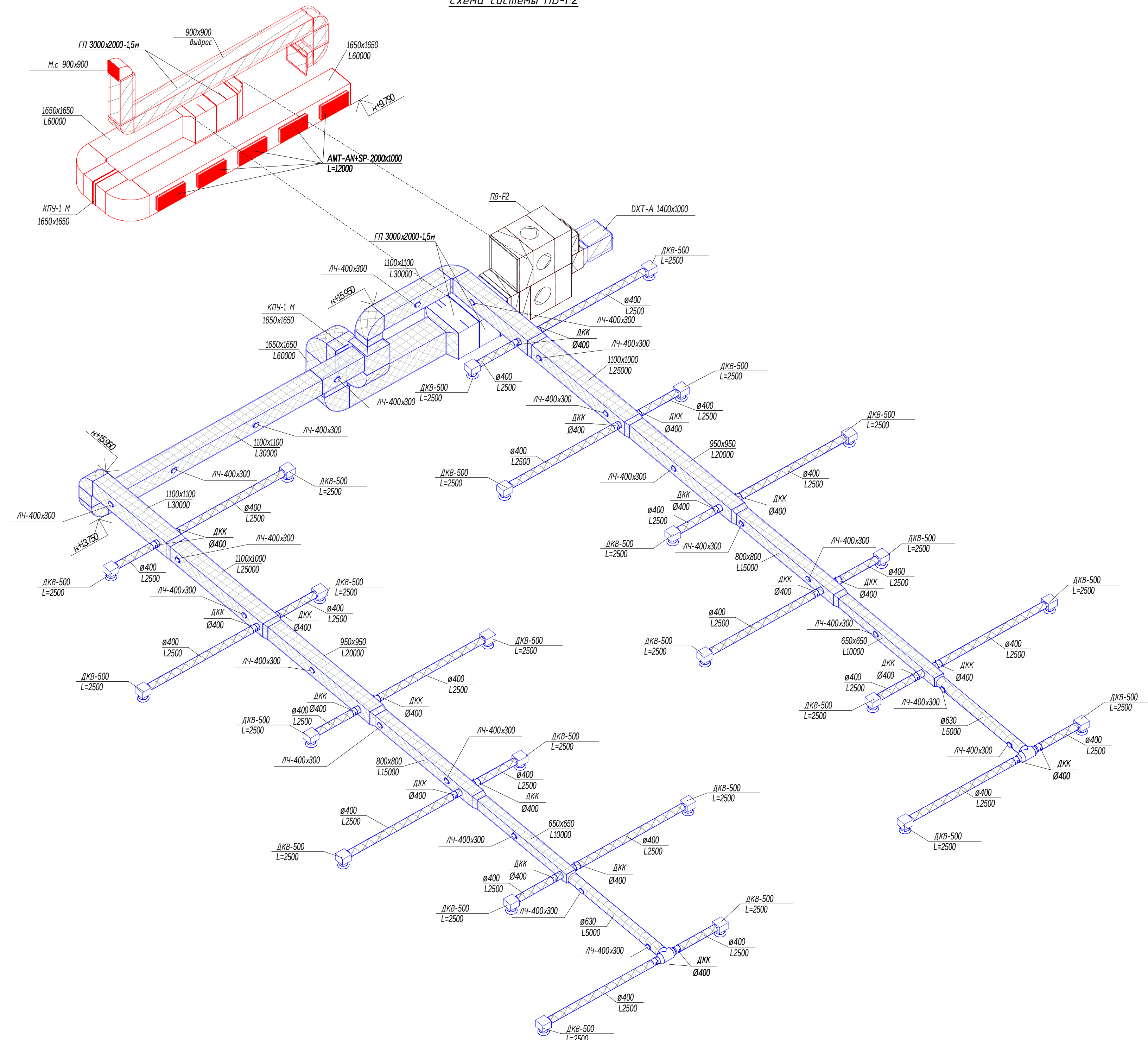
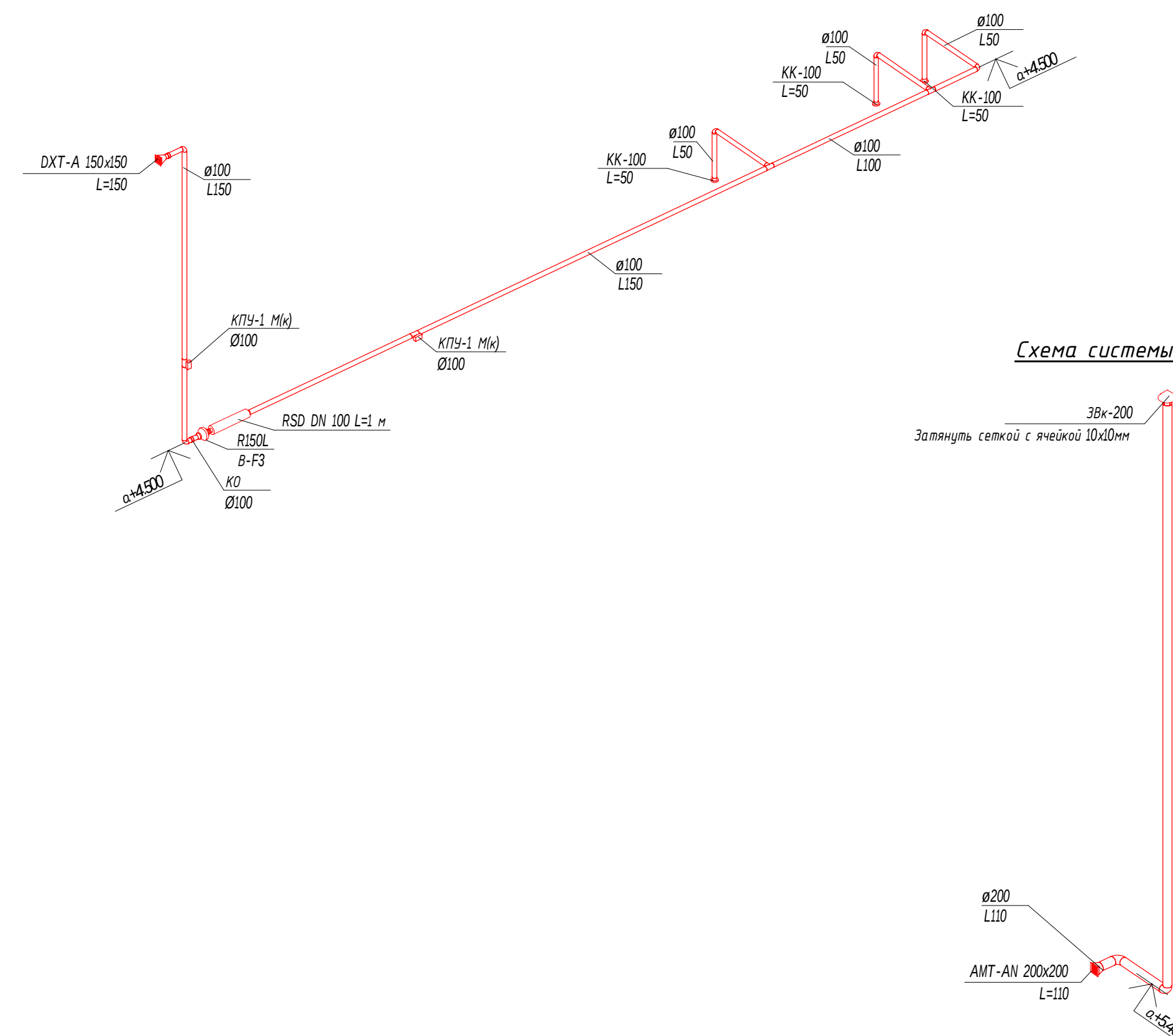


Схема системы ВЕ-F1

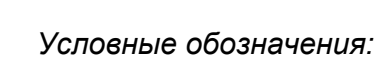


- изоляция K-Flex AIR-10 фольгированная $\sigma=10$ мм $\lambda=0,038$ Вт/(м*К)
- изоляция WRED MAT 80 фольгированная $\sigma=40$ мм $\lambda=0,035$ Вт/(м*К)
- изоляция ALU LAMELLA NAT фольгированная $\sigma=100$ мм $\lambda=0,04$ Вт/(м*К)

Примечания:

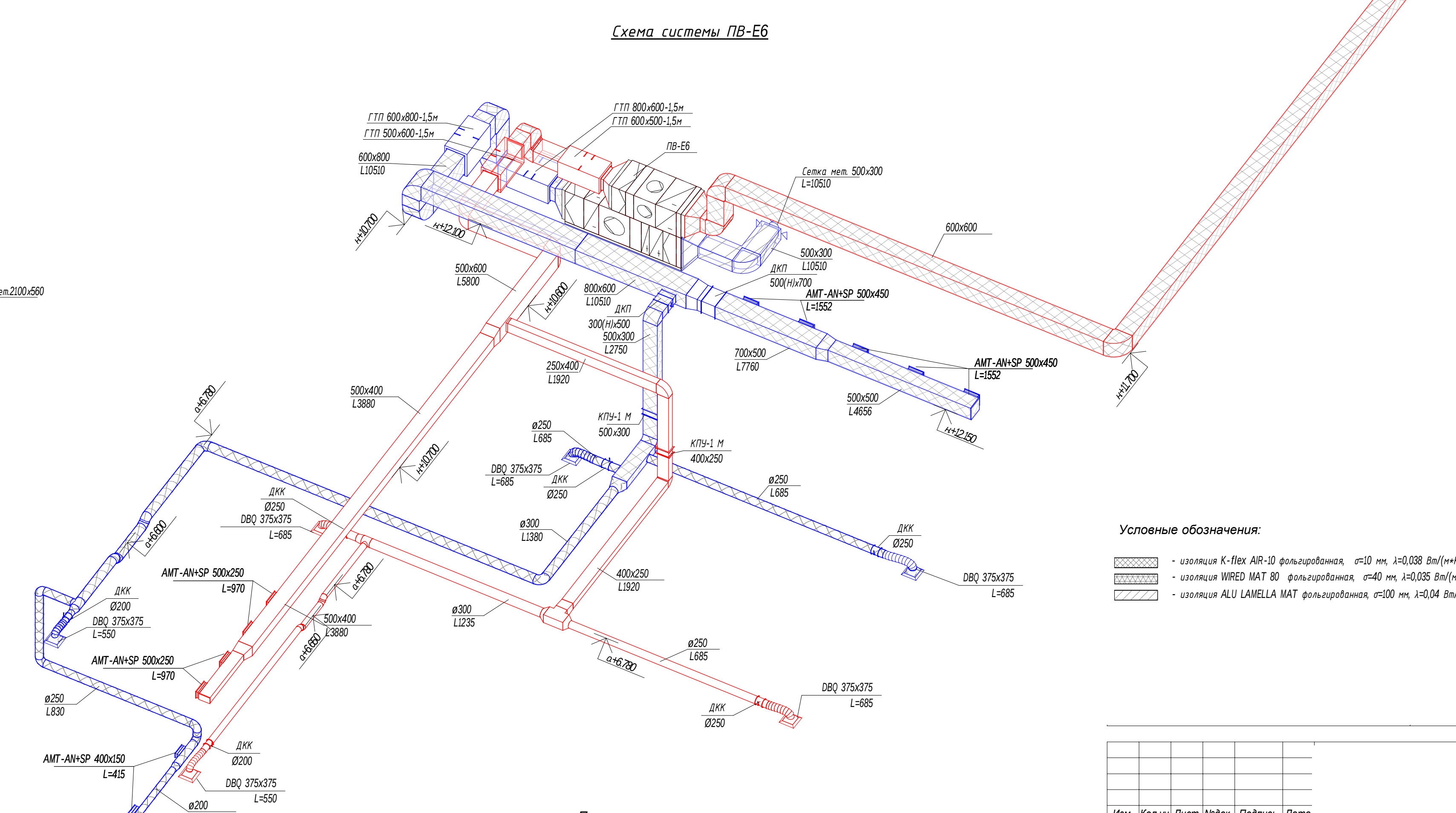
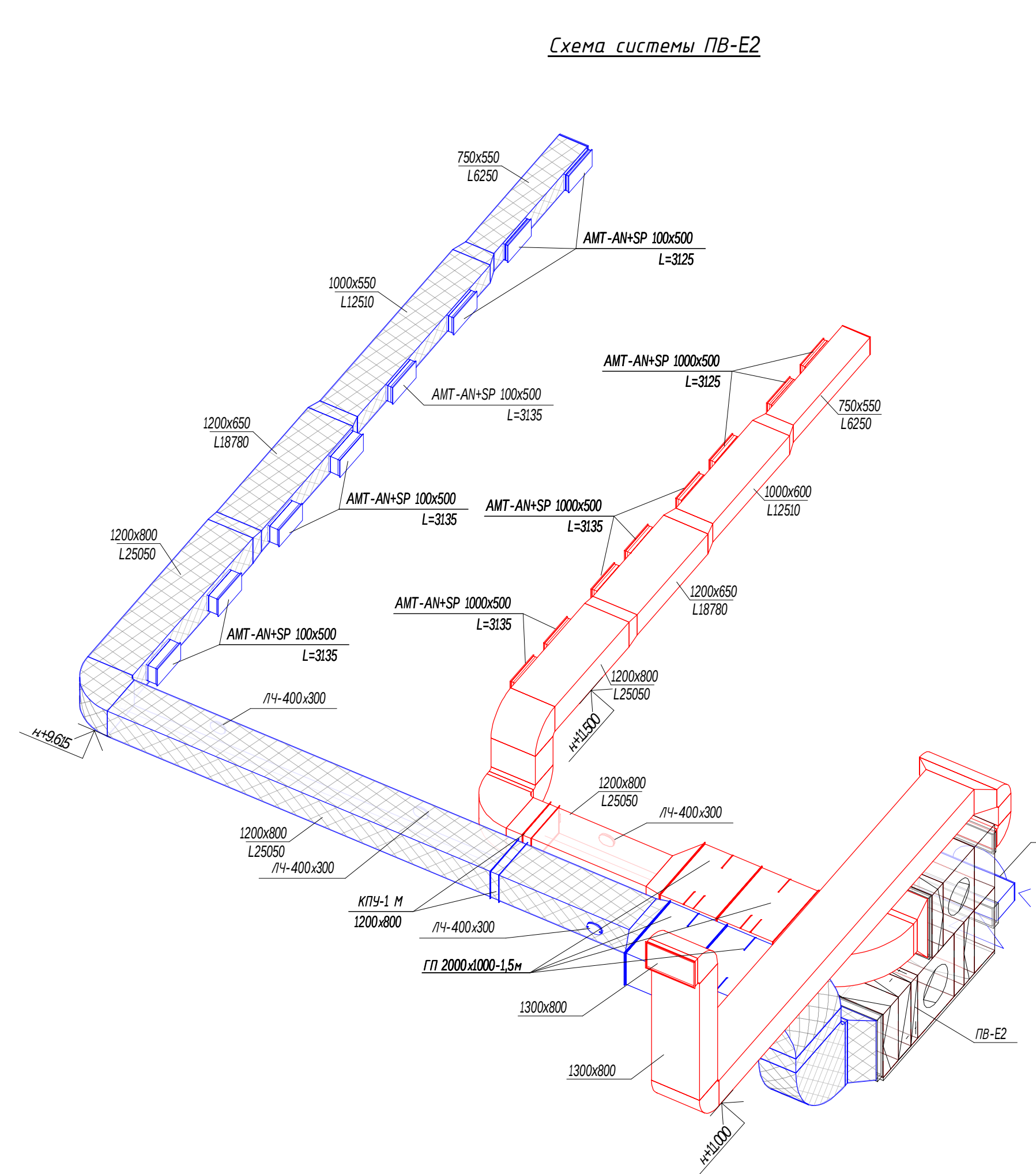
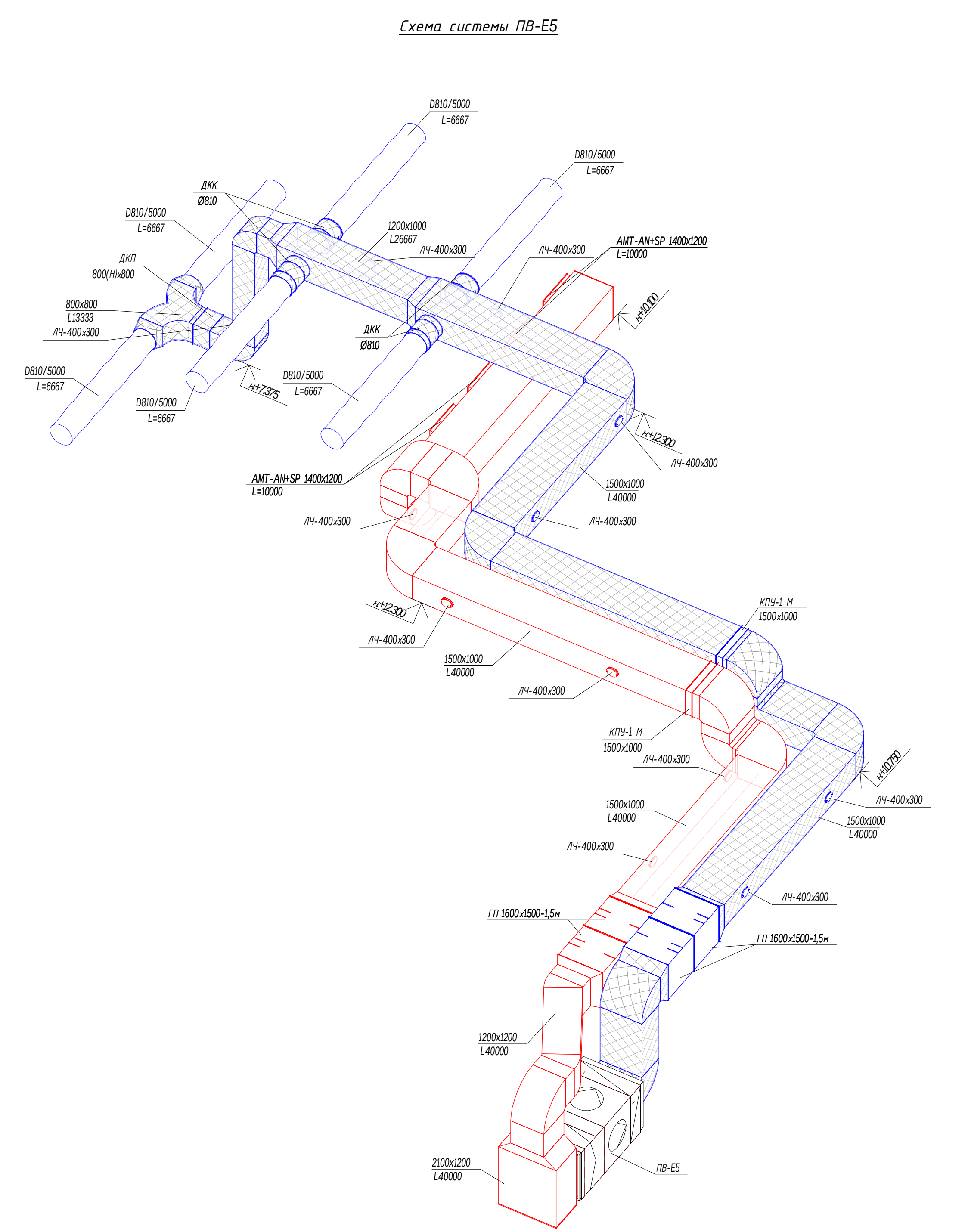
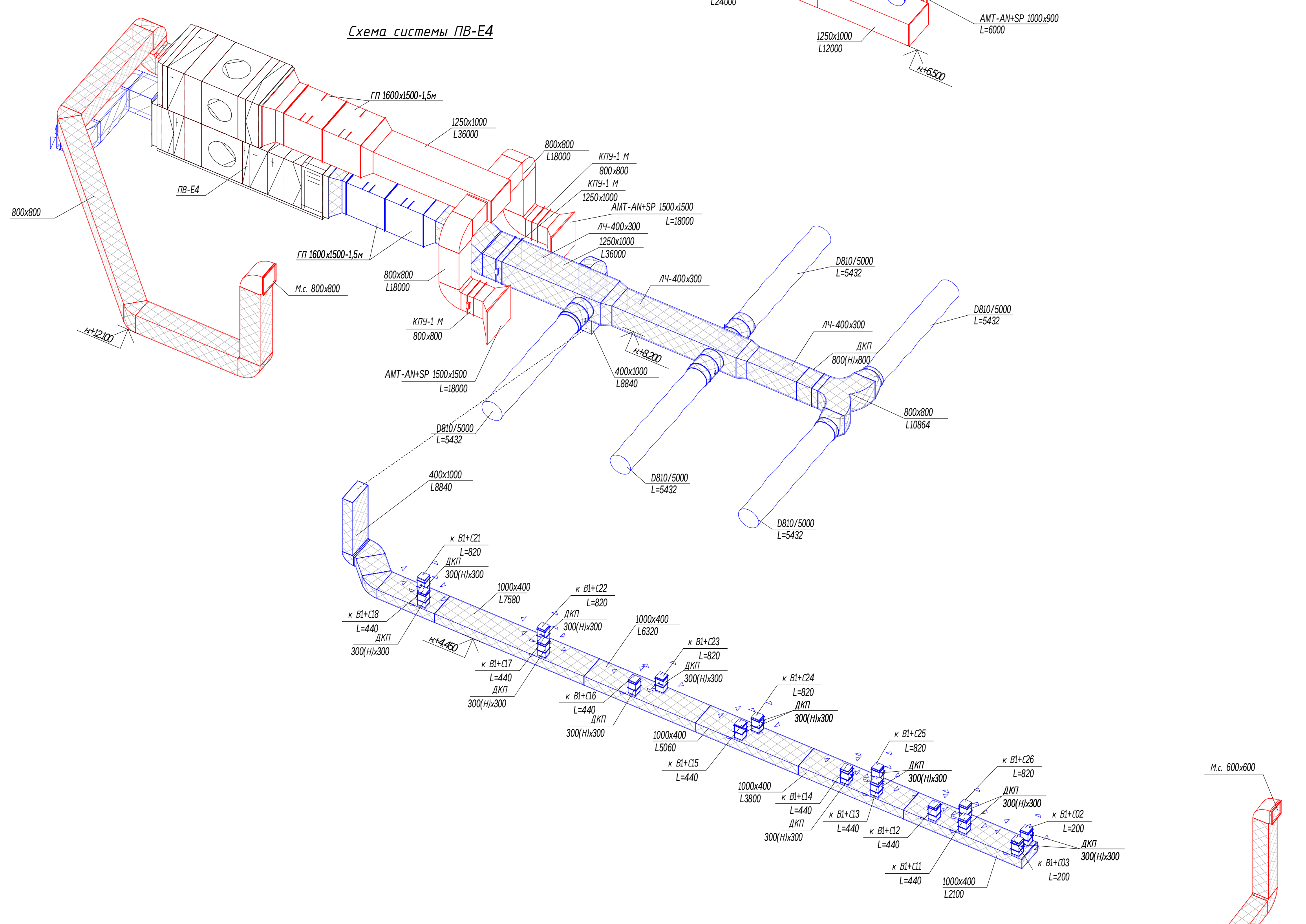
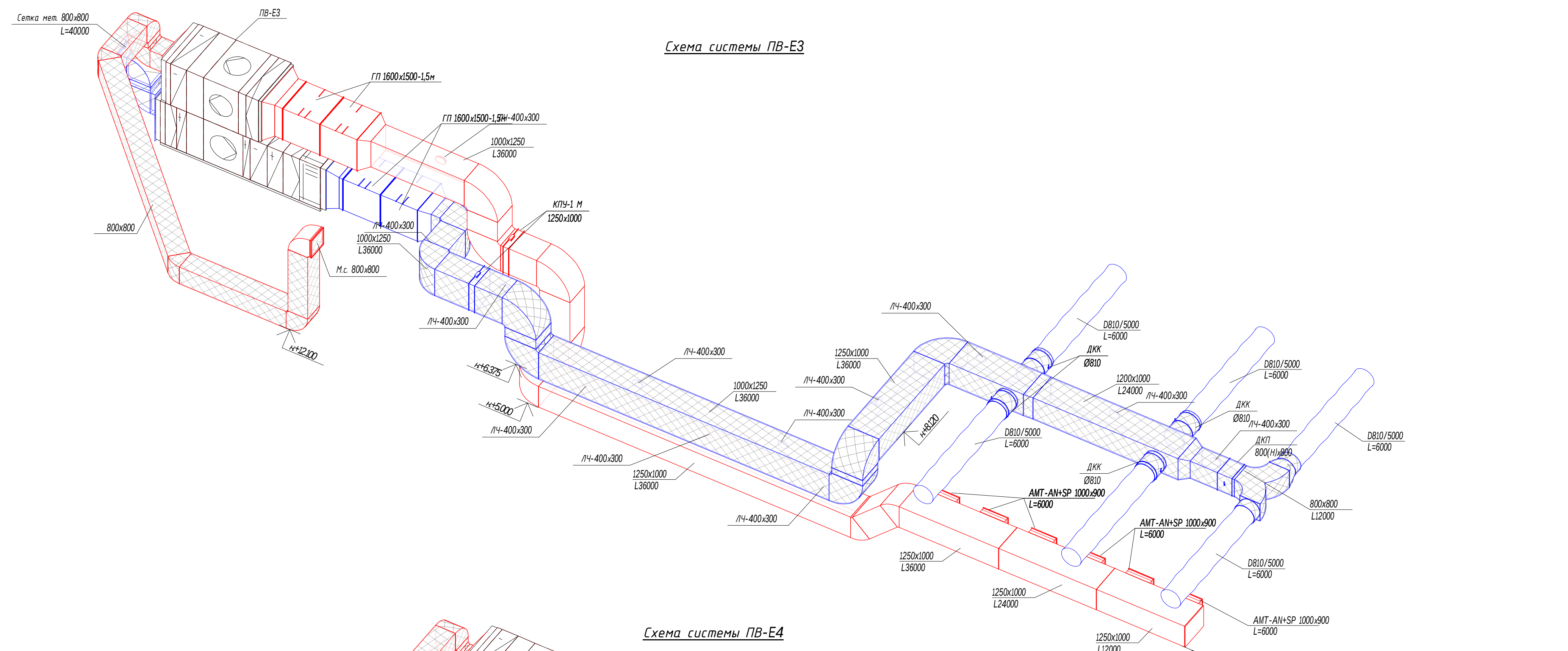
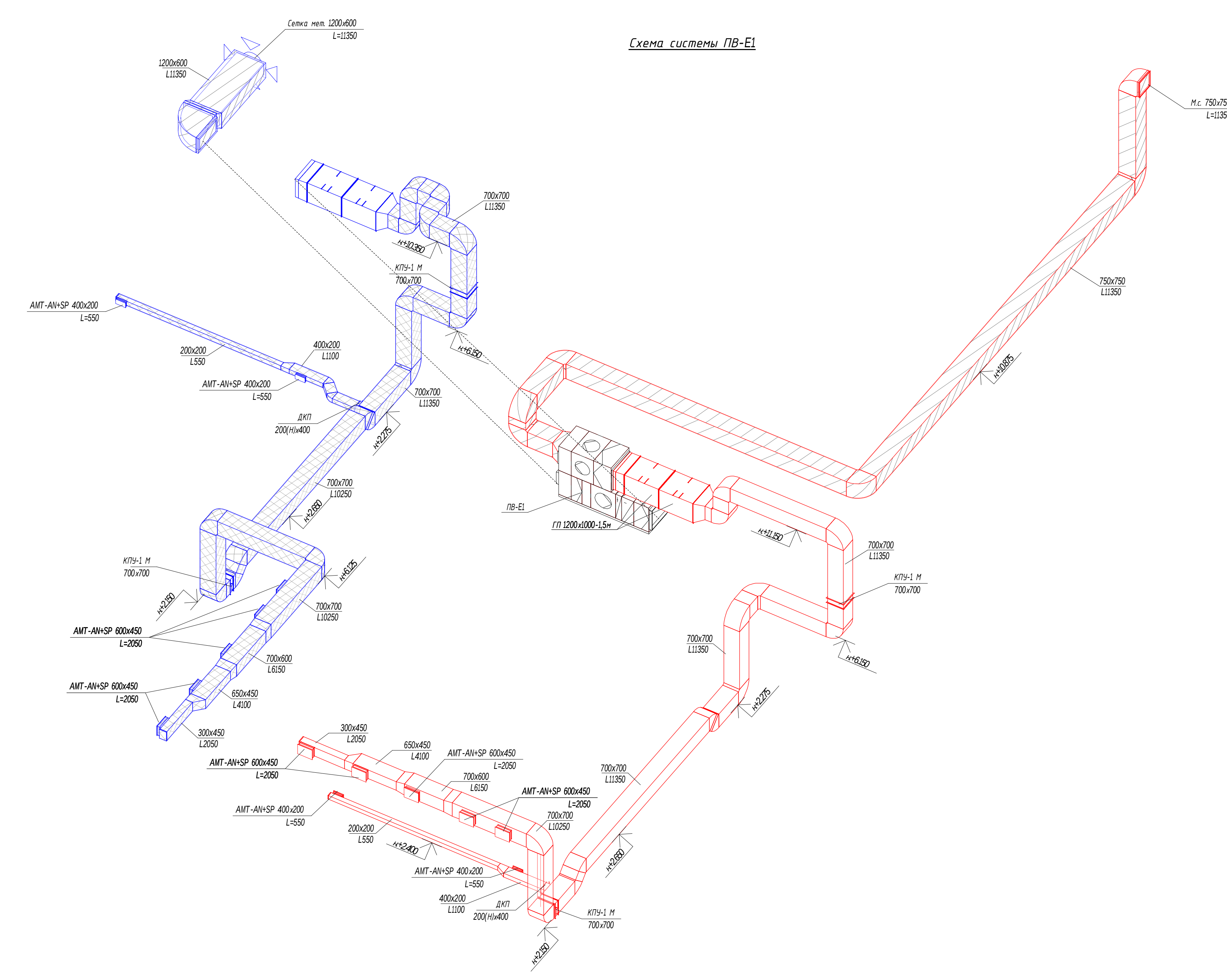
1. В качестве покрывного слоя изоляции воздуховодов производятся коридоров применять листовую нержавеющей сталь толщи, 0,55 мм.
2. Установить лючки для прочистки воздуховодов, обслуживаемых помещения, не реже чем 1 люк на 6 метров.
3. Взрослыми и воздухозадающие отделить затянуть сеткой.

AC



- капазон аб'ярнуты
- капазон каменчадыржыбачы
- фэсэаль-капазон
- рэчывае выключэнне прылучэння
- рэчывае выключэнне выключэння
- кудыны неапазнае (дыффузны) выключэння
- прылучэнны дыффузны выключэння
- прылучэнны дыффузны прылучэння
- фэсэаль капазонны
- фэсэаль капазонны
- дыффузны злучэння
- дыффузны прэдыкцыя неапазнае
- дыффузны злучэння

[illegible]



Условные обозначения:

- изоляция K-фил AP-10 фольгированная, $\rho=10$ мм, $\lambda=0,038$ Вт/(м·°С)
- изоляция WIRED MAT 80 фольгированная, $\rho=40$ мм, $\lambda=0,035$ Вт/(м·°С)
- изоляция ALU LAMELA MAT фольгированная, $\rho=100$ мм, $\lambda=0,04$ Вт/(м·°С)

Примечания:

- В качестве покровного слоя изоляции воздуховодов производственных, складских помещений и коридоров применить листовую нержавеющую сталь толщиной, 0,55 мм.
- Установить лючки для прочистки воздуховодов, обслуживающих производственные и складские помещения, не реже чем 1 раз на 6 метров.
- Выбросные и воздухозборные отверстия заглушить сеткой сечением 10х10 мм

Изм.	Кол-во	Лист	Масштаб	Подпись	Дата
ГИП					
Н.Контроль					
Проектиров					
Разработал					

Производственно-складские здания с административно-бытовыми блоком
Система вентиляции и кондиционирования

Статус: Р

Лист: 30

Листов: 30

Схема систем ПВ-Е1 - ПВ-Е6

А0

Схема системы В-Е1

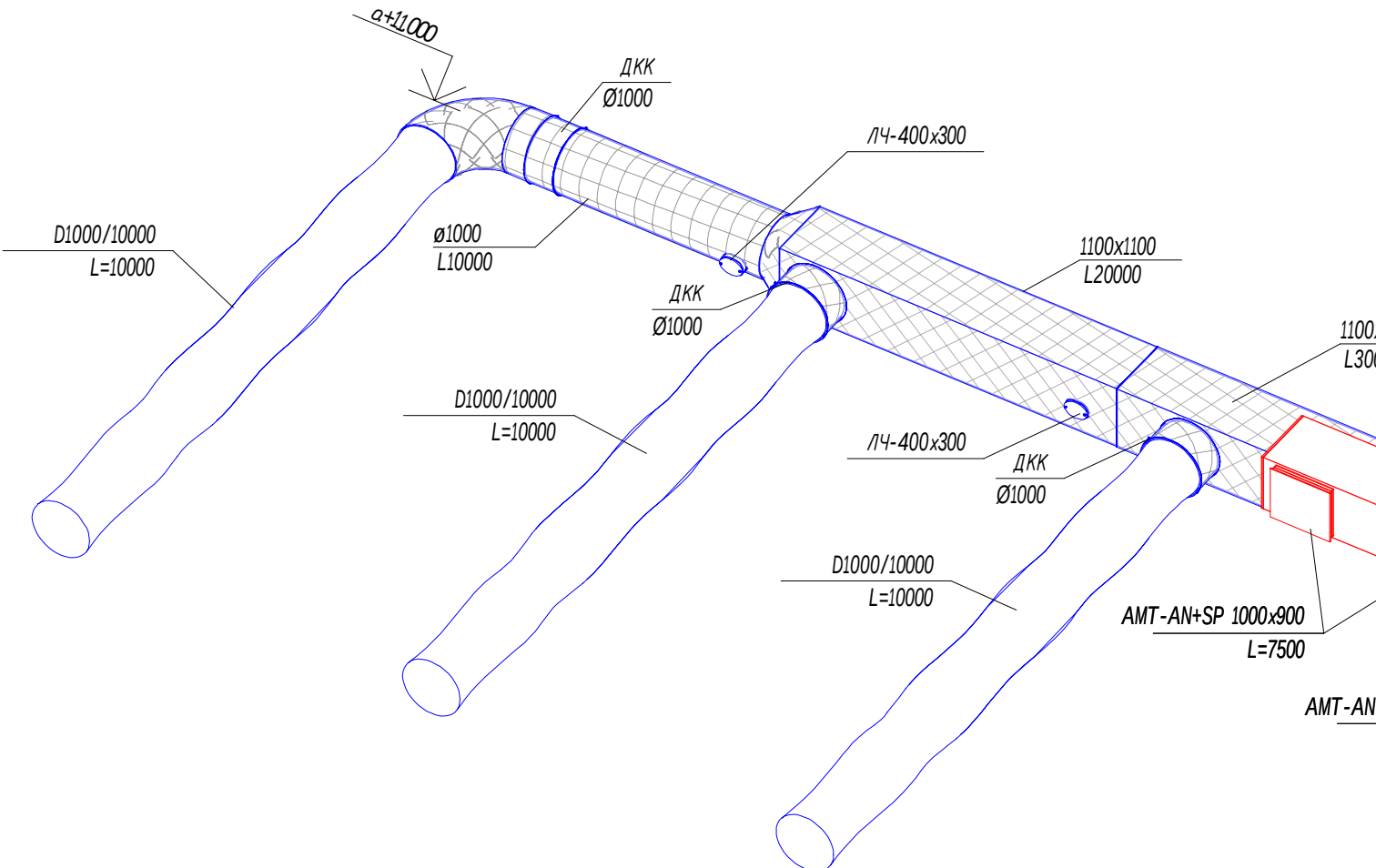
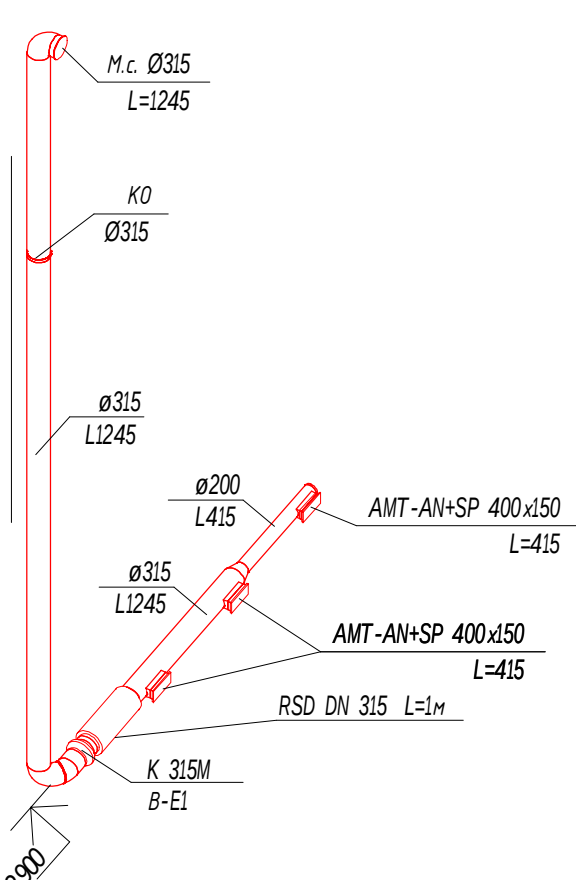


Схема системы В-Е10

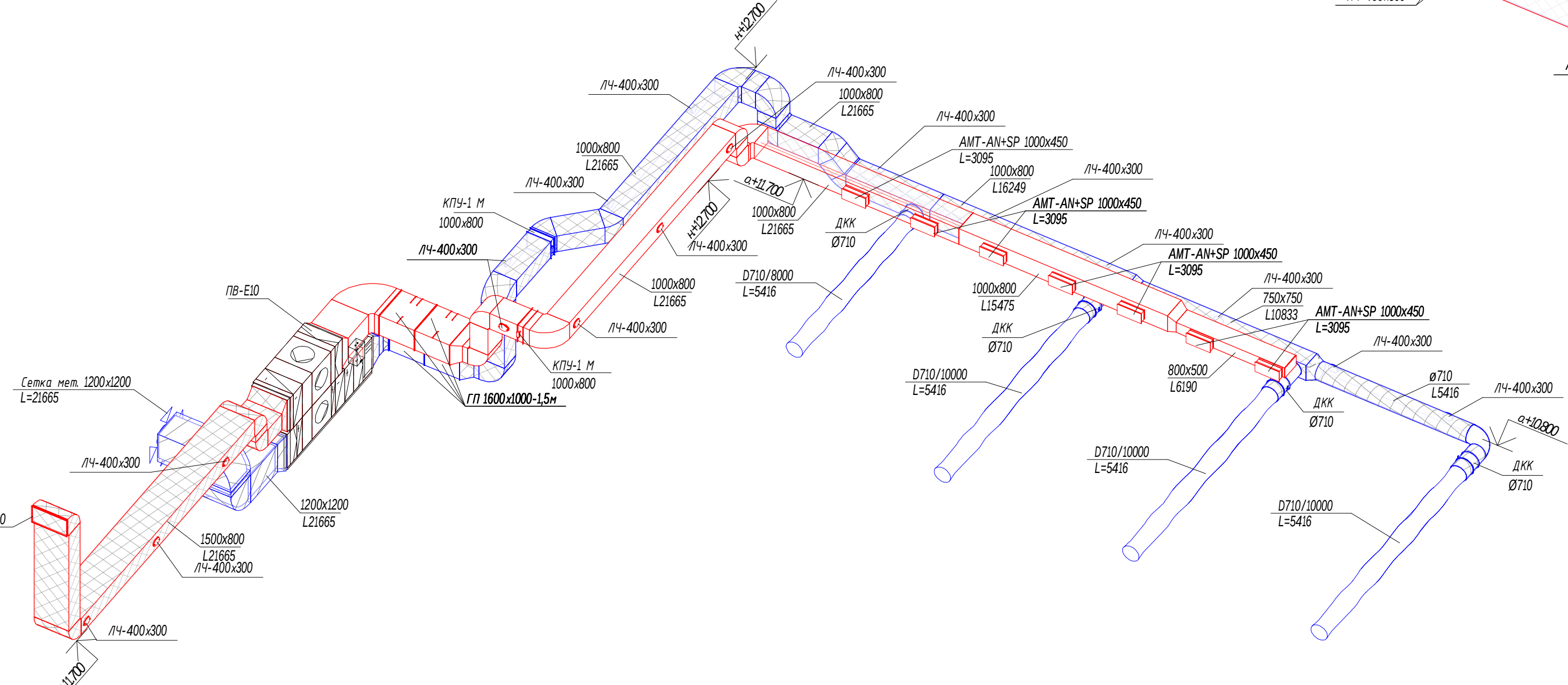


Схема системы В-Е11

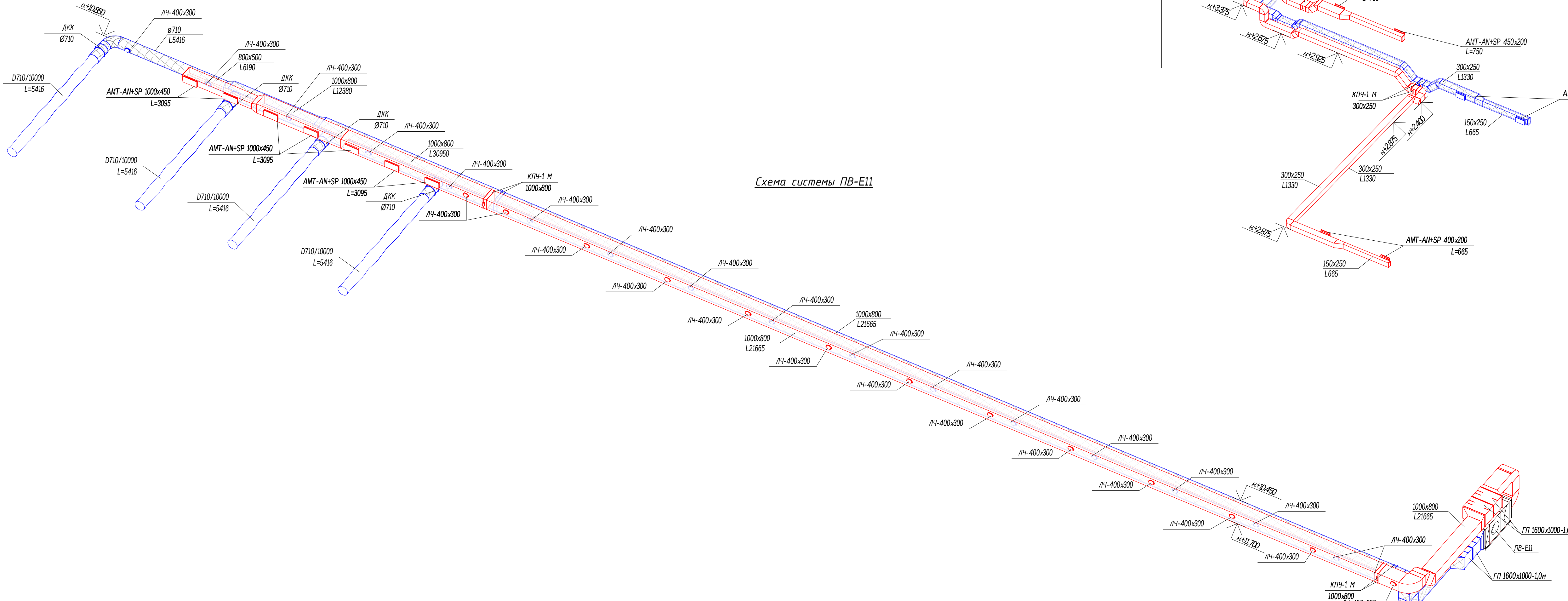


Схема системы В-Е8

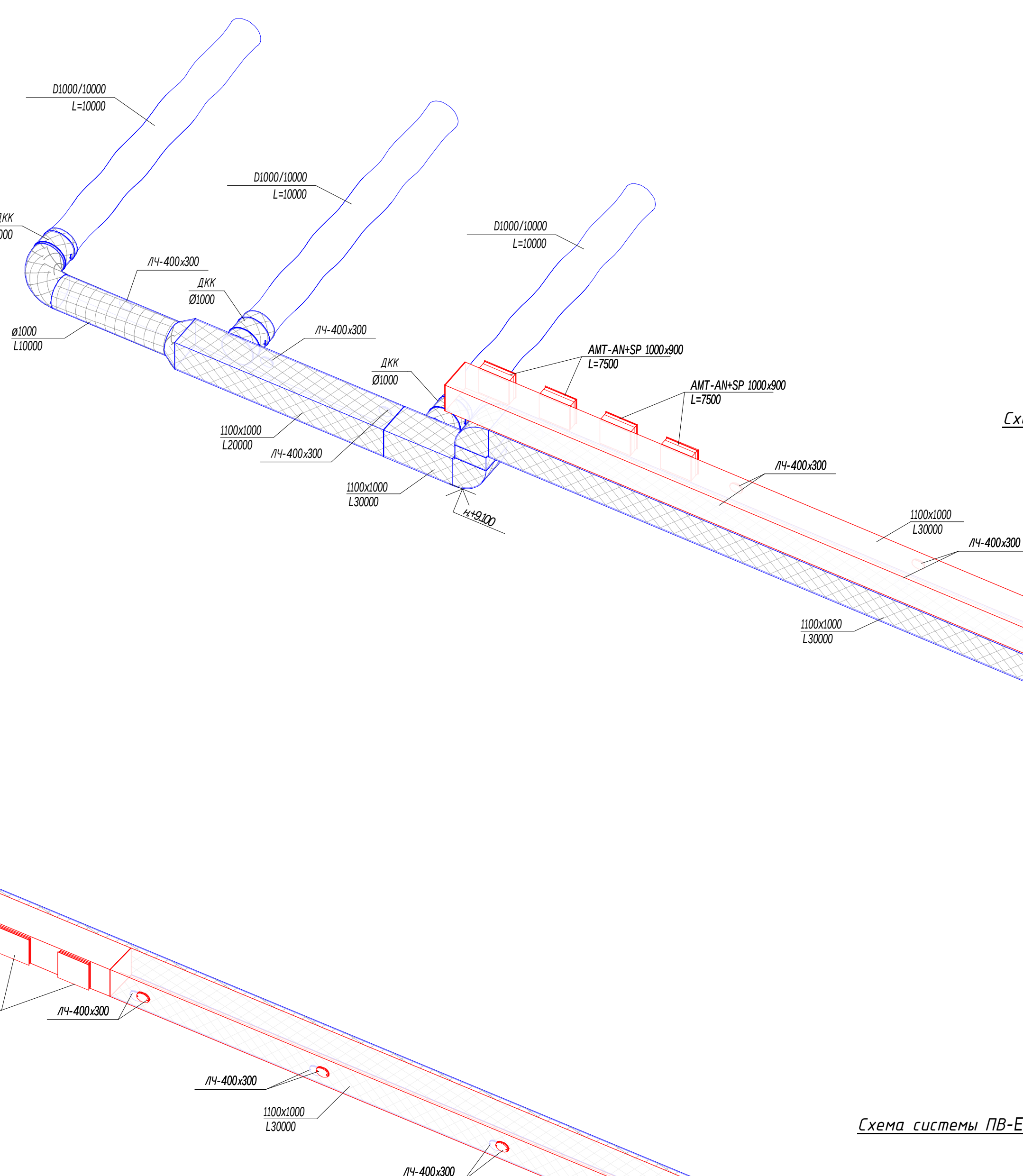


Схема системы В-Е7

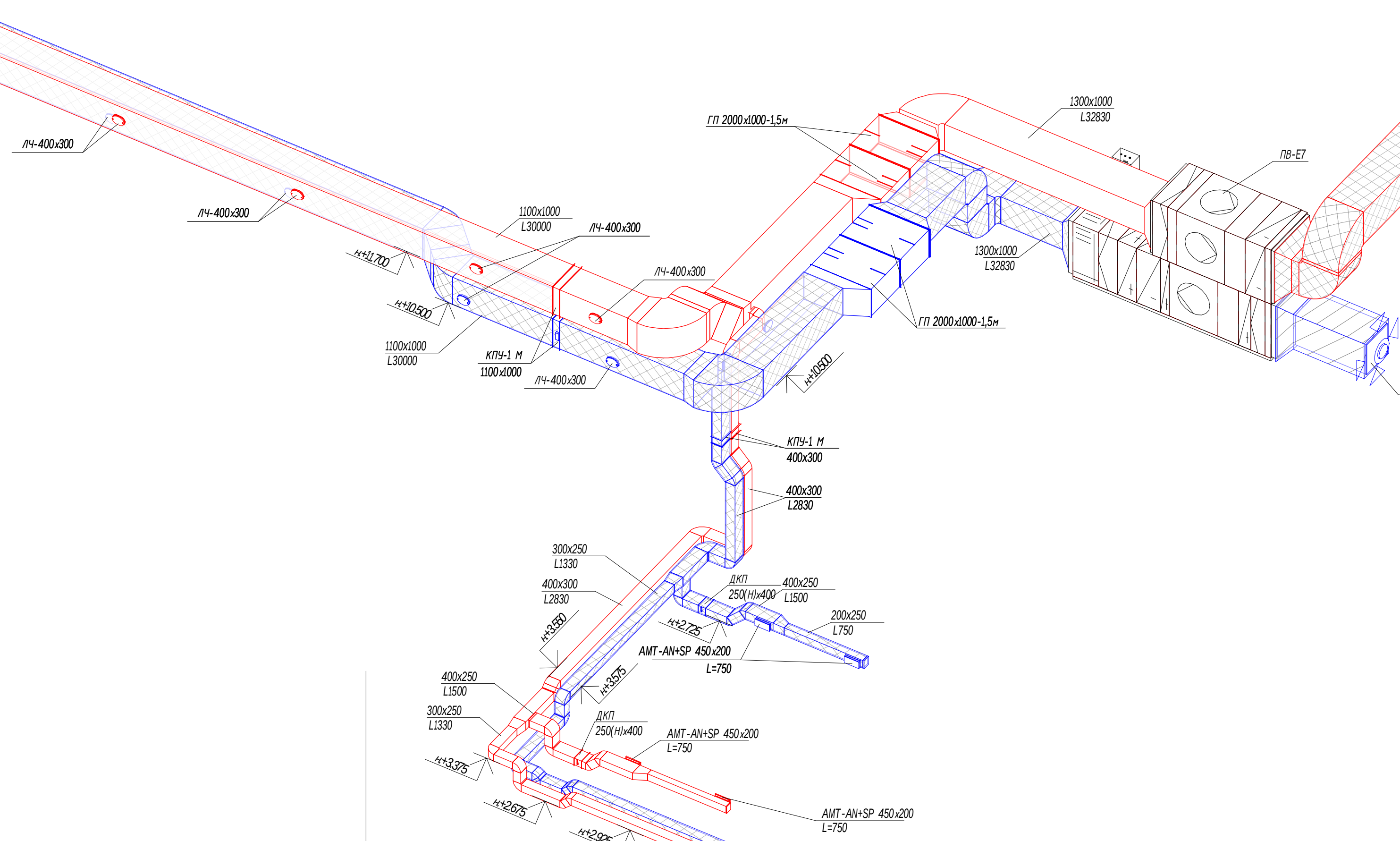


Схема системы В-Е9

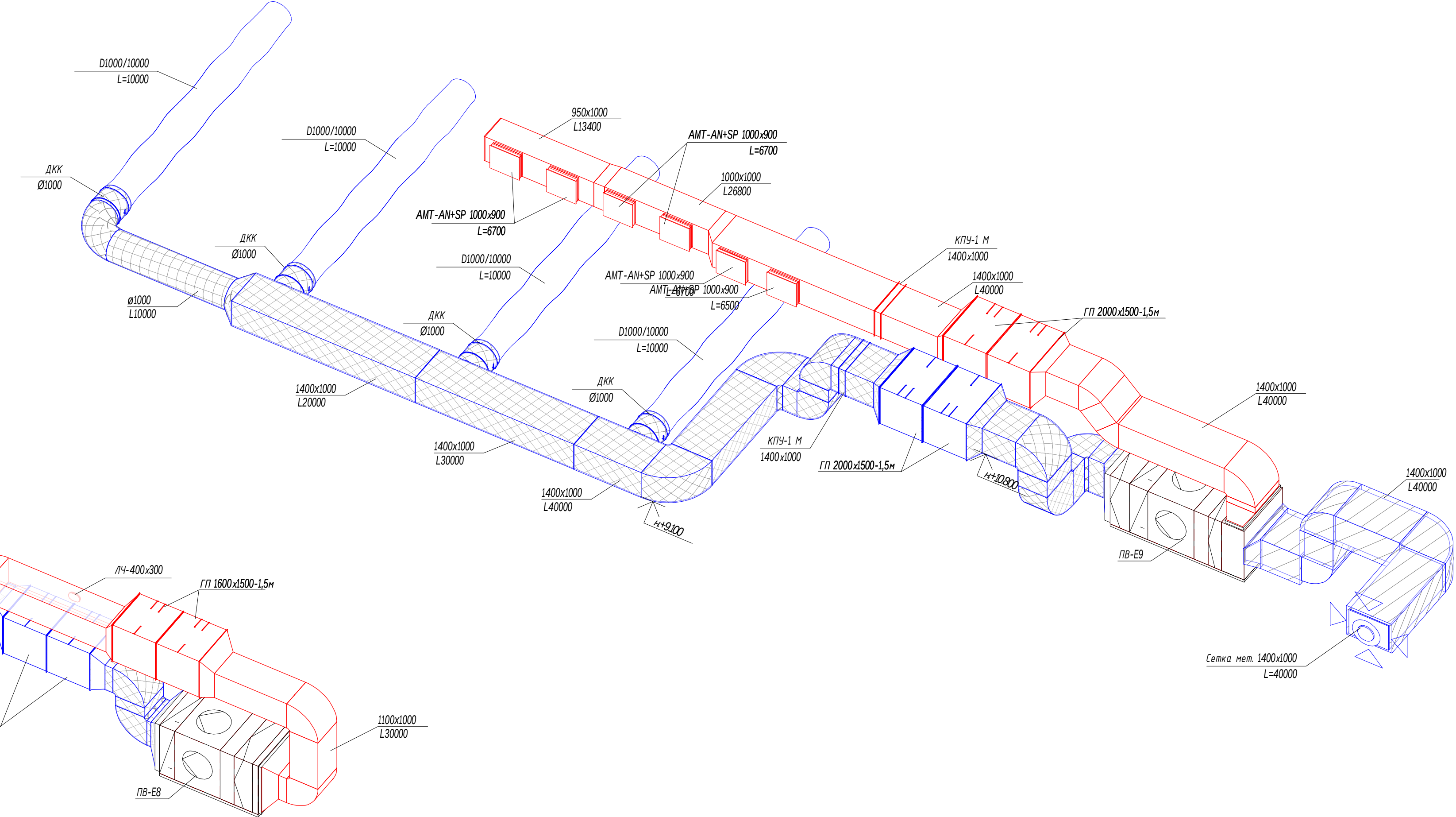


Схема системы В-Е2

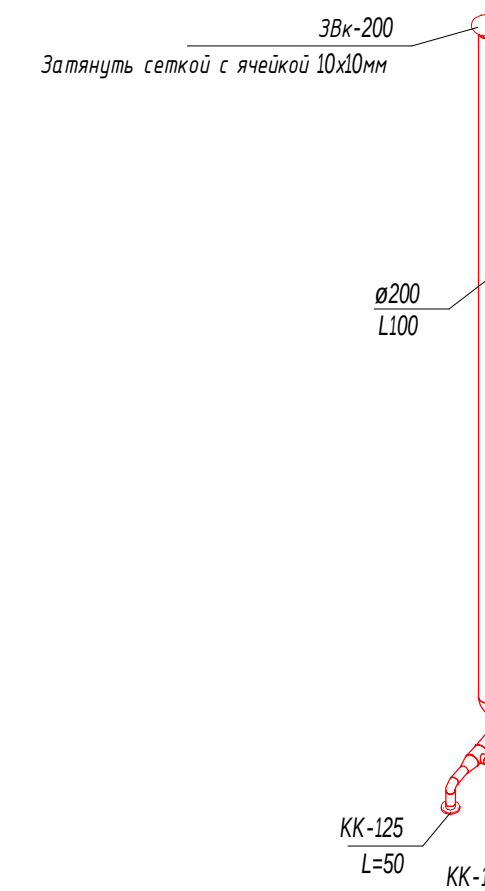
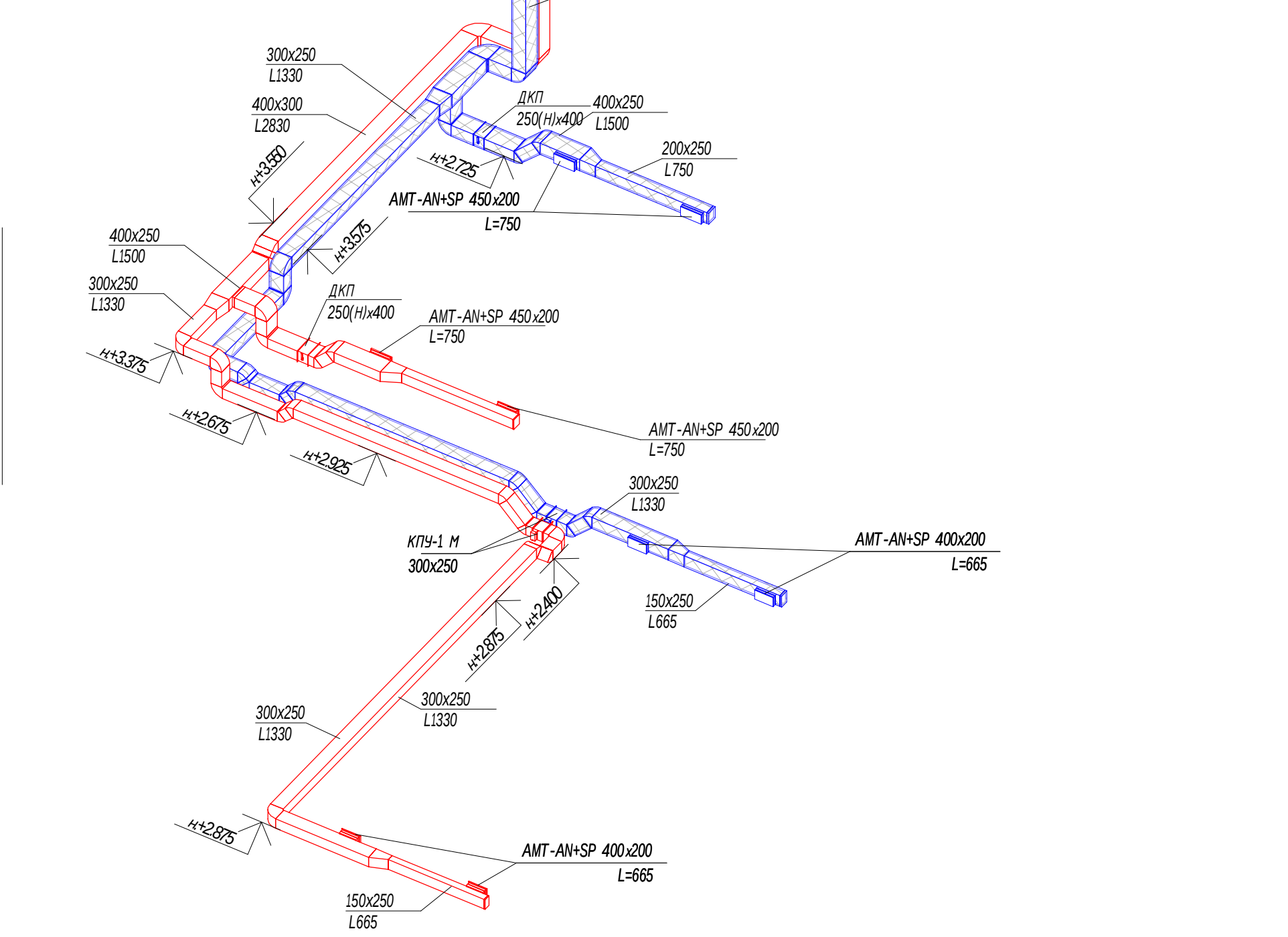


Схема системы В-Е3



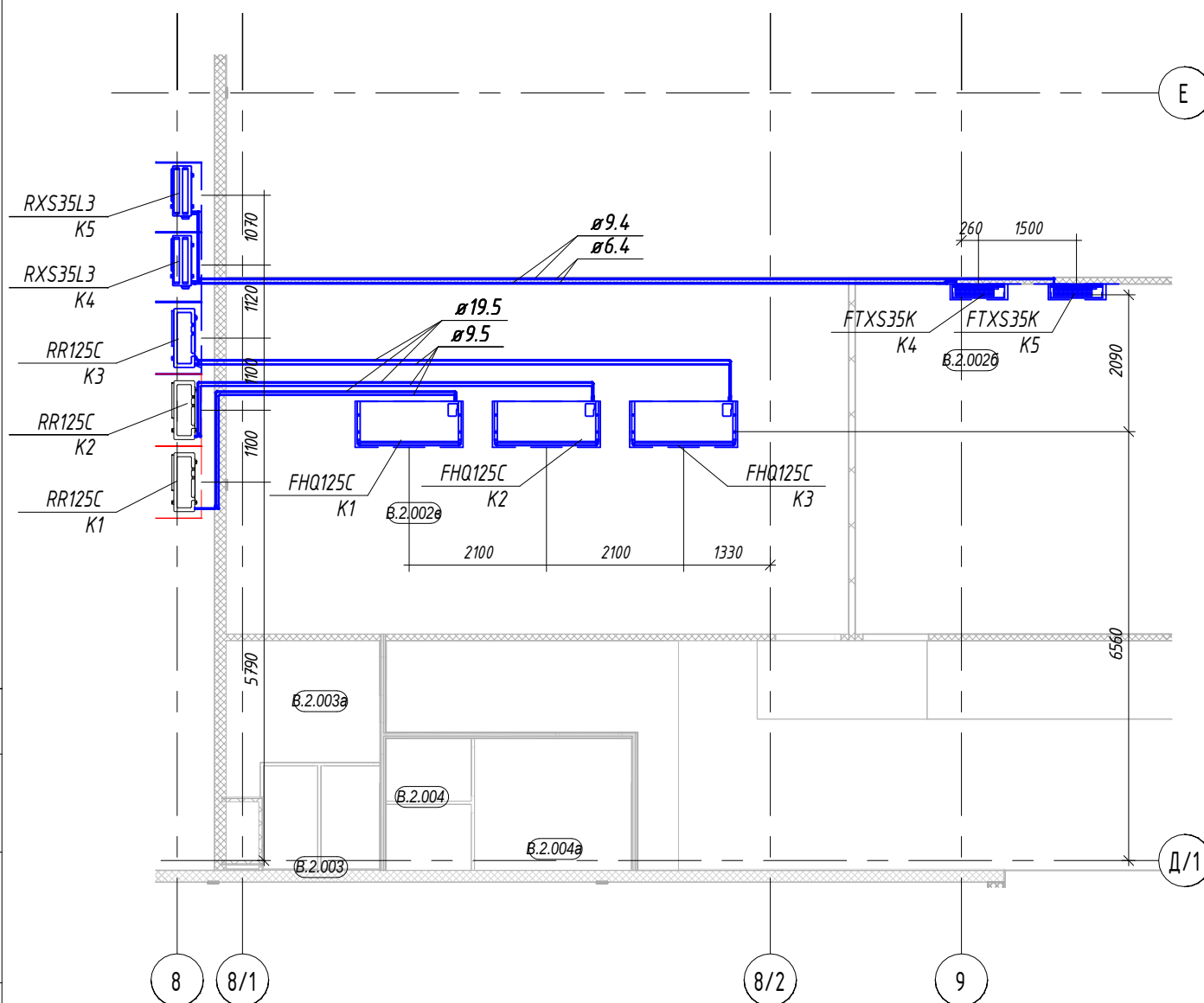
- Условные обозначения:
- изоляция K-Пек AR-10 фольгированная $\sigma=10$ мм $\lambda=0,028$ Вт/(м·°С)
 - изоляция WIRE MAT 80 фольгированная $\sigma=40$ мм $\lambda=0,035$ Вт/(м·°С)
 - изоляция ALU LAMELLA MAT фольгированная $\sigma=100$ мм $\lambda=0,04$ Вт/(м·°С)

Примечания:
1. В качестве покрытия для защиты от коррозии использовать нержавеющую сталь. Толщина 0,55 мм.
2. Установить меры для предотвращения образования конденсата в помещениях, не реже чем 1 раз в 6 недель.
3. Выбранные и обозначенные отверстия заделать сеткой сечением 20х10 мм.

Имя	Колонка	Лист	Код	Подпись	Дата
Генератор					
Проектировщик					
Разработчик					

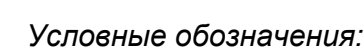
Проектировщик	Специалист	Лист	Листов
Система В-Е1 - В-Е12, В-Е13, В-Е14	Р	31	Лист

M 1 : 100



Согласовано

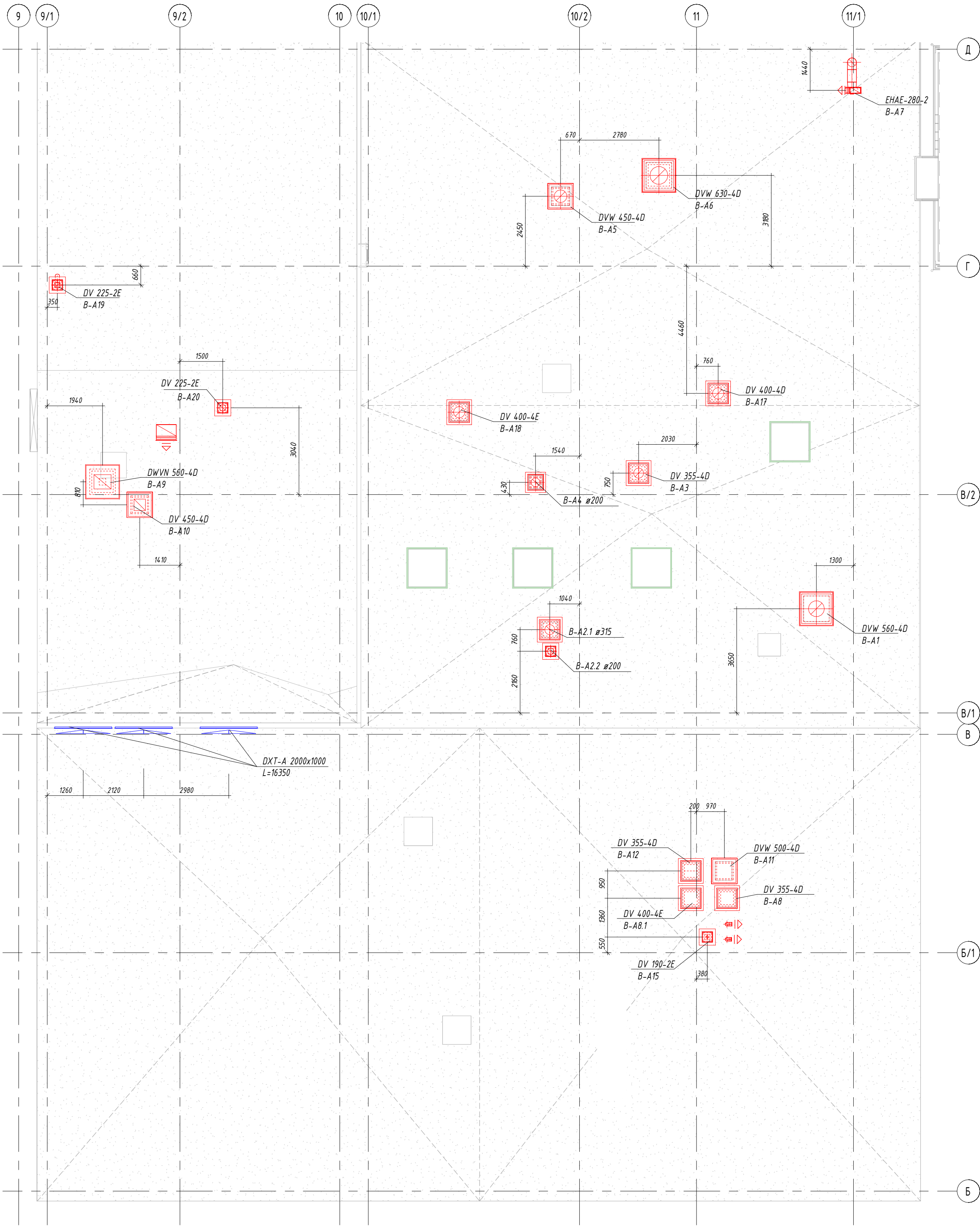
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №										
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм.	Кол.уч	Лист	Недок.	Подпись	Дата	Производственно-складское здание с административно-бытовым блоком. Система вентиляции и кондиционирования Стадия Р Лист 32 Листов			
									Кондиционирование. Фрагмент плана на отм. +8,000 в осях 8-9, Д/1-Е			



- [illegible]

План кровли АБК на отм. +16.000

М 1 : 100



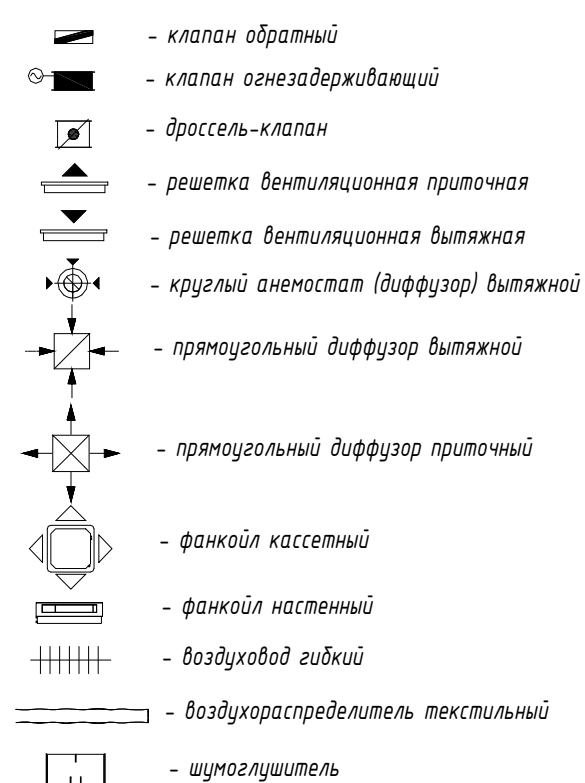
Примечания:

- В качестве покровного слоя изоляции воздуховодов производственных, складских помещений и коридоров применить листовую нержавеющую сталь толщ. 0,55 мм.
- Установить лючки для прочистки воздуховодов, обслуживающих производственные и складские помещения, не реже чем 1 люк на 6 метров.
- Выбросные и воздухозаборные отверстия затянуть сеткой сечением 10х10 мм

Изм.	Кол.уч	Лист	Недоп.	Подпись	Дата
ГИП		5			
Н.контроль		5			
Проверил		5			
Разработа.		5			

Производственно-складское здание с административно-бытовым блоком.
Система вентиляции и кондиционирования
Фрагмент плана кровли в осях Б-Д/1, 9-11/1

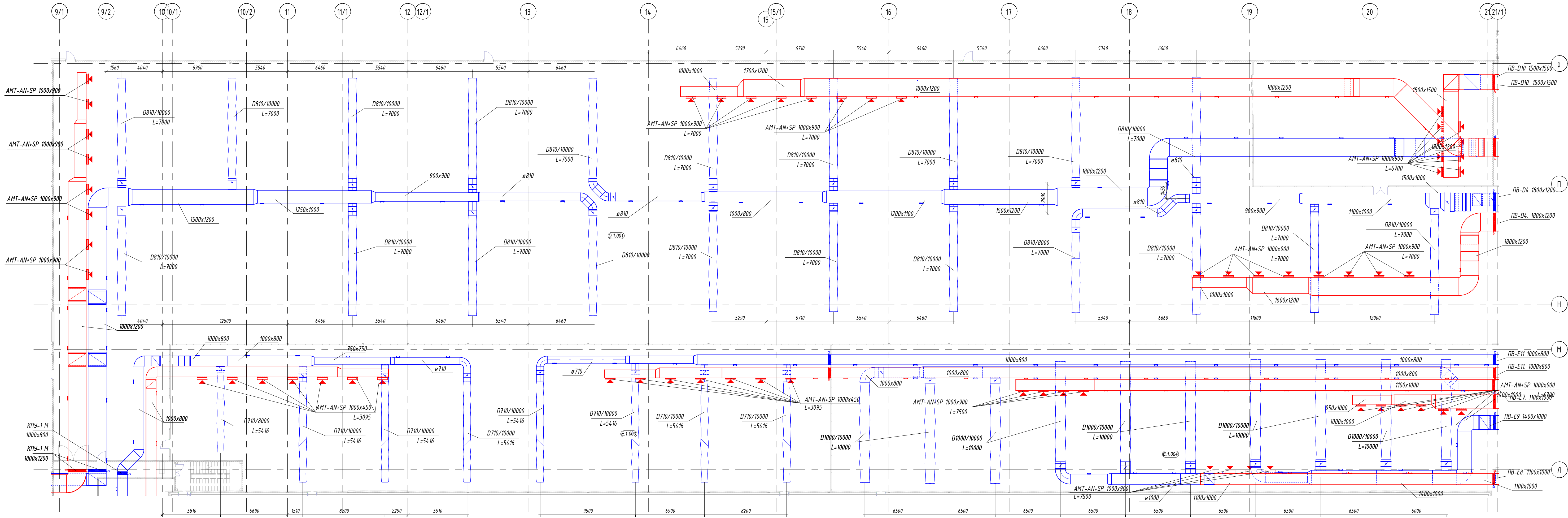
Стадия	Лист	Листов
Р	5	



<i>Изм.</i>	<i>Кол.уч</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>
<i>ГИП</i>					Производственно-складское здание с административно-бытовым блоком. Система вентиляции и кондиционирования
<i>Н.контроль</i>					
<i>Проверил</i>					
<i>Разработал</i>					
					Фрагмент плана на отм. 0,000 в осях Д-П, 9-10/2

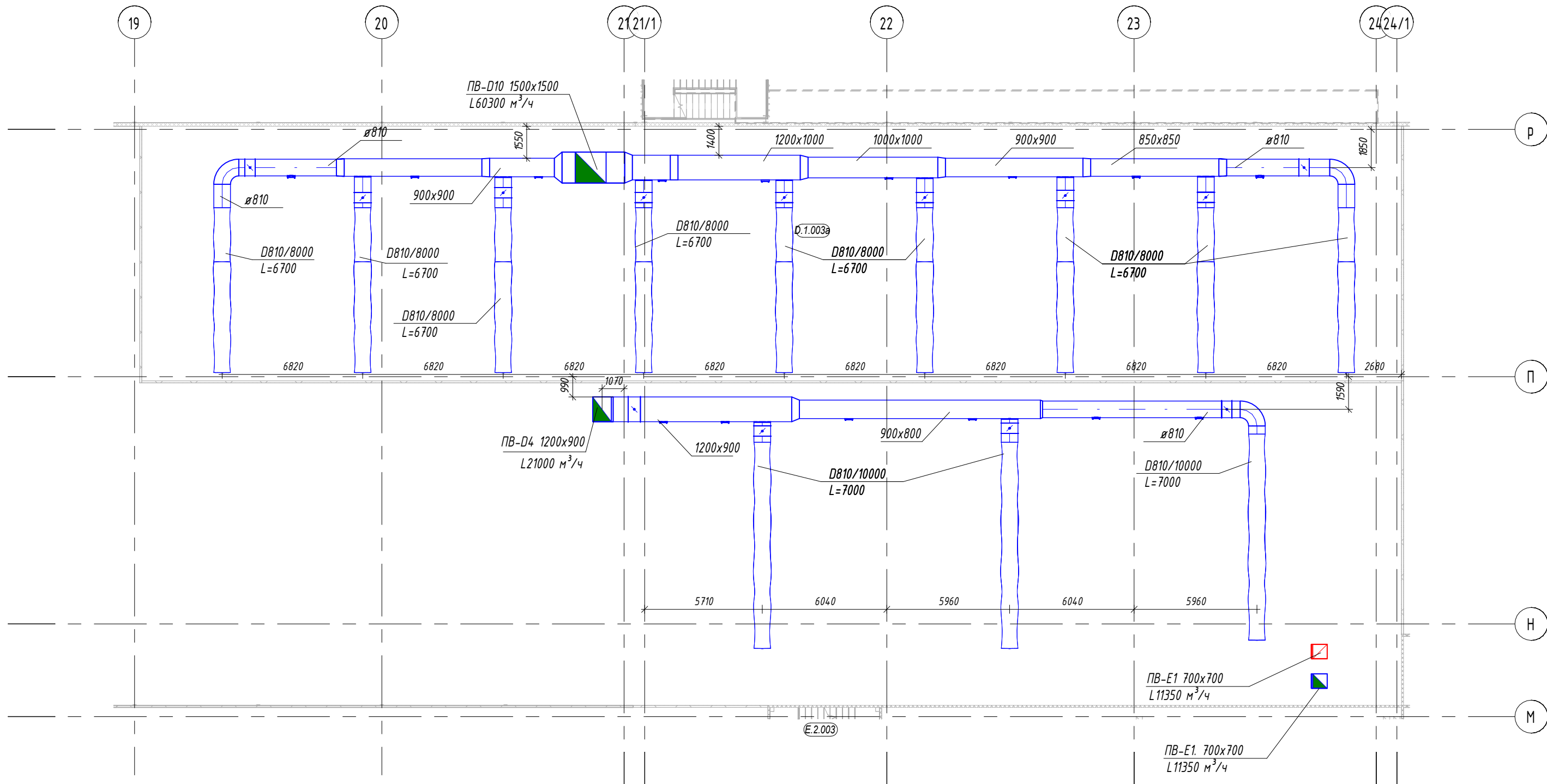
Фрагмент плана на отм 0,000 в осях Л-Р, 9-21/1

М 1 : 200



Фрагмент плана на отм 0,000 в осях М-Р, 19-24/1

М 1 : 200

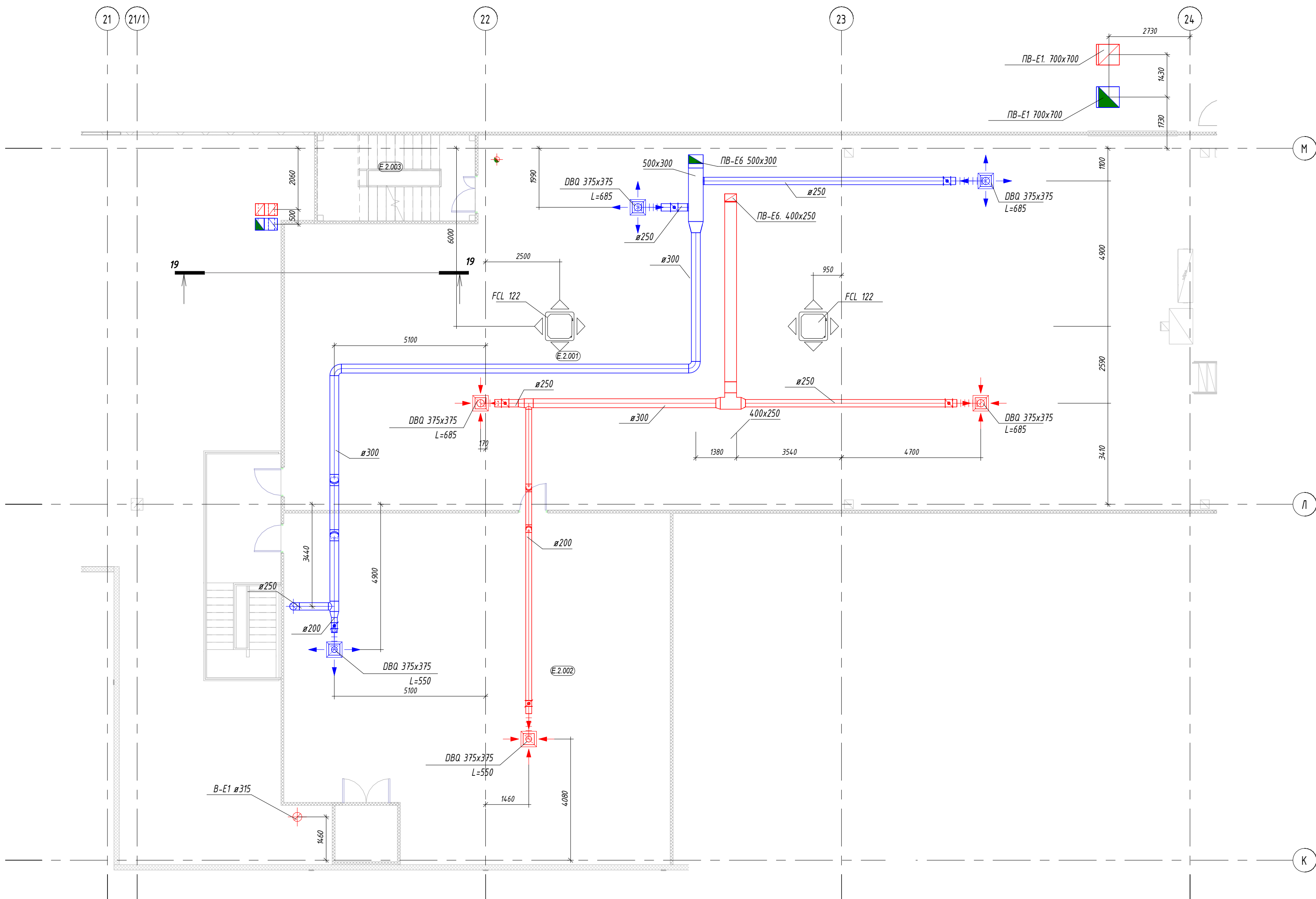
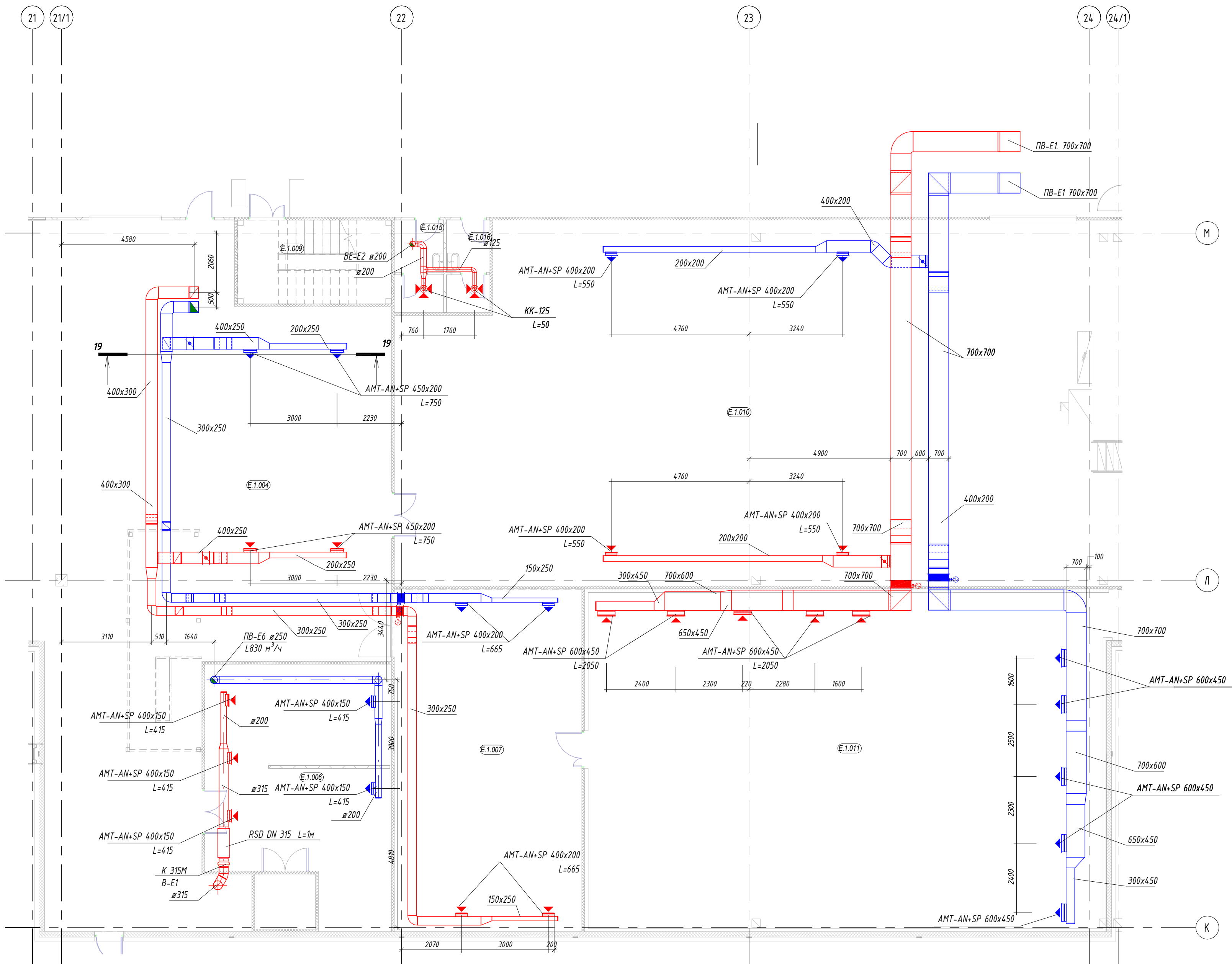


Условные обозначения:

- клапан обратный
- клапан огнезадерживающий
- дроссель-клапан
- решетка вентиляционная приточная
- решетка вентиляционная вытяжная
- круглый анемостат (диффузор) вытяжной
- прямоугольный диффузор вытяжной
- прямоугольный диффузор приточный
- фанкойл кассетный
- фанкойл настенный
- воздуховод гибкий
- воздухоораспределитель текстильный
- шумоглушитель

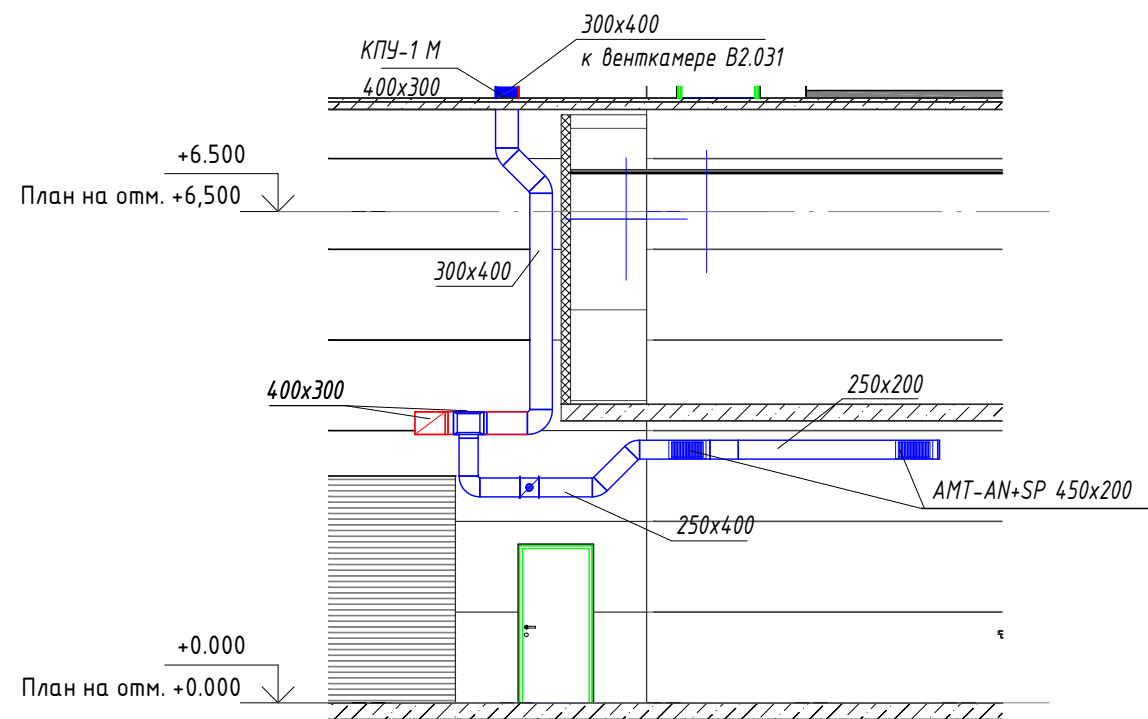
Примечания:
1. В качестве покровного слоя изоляции воздуховодов производственных, складских помещений и коридоров применить листовую нержавеющую сталь толщ. 0,55 мм.
2. Установить лючки для прочистки воздуховодов, обслуживающих производственные и складские помещения, не реже чем 1 люк на 6 метров.
3. Выбросные и воздухозаборные отверстия затянуть сеткой сечением 10х10 мм

Изм.	Коп.уч.	Лист	Модок.	Подпись	Дата	Производственно-складское здание с административно-бытовым блоком Система вентиляции и кондиционирования	Стадия	Лист	Листов
ГИП		02.15			02.15	Фрагмент плана на отм 0,000 в осях Л-Р, 9-21/1. Фрагмент плана на отм 0,000 в осях М-Р, 19-24/1	Р	7	
Н.контроль		02.15			02.15				
Проверил		02.15			02.15				
Разработал		02.15			02.15				



Разрез 19-19

М 1 : 100



Условные обозначения:

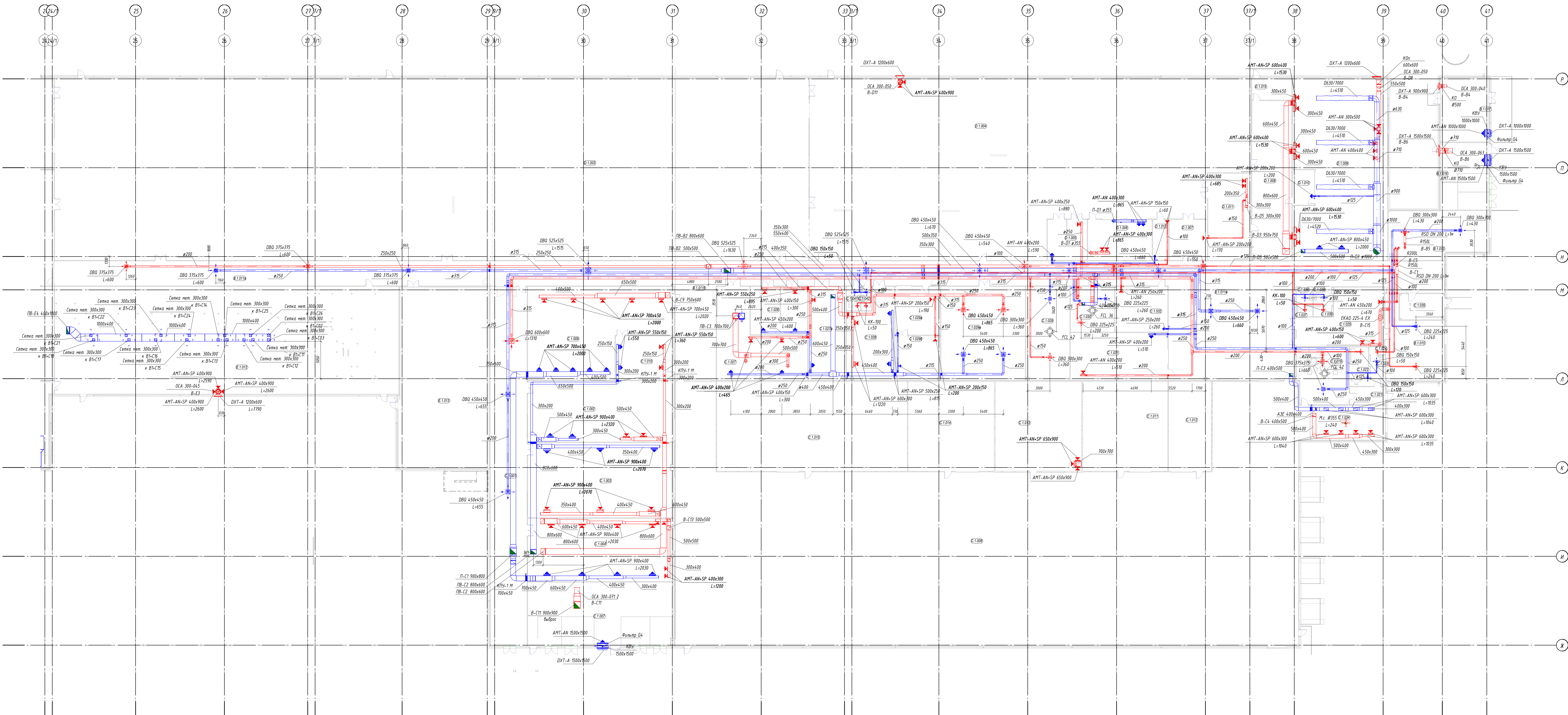
- клапан обратный
- клапан огнезадерживающий
- вращатель-клапан
- решетка вентиляционная приточная
- решетка вентиляционная вытяжная
- круглый анемостат (диффузор) вытяжной
- прямоугольный диффузор вытяжной
- прямоугольный диффузор приточный
- фанкойл кассетный
- фанкойл настенный
- воздухоход гибкий
- воздухоотрастатель текстильный
- шумозащитный

Примечания:

- В качестве покровного слоя изоляции воздуховодов производственных, складских помещений и коридоров применить листовую нержавеющую сталь толщ. 0,55 мм.
- Установить лючки для прочистки воздуховодов, обслуживающих производственные и складские помещения, не реже чем 1 люк на 6 метров.
- Выбросные и воздухозаборные отверстия затянута сеткой сечением 10х10

Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата	Производственно-складское здание с административно-бытовым блоком. Система вентиляции и кондиционирования	Стадия	Лист	Листов
ГИП						Фрагменты плана на отм.0,000 и на отм. +4,000 в осях К-М, 21-24/1. Разрез 19-19	Р	8	
Н.контроль									
Проверил									
Разработал									

Фрагмент плана на отм. 0.000 в осях Ж-Р, 24-41
М 1 : 200



Условные обозначения:

- Колодки обратный
- Колодки обратный
- Агрегат
- Решетка вентиляционная
- Решетка вентиляционная
- Круглый элемент (диффузор)
- Прямоугольный диффузор
- Прямоугольный диффузор
- Фанкойл настенный
- Фанкойл настенный
- Воздуховод гибкий
- Воздуховод жесткий
- Шумоглушитель

Примечания:

- В качестве покрывного слоя изоляции воздуховодов использовать пенополиуретан, складных помещений и коридоров использовать листовую нержавеющую сталь толщиной 0,55 мм.
- Установить решетки для очистки воздуховодов, обслуживающих производственные и складские помещения, не реже чем 1 раз в 6 месяцев.
- Выбросные и воздушные отверстия закрыть сеткой сечением 10х10 мм.

Изм.	Кол.уч.	Лист	Изд.	Подпись	Дата
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					

Изм.	Кол.уч.	Лист	Изд.	Подпись	Дата
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					

Изм.	Кол.уч.	Лист	Изд.	Подпись	Дата
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					

Изм.	Кол.уч.	Лист	Изд.	Подпись	Дата
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					

Изм.	Кол.уч.	Лист	Изд.	Подпись	Дата
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					

Изм.	Кол.уч.	Лист	Изд.	Подпись	Дата
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					

Изм.	Кол.уч.	Лист	Изд.	Подпись	Дата
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					

Изм.	Кол.уч.	Лист	Изд.	Подпись	Дата
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					

Изм.	Кол.уч.	Лист	Изд.	Подпись	Дата
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					

Изм.	Кол.уч.	Лист	Изд.</
------	---------	------	--------